

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Polyuréthane aromatique hybride sans solvant
Description	Matériau respectueux de l'environnement et issu d'une technologie hybride avancée, appliqué par pulvérisation multi-composants. Utilisé comme revêtement interne pour l'eau en général, les eaux usées, les trous d'homme, les conduites forcées, les vannes de barrage et les pipelines, ainsi que pour d'autres applications en immersion dans un milieu agressif. Ce produit est conçu pour apporter une protection contre la corrosion induite microbiologiquement (MIC) et la corrosion à l'hydrogène sulfuré, rencontrées dans le traitement des eaux usées.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Approuvé UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable* • Conforme à la norme 21 CFR 175.300, méthodes D, E et G, pour le contact direct avec des aliments secs • Conforme au manuel de spécifications Greenbook • Durcissement à basse température • Durcissement rapide; délai court avant de pouvoir marcher sur la surface • Excellentes propriétés barrière, basse perméabilité • Appliqué en une seule couche de 60 à 125 mils d'épaisseur • Remplit les fissures de retrait normales dans le béton • Feuillet réellement monolithique sur l'acier ou le béton • Capable d'encapsuler les rivets, les boulons et les bords en une seule couche • Résistance exceptionnelle à l'abrasion, aux chocs et aux déchirures • Combine les technologies du polyuréthane et de la polyurée pour former un polyuréthane hybride <p>*Valide si fabriqué sur un site certifié.</p>
Couleur	Le beige clair (0200) et le bleu clair (P100) sont les seules couleurs approuvées pour l'eau potable. Autres couleurs disponibles : bleu (0100), noir (0900), beige (S200), blanc (0800) et rouge (0500). Ces couleurs ne sont pas assorties.
Fini	Brillant
Apprêt	Acier : apprêt intégré Béton : se reporter au document « Concrete Application Guide » (Guide d'application sur le béton).*
Épaisseur de feuil sec	508 - 3175 microns (20 - 125 mils) Total DFT 20 à 125 mils (508 à 3175 microns) pour la plupart des applications sur l'acier 60 à 125 mils (1524 à 3175 microns) ou plus pour la plupart des applications sur le béton
Teneur en solides	Par volume 100%
Taux de couverture théorique	39.4 m ² /l à 25 microns (1604 pi ² /gal à 1.0 mils) 2.0 m ² /l à 500 microns (80 pi ² /gal à 20.0 mils) 0.3 m ² /l à 3125 microns (13 pi ² /gal à 125.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 0
Limitations	<ul style="list-style-type: none"> • Lorsqu'il est exposé aux UV à l'extérieur, le Reactamine 760 a tendance à jaunir ou à s'assombrir, mais sans incidence sur les performances du produit • Non recommandé pour l'exposition aux acides concentrés ou aux solvants aromatiques, cétones ou chlorés • Résistance à la chaleur sèche de -29 à 82 °C (-20 à 180 °F)

Reactamine 760

FICHE PRODUIT



PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être correctement nettoyées. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
Acier	SSPC-SP10 avec un profil de surface de 3,5 à 5 mils (89 à 127 microns).
Béton	Le béton doit être durci pendant 28 jours à 24 °C (75 °F) ou atteindre une résistance à la compression supérieure à 3000 psi et une humidité relative inférieure à 85 %. Préparer les surfaces en suivant les directives SSPC-SP13/NACE 6 ou ICRI 03732, afin d'atteindre un indice de rugosité CSP de 4 à 6. Éliminer les fuites et les infiltrations et retirer toute eau stagnante. Faire un resurfaçage des zones montrant des cavités excessives (bullages) ou des agrégats visibles, au moyen d'un produit de resurfaçage à haute résistance. Utiliser le Carboguard 510 ou 510 SG pour la réparation des bullages ou le resurfaçage. Avant l'application, la surface doit être exempte de poussière, de condensation ou d'humidité visible. Le Reactamine 760 peut s'appliquer directement sur le béton si la surface est propre et sèche; en présence de vapeur d'humidité, cependant, un apprêt est recommandé. Ne pas procéder à l'installation si l'émission de vapeur d'eau (MVE) >3 lb ou si l'humidité relative (HR) >85 %, sans communiquer avec le service technique de Carboline pour obtenir des recommandations spécifiques au projet.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Tous les résultats d'essais ont été obtenus dans des conditions de laboratoire. Les résultats peuvent varier lorsque les essais sont réalisés sur le terrain.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM 2794 - Résistance aux chocs (directe et inverse)	1 couche Reactamine 760	160 pouces-livres
ASTM B117 - Résistance au brouillard salin pendant 1000 heures	1 couche Reactamine 760	En surface : aucun cloquage En profondeur : aucun cloquage et UCC 1,7 mm
ASTM D 624 - Résistance aux déchirures	1 couche Reactamine 760	347 pli
ASTM D2240 - Dureté Shore D	1 couche Reactamine 760	60 à 65
ASTM D2247 - Résistance à l'humidité	1 couche Reactamine 760	1000 heures, sans effet
ASTM D4060 (1000 cycles avec 1000 g) - Résistance à l'abrasion	1 couche Reactamine 760	37 mg perte
ASTM D412 - Résistance à la traction/Élongation	1 couche Reactamine 760	2000 à 3000 psi 90 à 110 %
ASTM D522 - Flexibilité, méthode B, pliage de mandrin cylindrique 1/8 po	1 couche Reactamine 760	Réussi
ASTM D570 - Absorption d'eau, méthode à long terme	1 couche Reactamine 760	Moins de 0,7 %
ASTM E96 - Perméance	1 couche Reactamine 760	0,23 perms
ASTM E96 - Taux de transmission de vapeur d'eau	1 couche Reactamine 760	0,1 g/100 po ² /24 heures
Essai « Pickle Jar » du manuel Greenbook, section 210-2.3	1 couche Reactamine 760	Réussi
Revêtement de bioréacteur à membrane, 20 cycles	1 couche Reactamine 760	Réussi

MÉLANGE ET DILUTION

Délai de gélification | 3 à 4 minutes entre 21 et 27 °C (70 à 80 °F)

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer la résine au malaxeur (partie A) avec un agitateur pneumatique pendant 30 minutes juste avant l'utilisation. Le catalyseur (partie B) ne nécessite pas de mélange avant son utilisation, à moins qu'il ne contienne des pigments.
Dilution	Non recommandée
Proportion	2:1 (A sur B) en volume

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisateur sans air multi-composants	L'équipement sans air multi-composants chauffé doit avoir un rapport volumique fixe, 2A:1B. L'équipement standard comprend généralement des tuyaux chauffants, des chauffe-fûts, une arrivée sous pression provenant d'un fût en acier de 50 gallons ou d'une trémie chauffée, un système de recirculation et un dispositif d'arrêt automatique haute pression. Contacter le service technique de Carboline (1 800 848 4645) pour obtenir des recommandations complètes concernant la pompe, le mélangeur statique, le tuyau-fouet, le pistolet sans air et le réglage de l'embout. Une formation sur les méthodes d'application est requise, et l'équipement de pulvérisation doit être approuvé par le service technique de terrain de Carboline. Remarque : la température optimale de la partie A se situe entre 27 et 32 °C (80 à 90 °F) et celle de la partie B entre 24 et 29 °C (75 à 85 °F).
Retouches	Appliquer au pinceau en utilisant le produit fourni dans le kit de réparation Reactamine 760. Prévu pour les petites surfaces uniquement. Disponible en format double-cartouche pour une application par pulvérisation. Nécessite un pistolet de type HSS (pulvérisation manuelle). Contacter le service technique pour plus de détails.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	24°C (75°F)	2°C (35°F)	-4°C (25°F)	0%
Maximum	43°C (110°F)	60°C (140°F)	49°C (120°F)	95%

L'application sur un support entre 43 et 60 °C (110 à 140 °F) nécessite des techniques d'application spéciales. Consulter le service technique de Carboline pour plus de détails. Selon les normes de l'industrie, la température de la surface d'application doit se situer à 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. Attention : ce produit présente une certaine tolérance à l'humidité, mais peut y devenir sensible selon les conditions. Une température excessive du matériau peut réduire le pouvoir garnissant du feuill. Les températures optimales pour les parties A et B sont indiquées dans la section « Pulvérisation sans air multi-composants ».

Reactamine 760

FICHE PRODUIT



DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Durcissement pour immersion en général	Temps de séchage (trafic piétonnier léger)	Sec au toucher	Délai maximal avant couche suivante
3°C (38°F)	16 heures	6 heures	4 heures	36 heures
23°C (73°F)	2 heures	1.5 heures	1 heure	18 heures

Le temps de durcissement pour immersion de 2 heures concerne l'eau et les eaux usées uniquement. Contacter le service technique de Carboline pour les autres types de service. Ces temps sont basés sur l'épaisseur de feuillet sec recommandée. Si le délai maximal de recouvrement est dépassé, la surface doit être abrasée afin de la rendre rugueuse, nettoyée afin d'en retirer la poussière et les débris, puis essuyée au solvant avec du MEK ou de l'acétone, avant l'application des couches suivantes. Délai maximal de recouvrement sur le produit même : 4 heures à la lumière directe du soleil, 8 heures à l'abri du soleil et 18 heures à l'intérieur d'un réservoir fermé à 23 °C (73 °F).

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage | Utiliser le diluant n° 2, n° 225E ou n° 76. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements applicables.

Sécurité | Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail.

Nettoyage et sécurité | Ce produit ne contient pas de solvants; cependant, les produits de nettoyage à base de solvants susceptibles d'être utilisés contiennent des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes. Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Dans les régions où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

ESSAIS/CERTIFICATION/CLASSIFICATION

Underwriters Laboratories, Inc. | Le Reactamine 760 (couleur 0200) a été testé par UL et jugé conforme à la norme ANSI/ NSF 61 (revêtement interne pour eau potable). Ce produit est approuvé pour les réservoirs d'eau de capacité supérieure ou égale à 100 gallons (378 litres) et les conduites de diamètre supérieur ou égal à 20 po (51 cm). L'épaisseur de feuillet sec maximale est de 125 mils (3175 microns). Le temps de durcissement minimum pour le service en eau potable est de 4 heures à 16 °C (61 °F).

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation | Partie A : 24 mois min. à 24 °C (75 °F)
Partie B : 12 mois min. à 24 °C (75 °F)

Lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.

Poids à l'expédition (approximatif) | Le kit de 150 gallons pèse 1400 lb (635 kg)
Le kit de 75 gallons pèse 700 lb (318 kg)
Le kit de 15 gallons pèse 140 lb (63,5 kg)
Le kit de réparation de 3 quarts pèse 7 lb (3,2 kg)
La boîte de 6 double-cartouches de 900 ml pèse 43 lb (19,5 kg)

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Température et humidité d'entreposage	4 à 49 °C (40 à 120 °F) 0 à 95 % d'humidité
	Entreposer à l'intérieur et garder au sec. Ne pas poser les fûts directement sur le béton ou la terre. Entreposer sur des planches de bois ou des palettes. Isoler à l'azote les fûts entamés afin de prévenir toute contamination par l'humidité. Éviter le gel. Ne pas ouvrir jusqu'au moment de l'utilisation. Retourner les fûts de résine (partie A) régulièrement si entreposés à long terme.
Point d'éclair (Setaflash)	Partie A : >148 °C (300 °F)
	Partie B : 199 °C (390 °F)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.