

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Epóxico fenalcamina rico en zinc reforzado con escamas
Descripción	<p>Primario rico en zinc, de alto espesor y dos componentes muestra una excelente tolerancia a la humedad durante la aplicación, capacidad de curado a baja temperatura, y un tiempo de curado muy rápido para acelerar el proceso de producción. Contiene un refuerzo de escamas inertes (óxido de hierro micáceo, MIO) para promover la resistencia y el desempeño del recubrimiento. Este recubrimiento es ideal para proporcionar protección contra la corrosión galvánica al acero en ambientes industriales y marinos. Debido a sus propiedades únicas, este primario rico en zinc puede aplicarse como parte de un sistema de dos capas, en vez de un sistema común de tres capas de primario rico en zinc, capa intermedia de epóxico y capa final de epóxico o poliuretano. Pueden ahorrarse tiempo de trabajo, tiempo de curado y materiales necesarios para la capa intermedia, mientras se provee una protección contra la corrosión y espesor de película seca similares o mejores. Sus propiedades de curado rápido lo hacen ideal para aplicación en taller o en el sitio de trabajo si se desean tiempos cortos de producción y de entrega.</p>
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Alto espesor (5 a 10 mils de espesor seco), recubrimiento libre de pinhole • Alto contenido de zinc por metro cuadrado • Proporciona protección catódica y es un recubrimiento de barrera duradero • Excelente tolerancia a la humedad durante la aplicación y curado • Rápida respuesta de curado (tiempos de manejo y recubrimiento) • Curado a baja temperatura • Dos componentes, menos trabajo, menos manipulación • Reforzado con escamas de MIO, mayor y mejor protección • Bajo en VOC; Bajo en HAPS • Excelentes propiedades humectantes y de adherencia
Color	Estándar: Verde 0300. Gris 0700 y Rojo 0500 disponibles bajo pedido.
Brillo	Opaco
Imprimir con	Autoimprimante
Espesor de película seca	127 - 254 micras (5 - 10 milésimas) por capa
Contenido de sólidos	Por volumen 75% +/- 2%
Valores HAP	Como se suministra: 0.21 lbs/gal solidos
Tasa de cobertura teórica	<p>29.5 m²/l a 25 micras (1203 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 5.9 m²/l a 125 micras (241 pies²/gal a 5.0 milésimas de pulgada) 3.0 m²/l a 250 micras (120 pies²/gal a 10.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.</p>
Valores de COV	<p>Como se suministra : 1.76 lbs/gal (211 g/l) Thinner 214 : 7 oz/gal = 2.05 lbs/gal (245 g/l) Thinner 225 E : 7 oz/gal = 1.76 lbs/gal (211 g/l)</p> <p>Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.</p>
Limitaciones	Los epóxicos eventualmente se calean con la exposición a la luz solar
Capas de acabado	Acrílicos, Epóxicos, Poliuretanos

Carbozinc 608 HB

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Elimine todos los contaminantes de acuerdo con SSPC-SP 1.
Acero	SSPC-SP6 con un perfil de anclaje de 2.0 a 3.0 milésimas (50 a 75 micras) para máxima protección.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcle con mezcladora de potencia por separado, luego combine y mezcle en las siguientes proporciones: Kit de 1 galón = Parte A: 0.8 galones y Parte B: 0.2 galones Kit de 4 galones = Parte A: 3.2 galones y Parte B: 0.80 galones
Dilución	Normalmente no se requiere dilución. Puede diluirse hasta 6% por volumen con Thinner 214. Para minimizar las emisiones de VOC puede diluirse hasta 6% por volumen con Thinner 225 E.
Relación	Proporción 4:1 (Parte A en Parte B)
Vida útil	2 horas a 24 °C y menor a mayores temperaturas. La vida útil de la mezcla termina cuando el recubrimiento se vuelve muy viscoso para su uso.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)	El siguiente equipo de aspersión se considera adecuado y se encuentra disponible con fabricantes como Binks, DeVilbiss, Graco, and WIWA.
Aspersión Convencional	Olla de presión equipado con reguladores dobles, manguera para material de un D.I. de 3/8" como mínimo, boquilla de fluido de 0.070" de D.I. y tapa de aire adecuada.
Aspersión sin aire	Tasa de Bombeo: 45:1 (min.) Salida GPM: 2.5 (min.) Manguera: D.I. 3/8 pulgadas (min.) Boquilla: 0.017 a 0.021 pulgadas Presión de salida: 3,500 a 4,000 psi Se recomiendan los empaques de teflón y se encuentran disponibles con el fabricante de la bomba.
Brocha y Rodillo (General)	Para áreas pequeñas solamente.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	7°C (45°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Los estándares de la industria son para temperaturas de sustrato por encima del punto de rocío. Pueden requerirse técnicas de aplicación y dilución especiales sobre o por debajo de las condiciones normales. No aplique a sustratos con hielo o formación de cristal de hielo. Deshumecté o eleve la temperatura para eliminar el hielo en el sustrato.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para aplicar capa final mínimo	Seco para manipular
2°C (35°F)	4 Horas	28 Horas
16°C (60°F)	1 Hora	8 Horas
24°C (75°F)	30 Minutos	4 Horas
32°C (90°F)	15 Minutos	2 Horas

* Estos tiempos se basan en una humedad relativa del 50% y un espesor de película seca de 5.0. a 10.0 milésimas (125 a 250 micras). Los espesores de película mayores, la ventilación insuficiente, la alta humedad o las temperaturas más frías requerirán mayores tiempos de curado y pudiendo ocasionar atrapamiento de solvente y una falla prematura. La condensación o humedad excesivas sobre la superficie durante el curado pueden interferir con el curado, causar decoloración y resultar en opacidad en la superficie. Cualquier opacidad o alteración en el color debe eliminarse mediante lavado con agua antes de aplicar capas adicionales.

El tiempo máximo de repintado es de 6 meses a 24°C. Si se exceden los tiempos de repintado, la superficie deberá desgastarse para crear un perfil de anclaje mecánico antes de aplicar la capa final.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilice Thinner 2 o Acetona. En caso de derrame, absorber y desechar de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.
Seguridad	Leer y seguir todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de chispas y llama abierta.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A: 9 meses a 24 °C (75 °F) Parte B: 24 meses a 24 °C (75 °F) Vida real en el empaque: si se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los contenedores originales sin abrir.
Temperatura y humedad en almacenamiento	4 °C a 43 °C (40 °F a 110 °F) 0 a 95% de humedad relativa
Almacenamiento	Almacene en interiores. MANTÉNGASE SECO
Peso de envío (Aproximado)	Kit de 1 galón: 10.4 Kg (23 lbs) Kit de 4 galones: 41.3 Kg (91 lbs)
Punto de ignición (Setaflash)	• Parte A: 48 °C (119 °F) • Parte B: 31 °C (88 °F)

Carbozinc 608 HB

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.