

## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

<b>Type générique</b>	Époxy amine novolaque hybride
<b>Description</b>	Ce produit est un revêtement époxyde haute performance exclusif conçu comme un revêtement interne de réservoir, de vanne, de raccord et de tuyau pour les marchés de l'eau et des eaux usées. Il contient un mélange unique de résines et d'agents de durcissement qui permettent le mélange par lots, éliminant ainsi le besoin d'équipement de pulvérisation multicomposants. Cette doublure résistante à l'opalescence est généralement appliquée à des épaisseurs de film de 20 mils (500 microns) ou plus épaisses et peut durcir à des températures allant jusqu'à 2 °C (35 °F). Elle résiste à l'eau potable, à l'eau brute, à l'eau de traitement industrielle, aux eaux usées et aux égouts. Ce produit est idéal pour le stockage de l'eau, les eaux usées municipales et les installations de traitement de l'eau.
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Certifié par UL pour répondre aux normes NSF/ANSI/CAN 61 et NSF/ANSI/CAN 600*</li> <li>• Conforme à plusieurs SCI AWWA D102 3</li> <li>• Formule à mélanger par lots, pulvérisation sans air comprimé à support unique</li> <li>• Résistance aux grands impacts</li> <li>• Propriétés d'adhésion supérieures</li> <li>• Excellente résistance à l'abrasion et flexibilité</li> <li>• Peut être appliqué jusqu'à 35 °F (2 °C)</li> <li>• Peut être appliqué en tant que système à couche unique ou multiple</li> <li>• Sans opalescence avec une longue fenêtre de recouvrement</li> <li>• Retour rapide au service pour l'application d'eau potable</li> </ul> <p>*Valide lorsqu'il est fabriqué dans un emplacement certifié.</p>
<b>Couleur</b>	Blanc (N800), Bleu (N100)
<b>Fini</b>	Brillant
<b>Apprêt</b>	Écran de réservoir à amorçage automatique ou Phenoline FP
<b>Épaisseur de feuil sec</b>	381 - 762 microns (15 - 30 mils) par couche
<b>Utilisations typiques</b>	Réservoirs de stockage d'eau potable en acier et en béton, installations de traitement de l'eau, acier atmosphérique et immergé et béton dans les environnements d'eaux usées corrosives, tuyau de transmission d'eau, tuyau en fonte ductile, raccords d'eau, vannes et autres accessoires
<b>Teneur en solides</b>	Par volume 100%
<b>Taux de couverture théorique</b>	<p>39.4 m<sup>2</sup>/l à 25 microns (1604 pi<sup>2</sup>/gal à 1.0 mils)</p> <p>2.6 m<sup>2</sup>/l à 375 microns (107 pi<sup>2</sup>/gal à 15.0 mils)</p> <p>1.3 m<sup>2</sup>/l à 750 microns (53 pi<sup>2</sup>/gal à 30.0 mils)</p> <p>Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.</p>
<b>Valeurs COV</b>	<p><b>Tel que fourni</b> : 9 g/l</p> <p>Ces valeurs nominales peuvent varier selon la couleur.</p>

## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

### Potable Water Certifications

Eau potable UL	Réservoir	Tuyau	Vannes, raccords	Épaisseur de feuil sec	Durcissement au service
Cote de certification	>= 500 gallons (1892 litres)	>= 12 pouces (305 mm)	>= 4 pouces (102 mm)	1 à 2 couches < 50 mils (1250 microns)	4 jours

## PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

<b>Directives générales</b>	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utilisez des méthodes adéquates pour enlever la saleté, la poussière, l'huile et tout autre contaminant qui pourrait nuire à l'adhérence du revêtement.
<b>Acier</b>	Propreté: Sablage abrasif selon la norme SSPC-SP10 (minimum) Profil: Profil d'ancrage dense et tranchant d'au moins 3 mils (75 microns) exempt de marques de grenailage, tel que mesuré par la norme ASTM D 4417. Les défauts exposés par sablage doivent être réparés.
<b>Béton</b>	Le béton doit être conçu, placé, durci et préparé conformément à la dernière édition de la NACE N° 6/SSPC-SP 13. Abraser pour enlever toute la laitance, le béton désolidarisé, etc., et pour créer un profil de surface conformément à ICRI CSP 3-5 approprié. Ce produit peut tolérer les surfaces SSD (saturées et sèches).  Communiquer avec le service technique de Carboline pour des recommandations plus spécifiques.
<b>Métaux non ferreux</b>	Le profil de surface doit être un angle dense de 1,5 à 3 mils et est mieux obtenu par sablage abrasif conformément à SSPC-SP16 pour l'exposition atmosphérique, ou SSPC-SP17 pour les environnements d'immersion.
<b>Fer ou fonte</b>	<b>Service d'immersion et d'enfouissement:</b> Nettoyage par projection abrasive conformément à la norme NAPF 500-03-04. <b>Non-immersion:</b> Enlever toute huile et graisse de la surface par un nettoyage au solvant conformément à la norme NAPF 500-03-01.

## MÉLANGE ET DILUTION

<b>Mélange</b>	Ce produit peut être mélangé et appliqué par lots à l'aide d'un équipement de pulvérisation sans air standard. IMPORTANT: Mélangez chaque composant séparément, puis combinez et mélangez avec puissance jusqu'à homogénéité.
	Détails des composants pour les couleurs: Bleu (N100): La partie A est bleue (N910) et la partie B est blanche (N800) Blanc (N800): La partie A est claire (N000) et la partie B est blanche (N800)
<b>Dilution</b>	La dilution n'est habituellement pas nécessaire.
<b>Proportion</b>	1:1 par volume (partie A à partie B)
<b>Durée de vie du mélange</b>	30 minutes à 24 °C (75 °F). Consultez le service technique de Carboline pour connaître les techniques permettant de maximiser la durée de vie en pot.

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

### Directives générales

Il s'agit d'un revêtement à haute teneur en solides qui peut nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur du film humide est facilement et rapidement atteinte. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé approprié et est disponible auprès des fabricants.

### Pulvérisation sans air

Rapport de la pompe: 60:1 (minimum)  
Sortie GPM: 2,5 (min.)  
Bouy flexible: 3/8 po de diamètre intérieur (min.)  
Taille de buse: 0,021 à 0,027 po  
PSI de sortie: 6000 – 7000  
Taille de filtre: 60 mailles  
Les garnitures en PTFE sont recommandées et disponibles auprès du fabricant de la pompe.

Une buse plus large facilite les arrêts et réduit la manipulation.

### Pulvérisateur sans air multi-composants

Un équipement multicomposants à rapport fixe (1:1 par volume) peut également être utilisé si le produit ne peut pas être pulvérisé pendant la durée de vie en pot du produit mélangé. Le système de pulvérisation de multicomposants doit avoir des trémies chauffées, des tuyaux chauffés vers un collecteur mélangeur à travers (au moins deux) mélangeurs statiques jusqu'à une distance de 15 à 25 pi, flexible court ayant un D.I. de 3/8 po. Prémélangez les composants séparément avant de les ajouter ou de les incorporer dans l'équipement à multicomposants pour briser le gel colloïdal. Ne pas chauffer le produit à une température excédant 43 °C (110 °F).

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	13°C (55°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maximum	43°C (110°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	85%

Ce produit exige que la température du substrat soit supérieure au point de rosée. La condensation due à des températures inférieures au point de rosée peut causer une rouille instantanée de l'acier préparé et nuire à l'adhérence adéquate au substrat. Des techniques d'application spéciales peuvent être requises au-dessus ou en dessous des conditions d'application normales.

# Hydroplate 1100

FICHE PRODUIT



## DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec manipulable	Service en immersion (la plupart des produits chimiques)
2°C (36°F)	74 heures	7 jours
10°C (50°F)	30 heures	5 jours
24°C (75°F)	10 heures	3 jours
32°C (90°F)	5 heures	24 heures

Le séchage au toucher et le séchage au recouvrement sont normalement de 6 heures à 24 °C (75 °F).

**Durcissement pour le service:** Le durcissement des temps de service dépend des conditions de durcissement et de l'exposition à l'immersion prévue.

**Les applications d'eau potable nécessitent 4 jours à 75 °F avant la mise en service.** Dureté du feuillet (Shore D de 75 ou plus) et/ou résistance aux solvants (réussite à un double frottement de solvant MEK de 25\*); sont de bonnes indications que le revêtement convient au service en immersion. Généralement, cela peut durer de 24 à 72 heures ou plus selon les conditions de durcissement.

Le temps de recouvrement maximal est de 30 jours à 24 °C (75 °F) et il est réduit de moitié pour chaque augmentation supplémentaire de 15 °F de la température de surface. Si le produit a dépassé le temps de recouvrement maximal, dépolissez et moussiez en ponçant légèrement ou en abrasant mécaniquement la surface et enlevez la poussière avant d'appliquer la couche de finition.

\*Aucun changement significatif de couleur et une faible perte de lustre sont acceptables

## NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

**Nettoyage** | Le diluant n° 2 ou n° 76 est recommandé pour le nettoyage.

**Sécurité** | Lire et suivre toutes les mises en garde sur cette fiche technique de produit et sur la fiche signalétique (SDS) de ce produit. Utiliser des précautions de sécurité normales pour les travailleurs.

## ESSAIS/CERTIFICATION/CLASSIFICATION

**Certificats d'eau potable** | **Limites d'utilisation d'eau potable à 75 °F (24 °C):**  
*Satisfait aux critères d'eau potable de la norme NSF/ANSI/CAN 600*  
DFT max.: 50 mils (1270 microns)  
Nbre de couches: 1 à 2  
Valeur nominale du réservoir: >500 gal (1 892,71 litres)  
Valeur nominale du tuyau: 12 po (30,48 cm) ou plus  
Valeur nominale de la vanne: 4 po (10,16 cm) ou plus  
Dilution: S.O.  
Durcissement de 4 jours requis avant le service  
Couleurs approuvées: N800 (Blanc), N100 (Bleu)

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

**Conditionnement** | Kit de 10 Gal (37.8 L)  
Kit de 4 Gal (15.1 L)

**Durée de conservation** | Partie A: 12 mois (min.) à 24 °C (75 °F)  
Partie B: 12 mois (min.) à 24 °C (75 °F)

**Température et humidité d'entreposage** | 4 à 43 °C (40 à 110 °F)  
0 à 90 % d'humidité relative

---

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

---

**Poids à l'expédition  
(approximatif)** | 12 lb/gal (5,5 kg/gal)

**Point d'éclair  
(Setaflash)** | Partie A: 74 °C (166 °F)  
Partie B: 95 °C (204 °F)

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.