

Carbomastic® 615

Carbomastic 615 es ideal para aplicaciones en las que se requiere una preparación mínima de la superficie



Carbomastic 615 es un epóxico con fenalcamina de alto desempeño, muestra una excepcional tolerancia a superficies y excelentes propiedades de resistencia a la corrosión. Tiene una alta tolerancia a los sustratos húmedos/mojados y cura hasta los -6.6°C (20°F). Su rápida respuesta de curado es perfecta para proyectos con plazos de entrega rápidos. Este recubrimiento muestra una excepcional tolerancia a superficies y a la humedad durante la aplicación, capacidad de curado a baja temperatura y una respuesta de curado muy rápida para una puesta en servicio veloz. Contiene un refuerzo de hojuelas inertes (óxido de hierro micáceo) para mejorar la resistencia y el desempeño de la película.



Aplicaciones

- Alto contenido en sólidos, bajo contenido de VOC
- Proyectos que requieren rápido retorno al servicio
- Apto para servicios de inmersión en agua dulce o salada después de un curado de 60 minutos a 24°C (75°F)
- Curado a baja temperatura
- Excelentes propiedades de humectación
- Excelente tolerancia de superficies con poca preparación
- Excelente tolerancia a la humedad (durante y después de la aplicación)



Colores

- Estándar: Gris y Beige
- Bajo pedido especial: Rojo y Negro



GLOBAL COATINGS LEADERS

RIGHT PEOPLE RIGHT PRODUCTS RIGHT LOCATIONS

Carbomastic® 615



Productos de Calidad respaldados con Calidad en el Servicio

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO	VENTAJAS	BENEFICIOS
Tolerancia a las superficies	Mínima preparación de la superficie	Ahorra tiempo y trabajo
Curado a baja temperatura	Es posible pintar en temporada de invierno	Mejora los tiempos de entrega
Tolerancia a la humedad	Puede aplicarse sobre sustratos húmedos/ mojados	No hay necesidad de apagar el equipo (tubos de condensación) o procedimientos para "secar" el sustrato
Respuesta al curado rápido	Tiempos de secado y de aplicación más rápidos	Mayor rapidez en la entrega y en la puesta en servicio de los proyectos

Pruebas

MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES	RESULTADOS	
Adhesión neumática (ASTM D4541)	Paneles de acero preparados SP2 (húmedo @ 24°C / 75°F) Paneles de acero preparados SP2 (húmedo @ 4.4°C / 40°F)	1258 psi 1340 psi	
Flexibilidad; mandril cilíndrico (ASTM D522, Método B)	2 semanas de curado en laboratorio	NE @ 7/16" radio	
Prueba cíclica ISO (ISO 20340) Ciclo de 1 semana: 3 días SF, 3 días QUV-A, 1 día @ 0°F Duración de la prueba: 15 ciclos (2500 horas)	Acabado	SP2	SP10
	Carbothane 133 HB	Plano NE, muy ligero UC y #4MDB @SC	Plano NE, Mod UC con #8DB @SC
	Carbothane 134 HG	Plano NE, muy ligero UC y #2DB @SC	Plano NE, Mod UC con #8DB @SC
Desprendimiento catódico (mod ASTM G95)	7 días, 75°F, -1.5 voltios, sobre panel de acero SP10	Carbothane 133 HB	Carbothane 134 HG
		5-7 mm de radio de adhesión cero, 5-7 mm de radio de desprendimiento total	2-3 mm de radio de adhesión cero, 2-3 mm de desprendimiento total



CARBOLINE MÉXICO
CARRETERA A VILLA DE GARCÍA KM 1.3
PARQUE INDUSTRIAL STIVA,
SANTA CATARINA, NUEVO LEÓN,
C.P. 66350 MÉXICO
OFICINA: +52 1 81 8625 4550
WHATSAPP +52 1 81 1736 0207

Escanea para
conocer más
detalles de este
producto



www.carboline.com.mx
contacto@carboline.com