

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Epóxico libre de solventes, de dos componentes y enlace cruzado.
<b>Descripción</b>	Carboguard 992 es un revestimiento libre de solventes para cargas secas a granel, se aplica en una sola capa mediante un equipo airless calefactado para componentes plurales, es ideal para tolvas que transportan pellets de plástico, alimentos, granos, u otras cargas secas. Es compatible para el contacto directo con productos alimentarios secos a granel.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Protección de alto rendimiento en una sola capa</li> <li>• Poco o ningún olor</li> <li>• Fácil de aplicar, utilizando un equipo airless para componentes plurales</li> <li>• Cumple con los requisitos de la FDA del 21CFR 175.300</li> <li>• Excelente resistencia química</li> <li>• Curado rápido</li> <li>• Duro, flexible y resistente a la abrasión</li> <li>• Excelente protección contra la corrosión</li> <li>• Resistente al impacto</li> <li>• Aplicación en una sola capa</li> </ul>
<b>Color</b>	Disponible en blanco hueso (1898), canela (5803), azul (4169) y gris (0794).
<b>Acabado</b>	Brillante  Las resinas epóxicas pierden brillo, se decoloran y con el tiempo se calean ante la exposición a la luz solar.
<b>Imprimir con</b>	Auto imprimante
<b>Espesor de película seca</b>	152 - 305 micras (6 - 12 milésimas) por capa  Dependiendo del servicio. No se recomienda un grosor de película seca mayor a 16 mil (400 micrones).
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 99% +/- 1%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	39.0 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (1588 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 6.5 m <sup>2</sup> /l a 150 micras (265 pies <sup>2</sup> /gal a 6.0 milésimas de pulgada) 3.2 m <sup>2</sup> /l a 300 micras (132 pies <sup>2</sup> /gal a 12.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	Método 24 EPA: 0.1 lbs/gal (12 g/l)  Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente en color. No es necesario, ni se recomienda diluir.
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	Continuo: 100°C (212°F) No continuo: 121°C (250°F)  Se observa decoloración y pérdida de brillo por encima de los 93°C (200°F).
<b>Limitaciones</b>	Las resinas epóxicas pierden brillo, se decoloran y con el tiempo se calean ante la exposición a la luz solar. No usar para servicio de inmersión.

# Carboguard 992

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Prepare el sustrato de conformidad con la norma SSPC-SP1, quitar todo aceite o grasa de la superficie que se va a recubrir con trapos limpios empapados con Thinner 2 de Carboline o Tolueno.
<b>Acero</b>	Limpieza a metal cercano al blanco de conformidad con SSPC-SP10, como mínimo, con un perfil de anclaje de 2.5 mil (63 micras).
<b>Datos de soldadura</b>	Junta de soldadura deben ser preparadas de conformidad con la última edición de la NACE SP 0178, designación C para preparación de soldadura.

## TYPICAL CHEMICAL RESISTANCE

Exposición	Vapores	Salpicaduras y derrames
Ácidos	Muy Bueno	Muy Bueno
Alcalis	Excelente	Excelente
Sal	Excelente	Excelente
Solventes	Muy Bueno	Muy Bueno
Agua	Excelente	Excelente

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar, hasta conseguir una textura homogénea.
<b>Dilución</b>	No se requiere. El uso de disolventes no suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente el desempeño del producto y anular la garantía, tanto expresa como implícitamente.
<b>Relación</b>	Relación 1:1 (Parte A : Parte B)
<b>Vida útil</b>	Para retoque: 30 minutos en una mezcla de un cuarto de galón a 24°C (75°F), menos de 5 minutos a 54°C (130°F). La vida útil termina cuando el recubrimiento se hace muy viscoso para ser aplicado.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	Los siguientes equipos de aspersión son aptos y están disponibles por fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
<b>Aspersión sin aire multicomponentes</b>	Para aplicar este material, se requiere un equipo airless calefactado, con una presión de salida de 3,000 psi y manguera flexible. Comuníquese con el Servicio Técnico de Carboline para obtener más información.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	49°C (120°F)	13°C (55°F)	13°C (55°F)	10%
Máxima	66°C (151°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	80%

Este producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación debida a temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar oxidación espontánea en acero preparado e interferir con una adecuada adhesión al sustrato. Se pueden requerir técnicas especiales de aplicación por encima o debajo de las condiciones normales.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Curado para servicio
24°C (75°F)	12 Horas	7 Dias
38°C (100°F)	5 Horas	7 Dias
49°C (120°F)	4 Horas	6 Dias
82°C (180°F)	75 Minutos	26 Horas

**PRECAUCIÓN: Favor de considerar los requisitos para curado al aire libre y programa de horneado.** Máximo tiempo de repintado es de 14 días a 24°C (75°F). Comuníquese con el Servicio Técnico de Carboline para conocer los parámetros de repintado a temperaturas más elevadas.

### Detalles del curado

#### Ciclo de horneado de una sola capa

- **Curado al ambiente a 24°C (75°F):** 15 minutos
- **Después horneé a 49°C (120°F)\*:** 3.5 horas

\*Nota: Para el ciclo de horneado, aumente la temperatura de la superficie de 24°C (75°F) a 49°C (120°F) a un ritmo no superior a 16°C (30°F) cada 15 minutos. Una ventilación insuficiente o temperaturas más frías requerirán tiempos de curado más largos. La humedad o la condensación excesivas en la superficie durante el curado no afectarán el desempeño, pero pueden provocar cambio de color y como consecuencia una mancha en la superficie. Cualquier mancha o alteración de color debe eliminarse lavando con agua antes de aplicar la siguiente capa.

**Procedimiento de curado opcional:** se puede lograr un ciclo de horneado de una capa utilizando un equipo que proporcione 3500 CFM, 4 millones de BTU, con una temperatura de aire de 82°C (180°F). El revestimiento instalado se cura durante dos horas manteniendo un calentamiento y un flujo de aire constantes. Después del curado de dos horas, deje que el revestimiento se seque al aire en el taller durante otras dos horas sin ventilación suplementaria.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

### Limpieza

Usar Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorber y desechar de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.

### Seguridad

Leer y seguir todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Ventilación</b>	Si se usa en áreas cerradas o como revestimiento de tanques, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse que el personal siga las indicaciones de la guía. Si no es posible monitorear los niveles, utilice el respirador incluido aprobado por la MSHA/NIOSH.
--------------------	--

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	Parte A y B: 18 meses a 24°C (75°F) *Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	4-43°C (40-110°F) 0-80% de humedad relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en interiores.
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	Kit de 10 galones - 128 lbs. (58 kg) Kit de 100 galones - 1,290 lbs. (585 kg)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	Parte A y B: >96°C (205°F)

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.