

**DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN**

<b>Tipo genérico</b>	Terpolímero acrílico modificado
<b>Descripción</b>	Recubrimiento acrílico de un solo componente, de alto desempeño, para aplicar a metal, para uso donde se requieran excelentes propiedades de resistencia a la intemperie y a los químicos. Use como recubrimiento acrílico directo a metal para exteriores de tanques, tuberías y acero estructural; así como otros usos en exteriores e interiores. También puede usarse como capa de acabado sobre los primarios recomendados.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acabado liso, estético y de gran espesor</li> <li>• Excelente desempeño en intemperies, retención de color y brillo</li> <li>• Bajo nivel de olor</li> <li>• Excelente protección contra la corrosión</li> <li>• Cumple con la mayoría de las regulaciones de VOC</li> <li>• Excelente resistencia contra oxidación rápida</li> <li>• Excepcionales características de aplicación</li> <li>• Propiedades de secado extra rápido Dry-Fall*</li> <li>• Apto para uso en instalaciones inspeccionadas por la USDA</li> </ul> <p>* La niebla por aspersión se puede limpiar o lavar en la mayoría de las superficies, según la temperatura y humedad. Cuanto más tiempo permanezca la niebla por aspersión en la superficie y cuanto más caliente se encuentre dicha superficie, será más difícil eliminarla. Se recomienda una prueba (de distancia) de 6 metros (20 pies).</p>
<b>Color</b>	Disponible en una variedad de colores.
<b>Acabado</b>	Alto brillo
<b>Imprimir con</b>	Se puede utilizar sobre alquidalicos, zinc inorgánico, resinas epóxicas y acrílicos.
<b>Espesor de película seca</b>	<p>51 - 76 micras (2 - 3 milésimas) por capa 76 - 127 micras (3 - 5 milésimas) por capa</p> <p>2 a 3 milésimas (50 a 75 micras) sobre primarios recomendados. 3 a 5 milésimas (75 a 100 micras) directo sobre sustratos preparados adecuadamente.</p>
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 40% +/- 2%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	<p>15.7 m<sup>2</sup>/l a 25 micras (642 pies<sup>2</sup>/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 7.9 m<sup>2</sup>/l a 50 micras (321 pies<sup>2</sup>/gal a 2.0 milésimas de pulgada) 3.1 m<sup>2</sup>/l a 125 micras (128 pies<sup>2</sup>/gal a 5.0 milésimas de pulgada)</p> <p>Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.</p>
<b>Valores de COV</b>	<p><b>Como se suministra</b> : 0.96 lbs./gal (115 g/l)</p> <p>Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente. Método 24 de la EPA: 1,8 lb/gal 217 g/l) Dilución: 6 oz/gal con agua limpia: 0,92 lb/gal (110 g/l)</p>
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	<p>Continuo: 113°C (235°F) No continuo: 163°C (325°F)</p> <p>Se observa una leve decoloración y pérdida de brillo por encima de los 93°C (200 °F).</p>
<b>Capas de acabado</b>	Tradicionalmente no se le aplica acabado (excepto con este mismo producto). Se pueden usar acrílicos base agua u otros recomendados por Servicio Técnico.

# Carbocrylic 3359 DTM

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies <u>deben</u> estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, aceite y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión de la capa.
<b>Acero</b>	SSPC-SP6 con un perfil de anclaje de 1.0-2.0 milésimas (25-50 micras) para máxima protección. SSPC-SP2 o SP3 como requerimiento mínimo. Use primarios específicos Carboline acorde a recomendación del Representante de Ventas de Carboline.
<b>Acero galvanizado</b>	SSPC-SP1. Imprimir con Sanitile® 120 u otros recomendados por su Representante de Ventas de Carboline.
<b>Concreto o mampostería</b>	<b>Concreto:</b> deberá curarse 28 días a 24°C (75°F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Salitre, aceites de molde, agentes de curado y endurecedores deben eliminarse con un método adecuado antes de la aplicación de las capas. Imprimir con Sanitile 120. <b>Mampostería:</b> Las juntas de mortero deben curarse completamente por un mínimo de 15 días a 24°C (75°F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Imprima con block fillers de látex.
<b>Tablaroca y yeso</b>	El compuesto para juntas y el yeso deben curarse completamente antes de la aplicación de la capa. Imprimir con Sanitile 120.
<b>Superficies previamente pintadas</b>	SSPC-SP7 o lije ligeramente para hacer rugosa la superficie y quitarle el brillo. La pintura existente deberá alcanzar una clasificación mínima de 3A de acuerdo con la prueba de adherencia ASTM D3359 método A (corte en X). Utilice Carbocrylic 120 u otros primarios recomendados por el servicio técnico de Carboline.
<b>Madera</b>	Utilice lija fina y elimine el polvo. Imprimir con Sanitile 120.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Use mezcladora de potencia hasta obtener una consistencia uniforme. Evitar la entrada excesiva de aire.
<b>Dilución</b>	Normalmente no se necesita disolución. Se puede disolver hasta 6 oz/gal con agua limpia cuando las condiciones así lo determinen. El uso de disolventes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline pueden afectar negativamente el desempeño del producto e invalidar la garantía ya sea explícita o implícitamente.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	Enjuague el equipo previamente con Carboline Surface Cleaner 3 sin diluir y luego con agua limpia antes de la aspersión. Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes del equipo (Binks, DeVilbiss y Graco).
<b>Aspersión Convencional</b>	Olla de presión con reguladores dobles, D.I. mínimo de 1/2" en manguera de material, 0.086" en boquilla y tapa de aire adecuada.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aspersión sin aire</b>	<p>Tasa de bombeo: 30:1 (mínimo)*          Salida GPM: 3,0 (mínimo)          Manguera de material: 3/8 de pulgada de D.I. (mínimo)          Tamaño de boquilla: 0,017 pulgadas a 0,19 pulgadas          Presión de Salida: 1800 a 2200 psi          Tamaño del filtro: malla 60          *se recomienda usar empaques de teflón disponibles con el fabricante de la bomba.</p>
<b>Brocha</b>	<p>Usar brocha de cerdas sintéticas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor de película y las características de cubrimiento deseado.</p>
<b>Rodillo</b>	<p>Para superficies lisas, use rodillo de felpa corta sintética. Para superficies rugosas, block de concreto muy poroso, use rodillo de felpa sintética de 3/8". Se pueden requerir múltiples capas para lograr la apariencia, el cubrimiento o el espesor en película deseados.</p>

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	38°C (100°F)	49°C (120°F)	43°C (109°F)	85%

**No aplicar cuando la temperatura de la superficie se encuentre a menos de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. No aplicar si se cree que las temperaturas descenderán por debajo de los 10°C (50°F) en las siguientes 24 horas a la aplicación. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.**

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para aplicar capa final con el mismo	Seco para manipular
10°C (50°F)	3 Horas	10 Horas
24°C (75°F)	2 Horas	6 Horas
32°C (90°F)	1 Hora	4 Horas

Estos tiempos se basan en humedad relativa de 50% y espesor de película seca de 3-4 milésimas (75-100 micras). El proceso de formación de la película de acrílico puede necesitar varias semanas a 75°F (24°C) con ventilación apropiada para desarrollar adhesión y resistencia al agua. Alta humedad, mayor espesor de película, ventilación insuficiente y temperaturas más frescas retardarán los tiempos de secado para manejo y acabado debido a una tasa de evaporación de agua más lenta. Los acrílicos base agua son sensibles a la humedad durante las primeras etapas de curado y son susceptibles a daños por manejo.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	<p>Use agua limpia seguido de un solvente adecuado para secar el equipo. En caso de derrame absorber y desechar de conformidad con las leyes locales aplicables.</p>
<b>Seguridad</b>	<p>Lea y siga todas las indicaciones de precaución de la ficha técnica de este producto y de la ficha técnica de seguridad (SDS) para este producto. Deben tenerse las precauciones de seguridad profesionales habituales. Tenga ventilación adecuada. Tenga el contenedor cerrado cuando no se use. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.</p>

# Carbocrylic 3359 DTM

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Ventilación</b>	Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respete las guías. Si no se está seguro o si no se pueden monitorear los niveles, se debe usar un respirador aprobado por la Administración de Seguridad y Salud de Minas (Mine Safety and Health Administration, MSHA) y por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacionales (National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH).
<b>Precaución</b>	Este producto contiene solventes inflamables. Mantenerse alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad (National Electric Code). En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	36 meses a 24 °C (75 °F) *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	7°C a 43°C (45°F a 110°F). 0 a 95% de Humedad Relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en interiores. EVITE EL CONGELAMIENTO.
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	1 Galón - 11 Lb (5 kg) 5 Galones - 51 Lb (23 kg) 50 Galones - 600 Lb (239 kg)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	>93°C (>200°F)

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.