

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Epóxico reticulado
Descripción	Primario epóxico inhibidor de óxido, con alto contenido en sólidos, ideal para la protección a largo plazo del exterior de vagones de ferrocarril ya que tienen excelente resistencia a la corrosión. Puede aplicarse con equipos airless estándar o pluricomponente y se aplica fácilmente con brocha o rodillo. Buen desempeño bajo una amplia variedad de capas de acabado.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente protección contra la corrosión • Acabado liso que da un aspecto estético a la capa de acabado • Resistente, flexible y a prueba de golpes • Buena resistencia a la abrasión • Cumple la normativa AIM vigente sobre VOC • Proporción 1:1 para mayor comodidad
Color	Salmon (0400)
Acabado	Satinado
Imprimir con	Autoimprimante. Puede aplicarse sobre primarios orgánicos e inorgánicos ricos en zinc. Puede ser necesaria una capa de aspersion para minimizar el burbujeo sobre primarios ricos en zinc.
Espesor de película seca	76 micras (3 milésimas) for mild environments and as an intermediate coat over inorganic zincs 102 - 152 micras (4 - 6 milésimas) for more severe environments No exceda 200 micras (8,0 mils) en una sola capa. Un espesor excesivo de la película sobre inorgánico de zinc puede aumentar los daños durante el transporte o el montaje.
Contenido de sólidos	Por volumen 77% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	30.3 m ² /l a 25 micras (1235 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 10.1 m ² /l a 75 micras (412 pies ² /gal a 3.0 milésimas de pulgada) 5.1 m ² /l a 150 micras (206 pies ² /gal a 6.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 192 g/l Thinner 2 : 264 g/l @16 oz/gal Thinner 228 : 271 g/l @16 oz/gal Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente según el color.
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 93°C (199°F) No continuo: 121°C (250°F) Se observa decoloración y pérdida de brillo por encima de 93 °C (200 °F)
Limitaciones	No recomendado para servicio de inmersión. Los epóxicos pueden perder brillo, decolorarse y descascarillarse si se exponen a la luz solar.
Capas de acabado	Puede pintarse con acrílicos, epóxicos, alquidáticos o poliuretanos en función de la exposición y las necesidades.

Carboguard 877

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	SSPC-SP6 con un perfil de anclaje de 2,0-3,0 mil (50-75 micras).

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar. NO MEZCLE KITS PARCIALES.
Dilución	Aspersión: Hasta 16 oz/gal (12%) con Thinner 2 Brocha: Hasta 16 oz/gal (12%) con Thinner 228 Rodillo: Hasta 16 oz/gal (12%) con Thinner 228 El uso de solventes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente el desempeño del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
Relación	Proporción 1:1 (Parte A : Parte B)
Vida útil	3 Horas a 24°C (75°F) La vida útil de la preparación termina cuando el revestimiento pierde cuerpo y comienza a caerse. La vida útil de la preparación será menor a mayores temperaturas. Los porcentajes de dilución superiores a 16 oz/gal reducirán el tiempo de trabajo a 2 horas.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)	Se trata de un recubrimiento con alto contenido en sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de aspersión. El espesor de la película húmeda se consigue fácil y rápidamente. Se ha comprobado que los siguientes equipos de aspersión son adecuados y están disponibles a través de los fabricantes.
Aspersión Convencional	Olla de presión equipada con reguladores dobles, manguera de D.I 3/8" mínimo, boquilla de fluido de 0,070" de diámetro interior y tapón de aire apropiado
Aspersión sin aire	Tasa de bombeo: 30:1 (mín.) Salida de GPM: 3,0 (mín.) Manguera: 3/8" D.I. (mín.) Tamaño de la boquilla: 0,017-0,021". Presión de salida: 2100-2300 psi Tamaño del filtro: malla 60 Se recomienda el uso de empaques de teflón, los cuales se pueden adquirir del fabricante de la bomba.
Brocha y Rodillo (General)	Pueden ser necesarias varias capas para obtener el aspecto deseado, el espesor de película seca recomendado y cubrir adecuadamente. Evite repasar excesivamente la brocha o rodillo. Para obtener mejores resultados, de un tiempo de inducción de 10 minutos a 24 °C (75 °F).
Brocha	Utilice un cepillo de cerdas medianas.
Rodillo	Utilice un rodillo de cerdas sintéticas y núcleo fenólico resistente a solventes.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

El producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación causada por temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío pueden causar oxidación espontánea en el acero preparado e interferir con una adecuada adhesión al mismo. Se pueden requerir técnicas especiales de aplicación por encima o debajo de las condiciones normales.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seco para aplicar capa final	Tiempo máximo para aplicar otra capa c/ acrílicos	Tiempo máximo para aplicar otra capa c/ epóxicos	Tiempo máximo para aplicar otra capa c/ poliuretanos
10°C (50°F)	16 Horas	24 Horas	14 Dias	30 Dias	90 Dias
16°C (61°F)	12 Horas	16 Horas	14 Dias	30 Dias	90 Dias
24°C (75°F)	6 Horas	8 Horas	14 Dias	30 Dias	90 Dias
32°C (90°F)	3 Horas	4 Horas	14 Dias	15 Dias	30 Dias

Estos tiempos se basan en espesor de película seca de 4.0 mils (100 micras). Alta humedad, mayor espesor de película, ventilación insuficiente o temperaturas más frías requerirán mayores tiempos de curado y podrán resultar en solvente atrapado y falla prematura. Humedad o condensación excesivas en la superficie durante el curado pueden causar decoloración y resultar en un acabado opaco. Cualquier opacidad o alteración de color deberá ser eliminada con lavado de agua a presión antes de aplicar otra capa. En condiciones de alta humedad, se recomienda que la aplicación se realice mientras aumentan las temperaturas. Si se han excedido los tiempos máximos para aplicar otra capa, la superficie deberá pulirse con abrasivos a presión o lija antes de aplicar capas adicionales.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilizar Thinner #2 o acetona. En caso de derrame, absorber y eliminar de acuerdo con la normativa local aplicable.
Seguridad	Leer y seguir todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad del material (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Mantenga el envase cerrado cuando no se esté utilizando.
Ventilación	Cuando se use como revestimiento de tanques o en áreas cerradas se deberá tener un sistema de circulación de aire completo durante y después de la aplicación hasta que la capa esté curada. El sistema de ventilación deberá ser capaz de evitar que la concentración de vapores del solvente alcance el límite mínimo de explosividad para los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respete las guías. Si no se está seguro o si no se pueden monitorear los niveles, se debe usar un respirador de suministro de airea aprobado por la MSHA y por el NIOSH.
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Manténgalo alejado de chispas o flamas abiertas. El equipo eléctrico e instalaciones se deberán aterrizar de conformidad con el Código Eléctrico Nacional. En áreas en donde exista peligro de explosión se deberá exigir que el personal use herramientas no ferrosas y que use calzado conductor y que no genere chispas.

Carboguard 877

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A y B: Mín. 24 meses a 24 °C (75 °F) *Vida en almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.
Temperatura y humedad en almacenamiento	40-110 °F (4-43 °C) Almacenar en interiores. 0-100% Humedad relativa
Peso de envío (Aproximado)	Kit de 2 galones - 29 libras (13 kg) Kit de 10 galones - 65 kg (143 lbs)
Punto de ignición (Setaflash)	Parte A: 69 °F (21 °C) Parte B: 60 °F (16 °C)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.