

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Polyuréthane aliphatique acrylique à deux composants.
Description	Le Carbothane 8845 est un revêtement de polyuréthane à deux composants, à séchage rapide, à haute teneur en solides, faible en COV, brillant et fortement garnissant. Le Carbothane 8845 possède les temps de séchage et les caractéristiques de manipulation de premier ordre que recherchent les fabricants d'équipement d'origine (OEM). Ce revêtement est exceptionnel pour sa dureté, son adhérence et sa résistance aux chocs, à l'abrasion, aux produits chimiques et aux taches. Le Carbothane 8845 est recommandé comme couche de finition directement appliquée sur le métal ou comme couche de finition sur des surfaces correctement apprêtées. Applications typiques : compresseurs d'air, réservoirs de propane, châssis et cadres de remorque, vannes, pompes, équipement de station de traitement des eaux usées, équipement agricole, bâtiments de stockage de matières dangereuses et équipement industriel général. Non recommandé pour un service continu en immersion.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Conformité des COV - 1,9 lb/gal, tel que fourni • Appliqué directement sur le métal • 6 heures de séchage à 24 °C (75 °F) pour manipulation • Haute teneur en solides, fortement garnissant, très brillant • Excellente résistance à l'abrasion • Application par pulvérisation classique, sans air, HVLP ou électrostatique • Excellente résistance aux produits chimiques • Durcissement à l'air ambiant, ou accéléré dans un four conventionnel ou à infrarouge
Couleur	Large variété de couleurs personnalisées.
Fini	Très brillant
Apprêt	Apprêt intégré, époxy ou époxy riche en zinc, ou tel que recommandé par Carboline.
Épaisseur de feuil sec	76 - 127 microns (3 - 5 mils) par couche
Teneur en solides	Par volume 71% +/- 2%
Taux de couverture théorique	<p>27.9 m²/l à 25 microns (1139 pi²/gal à 1.0 mils) 9.3 m²/l à 75 microns (380 pi²/gal à 3.0 mils) 5.6 m²/l à 125 microns (228 pi²/gal à 5.0 mils)</p> <p>Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.</p>
Valeurs COV	<p>Tel que fourni : 1,9 lb/gal (228 g/l) Diluant n° 76 : à 6 oz/gal : 2,1 lb/gal (252 g/l)</p> <p>Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur. Ce produit contient de l'acétate de t-butyle sans COV. Vérifier les réglementations locales associées à ce produit.</p>
Résistance à la chaleur sèche	<p>Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F)</p> <p>Une décoloration est observée au-dessus de 82 °C (180 °F).</p>

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
-----------------------------	---

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Acier	Traiter au sablage abrasif de manière à atteindre un fini « commercial » conforme à la directive SSPC-SP6 et obtenir un profil de sablage de 1,5 à 2 mils (35 à 50 microns).
Acier phosphaté	Appliquer le produit directement sur la surface sèche et correctement phosphatée. Effectuer des tests d'adhérence pour s'assurer d'une adhérence directe adéquate et uniforme au support métallique phosphaté.
Surfaces apprêtées	Retirer toute huile ou graisse de la surface à traiter avec le diluant n° 2 ou le nettoyant de surface n° 3 de Carboline (voir fiche de données) conformément à la directive SSPC-SP1.

GUIDE DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

Exposition	Émanations	Éclaboussures et déversements
Acides	Excellent	Très bon
Alcalis	Excellent	Très bon
Sel	Excellent	Excellent
Solvants	Excellent	Très bon
Eau	Excellent	Excellent

1. Certaines couleurs peuvent ternir.
2. La résistance peut varier selon le type de solvant.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Pour utiliser les équipements de mélange multi-composants, suivre les instructions du fabricant. Pour mélanger les quantités requises, remuer la partie A séparément au malaxeur, puis combiner avec la partie B et mélanger complètement au malaxeur dans les proportions suivantes. CE PRODUIT EST SENSIBLE À L'HUMIDITÉ. ÉVITER LA CONTAMINATION PAR L'HUMIDITÉ. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.
Dilution	Normalement non requise. Peut être dilué jusqu'à 6 oz/gal (5 %) avec diluant n° 76. Le diluant n° 97 ou le diluant n° 214 peuvent être utilisés lors de l'application du 8845 dans des conditions très chaudes ou pour allonger la durée de vie du mélange. Le diluant n° 215 convient pour les applications au pinceau/rouleau. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.
Proportion	Ratio 4:1 (A sur B) Partie A (Carbothane 8845) : 4 parties Partie B (Convertisseur Carbothane 8843) : 1 partie Kit de 1 gallon Partie A (8845) : 0,8 gallon (bidon de 1 gallon) Partie B (convertisseur d'uréthane 8843) : 25,6 oz liq. Kit de 5 gallons Partie A (8845) : 4 gallons (bidon de 5 gallons) Partie B (convertisseur d'uréthane 8843) : 1 gallon
Durée de vie du mélange	90 min à 24 °C (75 °F) sans diluant La durée de vie du mélange diminue à haute température. La durée de vie prend fin lorsque le revêtement devient trop visqueux pour être utilisé. Ce produit est sensible à l'humidité. Éviter la contamination par l'humidité.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales) | L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de différents fabricants.

Pulvérisation classique | Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,070 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.

Pulvérisation sans air | Taux de compression : 30:1 (min.)*
Débit, en gal/min : 3,0 (min.)
Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min)
Taille de buse : 0,013 à 0,017 po
Pression de sortie : 2500 à 3500 psi
Taille du filtre : 60 mesh
*Les garnitures en PTFE sont recommandées, disponibles auprès du fabricant de la pompe.

Retouches | Repasser au pulvérisateur ou au pinceau. Le pinceau est recommandé pour les petites retouches uniquement. Utiliser un pinceau en soies naturelles; appliquer d'un geste continu.

Électrostatique | Contacter Carboline pour obtenir des recommandations sur des équipements spécifiques.

HTBP | Contacter Carboline pour obtenir des recommandations sur des équipements spécifiques.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	10%
Maximum	54°C (130°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

Selon les normes de l'industrie, la température de la surface d'application doit se situer à 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.

Attention : ce produit est sensible à l'humidité en phase liquide et jusqu'à son durcissement complet. Protéger de l'humidité élevée, de la rosée et du contact direct avec l'eau, jusqu'au durcissement complet. Si l'application et/ou le durcissement se font dans des conditions d'humidité excessive, ou en cas d'exposition à la pluie ou à la rosée, une perte de brillance et/ou une formation de microbulles peuvent se produire.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec au toucher	Sec manipulable	Durcissement final
24°C (75°F)	90 minutes	6 heures	7 jours

Ces valeurs de temps minimales sont basées sur une épaisseur de feuil sec de 4,0 mils (100 microns). Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire.

L'additif 8509 de Carboline peut être utilisé pour accélérer le processus de formation du feuil lorsque les conditions rencontrées sont en dehors des limites de la fiche de données. L'additif 8509 de Carboline est ajouté à un taux allant jusqu'à 0,5 oz pour 1 gallon de mélange ou jusqu'à 2,5 oz pour cinq gallons de mélange. À ce taux d'addition, l'additif a pour effet d'accélérer le taux de durcissement du produit en uréthane de 25 à 40 %, selon la plage de température du support et de réduire la durée de vie du mélange de 40 à 50 % environ par rapport à la valeur mentionnée sur la fiche technique du produit. L'additif 8509 permet à ce produit de continuer à durcir à basse température, jusqu'à -7 °C (20 °F).

DURÉE DE DURCISSEMENT

Durcissement accéléré	Température du four : 66 °C (150 °F)
	Durée de chauffage : 20 minutes
	Temps de maintien du four : 45 minutes
	Temps de refroidissement : 10 minutes
	Température du four : 82 °C (180 °F)
	Durée de chauffage : 20 minutes
	Temps de maintien du four : 30 minutes
	Temps de refroidissement : 10 minutes

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Les personnes hypersensibles doivent porter des vêtements et des gants de protection, et s'enduire de crème protectrice sur le visage, les mains et toutes les zones exposées.
Ventilation	Lorsque cet additif est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, utiliser un respirateur à adduction d'air approuvé par MSHA/NIOSH.
Nettoyage et sécurité	Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes. Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Dans les régions où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A : 36 mois min. à 24 °C (75 °F) Partie B : 24 mois min. à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 80 %
Entreposage	Entreposer à l'intérieur
Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 1 gallon 6 kg (15 lb) Diluant n° 76 : 4 kg (8 lb) Diluant n° 97 : 4 kg (8 lb) Kit de 5 gallons 22 kg (58 lb) Diluant n° 76 : 19 kg (41 lb) Diluant n° 97 : 19 kg (41 lb) Le Carbothane 8845 est également disponible en fûts.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Point d'éclair (Setaflash)	Partie A : 17 °C (63 °F)
	Partie B : 17 °C (63 °F)
	Diluant n° 76 : -6 °C (21 °F)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.