

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Produit de finition acrylique aqueux
Description	Matériau de finition acrylique aqueux utilisé pour la protection des surfaces de cloison sèche ou maçonnerie, en service léger à modéré. Excellentes caractéristiques d'application, faible odeur et faible teneur en COV. Fini satiné, assurant une finition plaisante et facile à nettoyer. Peut également recouvrir des zones exposées aux éléments grâce à sa bonne résistance aux intempéries.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Mono-composant • Excellentes propriétés d'application au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation • Faible odeur, faible teneur en COV • Excellente rétention de la couleur et de la brillance • Couleurs RTC disponibles • Convient aux installations inspectées par l'USDA
Couleur	Se reporter au guide de couleurs Carboline.
Fini	Satiné
Apprêt	Généralement utilisé sur le Sanitile 120 ou le Sanitile 100. Voir la section « Préparation des surfaces d'application » pour les apprêts recommandés
Épaisseur de feuil sec	51 - 76 microns (2 - 3 mils) par couche Ne pas dépasser 3,0 mils (75 microns) en une seule couche.
Teneur en solides	Par volume 36% +/- 2%
Taux de couverture théorique	14.2 m ² /l à 25 microns (577 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.1 m ² /l à 50 microns (289 pi ² /gal à 2.0 mils) 4.7 m ² /l à 75 microns (192 pi ² /gal à 3.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 0,99 lb/gal (119 g/l) Méthode EPA n° 24 : 2,09 lb/gal (250 g/l) (calculé moins l'eau et sans solvant) Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur.
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F) Une légère décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C (200 °F).
Limitations	Appliquer et laisser durcir à 10 °C (50 °F) ou plus pendant 24 heures.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
Acier	SSPC-SP6 avec profil de surface de 1,0 à 2,0 mils (25 à 50 microns) pour une protection maximale. SSPC-SP2 ou SP3 comme exigence minimale. Apprêter la surface avec des apprêts Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Acier galvanisé	SSPC-SP1. Apprêter avec du Sanitile 120 ou autre apprêt recommandé.
Béton ou CMU	Le béton doit être formulé, placé, durci et préparé selon les directives NACE No. 6/SSPC-SP 13, dernière édition. Abraser la surface afin d'éliminer la laitance, le béton désolidarisé et autres imperfections, et de créer un profil de surface conforme à la norme ICRI CSP 2-5.
Cloison sèche et plâtre	Les composés à joints et le plâtre doivent être complètement durcis avant l'application du revêtement. Apprêter la surface avec du Sanitile 120.
Surfaces déjà peintes	Poncer ou abraser légèrement afin de délustrer la surface et de la rendre rugueuse. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3B au test d'adhérence ASTM D3359 « X-Scribe ». Apprêter la surface avec du Carbocrylic® 120.
Bois	Poncer légèrement au papier de verre fin et essuyer la poussière. Apprêter la surface avec du Sanitile 120.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer au malaxeur jusqu'à obtenir une consistance uniforme. Éviter l'excès d'air piégé.
Dilution	Normalement non nécessaire. Peut être dilué jusqu'à 6 oz/gal (5 %) avec de l'eau potable. Le produit est prêt pour l'application tel que fourni. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation classique	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,043 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
Pulvérisation sans air	<ul style="list-style-type: none">• Taux de compression : 30:1 (min.)*• Débit, en gal/min : 3,0 (min.)• Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min)• Taille de buse : 0,015 à 0,019 po• Pression de sortie : 1800 à 2100 psi• Taille du filtre : 60 mesh <p>*Les garnitures en PTFE sont recommandées, disponibles auprès du fabricant de la pompe.</p>
Pinceau et rouleau (directives générales)	L'application de plusieurs couches peut s'avérer nécessaire pour obtenir l'apparence souhaitée, le masquage requis et l'épaisseur de feuil sec recommandée. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau.
Pinceau	Utiliser un pinceau à poils synthétiques.
Rouleau	Utiliser un rouleau synthétique à poils courts avec noyau résistant aux solvants.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	54°C (130°F)	49°C (120°F)	90%
Optimal	24°C (75°F)	21°C (70°F)	24°C (75°F)	10%

Ne pas appliquer ce produit lorsque la température de la surface est à moins de 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.

Les produits aqueux sont sensibles à l'humidité durant le durcissement. Protéger de la pluie pendant 72 heures à 24 °C (75 °F).

Ne pas appliquer ce produit si les températures prévues dans les 24 heures suivant l'application sont inférieures à 10 °C (50 °F). La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé et nuire à l'adhérence à la surface.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec au toucher	Sec pour la finition
10°C (50°F)	6 heures	8 heures
16°C (60°F)	4 heures	4 heures
24°C (75°F)	0.75 heures	2 heures
32°C (90°F)	0.5 heures	1 heure

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 2,0 mills (50 microns). Si l'épaisseur de feuil est trop grande, la ventilation insuffisante, l'humidité élevée ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires.

Le processus de formation du feuil acrylique peut nécessiter plusieurs semaines à 24 °C (75 °F) avec une ventilation appropriée pour développer une adhérence et une résistance à l'eau suffisantes. Si l'humidité est élevée, l'épaisseur de feuil trop grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, les délais « sec au toucher » et « sec pour la finition » sont plus longs en raison du taux d'évaporation plus lent de l'eau. L'acrylique d'origine hydrique est sensible à l'humidité au début de la période de durcissement et peut subir des dommages lors de sa manipulation.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage | Utiliser de l'eau chaude et savonneuse. Si le matériau a séché ou si l'équipement doit être utilisé avec des produits à base de solvant, utiliser du diluant n° 2 ou de l'acétone. Rincer l'équipement de pulvérisation avec du diluant n° 2 ou de l'acétone après le nettoyage. En cas de déversement, absorber et mettre au rebut conformément aux règlements applicables.

Sécurité | Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Utiliser une ventilation adéquate. Garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	24 mois à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 90 %
Entreposage	Entreposer à l'intérieur. PROTÉGER DU GEL.
Poids à l'expédition (approximatif)	1 gallon - 5 kg (12 lb) 5 gallons - 25 kg (55 lb)

Sanitile 155

FICHE PRODUIT



EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Point d'éclair | >93 °C (200 °F)
(Setaflash)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.