

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Primario inorgánico de zinc autocurante, base de agua.
<b>Descripción</b>	Carbozinc 11 WB es un primario inorgánico de zinc, base agua que protege el acero galvánicamente, previniendo la corrosión bajo película. Cumple con los reglamentos de VOC al mismo tiempo que proporciona el desempeño probado de la tecnología silicatos ricos en zinc. Puede ser empleado como primario diferentes tipos de acabados.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente protección contra la corrosión.</li> <li>• Alto contenido de zinc por metro cuadrado.</li> <li>• Cero VOC</li> <li>• Buena resistencia a residuos salinos.</li> <li>• Curado rápido, manejo rápido.</li> <li>• Versión soldable disponible en la versión Carboweld 11 WB.</li> <li>• Excelentes características de aplicación (menos probabilidades de taponamiento en la bomba o en la boquilla de la pistola)</li> <li>• Cumple con los criterios de las pruebas de fluencia y coeficiente de deslizamiento Clase B para uso en superficies de contacto.</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris (0700) estándar. Verde (0300) y rojo (0500) disponibles bajo pedido especial.
<b>Acabado</b>	Mate
<b>Espesor de película seca</b>	76 - 102 micras (3 - 4 milésimas) por capa  No se recomienda exceder un espesor de película seca de 6,0 milésimas (150 micras). A espesores de entre 4 a 6 milésimas CZ 11 WB no presentará craqueo, para un óptimo desempeño se recomienda un espesor de película seca de 3-4 milésimas.
<b>Contenido total de cinc en películas secas</b>	Por peso: 83%
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 60% +/- 2%  Determinado de conformidad con la ASTM D2697.
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	23.6 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (962 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 7.9 m <sup>2</sup> /l a 75 micras (321 pies <sup>2</sup> /gal a 3.0 milésimas de pulgada) 5.9 m <sup>2</sup> /l a 100 micras (241 pies <sup>2</sup> /gal a 4.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	<b>Como se suministra</b> : 0 lbs./gal (0 g/l)
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	Continuo: 400°C (752°F) No continuo: 427°C (801°F)

# Carbozinc 11 WB

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Limitaciones</b>	<p>Exposición directa a ácidos y alcalinos.</p> <p>Carbozinc 11 WB es un primario silicato alcalino rico en zinc. Como todos los primarios de zinc inorgánicos base de agua, pueden quedar trazas de alcalinidad dentro de su película después del curado. Este residuo alcalino puede resultar negativo para la integridad del acabado cuando se dejan cantidades excesivas en la superficie. Este producto se recomienda para almacenamiento del acero, traslado y en configuraciones de diseño estructural que evitan el encharcamiento o acumulación de agua. Pueden concentrarse trazas de residuos alcalinos en un encharcamiento que se encuentre secándose y que disolverán la película del acabado. Un enjuague posterior al curado completo, reduce la posibilidad o avance del problema. El uso de CZ (WB) Neutralizing Solution ayudará a mitigar estos problemas.</p>
<b>Capas de acabado</b>	<p>Puede usarse con acabados acrílicos o epóxicos dependiendo de la exposición o la necesidad.</p> <p>(Es posible que se requiera aplicar una capa de rocío sobre el CZ 11 WB para evitar la formación de burbujas en la capa de acabado.)</p>

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	<p>Retire aceite o grasa de la superficie que recibirá el acabado con trapos limpios empapados en Thinner 2 o Surface Cleaner 3 (consulte las instrucciones de este producto) de acuerdo con SSPC-SP1.</p>
<b>Acero</b>	<p>Utilice abrasivos a presión, limpieza según SSPC-SP6 como mínimo, con un perfil de anclaje angular de 1 a 3 mils (25-75 micras). Un perfil angular proporcionará una adhesión máxima.</p>

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	<p>Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A, luego agregue lentamente el polvo de zinc a la parte A sin dejar de mezclar. Mezcle hasta que no haya grumos. Vierta la mezcla a través de un filtro malla 30.</p>
<b>Dilución</b>	<p>Normalmente no se requiere.</p> <p>En condiciones de viento puede ser necesario diluir con agua potable limpia de 10-20% en volumen para garantizar que la película tenga un tiempo de secado antes de que se evapore el solvente durante la aplicación.</p>
<b>Relación</b>	<p><b><u>Kit de 0,94 galones</u></b> Parte A: 0,7 galones Polvo de zinc: 14,6 lbs</p> <p><b><u>Kit de 4.7 gal</u></b> Parte A: 3,5 galones Polvo de zinc: 73 lbs</p>
<b>Vida útil</b>	<p>8 horas a 75°F (24°C) y menor a mayor temperatura. La vida útil termina cuando el recubrimiento se vuelve demasiado viscoso para usarse.</p>

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	Retire completamente el aceite o la grasa presentes en la superficie que se va a recubrir con Thinner 2 o Surface Cleaner 3 (consulte las instrucciones de este producto) de acuerdo con SSPC-SP1.
<b>Aspersión Convencional</b>	La aspersión convencional es el método de aplicación recomendado para Carbozinc 11 WB. Olla de presión, equipado con reguladores dobles, manguera para material de un D.I. de 3/8" como mínimo, con un largo máximo de 50 pies, boquilla para líquido de un D.I. de 0.070" y tapa de aire adecuada.
<b>Aspersión sin aire</b>	Airless es aceptable si se pueden tolerar algunos detalles en el patrón de aspersión. Tasa de bombeo: 30:1 (mínimo)* Salida GPM: 3.0 (mínimo) Manguera: 3/8" de D.I. (mínimo) Tamaño de la boquilla: 0.017-0.019" Presión salida: 1750-2400 psi Tamaño del filtro: malla 60 Pistola (se recomienda): Graco Modelo 510 mod B.T. Wiwa Modelo 500F (1/2")  *Se recomiendan empaques de teflón y se encuentran disponibles con el fabricante de la bomba. Antes de usar, limpie todo el equipo con Thinner 21 seguido de agua potable. Mantenga el material con agitación durante la aplicación. Si la aspersión se detiene por más de 10 minutos, redistribuya el material restante en la línea de aspersión, antes de iniciar con la aplicación. Si la aspersión se detendrá por más de 1 hora, no deje la mezcla en la manguera durante la suspensión del trabajo.
<b>Brocha y Rodillo (General)</b>	Brocha solamente para retoque. Evite repasar la brocha de manera excesiva. No se recomienda el uso de rodillo.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Máxima	35°C (95°F)	60°C (140°F)	43°C (109°F)	90%

Este producto requiere simplemente que la temperatura del sustrato se encuentre por encima del punto de rocío. La condensación debido a que las temperaturas del sustrato que se encuentran por debajo del punto de rocío pueden provocar una oxidación espontánea en el acero preparado e interferir en la adherencia adecuada al sustrato. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seco para aplicar capa final
24°C (75°F)	5 Minutos	18 Horas

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 3 mils (75 micrones). Si el espesor de película es mayor o la ventilación es insuficiente o la humedad es alta o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado y se podría producir una falla prematura. La humedad excesiva o la condensación en la superficie durante el curado pueden interferir con el mismo. A diferencia de los inorgánicos de zinc base solvente, los inorgánicos de zinc base agua no curan con la humedad relativa, por lo cual NO deberá rociar agua al Carbozinc 11 WB durante el ciclo de curado. Las sales sueltas que aparezca en las superficies del zinc resultantes de exposición prolongada al medio ambiente, deben retirarse antes de la aplicación de capas adicionales.\*Revise sección limitantes para información a detalle.

# Carbozinc 11 WB

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Use agua potable. En caso de derrame, absorba y deseché de acuerdo con las leyes locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga las precauciones que se encuentran en la ficha técnica de este producto y en la hoja de seguridad del material. Siga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas demasiado sensibles deben usar ropa protectora, guantes y crema protectora en el rostro, manos y todas las áreas expuestas.
<b>Ventilación</b>	Si se usa como revestimiento de tanques o en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de la misma, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para cualquiera de los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respete las guías. Si no se está seguro o si no se pueden monitorear los niveles, se debe usar un respirador aprobado por la MSHA/NIOSH.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	Carbozinc 11 WB: 24 meses a 75°F (24°C) Polvo de zinc: 24 meses a 75°F (24°C)  *Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los empaques originales sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	40 a 100°F (4 a 43°C) 0 a 90% de humedad relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en interiores. No permita el congelamiento.
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	<b>Kit de 0,94 galones</b> Parte A: 9 lbs Polvo de Zinc: 14,6 lbs <b>Kit de 4,7 galones</b> Parte A: 42 lbs Polvo de Zinc: 73 lbs
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	Ninguno

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.