

## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>Type générique</b>                | Email d'alkyde  |
| <b>Description</b>                   | Email séché à l'air à usage général, à séchage rapide et à teneur élevée en solides, utilisé comme couche de finition avec apprêt intégré. Revêtement adhérent directement au métal, le Carbocoat 8215 VOC offre d'exceptionnelles caractéristiques d'application, des temps de séchage courts et une très bonne protection contre la corrosion. Ce produit est utilisé comme finition par les fabricants d'équipements d'origine pour une variété d'applications. Il est également recommandé pour un usage industriel léger à modéré, pour les nouvelles constructions ou pour les travaux d'entretien. Matériau conforme à la limite COV de 340 g/l et faible en polluants atmosphériques dangereux (PAD) à 0,6 lb/gal (solide). |
| <b>Caractéristiques</b>              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fini semi-brillant, lisse et attrayant</li> <li>• Peut être appliqué directement sur le métal, si souhaité</li> <li>• Bonne résistance aux intempéries : rétention de la brillance et de la couleur</li> <li>• Contient un inhibiteur de corrosion</li> <li>• Excellentes caractéristiques d'application</li> <li>• Délais avant manipulation très courts</li> <li>• Bonnes propriétés de souplesse</li> <li>• Résistance aux chocs et à l'abrasion</li> <li>• Conformité COV dans la plupart des régions</li> <li>• PAD = 0,6 lb/gal (solide)</li> </ul>  |
| <b>Couleur</b>                       | Disponible en teinte RTS (Rapid Tint Service); se reporter au tableau des couleurs de Carboline   |
| <b>Fini</b>                          | Semi-brillant<br>Semi-lustré  |
| <b>Épaisseur de feuil sec</b>        | 51 - 76 microns (2 - 3 mils) par couche<br>Ne pas dépasser 4,0 mil (100 microns) en une seule couche.   |
| <b>Teneur en solides</b>             | Par volume 53% +/- 2%   |
| <b>Taux de couverture théorique</b>  | 20.9 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (850 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils)<br>10.4 m <sup>2</sup> /l à 50 microns (425 pi <sup>2</sup> /gal à 2.0 mils)<br>7.0 m <sup>2</sup> /l à 75 microns (283 pi <sup>2</sup> /gal à 3.0 mils)<br>Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.  |
| <b>Valeurs COV</b>                   | <b>Tel que fourni</b> : 2.8 lbs./gal (336 g/l)<br>Diluant n° 242 E : Thinned 5%: 2.8 lbs./gal (336 g/l)<br><br>Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur. Ce produit contient de l'acétate de t-butyl sans COV. Vérifier les réglementations locales relatives à l'utilisation de ce produit.   |
| <b>Résistance à la chaleur sèche</b> | Continue: 93°C (200°F)<br>Non continue: 121°C (250°F)<br><br>Une légère décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C (200 °F).  |
| <b>Limitations</b>                   | Non destiné aux applications en immersion et non résistant aux déversements ou éclaboussures d'acides, alcalis ou solvants.   |

# Carbocoat 8215 VOC

FICHE PRODUIT



## PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Directives générales</b> | Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.                           |
|                             | <b>Appliqué directement sur le métal</b><br>Préparation SSPC-SP3, au minimum. En cas de sablage abrasif, le profil ne doit pas dépasser 2,0 mil (50 microns).   |
| <b>Acier</b>                | <b>Acier phosphaté</b><br>Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement. |

## MÉLANGE ET DILUTION

|                 |   |
|-----------------|---|
| <b>Mélange</b>  | Remuer au malaxeur jusqu'à obtenir une consistance uniforme.  |
| <b>Dilution</b> | Normalement non nécessaire. Jusqu'à 5 % avec diluant 242E.<br>L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite. |

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

|  |   |
|--|---|
| <b>Pulvérisation (directives générales)</b>      | L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de différents fabricants.   |
| <b>Pulvérisation classique</b>                   | Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,052 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.   |
| <b>Pulvérisation sans air</b>                    | Taux de compression : 30:1 (min.)*<br>Débit, en gal/min : 3,0 (min.)<br>Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min.)<br>Embout : 0,015 à 0,019 po"<br>Pression de sortie : 1800-2700<br>Taille du filtre : 60 mesh<br>*Les garnitures en PTFE sont recommandées et sont disponibles auprès du fabricant de la pompe. |
| <b>Pinceau et rouleau (directives générales)</b> | Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau.   |
| <b>Pinceau</b>                                   | Utiliser un pinceau à poils mi-durs.  |
| <b>Rouleau</b>                                   | Utiliser un rouleau à poils courts.   |

## CONDITIONS D'APPLICATION

| Condition | Matériau     | Surface      | Ambiante     | Humidité |
|-----------|--------------|--------------|--------------|----------|
| Minimum   | 2°C (35°F)   | 2°C (35°F)   | 2°C (35°F)   | 0%       |
| Maximum   | 49°C (120°F) | 49°C (120°F) | 49°C (120°F) | 95%      |

Pour ce produit, la température du support doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé, et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

## DURÉE DE DURCISSEMENT

| Temp. de surface | Durci     | Sec manipulable | Sec au toucher |
|------------------|-----------|-----------------|----------------|
| 24°C (75°F)      | 24 heures | 2 heures        | 30 minutes     |

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 3,0 mil (75 microns). Si l'épaisseur de feuil est trop grande, la ventilation insuffisante, l'humidité élevée ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant ou une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. L'adhérence se développe sur une certaine période de temps. Attendre 30 jours avant de procéder aux essais d'adhérence.

## NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>Nettoyage</b>             | Utiliser le diluant n° 242E ou de l'acétone. En cas de déversement, absorber et éliminer conformément aux règlements applicables.  |
| <b>Sécurité</b>              | Lire et respecter toutes les mises en garde présentées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Utiliser une ventilation adéquate et porter des gants, ou s'enduire le visage et les mains de crème protectrice. Garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.  |
| <b>Ventilation</b>           | Lorsque ce produit est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, ou dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur approuvé par NIOSH/MSHA. |
| <b>Nettoyage et sécurité</b> | Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes. Dans les espaces confinés, les travailleurs doivent porter des respirateurs à adduction d'air fraîchement renouvelés. Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Dans les régions où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.  |

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

|  |   |
|--|---|
| <b>Durée de conservation</b>                 | 24 mois (min.) à 24 °C (75 °F)<br>*Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts. |
| <b>Température et humidité d'entreposage</b> | 2 à 43 °C (35 à 110 °F)<br>0 à 100 % d'humidité relative  |

# Carbocoat 8215 VOC

FICHE PRODUIT



## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

|  |  |
|--|--|
| <b>Entreposage</b>                         | Entreposer à l'intérieur.  |
| <b>Poids à l'expédition (approximatif)</b> | 1 gallon - 5,5 kg (12 lb)<br>5 gallons - 27 kg (60 lb)<br>55 gallons - 272 kg (600 lb) |
| <b>Point d'éclair (Setaflash)</b>          | 16 °C (60 °F)  |

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.