

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Epóxico Polyamida-Amina
Descripción	Recubrimiento de resina epóxica para aplicación con brocha, rodillo o aspersión; alto espesor, libre de solventes y formulado para múltiples propósitos, con aplicaciones en todos los mercados industriales y para la mayor parte de los sustratos existentes. Este producto tiene excelentes propiedades humectantes, lo que lo hace ideal para aplicaciones de tolerancia a superficies directas al sustrato (acero o concreto).
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Características de tolerancia a las superficies para los acabados existentes y acero tratado con SSPC-SP2 ó SP3 • Aplicación de una sola capa en la mayoría de los casos • Capacidad de alto espesor • Capacidad autoimprimante o como primario/acabado • Excelente resistencia a la abrasión y a la humedad • Características para aplicación con brocha y rodillo • Cumple con las regulaciones AIM de VOC
Color	Blanco (1864) y Gris (C705) son los colores estándar
Acabado	Brillante Los epóxicos pierden brillo en la exposición a los rayos UV (exterior).
Imprimir con	Autoimprimante. Puede aplicarse sobre primarios inorgánicos de zinc y recubrimientos fuertemente adheridos al sustrato. Puede ser necesaria una capa atomizada para minimizar la formación de burbujas sobre primarios inorgánicos de zinc. No aplique sobre recubrimientos de látex.
Espesor de película seca	76 - 305 micras (3 - 12 milésimas) por capa No exceder los 18.0 mils de espesor seco por capa (450 micras). La capacidad de aplicar altos espesores decrece cuando la vida de la mezcla esta por finalizar.
Contenido de sólidos	Por volumen 99% +/- 1%
Tasa de cobertura teórica	39.0 m ² /l a 25 micras (1588 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 13.0 m ² /l a 75 micras (529 pies ² /gal a 3.0 milésimas de pulgada) 3.2 m ² /l a 300 micras (132 pies ² /gal a 12.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Thinner 2 : 20 oz/gal = 0.90 lbs/gal (112 g/l) Thinner 76 : 20 oz/gal = 0.97 lbs/gal (117 g/l) Como se suministra : Rastro 10 g/l Utilice Thinner 76 para proyectos que requieran solventes no reactivos fotoquímicamente
Limitaciones	Este producto se volverá amarillento con el tiempo pero puede ser recubierto si es necesario cambiar esa característica (Véase Capas de acabado). Los epóxicos pierden brillo y finalmente calean con la exposición a los rayos UV (exterior).
Capas de acabado	Puede recubrirse con Acrílicos, Epóxicos o Poliuretanos, dependiendo de la exposición y necesidades.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	SSPC-SP6 con un perfil de anclaje de 2.0 a 3.0 mils (50-75 micras) para máxima protección. SSPC-SP2 or SP3 cuando no se puede realizar limpieza con abrasivos a presión.
Acero galvanizado	Se recomienda limpieza con abrasivos a presión para un óptimo desempeño.
Concreto o mampostería	<p>El concreto debe curarse durante 28 días a 24°C y 50% de humedad relativa o su equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con ASTM D4258 "Limpieza de Superficies de Concreto" y ASTM D4259 "Práctica de absorción de concreto". Los huecos en el concreto deben ser reparados.</p> <p>Las juntas de mortero deben ser completamente curadas durante un mínimo de 15 días a 24°C y 50% de humedad relativa o su equivalente. Autoimprimante, o imprima con un block filler adecuado.</p>
Tablaroca y yeso	Los compuestos para juntas y el yeso deben ser totalmente curados antes de la aplicación del recubrimiento. Autoimprimante o utilice un primario recomendado por Carboline.
Superficies previamente pintadas	Lije o desgaste para hacer áspera la superficie y quitarle brillo. La pintura existente debe alcanzar una clasificación mínima de 3A de acuerdo con la prueba de adherencia ASTM D3359 "Método A".

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar. NO MEZCLE KITS PARCIALES.
Dilución	Puede diluirse hasta 15 oz/gal (13%) con Thinner 2 o hasta 16 oz/gal (13%) con Thinner 76. Puede utilizarse Additive 8506 para reducir los tiempos de secado. (Consulte al Servicio Técnico de Carboline para esta opción). El uso de thinners distintos a los que Carboline suministra o recomienda puede afectar de manera adversa el desempeño del producto o invalidar la garantía de forma implícita o explícita.
Relación	Proporción 1:1 (A en B)
Vida útil	90 minutos a 24 °C. Cuando use Additive 8506, la vida de la mezcla será de 45 minutos a 24 °C. La vida útil de la mezcla termina cuando el recubrimiento pierde cuerpo y comienza a escurrirse sobre el sustrato. Los tiempos de la vida útil de la mezcla se reducirá a mayores temperaturas.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)	Este es un recubrimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de aspersión. EL espesor de película húmeda se logra fácil y rápidamente. Se considera que el equipo indicado más adelante es adecuado y se encuentra disponible con los fabricantes.
Aspersión Convencional	Olla de presión equipado con reguladores dobles, manguera de material de un D.I. mínimo de 3/8"; boquilla de .052" de D.I. y tapa de aire adecuada.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión sin aire	<p>Tasa de bombeo: 45:1 (min)* Salida de GPM: 3.0 (min.) Manguera: 0.5 pulgadas de D.I. (min.) Boquilla: 0.019 a 0.027 pulgadas Presión de salida: 3,500 a 4,000 psi Tamaño de filtro: Malla 30 para la Parte A y Malla 60 para la Parte B *Se recomiendan empaques de teflón y se encuentran disponibles con el fabricante de la bomba. La dilución o utilizar equipo de aspersión de componentes múltiples con calentador, ayudará en la aplicación de Carboguard 954 HB. La temperatura recomendada de la Parte A y B es de 46 °C a 52 °C.</p>
Brocha y Rodillo (General)	<p>Puede requerir múltiples capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y un cubrimiento adecuado. Evite pasar la brocha o el rodillo de manera excesiva.</p>
Brocha	<p>Utilice una brocha de cerdas naturales medianas.</p>
Rodillo	<p>Utilice un rodillo sintético de felpa corta con centro fenólico.</p>

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	16°C (61°F)	7°C (45°F)	7°C (45°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	85%

Este producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato se encuentre por encima del punto de rocío. La condensación causada por las temperaturas del sustrato que se encuentran por debajo del punto de rocío pueden provocar una oxidación instantánea en el acero preparado e interfiera en la adherencia adecuada al sustrato. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales. Para mejores resultados en superficies de cemento áspero, aplique de 16 a 20 mils (400-500 micras) de espesor húmedo y luego repase el rodillo en la superficie.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para aplicar otra capa y capa final c/ otros acabados	Curado final general	Tiempo máximo para aplicar otra capa
7°C (45°F)	72 Horas	28 Días	120 Días
16°C (60°F)	32 Horas	14 Días	90 Días
24°C (75°F)	24 Horas	7 Días	60 Días
32°C (90°F)	12 Horas	4 Días	30 Días
41°C (105°F)	8 Horas	1 Día	15 Días

Con Additive 8506 (2 oz/gal) a 24 °C, el tiempo de secado mínimo para aplicar una segunda capa o una capa de acabado de 17 horas; el tiempo máximo para recubrir es de 30 días y el tiempo de curado final es de 4 días. Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 12 mils (300 micras). Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado y se podría producir un atrapamiento de solvente y una falla prematura. La humedad o la condensación excesivas en la superficie durante el curado pueden interferir en el mismo, provocar decoloración y tener como consecuencia manchas en la superficie. Cualquier mancha o alteración de color debe eliminarse lavando con agua antes de aplicar la siguiente capa. En condiciones de alta humedad, se recomienda realizar la aplicación mientras las temperaturas suben. Si se excede el tiempo máximo para recubrir, la superficie deberá desgastarse mediante abrasivo a presión o lijado antes de la aplicación de capas adicionales.

Carboguard 954 HB

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilice Thinner 2 or Acetona. En caso de derrame, deseche de acuerdo con las leyes locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga las precauciones que se encuentran en la hoja técnica de este producto y en la hoja de seguridad del material del mismo. Utilice ropa protectora, guantes y crema protectora e el rostro, manos y todas las áreas expuestas.
Ventilación	Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta hasta que el recubrimiento esté curado. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse que el personal siga las indicaciones de la guía.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A: 24 meses a 24 °C (75 °F)** Part B: 24 meses a 24 °C (75 °F) **Excepto para los colores personalizados: 12 meses a 24 °C (75 °F) *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.
Temperatura y humedad en almacenamiento	4 °C a 43 °C (40 °F a 110 °F) 0 a 90% de Humedad relativa
Almacenamiento	Almacene en interiores.
Peso de envío (Aproximado)	<u>Kit de 2 Galones</u> 12 Kg (25 lbs) <u>Kit de 10 Galones</u> 57 Kg (125 lbs)
Punto de ignición (Setaflash)	Parte A: > 96 °C (205 °F) Parte B: > 96 °C (205 °F)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.