

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Alkyde de silicone
Description	Émail de finition extérieur à haute teneur en solides et haute brillance, modifié avec 30 % de silicone pour une excellente résistance aux intempéries. Peut également être appliqué en intérieur comme produit d'entretien à haute brillance facile à utiliser.
Couleur	Se reporter au guide de couleurs Carboline*
Fini	Brillant
Apprêt	Consulter votre représentant Carboline
Épaisseur de feuil sec	51 - 76 microns (2 - 3 mils) par couche Ne pas dépasser 3,0 mils par couche
Teneur en solides	Par volume 62% +/- 2%
Taux de couverture théorique	24.4 m ² /l à 25 microns (994 pi ² /gal à 1.0 mils) 12.2 m ² /l à 50 microns (497 pi ² /gal à 2.0 mils) 8.1 m ² /l à 75 microns (331 pi ² /gal à 3.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 2,5 lb/gal (300 g/l) Diluant n° 221 : dilué de 6,5 oz à 2,8 lb/gal (336 g/l) Diluant n° 45 : dilué de 7,5 oz à 2,7 lb/gal (324 g/l) *Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur.
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F) Une décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C (200 °F)
Limitations	*L'alignement des paillettes d'aluminium dans les produits de finition chargés d'aluminium est fortement dépendant des conditions et des techniques d'application. L'installateur doit veiller à maintenir des conditions aussi constantes que possible, afin de réduire les variations dans l'aspect final. Il est également conseillé de travailler à partir d'un seul et même lot, car des variations peuvent se produire d'un lot à l'autre. Pour plus d'informations, consulter le service technique de Carboline.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
Acier	SSPC-SP6 avec profil de surface de 1,0 à 2,0 mils (25 à 50 microns) pour une protection maximale. SSPC-SP2 ou SP3 comme exigence minimale. Apprêter la surface avec des apprêts Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline.
Acier galvanisé	SSPC-SP1. Apprêter la surface avec des apprêts Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Béton ou CMU	Le béton doit être durci pendant 28 jours à 24 °C (75 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes. La laitance, les huiles de moulage, les agents de polymérisation et les durcisseurs doivent être éliminés par une méthode appropriée avant l'application du revêtement. Apprêter la surface en la recouvrant d'un scellant adapté. Les joints de mortier doivent être complètement durcis pendant au moins 15 jours à 24 °C (75 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes. Apprêter la surface en la recouvrant d'un scellant adapté.
Cloison sèche et plâtre	Les composés à joints et le plâtre doivent être complètement durcis avant l'application du revêtement. Apprêter la surface en la recouvrant d'un scellant adapté.
Surfaces déjà peintes	Poncer ou abraser légèrement afin de délustrer la surface et de la rendre rugueuse. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3B au test d'adhérence ASTM D3359 « X-Scribe ». Apprêter la surface avec un apprêt adapté.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer au malaxeur jusqu'à obtenir une consistance uniforme.
Dilution	Normalement inutile; si nécessaire; le produit peut se diluer comme suit : Pulvérisation : jusqu'à 7,5 oz/gal (6 %) avec diluant n° 45 Sans air : jusqu'à 6,5 oz/gal (5 %) avec diluant n° 221 Pinceau : jusqu'à 7,5 oz/gal (6 %) avec diluant n° 45 Rouleau : jusqu'à 7,5 oz/gal (6 %) avec diluant n° 45 L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit, et peut être obtenu auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation classique	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,052 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
Pulvérisation sans air	Taux de compression : 30:1 (min.)* Débit, en gal/min : 3,0 (min.) Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min.) Taille de buse : 0,013 à 0,015 po Pression de sortie : 2500 à 3000 psi Taille du filtre : 60 mesh *Les garnitures en PTFE sont recommandées, disponibles auprès du fabricant de la pompe.
Pinceau et rouleau (directives générales)	L'application de plusieurs couches peut s'avérer nécessaire pour obtenir l'apparence souhaitée, le masquage requis et l'épaisseur de feuil sec recommandée. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau.
Pinceau	Utiliser un pinceau en soies naturelles.
Rouleau	Utiliser un rouleau synthétique à poils courts avec noyau phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	2°C (35°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maximum	49°C (120°F)	74°C (165°F)	49°C (120°F)	95%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec manipulable	Sec au toucher	Durcissement final (général)
7°C (45°F)	7 jours	8 heures	28 jours
16°C (60°F)	2 jours	4 heures	14 jours
24°C (75°F)	16 heures	1 heure	7 jours
32°C (90°F)	16 heures	1 heure	5 jours
41°C (105°F)	12 heures	1 heure	3 jours

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 2,0 à 3,0 mils (50 à 75 microns). Si l'épaisseur de feuil est trop grande, la ventilation insuffisante, l'humidité élevée ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant ou une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. **Remarque : le temps de séchage avant la couche suivante est de 24 heures à 24 °C (75 °F).**

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage | Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements applicables.

Sécurité | Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

Nettoyage et sécurité | Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes. Dans les espaces confinés, les travailleurs doivent porter une protection respiratoire appropriée. Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Dans les régions où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation | 24 mois à 75 °F (24 °C)

*Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.

Température et humidité d'entreposage | 4 à 43 °C (40 à 110 °F)
Humidité relative 0 à 90 %

Carbocoat 30

FICHE PRODUIT



EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Entreposage	Entreposer à l'intérieur Ce produit à base de solvant peut résister à des périodes passées à des températures de stockage inférieures aux valeurs publiées, pouvant atteindre -12 °C (10 °F) sur une durée maximale de 14 jours. Toujours inspecter le produit avant de l'utiliser, afin de s'assurer qu'il est lisse et homogène une fois mélangé correctement.
Poids à l'expédition (approximatif)	1 gallon - 6 kg (13 lb) 5 gallons - 29 kg (64 lb)
Point d'éclair (Setaflash)	39 °C (103 °F)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.