

## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

<b>Type générique</b>	Polyuréthane aliphatique acrylique à deux composants.
<b>Description</b>	Le Carbothane 8845 est un revêtement de polyuréthane à deux composants, à séchage rapide, à haute teneur en solides, faible en COV, brillant et fortement garnissant. Le Carbothane 8845 possède les temps de séchage et les caractéristiques de manipulation de premier ordre que recherchent les fabricants d'équipement d'origine (OEM). Ce revêtement est exceptionnel pour sa dureté, son adhérence et sa résistance aux chocs, à l'abrasion, aux produits chimiques et aux taches. Le Carbothane 8845 est recommandé comme couche de finition directement appliquée sur le métal ou comme couche de finition sur des surfaces correctement apprêtées. Applications typiques : compresseurs d'air, réservoirs de propane, châssis et cadres de remorque, vannes, pompes, équipement de station de traitement des eaux usées, équipement agricole, bâtiments de stockage de matières dangereuses et équipement industriel général. Non recommandé pour un service continu en immersion.
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conformité des COV - 1,9 lb/gal, tel que fourni</li> <li>• Appliqué directement sur le métal</li> <li>• 6 heures de séchage à 24 °C (75 °F) pour manipulation</li> <li>• Haute teneur en solides, fortement garnissant, très brillant</li> <li>• Excellente résistance à l'abrasion</li> <li>• Application par pulvérisation classique, sans air, HVLP ou électrostatique</li> <li>• Excellente résistance aux produits chimiques</li> <li>• Durcissement à l'air ambiant, ou accéléré dans un four conventionnel ou à infrarouge</li> </ul>
<b>Couleur</b>	Large variété de couleurs personnalisées.
<b>Fini</b>	Très brillant
<b>Apprêt</b>	Apprêt intégré, époxy ou époxy riche en zinc, ou tel que recommandé par Carboline.
<b>Épaisseur de feuil sec</b>	76 - 127 microns (3 - 5 mils) par couche
<b>Teneur en solides</b>	Par volume 71% +/- 2%
<b>Taux de couverture théorique</b>	<p>27.9 m<sup>2</sup>/l à 25 microns (1139 pi<sup>2</sup>/gal à 1.0 mils)            9.3 m<sup>2</sup>/l à 75 microns (380 pi<sup>2</sup>/gal à 3.0 mils)            5.6 m<sup>2</sup>/l à 125 microns (228 pi<sup>2</sup>/gal à 5.0 mils)</p> <p>Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.</p>
<b>Valeurs COV</b>	<p><b>Tel que fourni</b> : 1,9 lb/gal (228 g/l)            Diluant n° 76 : à 6 oz/gal : 2,1 lb/gal (252 g/l)</p> <p>Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur. Ce produit contient de l'acétate de t-butyle sans COV. Vérifier les réglementations locales associées à ce produit.</p>
<b>Résistance à la chaleur sèche</b>	<p>Continue: 93°C (200°F)            Non continue: 121°C (250°F)</p> <p>Une décoloration est observée au-dessus de 82 °C (180 °F).</p>

## PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

<b>Directives générales</b>	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
-----------------------------	---

## PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

<b>Acier</b>	Traiter au sablage abrasif de manière à atteindre un fini « commercial » conforme à la directive SSPC-SP6 et obtenir un profil de sablage de 1,5 à 2 mils (35 à 50 microns).
<b>Acier phosphaté</b>	Appliquer le produit directement sur la surface sèche et correctement phosphatée. Effectuer des tests d'adhérence pour s'assurer d'une adhérence directe adéquate et uniforme au support métallique phosphaté.
<b>Surfaces apprêtées</b>	Retirer toute huile ou graisse de la surface à traiter avec le diluant n° 2 ou le nettoyant de surface n° 3 de Carboline (voir fiche de données) conformément à la directive SSPC-SP1.

## GUIDE DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

Exposition	Émanations	Éclaboussures et déversements
Acides	Excellent	Très bon
Alcalis	Excellent	Très bon
Sel	Excellent	Excellent
Solvants	Excellent	Très bon
Eau	Excellent	Excellent

1. Certaines couleurs peuvent ternir.
2. La résistance peut varier selon le type de solvant.

## MÉLANGE ET DILUTION

<b>Mélange</b>	Pour utiliser les équipements de mélange multi-composants, suivre les instructions du fabricant. Pour mélanger les quantités requises, remuer la partie A séparément au malaxeur, puis combiner avec la partie B et mélanger complètement au malaxeur dans les proportions suivantes. CE PRODUIT EST SENSIBLE À L'HUMIDITÉ. ÉVITER LA CONTAMINATION PAR L'HUMIDITÉ. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.
<b>Dilution</b>	Normalement non requise. Peut être dilué jusqu'à 6 oz/gal (5 %) avec diluant n° 76. Le diluant n° 97 ou le diluant n° 214 peuvent être utilisés lors de l'application du 8845 dans des conditions très chaudes ou pour allonger la durée de vie du mélange. Le diluant n° 215 convient pour les applications au pinceau/rouleau. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.
<b>Proportion</b>	Ratio 4:1 (A sur B) Partie A (Carbothane 8845) : 4 parties Partie B (Convertisseur Carbothane 8843) : 1 partie <b>Kit de 1 gallon</b> Partie A (8845) : 0,8 gallon (bidon de 1 gallon) Partie B (convertisseur d'uréthane 8843) : 25,6 oz liq. <b>Kit de 5 gallons</b> Partie A (8845) : 4 gallons (bidon de 5 gallons) Partie B (convertisseur d'uréthane 8843) : 1 gallon
<b>Durée de vie du mélange</b>	90 min à 24 °C (75 °F) sans diluant La durée de vie du mélange diminue à haute température. La durée de vie prend fin lorsque le revêtement devient trop visqueux pour être utilisé. Ce produit est sensible à l'humidité. Éviter la contamination par l'humidité.

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

**Pulvérisation (directives générales)** | L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de différents fabricants.

**Pulvérisation classique** | Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,070 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.

**Pulvérisation sans air** | Taux de compression : 30:1 (min.)\*  
Débit, en gal/min : 3,0 (min.)  
Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min)  
Taille de buse : 0,013 à 0,017 po  
Pression de sortie : 2500 à 3500 psi  
Taille du filtre : 60 mesh  
\*Les garnitures en PTFE sont recommandées, disponibles auprès du fabricant de la pompe.

**Retouches** | Repasser au pulvérisateur ou au pinceau. Le pinceau est recommandé pour les petites retouches uniquement. Utiliser un pinceau en soies naturelles; appliquer d'un geste continu.

**Électrostatique** | Contacter Carboline pour obtenir des recommandations sur des équipements spécifiques.

**HTBP** | Contacter Carboline pour obtenir des recommandations sur des équipements spécifiques.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	10%
Maximum	54°C (130°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

Selon les normes de l'industrie, la température de la surface d'application doit se situer à 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.

**Attention** : ce produit est sensible à l'humidité en phase liquide et jusqu'à son durcissement complet. Protéger de l'humidité élevée, de la rosée et du contact direct avec l'eau, jusqu'au durcissement complet. Si l'application et/ou le durcissement se font dans des conditions d'humidité excessive, ou en cas d'exposition à la pluie ou à la rosée, une perte de brillance et/ou une formation de microbulles peuvent se produire.

## DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec au toucher	Sec manipulable	Durcissement final
24°C (75°F)	90 minutes	6 heures	7 jours

Ces valeurs de temps minimales sont basées sur une épaisseur de feuil sec de 4,0 mils (100 microns). Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire.

L'additif 8509 de Carboline peut être utilisé pour accélérer le processus de formation du feuil lorsque les conditions rencontrées sont en dehors des limites de la fiche de données. L'additif 8509 de Carboline est ajouté à un taux allant jusqu'à 0,5 oz pour 1 gallon de mélange ou jusqu'à 2,5 oz pour cinq gallons de mélange. À ce taux d'addition, l'additif a pour effet d'accélérer le taux de durcissement du produit en uréthane de 25 à 40 %, selon la plage de température du support et de réduire la durée de vie du mélange de 40 à 50 % environ par rapport à la valeur mentionnée sur la fiche technique du produit. L'additif 8509 permet à ce produit de continuer à durcir à basse température, jusqu'à -7 °C (20 °F).

## DURÉE DE DURCISSEMENT

<b>Durcissement accéléré</b>	<b>Température du four : 66 °C (150 °F)</b>
	Durée de chauffage : 20 minutes
	Temps de maintien du four : 45 minutes
	Temps de refroidissement : 10 minutes
	<b>Température du four : 82 °C (180 °F)</b>
	Durée de chauffage : 20 minutes
	Temps de maintien du four : 30 minutes
	Temps de refroidissement : 10 minutes

## NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

<b>Nettoyage</b>	Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements locaux applicables.
<b>Sécurité</b>	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Les personnes hypersensibles doivent porter des vêtements et des gants de protection, et s'enduire de crème protectrice sur le visage, les mains et toutes les zones exposées.
<b>Ventilation</b>	Lorsque cet additif est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, utiliser un respirateur à adduction d'air approuvé par MSHA/NIOSH.
<b>Nettoyage et sécurité</b>	Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes. Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Dans les régions où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

<b>Durée de conservation</b>	Partie A : 36 mois min. à 24 °C (75 °F) Partie B : 24 mois min. à 24 °C (75 °F)  *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
<b>Température et humidité d'entreposage</b>	4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 80 %
<b>Entreposage</b>	Entreposer à l'intérieur
<b>Poids à l'expédition (approximatif)</b>	<b>Kit de 1 gallon</b> 6 kg (15 lb) Diluant n° 76 : 4 kg (8 lb) Diluant n° 97 : 4 kg (8 lb) <b>Kit de 5 gallons</b> 22 kg (58 lb) Diluant n° 76 : 19 kg (41 lb) Diluant n° 97 : 19 kg (41 lb) Le Carbothane 8845 est également disponible en fûts.

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

<b>Point d'éclair (Setaflash)</b>	Partie A : 17 °C (63 °F)
	Partie B : 17 °C (63 °F)
	Diluant n° 76 : -6 °C (21 °F)

## GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.