



Rustbond es un sellador epoxídico altamente penetrante, diseñado para una gran variedad de capas de acabado o para recubrir revestimientos existentes (desgastados).

DETALLES DEL PRODUCTO Rustbond es un primario/sellador penetrante reticulado con excelentes propiedades de humectación. Sus excelentes propiedades de humectación le permiten penetrar el óxido y las irregularidades de los recubrimientos existentes, así como proporcionar alta adherencia y acepta una variedad de capas de acabados. Es altamente flexible, contiene altos sólidos y tiene buena resistencia a los químicos y solventes, acepta una gran variedad de capas de acabado. Su naturaleza tixotrópica reduce el escurrimiento, garantizando el encapsulamiento de los bordes de los recubrimientos existentes, minimizando la socavación y el descascaramiento.

APLICACIONES

- MARÍTIMO
- TANQUES Y BUQUES
- TUBERÍAS Y TERMINALES
- PETROQUÍMICA
- ENERGÍA
- FERROCARRIL
- PROCESAMIENTO DE PULPA Y PAPEL
- PROCESAMIENTO QUÍMICO
- TRATAMIENTO DE AGUA Y AGUAS RESIDUALES
- PUENTES Y CARRETERAS

CARÁCTERÍSTICAS

- › Primario universal y capa promotora de adherencia
- › Propiedades altamente penetrantes
- › Cura a temperaturas de hasta 2°C (solamente Rustbond FC)
- › Excelente adhesión en acero ligeramente preparado y recubrimientos viejos
- › Película altamente flexible y con baja tensión
- › Acepta una variedad de capas de acabados
- › Contenido de sólidos extremadamente alto
- › Bajo olor y bajo VOC

Productos de Calidad respaldados con Calidad en el Servicio.

- › Desde 1947 Carboline ha desarrollado, fabricado y comercializado recubrimientos de alto desempeño y protección pasiva contra fuego.
- › Contamos con más de 20 fabricas de producción en todo el mundo, lo que nos permite producir y entregar productos de manera constante a nuestros clientes.
- › Contamos con una red mundial de más de 100 centros de servicio industrial y puntos de distribución estratégicamente ubicados alrededor del mundo.
- › Soporte técnico en campo y equipo de profesionales especialistas de la industria capacitados y certificados.
- › Certificación ISO 9001-2015

CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO	VENTAJAS	BENEFICIOS
Fórmula altamente penetrante	Capacidad de "transportar en hendiduras" lo que permiten penetrar el óxido y las irregularidades de los recubrimientos	Proporciona máxima adherencia para una larga vida útil
Película flexible, altos sólidos	No interferirá con recubrimientos existentes ni impartirá estrés adicional	No es necesario retirar los recubrimientos previos
Acepta una gran variedad de acabados	Dependiendo de la necesidad, puede ser recubierto con epóxicos, acrílicos, uretanos, u otros específicos.	Uso universal en diferentes instalaciones con diferentes requisitos de recubrimientos

PANEL DE PRUEBA	ADHESIÓN
Acero inoxidable	3377 psi - 100% cohesivo
Cobre	3418 psi - 100% cohesivo
Acero Galvanizado	500 psi - 50% de sustrato / 50% de pegamento
Aluminio	3366 psi - 100% cohesivo
Acero cubierto con cascarilla de oxido	2847 psi - 100% cohesivo
Acero oxidado/corroído limpiado con cepillo de cerdas alambre	1100 psi - 100% cohesivo (óxido)
Epóxico (1 año)	1911 psi - 100% de pegamento
Uretano brillante (6 años)	648 psi - 100% de pegamento
Alquídico	1769 psi - 100% de pegamento