

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Époxy novolaque de polyamine
Description	Revêtement monocouche ultra-garnissant, appliqué par pulvérisation sans air et conçu pour les surfaces d'acier ou de béton exposées à des produits chimiques agressifs. Son application et ses propriétés physiques sont identiques à celles du Phenoline 309, mais le Phenoline 379 offre une meilleure protection chimique, pour une gamme d'acides plus large et à des concentrations plus élevées.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Application en une seule couche, ce qui réduit les coûts de main-d'œuvre • Revêtement ultra-garnissant, qui produit un feuil exempt de vides et une excellente protection des bords • Résistant aux acides organiques et inorganiques, aux produits caustiques et à la plupart des solvants • Peut être renforcé par des mats de verre lorsque les conditions d'exposition l'exigent • Application par pulvérisation sans air (multi-composants acceptable mais non obligatoire) • Conformité des COV aux réglementations AIM actuelles
Couleur	Gris (standard)
Fini	Coquille d'œuf
Apprêt	Apprêt intégré
Épaisseur de feuil sec	508 - 762 microns (20 - 30 mils) par couche Système à 2 couches : 20 à 25 mils (500 à 625 microns) par couche L'épaisseur peut atteindre 50 mils (1250 microns) en une seule couche lorsque du produit frais est utilisé.
Teneur en solides	Par volume 99% +/- 1%
Taux de couverture théorique	39.0 m ² /l à 25 microns (1588 pi ² /gal à 1.0 mils) 1.9 m ² /l à 500 microns (79 pi ² /gal à 20.0 mils) 1.3 m ² /l à 750 microns (53 pi ² /gal à 30.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 0,1 lb/gal (12 g/l) Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur.
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 60°C (140°F) Non continue: 82°C (180°F) Une décoloration et une perte de brillance se produisent au-dessus de 60 °C (140 °F).
Limitations	Les époxys exposés au soleil perdent leur lustre, se décolorent et finissent par fariner. Ce revêtement développe généralement une opalescence amine lors du durcissement. Bien que les performances du revêtement ne soient pas affectées, l'élimination de cette opalescence est obligatoire avant l'application de couches supplémentaires et pourrait s'avérer nécessaire avant la mise en service.
Couches de finition	Non applicable

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
Acier	Immersion : SSPC-SP10 Profil : 2 à 4 mils (50 à 100 microns)
Béton ou CMU	Le béton doit avoir durci pendant 28 jours (à 24 °C/75 °F et 50 % d'humidité relative) ou jusqu'à ce qu'il atteigne sa résistance en compression nominale. Préparer et nettoyer la surface conformément aux directives SSPC-SP13/NACE 6. Vérifier la teneur en humidité en effectuant un essai à la feuille de plastique, conformément à la norme ASTM D4263.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer au malaxeur séparément, puis combiner les composants et mélanger au malaxeur. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.
Dilution	Non recommandée. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.
Proportion	Ratio 4:1 (A sur B)
Durée de vie du mélange	45 minutes à 24 °C (75 °F). La durée de vie du mélange prend fin lorsque le produit commence à s'épaissir et à chauffer. La durée de vie du mélange diminue lorsque les températures augmentent.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	Recommandé pour une application par pulvérisation sans air monocomposant ou multi-composants. Ce produit est un revêtement à haute teneur en solides pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur de feuil humide est atteinte facilement et rapidement. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de différents fabricants.
Pulvérisation classique	Non recommandée
Pulvérisation sans air	Taux de compression : 45:1 (min.)* Débit, en gal/min : 3,0 (min.) Tuyau flexible : ½ po (diam. interne) (min) Taille de buse : 0,021 à 0,035 po Pression de sortie : 2700 à 3000 psi Taille du filtre : 60 mesh *Les garnitures en PTFE sont recommandées et sont disponibles auprès du fabricant de la pompe. Consulter le service technique de Carboline pour obtenir des recommandations relatives aux équipements de pulvérisation multi-composants.
Pinceau et rouleau (directives générales)	Non recommandé pour le revêtement interne des réservoirs, excepté pour marquer des soudures.
Pinceau	Pour les retouches et les petites zones uniquement.
Rouleau	Pour les retouches et les petites zones uniquement.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application. Afin de réduire les émissions de gaz lors de l'application sur des surfaces en béton, ne pas appliquer le produit à la lumière directe du soleil ou lorsque la température de la surface est en hausse. Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque la température de l'air ambiant et la température de la surface sont en baisse ou constantes.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Durcissement final (général)	Délai maximal avant couche suivante	Délai minimum avant couche suivante
10°C (50°F)	7 jours	7 jours	30 heures
16°C (60°F)	72 heures	4 jours	24 heures
24°C (75°F)	36 heures	2 jours	12 heures
32°C (90°F)	24 heures	1 jour	4 heures

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 20,0 mils (500 microns). Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires. En cas de condensation sur la surface, ou si l'humidité est supérieure à 25 % pendant l'application et le durcissement, un voile ou une opalescence peuvent apparaître. Dans un tel cas, laver à l'eau avant d'appliquer la couche suivante. Dans des conditions de forte humidité, il est recommandé d'appliquer le produit pendant que les températures sont en hausse. Si le délai maximal avant la couche suivante est dépassé, la surface doit être lavée à l'eau et au savon, puis abrasée par décapage mécanique, avant l'application de couches supplémentaires. Pour un durcissement accéléré, contacter le service technique de Carboline pour connaître les exigences spécifiques de ce produit.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail.
Ventilation	Les vapeurs et/ou le brouillard de pulvérisation peuvent causer une explosion. Lorsque ce produit est utilisé comme revêtement interne de réservoir ou dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. En plus d'assurer une bonne ventilation, il est obligatoire que des respirateurs soient portés par tout personnel chargé de l'application.

Phenoline 379

FICHE PRODUIT



EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	<p>Le mécanisme de durcissement de ce produit ne subit aucun changement pendant au moins 24 mois. Le pouvoir garnissant du feuillet (par couche) diminue avec l'âge. <i>Frais</i> : plus de 60 mils; <i>3 à 6 mois</i> : 50 à 30 mils; <i>Après 6 mois</i> : moins de 30 mils. Suivre les instructions de préparation entre les couches.</p> <p>*Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.</p>
Température et humidité d'entreposage	<p>11 à 30 °C (50 à 85 °F) Humidité relative 0 à 100 %</p>
Entreposage	<p>Entreposer à l'intérieur.</p>
Poids à l'expédition (approximatif)	<p>Kit de 1 gallon : 5 kg (12 lb) Kit de 5 gallons : 25 kg (55 lb)</p>
Point d'éclair (Setaflash)	<p>Partie A : > 96 °C (205 °F) Partie B : > 96 °C (205 °F)</p>

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.