

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Époxy à deux composants, sans solvant
Description	Ce composé de réparation et de surfacage à base d'époxy présente une excellente adhérence et une résistance chimique exceptionnelle à une large gamme d'acides, d'alcalis, de solutions salines et d'huiles. Il est utilisé pour remplir les vides et les cavités dans le béton préfabriqué ou coulé sur place, et sur d'autres surfaces de maçonnerie. Convient pour la réparation du béton endommagé ou le remplissage des fissures étroites, et peut être utilisé comme matériau de jonction pour les transitions sol-mur ou les joints à recouvrement. Peut également être utilisé pour réparer les soudures et combler les piqûres dans le métal.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Sans solvant • Excellentes résistance de film, résistance à l'abrasion et résistance aux chocs • Durcissement rapide pour une mise en service prompte • Proportions faciles à mélanger • Excellentes caractéristiques de formation de film et de manipulation
Couleur	Gris clair
Apprêt	Apprêt intégré pour les surfaces d'acier, de béton ou de maçonnerie. Peut être appliqué sur d'autres époxy.
Épaisseur de feuil sec	3175 microns (125 mils) par couche Au besoin, pour combler le vide ou pour préparer la surface d'application. Peut être appliqué jusqu'à 1/8 pouce (125 mils) par couche sur une surface verticale. Un taux de couverture différent est obtenu si l'épaisseur est supérieure ou inférieure à cette valeur. Consulter le service technique de Carboline pour plus d'informations.
Teneur en solides	Par volume 100% +/- 2%
Taux de couverture théorique	39.4 m ² /l à 25 microns (1604 pi ² /gal à 1.0 mils) 0.3 m ² /l à 3125 microns (13 pi ² /gal à 125.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 0.00 lbs./gal (Calculé)
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 121°C (250°F) Non continue: 149°C (300°F) Une décoloration peut être observée au-dessus de 93 °C (200 °F).
Limitations	Les époxy exposés au soleil perdent leur lustre, se décolorent et finissent par fariner.
Couches de finition	Ce produit peut être recouvert d'époxy ou de polyuréthanes, selon l'exposition et les besoins.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
-----------------------------	---

Carboguard 501

FICHE PRODUIT



PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Acier	Propreté : SSPC-SP10 Profil de surface : 1,5 à 3,0 mils (38 à 75 microns)
Acier galvanisé	SSPC-SP1; apprêter la surface avec des apprêts Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline.
Béton ou CMU	Le béton doit être durci pendant 28 jours à 24 °C (75 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes. Préparer les surfaces conformément aux normes ASTM D4258, Nettoyage des surfaces en béton, et ASTM D4259, Abrasion du béton. <u>Les joints de mortier</u> doivent être complètement durcis pendant au moins 15 jours à 24 °C (75 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Tous les résultats d'essais ont été obtenus dans des conditions de laboratoire. Les résultats peuvent varier lorsque les essais sont réalisés sur le terrain.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM C307 Résistance à la traction	501	1300 psi
ASTM C579 Résistance à la compression	501	5000 psi
ASTM C580 Résistance en flexion	501	2200 psi
ASTM D2240 Dureté Duromètre Shore D	501	60
ASTM D4541 Force de liaison sur Elcometer	501 over concrete	sur le béton >400 psi, rupture du béton

Rapports d'essais et autres données disponibles sur demande écrite.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer séparément au malaxeur, puis combiner et mélanger au malaxeur pendant au moins deux minutes ou jusqu'à ce qu'un gris uniforme soit atteint. Il est recommandé d'utiliser une perceuse à basse vitesse et un mélangeur de type Jiffy. Pour le mélange de kits partiels, il est essentiel de répartir des volumes égaux entre les deux composants, afin de garantir un durcissement approprié et des propriétés acceptables pour le revêtement. Tout produit non utilisé doit être immédiatement remis dans un contenant scellé.
Proportion	Ratio 1:1 (A sur B)
Durée de vie du mélange	15 à 30 min à 24 °C (75 °F) selon le volume de mélange. La durée de vie prend fin lorsque le revêtement devient trop visqueux pour être utilisé. La durée de vie du mélange diminue lorsque les températures sont plus élevées ou que la masse de mélange augmente.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Outils à main	Ce revêtement thixotropique à haute teneur en solides peut s'appliquer au moyen d'un ou plusieurs des outils suivants : truelle de finition en acier, couteau à mastic, spatule ou raclette rigide. Utiliser la zone environnante comme référence pour le niveau et la finition.
----------------------	--

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	13°C (55°F)	13°C (55°F)	13°C (55°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	80%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application. Le revêtement obtenu peut être poncé 8 à 16 heures après l'application, selon les conditions ambiantes.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Caractéristiques physiques optimales	Temps de durcissement avant finition avec d'autres finis
24°C (75°F)	7 jours	6 heures
24°C (75°F)	Non classé	8 heures

Si l'épaisseur de feuillet est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires. L'excès d'humidité ou de condensation sur la surface pendant le durcissement peut nuire au processus, causer une décoloration et laisser un voile sur la surface. En cas de voile ou d'opalescence, laver à l'eau avant d'appliquer la couche suivante. Dans des conditions de forte humidité, il est recommandé d'appliquer le produit pendant que les températures sont en hausse. * **Le délai maximal avant la couche suivante ou la finition à 24 °C (75 °F) est de 30 jours pour les époxyds et de 90 jours pour les polyuréthanes.** Si le délai maximal avant la couche suivante est dépassé, la surface doit être abrasée par décapage mécanique ou par ponçage avant l'application d'une couche supplémentaire. Pour les couches de finition en élastomère (Reactamine 760), un sablage abrasif du Carboguard 501 est nécessaire avant la couche de finition.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage | Utiliser des tampons à récurer et de l'eau ou du diluant n° 2. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements locaux applicables.

Sécurité | Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Les personnes hypersensibles doivent porter des vêtements et des gants de protection, et s'enduire de crème protectrice sur le visage, les mains et toute partie du corps exposée.

Ventilation | When used in enclosed areas, thorough air circulation must be used during and after application until the coating is cured. The ventilation system should be capable of preventing the solvent vapor concentration from reaching the lower explosion limit for the solvents used. User should test and monitor exposure levels to insure all personnel are below guidelines. If not sure or if not able to monitor levels, use MSHA/NIOSH approved respirator.

Nettoyage et sécurité | Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Dans les régions où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation | Min. 36 mois
*Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.

Carboguard 501

FICHE PRODUIT



EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 3,6 gal 23 kg (50 lb)
Température et humidité d'entreposage	16 à 30 °C (60 à 85 °F) Ne pas congeler.
Point d'éclair (Setaflash)	Partie A : > 131 °C (267 °F) Partie B : > 251 °C (485 °F)
Entreposage	Entreposer à l'intérieur.

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.