

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

| | |
|--|--|
| Type générique | Polyuréthane aliphatique acrylique à deux composants. |
| Description | Le Carbothane 8812 est un revêtement de polyuréthane brillant à deux composants, à séchage rapide et très garnissant. Le Carbothane 8812 possède les temps de séchage et les caractéristiques de manipulation de premier ordre que recherchent les fabricants d'équipement d'origine (OEM). Ce revêtement est exceptionnel pour sa dureté, son adhérence et sa résistance aux chocs, à l'abrasion, aux produits chimiques et aux taches. Le Carbothane 8812 est recommandé comme couche de finition directement appliquée sur le métal ou comme couche de finition sur des surfaces correctement apprêtées. Applications typiques : compresseurs d'air, réservoirs de propane, châssis et cadres de remorque, vannes, pompes, équipement de station de traitement des eaux usées, équipement agricole, bâtiments de stockage de matières dangereuses et équipement industriel général. Non recommandé pour un service continu en immersion. |
| Caractéristiques | <ul style="list-style-type: none"> • Conformité des COV : 3,3 livres par gallon, tel que fourni • Appliqué directement sur le métal • Séchage rapide : 6 à 8 heures à 21 °C (75 °F) pour manipulation • Fortement garnissant, très brillant • Excellente résistance à l'abrasion • Application par pulvérisation classique, sans air, HVLP ou électrostatique • Excellente résistance aux produits chimiques • Durcissement à l'air ambiant, ou accéléré dans un four conventionnel ou à infrarouge • Convient aux installations inspectées par l'USDA |
| Couleur | Large éventail de couleurs disponibles, formulées selon les exigences des clients. |
| Fini | Très brillant |
| Apprêt | Apprêt intégré, époxy ou époxy riche en zinc, ou tel que recommandé par Carboline. |
| Épaisseur de feuil sec | 76 - 127 microns (3 - 5 mils) par couche |
| Teneur en solides | Par volume 54% +/- 2% |
| Taux de couverture théorique | <p>21.3 m²/l à 25 microns (866 pi²/gal à 1.0 mils) 7.1 m²/l à 75 microns (289 pi²/gal à 3.0 mils) 4.3 m²/l à 125 microns (173 pi²/gal à 5.0 mils)</p> <p>Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.</p> |
| Valeurs COV | <p>Tel que fourni : : 3,3 lb/gal (395 g/l) Diluant n° 25 : à 6 oz/gal : 3,5 lb/gal (419 g/l)</p> <p>Ces valeurs sont nominales.</p> |
| Résistance à la chaleur sèche | <p>Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F)</p> <p>Une décoloration est observée au-dessus de 82 °C (180 °F).</p> |
| Résistance sous l'isolation thermique | <p>Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F)</p> <p>Une décoloration est observée au-dessus de 82 °C (180 °F).</p> |

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

| | |
|-----------------------------|--|
| Directives générales | Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement. |
| Acier | Traiter au sablage abrasif de manière à atteindre un fini « commercial » conforme à la directive SSPC-SP6 et obtenir un profil de sablage de 1,5 à 2 mils (35 à 50 microns). |
| Acier phosphaté | Appliquer directement sur la surface sèche et correctement phosphatée. Effectuer des tests d'adhérence pour s'assurer d'une adhérence directe adéquate et uniforme du produit au support métallique phosphaté. |
| Surfaces apprêtées | Retirer toute huile ou graisse de la surface avant d'utiliser le diluant n° 2 ou le nettoyant de surface Carboline n° 3 (voir fiche de données) conformément à la norme SSPC-SP1. |

GUIDE DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

| Exposition | Émanations | Éclaboussures et déversements |
|------------|------------|-------------------------------|
| Acides | Excellent | Très bon |
| Alcalis | Excellent | Très bon |
| Sel | Excellent | Excellent |
| Solvants | Excellent | Très bon |
| Eau | Excellent | Excellent |

Remarque : en cas d'éclaboussures/de déversements d'acides ou d'alcalis, certaines couleurs peuvent ternir.

Remarque : en cas d'éclaboussures/de déversements de solvants, la résistance peut varier selon le type de solvant.

MÉLANGE ET DILUTION

| | |
|--------------------------------|--|
| Mélange | Pour utiliser les équipements de mélange multi-composants, suivre les instructions du fabricant. Pour mélanger les quantités requises, remuer la partie A séparément au malaxeur, puis combiner les deux composants et mélanger complètement au malaxeur dans les proportions suivantes. CE PRODUIT EST SENSIBLE À L'HUMIDITÉ. ÉVITER LA CONTAMINATION PAR L'HUMIDITÉ. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS. |
| Dilution | Normalement non requise. Peut être dilué jusqu'à 6 oz/gal (5 %) avec diluant n° 25. Le diluant n° 97 est utilisé dans des conditions très chaudes. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite. |
| Proportion | 4:1 (A sur B) Kit de 1 gallon Partie A (8812) : 0,8 gallon (bidon de 1 gallon) Convertisseur d'uréthane 8800 : 25,6 oz liq. Kit de 5 gallons Partie A (8812) : 4 gallons (bidon de 5 gallons) Convertisseur d'uréthane 8800 : 1 gallon |
| Durée de vie du mélange | 2 heures à 24 °C (75 °F) sans diluant. La durée de vie du mélange diminue à haute température. La durée de vie prend fin lorsque le revêtement devient trop visqueux pour être utilisé. Ce produit est sensible à l'humidité. Éviter la contamination par l'humidité. |

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales) | L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de différents fabricants.

Pulvérisation classique | Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,070 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.

Pulvérisation sans air | Taux de compression : 30:1 (min.)*
Débit, en gal/min : 3,0 (min.)
Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min)
Taille de buse : 0,011 à 0,015 po
Pression de sortie : 2500 à 2800 psi
Taille du filtre : 60 mesh
*Les garnitures en PTFE sont recommandées, disponibles auprès du fabricant de la pompe.

Électrostatique | Contacter Carboline pour obtenir des recommandations sur des équipements spécifiques.

HTBP | Contacter Carboline pour obtenir des recommandations sur des équipements spécifiques.

CONDITIONS D'APPLICATION

| Condition | Matériau | Surface | Ambiante | Humidité |
|-----------|--------------|--------------|-------------|----------|
| Minimum | 10°C (50°F) | 2°C (35°F) | 2°C (35°F) | 10% |
| Maximum | 54°C (130°F) | 49°C (120°F) | 35°C (95°F) | 80% |

Selon les normes de l'industrie, la température de la surface d'application doit se situer à 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.

Attention : ce produit est sensible à l'humidité en phase liquide et jusqu'à son durcissement complet. Protéger de l'humidité élevée, de la rosée et du contact direct avec l'eau, jusqu'au durcissement complet. Si l'application et/ou le durcissement se font dans des conditions d'humidité excessive, ou en cas d'exposition à la pluie ou à la rosée, une perte de brillance et/ou une formation de microbulles peuvent se produire.

DURÉE DE DURCISSEMENT

| Temp. de surface | Sec manipulable | Sec au toucher | Durcissement final (général) |
|------------------|-----------------|----------------|------------------------------|
| 24°C (75°F) | 6 heures | 60 minutes | 7 jours |

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 4,0 mils (100 microns). Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire.

Remarque : un durcissement accéléré peut être utilisé pour ce produit.

Chauffer pendant 20 minutes à 66 °C (150 °F) et maintenir cette température pendant 45 minutes, puis laisser refroidir pendant 10 minutes. Ou, chauffer pendant 20 minutes à 82 °C (180 °F) et maintenir cette température pendant 30 minutes, puis laisser refroidir pendant 10 minutes.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage | Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements locaux applicables.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Sécurité

Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail.

Ventilation

Lorsque cet additif est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, ou dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur à adduction d'air approuvé par NIOSH/MSHA.

Nettoyage et sécurité

Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes. Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Dans les régions où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation

Partie A : 36 mois min. à 24 °C (75 °F)
Partie B : 24 mois min. à 24 °C (75 °F)

*Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.

Température et humidité d'entreposage

4 à 43 °C (40 à 110 °F)
Humidité relative 0 à 80 %

Entreposage

Entreposer à l'intérieur

Ce produit à base de solvant peut résister à des périodes passées à des températures de stockage inférieures aux valeurs publiées, pouvant atteindre -12 °C (10 °F) sur une durée maximale de 14 jours. Toujours inspecter le produit avant de l'utiliser, afin de s'assurer qu'il est lisse et homogène une fois mélangé correctement.

Poids à l'expédition (approximatif)

Kit de 1 gallon

Poids à l'expédition du 8812 (approximatif) : 6 kg (15 lb)
Diluant n° 25 : 4 kg (8 lb)
Diluant n° 97 : 4 kg (8 lb)

Kit de 5 gallons

Poids à l'expédition du 8812 (approximatif) : 22 kg (58 lb)
Diluant n° 25 : 19 kg (41 lb)
Diluant n° 97 : 19 kg (41 lb)

Le Carbothane 8812 est également disponible en fûts.

Point d'éclair (Setaflash)

Partie A : 14 °C (58 °F)
Partie B : -2 °C (28 °F)
Diluant n° 25 : 32 °C (90 °F)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. **AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE.** Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.