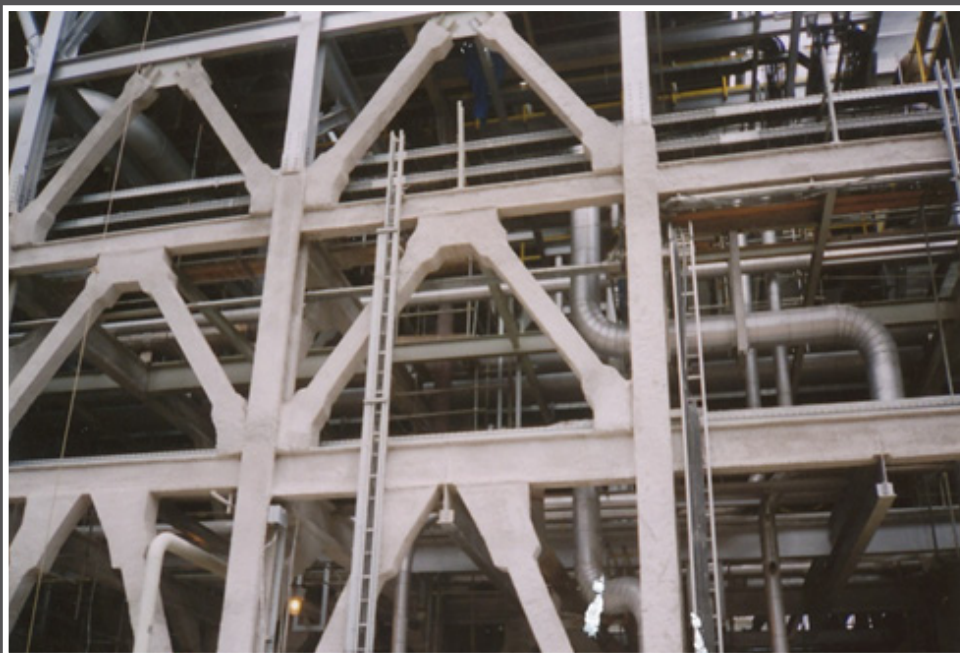


Pyrocrete® 40

Pyrocrete 40 está diseñado para la protección contra incendios de interiores y exteriores de acero estructural, faldones de torres, y para el mejoramiento de la resistencia al fuego de cualquier concreto existente. El alto nivel de cobertura y precios competitivos de Pyrocrete 40 lo convierten en el material preferido para proyectos de bajo presupuesto que utilizan protección pasiva contra fuego. Pyrocrete 40 cuenta con clasificaciones muy competitivas en las normas contra incendios, ya que cumple con UL 1709 y con BS-476 (curva de hidrocarburos).



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Alta resistencia a la compresión
- Solución más económica en protección contra fuego
- Alta fuerza de cohesión
- Alta tasa de cobertura
- Gran rendimiento por bolsa
- Baja conductividad térmica
- Material de larga vida en almacenamiento

DETALLES DEL PRODUCTO

Su alta resistencia a la compresión hace que Pyrocrete 40 sea el producto más apropiado para aplicaciones en sitio, ya que su alta resistencia a la compresión equivale a un material más resistente y duradero, lo cual conlleva a menos gastos de reparación para el contratista.

Su alta fuerza de cohesión permite que Pyrocrete 40 tenga mayor adhesión que otros productos de menor calidad, ya que este impide el desprendimiento y agrietamiento del material.

Las altas tasas de cobertura resultan en un mayor rendimiento por bolsa ya que se necesitan de menos bolsas para mezclar y aplicar.

Producto de larga vida en almacenamiento que permite una mayor flexibilidad durante el pedido y almacenamiento de material para futuros proyectos.

APLICACIONES

PETROQUÍMICAS

FARMACÉUTICAS

PLANTAS DE ENERGÍA

ESTACIONAMIENTOS

EDIFICIOS COMERCIALES

AIR PLENUMS



Pyrocrete® 40

PRODUCTO DE ALTA CALIDAD RESPALDADO POR UN SERVICIO DE ALTA CALIDAD

- Carboline tiene más de 64 años resolviendo problemas de corrosión y de protección pasiva contra fuego
- Carboline cuenta con centros de servicio industrial y oficinas de ventas alrededor del mundo
- Con una red global de ventas, soporte técnico, y más de 20 plantas de manufactura en todo el mundo
- Líder industrial con un equipo de servicio en campo, apoyo técnico y de ingeniería
- Certificado ISO 9001

RAZONES PARA UTILIZAR PYROCRETE 40

DESEMPEÑO	VENTAJAS	BENEFICIOS
Alta Densidad (40 lbs/ft ³)	Acabado duro, sin embargo 1/5 del peso del concreto brinda protección por dos horas	Resistente a daños por manejo
Cobertura excepcional	18.3 pies-tabla por bolsa	Mayor rendimiento por unidad ya que cuenta con aplicación más económica
Alta resistencia a la compresión	Durable, resistente a daños por trituración o flexión	Menos daños por impacto y menos costos de reparación
Alta fuerza de cohesión	Previene el desprendimiento y agrietamiento	Previene fallas, lo cual conlleva a menos costos de reparación
Estándar UL 1709 (hidrocarburos)	Utiliza menos material en los proyectos	Ahorros en costos de material
Estándar BS-476 (curva de hidrocarburos)	Bajo espesor BS-476	Aplicación más rápida y menos capas

TASAS DE COBERTURA

(Basado en Diseño en Contorno UL 1709)²

Tiempo de Protección (Hora)	Pyrocrete 40 Espesor (UL XR-705)	Pyrocrete 40 Cobertura pies-tabla (50lbs. Bolsa) ¹
¾	N/A	N/A
1	21mm (13/16")	22.5
1 ½	29mm (1-1/8")	16.2
2	35mm (1-3/8")	13.3
2 ½	40mm (1-9/16")	11.7
3	46mm (1-13/16")	10
4	56mm (2-3/16")	8.3

TASAS DE COBERTURA

(Basado en la Curva de Hidrocarburo BS-476)³

Tiempo de Protección (Minutos)	Pyrocrete 40 Espesor (HP/A hasta 300)	Pyrocrete 40 Cobertura Pies-tabla (50 lbs. Bolsa) ¹
30	10 mm	46.5
60	20 mm	23.2
90	29 mm	16.0
120	36 mm	12.9
180	50 mm	9.3
240	62 mm	7.5

Notas: ¹ 1 pie-tabla es 1 ft² de material a 1 pulgada de espesor (0.09 m² de material a 25.4mm de espesor)

² UL 1709 de espesor en base a W10 x 49 (W/D = 0.84, o HP/A = 159)

³ El espesor de BS-476 (la curva de hidrocarburos) en base a W8 x 28 (W/D = 0.68, o HP/A = 197)

