

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>		Primario alquídico modificado
<b>Descripción</b>		Primario de secado rápido que proporciona protección contra la corrosión al acero estructural. Adecuada para talleres de fabricación que necesitan tiempos de secado y manipulación rápidos. Puede añadirse una capa de acabado ya sea con recubrimientos alquídicos o acrílicos convencionales para dar color, estética o protección adicional.
<b>Características</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Curado rápido</li> <li>• Cumple la norma VOC para la gran mayoría de áreas</li> <li>• propiedades de relleno adecuadas para rugosidades y picaduras en acero</li> <li>• Propiedades de secado rápido</li> </ul>
<b>Color</b>		Rojo (0500), Gris (0700)
<b>Acabado</b>		Mate
<b>Espesor de película seca</b>		38 - 51 micras (1.5 - 2 milésimas) por capa No exceda las 3 milésimas (75 micras) por capa
<b>Contenido de sólidos</b>		Por volumen 51% +/- 2%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>		20.1 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (818 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 13.4 m <sup>2</sup> /l a 38 micras (545 pies <sup>2</sup> /gal a 1.5 milésimas de pulgada) 10.0 m <sup>2</sup> /l a 50 micras (409 pies <sup>2</sup> /gal a 2.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>		<b>Como se suministra</b> : 3.50 lbs./gal (419 g/l) Thinner 10 : 6 oz/gal 3.65 lbs./gal (437 g/l)  Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.
<b>Resistencia a temperatura seca</b>		Continuo: 93°C (199°F) No continuo: 121°C (250°F)  Se observa decoloración y pérdida de brillo a altas temperaturas por encima de 93°C (200°F).
<b>Capas de acabado</b>		Puede recubrirse con acrílicos o alquídicos dependiendo de la exposición y las necesidades del entorno.

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>		La superficie debe estar limpia y seca. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.
<b>Acero</b>		Para un rendimiento óptimo, SSPC-SP6 con perfil de anclaje de 1.0 a 1.5 milésimas (25 a 38 micras). SSPC-SP2 o SP3 como requisito mínimo. Cuando se utilice bajo productos ignífugos, siga los requisitos de preparación de la superficie del primario que se encuentran en la ficha técnica del producto ignífugo

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>		Mezcle con mezcladora de potencia hasta obtener una mezcla uniforme.
-----------------	--	--

# Carbocoat 115

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## MEZCLADO Y DILUCIÓN

**Dilución** | Puede diluirse hasta 6 oz/gal (5%) con Thinner 10. El uso de solventes distintos a los suministrados y recomendados por Carboline puede afectar de manera adversa el desempeño del producto y anular la garantía del producto, ya sea de manera expresa o implícita.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

**Aplicación por aspersión (General)** | Se considera adecuado el siguiente equipo de aspersión y se encuentra disponible con los fabricantes del equipo de aspersión.

**Aspersión Convencional** | Olla de presión equipado con reguladores dobles, manguera para material de al menos 3/8" de D.I., boquilla para fluido de 0.052" D.I. y tapa de aire adecuada.

**Aspersión sin aire** | Tasa de bombeo: 30:1 (min)\*  
Salida de GPM: 3.0 (min)  
Manguera: 3/8" I.D. (min)  
Tamaño de la boquilla: 0.013-0.017"  
Presión de salida: 1800-2000 PSI  
Tamaño del Filtro: malla 60  
\*Se recomienda el uso de empaques de teflón, los cuales se pueden adquirir del fabricante de la bomba.

**Brocha y Rodillo (General)** | Para áreas pequeñas y retoques solamente. Evite repasar la brocha y el rodillo en exceso.

**Brocha** | Use una brocha de buena calidad de cerdas sintéticas.

**Rodillo** | Use un rodillo de pelo corto para uso en recubrimientos que contengan solventes.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	2°C (36°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máxima	49°C (120°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	95%

Este producto solamente requiere que la temperatura de sustrato se encuentre por encima del punto de rocío. La condensación causada por temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede ocasionar oxidación rápida en el acero preparado e interferir con una adherencia adecuada al sustrato. Pueden ser necesarias técnicas especiales de aplicación para condiciones por encima o por debajo de las condiciones normales de aplicación.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seca al tacto	Seco para manipular	Seco para aplicar capa final
2°C (36°F)	30 Minutos	2 Horas	4 Horas
16°C (61°F)	20 Minutos	60 Minutos	3 Horas
24°C (75°F)	10 Minutos	30 Minutos	2 Horas

Estos tiempos se basan en 1.5 mils (35 micras) de espesor de película seca. Un mayor espesor de la película, ventilación insuficiente, alta humedad, temperaturas más frías, pueden requerir tiempos de curado más largos y podría resultar en el atrapamiento de solvente o en un fallo prematuro. **Secado para capa de acabado con Carbocoat 115 o con otros alquídicos** Los intervalos de repintado pueden variar de los indicados anteriormente cuando se utilizan productos ignífugos intumescentes. Consulte al Servicio Técnico de Carboline para conocer los tiempos de curado recomendados antes de aplicar productos intumescentes Carboline.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Use Thinner 2 o Acetona. En caso de derrame absorba y deseche de conformidad con las regulaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.
<b>Ventilación</b>	Si se utiliza en áreas cerradas debe haber circulación completa de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse de que el personal se encuentre de conformidad con las normas. Si no está seguro o no puede monitorear los niveles, use un respirador aprobado por MSHA/NIOSH.
<b>Precaución</b>	Este producto contiene solventes ignífugos. Manténgase alejado de las chispas y flama abierta. Todo el equipo eléctrico y las instalaciones deben cumplir con las disposiciones del Código Nacional de Electricidad. En las áreas en las que existe riesgo de explosión, los trabajadores deben utilizar herramientas no ferrosas y utilizar calzado conductivo anti chispas.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	24 meses a 24°C (75°F) *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) Cuando se mantiene en condiciones recomendadas de almacenamiento en contenedores originales sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	4-43°C (40-110°F) 0-90% Humedad Relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en Interiores
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	5 Galones - 65 lbs. (29.5 kg) 50 Galones - 650 lbs. (295 kg)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	28°C (83°F)

# Carbocoat 115

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

---



### **GARANTÍA**

---

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.