

## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

<b>Type générique</b>	Résine époxy réticulée
<b>Description</b>	Le Carboguard 8922 est un revêtement anticorrosion polyvalent. Il peut être recouvert par le produit même ou par un large éventail de couches de finition à haute performance. Le Carboguard 8922 est un revêtement tolérant aux surfaces.
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prêt à appliquer une fois mélangé; aucun délai de « transpiration » ou dilution n'est nécessaire</li> <li>• Époxy peu coûteux prêt à utiliser</li> <li>• Utilisé comme apprêt ou comme couche intermédiaire</li> <li>• Peut être appliqué sur les surfaces nettoyées par des outils électriques</li> <li>• Application « humide sur humide » si la température de la surface d'application est de 24 °C (75° F)</li> <li>• Acceptable sur une surface préparée au phosphate de fer</li> </ul>
<b>Couleur</b>	Couleur d'apprêt : gris (0700)
<b>Fini</b>	Satiné
<b>Épaisseur de feuil sec</b>	51 - 102 microns (2 - 4 mils) par couche
<b>Teneur en solides</b>	Par volume 61% +/- 2%
<b>Taux de couverture théorique</b>	24.0 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (978 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils) 12.0 m <sup>2</sup> /l à 50 microns (489 pi <sup>2</sup> /gal à 2.0 mils) 6.0 m <sup>2</sup> /l à 100 microns (245 pi <sup>2</sup> /gal à 4.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
<b>Valeurs COV</b>	<b>Tel que fourni</b> : 2.79 lbs/gal 335 g/l Diluant n° 10 : 12 oz/gal 3.20 lbs./gal 383 g/l  Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur.
<b>Limitations</b>	Les époxys exposés au soleil perdent leur lustre, se décolorent et finissent par fariner. Non recommandé pour un service en immersion.
<b>Couches de finition</b>	Acryliques, alkydes, époxys, polyuréthanes

## PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

<b>Directives générales</b>	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
<b>Acier</b>	Également acceptable sur des surfaces SSPC SP2 ou SSPC SP6 (grenaille d'acier) avec un profil de sablage bas (1 à 2 mils).

## MÉLANGE ET DILUTION

<b>Mélange</b>	Remuer au malaxeur séparément, puis combiner les composants et mélanger au malaxeur. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.
----------------	--

## MÉLANGE ET DILUTION

<b>Dilution</b>	Normalement inutile; si nécessaire; le produit peut se diluer comme suit Pulvérisation : Jusqu'à 12 oz/gal (10 %) avec diluant n°10 L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.
<b>Proportion</b>	Ratio 1:1 (A sur B)
<b>Durée de vie du mélange</b>	3 heures à 24 °C (75 °F) La durée de vie du mélange prend fin lorsque le revêtement perd sa consistance et commence à s'affaisser. La durée de vie du mélange est réduite à des températures plus élevées.

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

<b>Pulvérisation (directives générales)</b>	L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
<b>Pulvérisation classique</b>	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,070 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
<b>Pulvérisation sans air</b>	Taux de compression : 30:1 (min.) Débit, en gal/min : 2,5 (min.) Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min) Taille de buse : 0,017 à 0,021 po Pression de sortie : 2100 à 2300 psi Taille du filtre : 60 mesh Des garnitures en téflon sont recommandées et disponibles auprès du fabricant de la pompe.
<b>Pinceau et rouleau (directives générales)</b>	Plusieurs couches peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir l'aspect souhaité, l'épaisseur de feuillet sec recommandée et le masquage adéquat. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau. Pour des résultats optimaux, achever la couche en 10 minutes ou moins à 24 °C (75 °F).
<b>Pinceau</b>	Utiliser un pinceau à poils mi-durs.
<b>Rouleau</b>	Utiliser un rouleau synthétique à poils courts avec noyau phénolique.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiente	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	80%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

## DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec manipulable	Sec pour couche suivante	Délai maximal avant couche suivante
10°C (50°F)	12 heures	30 minutes	1 an
16°C (60°F)	6 heures	10 minutes	1 an
24°C (75°F)	3 heures	5 minutes	1 an
32°C (90°F)	1.5 heures	2 minutes	1 an
32°C (90°F)	Non classé	3 minutes	Non classé

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 1,5 à 2,0 mils (37,5 à 50 microns) par couche, pour un service sans immersion. Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. L'excès d'humidité ou de condensation sur la surface pendant le durcissement peut nuire au processus, causer une décoloration et laisser un voile sur la surface. En cas de voile ou d'opalescence, laver à l'eau avant d'appliquer la couche suivante. Si le délai maximal avant la couche suivante est dépassé, la surface doit être abrasée par décapage mécanique ou par ponçage avant l'application d'une couche supplémentaire. Pour un durcissement accéléré, contacter le service technique de Carboline pour connaître les exigences spécifiques de ce produit.

## NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

<b>Nettoyage</b>	Utiliser le diluant n°2 ou de l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements locaux applicables.
<b>Sécurité</b>	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Les personnes hypersensibles doivent porter des vêtements et des gants de protection, et s'enduire de crème protectrice sur le visage, les mains et toute partie du corps exposée.
<b>Ventilation</b>	Lorsque cet additif est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, ou dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur approuvé par NIOSH/MSHA.

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

<b>Durée de conservation</b>	Parties A et B : 36 mois min. à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
<b>Température et humidité d'entreposage</b>	4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 100 %
<b>Entreposage</b>	Entreposer à l'intérieur.
<b>Poids à l'expédition (approximatif)</b>	<b>Kit de 2 gallons</b> 12 kg (26 lb) <b>Kit de 10 gallons</b> 58 kg (127 lb)
<b>Point d'éclair (Setaflash)</b>	Partie A : 17 °C (62 °F) Partie B : 19 °C (67 °F)

### **GARANTIE**

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. **AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE.** Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.