

## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

<b>Type générique</b>	Email d'alkyde
<b>Description</b>	Email séché à l'air à usage général, à séchage rapide et à teneur élevée en solides, utilisé comme couche de finition avec apprêt intégré. Revêtement adhérent directement au métal, le Carbocoat 8215 offre d'exceptionnelles caractéristiques d'application, des temps de séchage courts et une très bonne protection contre la corrosion. Ce produit est utilisé comme finition OEM pour une large variété d'applications. Il est également recommandé pour un usage industriel léger à modéré, pour les nouvelles constructions ou pour les travaux d'entretien.
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fini semi-brillant, lisse et attrayant</li> <li>• Appliqué directement sur le métal, si souhaité</li> <li>• Bonne résistance aux intempéries : rétention de la brillance et de la couleur</li> <li>• Contient un inhibiteur de corrosion</li> <li>• Excellentes caractéristiques d'application</li> <li>• Délais avant manipulation très courts</li> <li>• Bonne flexibilité</li> <li>• Résistance aux chocs et à l'abrasion</li> <li>• Conformité COV dans la plupart des régions</li> </ul>
<b>Couleur</b>	Disponible en teinte RTS (Rapid Tint Service); se reporter au tableau des couleurs de Carboline
<b>Fini</b>	Semi-brillant Un brillant supérieur peut être obtenu en chauffant la surface (après évaporation des solvants) à 65 °C (150 °F) pendant 30 minutes.
<b>Épaisseur de feuil sec</b>	51 - 76 microns (2 - 3 mils) par couche Ne pas dépasser 4,0 mils (100 microns) en une seule couche.
<b>Teneur en solides</b>	Par volume 52% +/- 2%
<b>Taux de couverture théorique</b>	20.5 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (834 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils) 10.2 m <sup>2</sup> /l à 50 microns (417 pi <sup>2</sup> /gal à 2.0 mils) 6.8 m <sup>2</sup> /l à 75 microns (278 pi <sup>2</sup> /gal à 3.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
<b>Valeurs COV</b>	<b>Tel que fourni</b> : 3,49 lb/gal (418 g/l) Diluant n° 10 : à 6 oz : 3,66 lb/gal (438 g/l) Diluant n° 25 : à 6 oz : 3,67 lb/gal (439 g/l)  *Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur.
<b>Résistance à la chaleur sèche</b>	Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F)  Une légère décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C (200 °F)
<b>Limitations</b>	Ne convient pas pour les applications en immersion, ou lorsque des projections ou déversements d'acides, alcalis et solvants peuvent se produire.

## PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

<b>Directives générales</b>	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
<b>Acier</b>	<b>Appliqué directement sur le métal</b> Préparation SSPC-SP3, au minimum. En cas de sablage abrasif, le profil ne doit pas dépasser 2,0 mils (50 microns). <b>Acier phosphaté</b> Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.

## MÉLANGE ET DILUTION

<b>Mélange</b>	Remuer au malaxeur jusqu'à obtenir une consistance uniforme.
<b>Dilution</b>	Peut être dilué jusqu'à 6 oz/gal (5 %) avec diluant n° 10 ou n° 25. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

<b>Pulvérisation (directives générales)</b>	L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit, et peut être obtenu auprès de différents fabricants.
<b>Pulvérisation classique</b>	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,052 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
<b>Pulvérisation sans air</b>	Taux de compression : 30:1 (min.)* Débit, en gal/min : 3,0 (min.)* Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min) Taille de buse : 0,015 à 0,019 po Pression de sortie : 1800-2700 psi Taille du filtre : 60 mesh *Les garnitures en PTFE sont recommandées, disponibles auprès du fabricant de la pompe.
<b>Pinceau et rouleau (directives générales)</b>	Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau.
<b>Pinceau</b>	Utiliser un pinceau à poils mi-durs.
<b>Rouleau</b>	Utiliser un rouleau à poils courts.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	2°C (35°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maximum	49°C (120°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	95%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

## DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Durci	Sec manipulable	Sec au toucher
24°C (75°F)	24 heures	2 heures	30 minutes

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 3,0 mils (75 microns). Si l'épaisseur de feuil est trop grande, la ventilation insuffisante, l'humidité élevée ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant ou une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. L'adhérence se développe sur une certaine période de temps. Attendre 30 jours avant de procéder aux essais d'adhérence.

## NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

<b>Nettoyage</b>	Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements applicables.
<b>Sécurité</b>	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Utiliser une ventilation adéquate et porter des gants, ou s'enduire le visage et les mains de crème protectrice. Garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.
<b>Ventilation</b>	Lorsque cet additif est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, ou dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur approuvé par NIOSH/MSHA.
<b>Nettoyage et sécurité</b>	Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes. Dans les espaces confinés, les travailleurs doivent porter des respirateurs à adduction d'air fraîchement renouvelés. Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Dans les régions où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

<b>Durée de conservation</b>	24 mois min. à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
<b>Température et humidité d'entreposage</b>	2 à 43 °C (35 à 110 °F) Humidité relative 0 à 100 %

# Carbocoat 8215

FICHE PRODUIT



## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

**Entreposage** | Entreposer à l'intérieur.

**Poids à l'expédition (approximatif)** | 1 gallon : 5,5 kg (12 lb)  
5 gallons : 27 kg (60 lb)  
55 gallons : 272 kg (600 lb)

**Point d'éclair (Setaflash)** | 4,4 °C (40 °F)

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.