

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Époxy de phénalkamine modifié
Description	Époxy haute performance de qualité immersion spécialement conçu pour le stockage et le traitement de l'eau. La formulation à haute teneur en solides offre une rétention supérieure des bords et une résistance à la corrosion. Satisfait aux exigences de diverses normes AWWA, ce qui le rend idéal pour une utilisation sur de nombreux actifs de traitement, d'entreposage et de transport.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Certifié par UL pour répondre aux normes NSF/ANSI/CAN 61 et NSF/ANSI/CAN 600* • Se conforme à plusieurs systèmes SCI AWWA D102 • Application d'une seule couche – Jusqu'à 20 mils en une seule couche • Excellente tolérance à l'humidité pendant l'application • Durcissement à basse température (20 °F) • Résistance supérieure à la corrosion en immersion dans l'eau potable • Faible teneur en VOC <p>*Valide lorsqu'il est fabriqué dans un emplacement certifié.</p>
Couleur	Beige (0200), blanc (0800) et bleu (0100)
Brillant	Semi-lustré
Apprêt	Auto-apprêtant
Épaisseur de feuil sec	127 - 203 microns (5 - 8 mils) par couche Peut être appliqué jusqu'à 20 mils (500 microns) en une seule couche ou 30 mils en deux couches.
Utilisations typiques	Réservoirs de stockage d'eau potable en acier et en béton, installations de traitement de l'eau, acier atmosphérique et immergé dans des environnements modérément corrosifs, tuyau de transmission d'eau, tuyau en fonte ductile, raccords d'eau, vannes et autres accessoires
Teneur en solides	Par volume 80% +/- 2%
Taux de couverture théorique	31.5 m ² /l à 25 microns (1283 pi ² /gal à 1.0 mils) 6.3 m ² /l à 125 microns (257 pi ² /gal à 5.0 mils) 3.9 m ² /l à 200 microns (160 pi ² /gal à 8.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 1,42 lb/gal (170 g/l) mélangé Diluant n° 2 : 16 oz/gal: 2,06 lbs/gal (248 g/l) Ce sont des valeurs nominales qui peuvent varier selon la couleur
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F)
Couches de finition	Peut être recouvert d'acryliques, d'époxydes, d'alkydes ou de polyuréthanes selon l'exposition et le besoin.

Hydroplate 1080

FICHE PRODUIT



SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Potable Water Certifications

Eau potable UL	Réservoir	Soupape	Épaisseur de feuil sec	Durcissement au service
Cote de certification	>= 30 000 gallons (113.562 litres)	>= 4 pouces (102 mm)	1 couche < 20 mils (500 microns) 2 couches < 30 mils (750 microns)	7 jours

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Enlevez toute huile ou graisse de la surface à enduire avec des chiffons propres imbibés de diluant Carboline 2 ou d'acétone.
Acier	Immersion: SSPC-SP6 avec profil de surface de 1,5 à 3,0 mils (38 à 75 microns). Non-immersion: SSPC-SP6 avec profil de surface de 1,5 à 3,0 mils (38 à 75 microns). Dans certaines situations, la norme SSPC-SP3 est acceptable pour les épaisseurs allant jusqu'à 8 mils (150 microns).
Béton ou CMU	Le béton doit être conçu, placé, durci et préparé conformément à la dernière édition de la NACE N° 6/SSPC-SP 13. Abraser pour enlever toute la laitance, le béton désolidarisé, etc., et pour créer un profil de surface conformément à ICRI CSP 2-5 approprié en fonction de l'épaisseur finale du film sec. Ce produit peut tolérer les surfaces SSD (saturées et sèches). Communiquer avec le service technique de Carboline pour des recommandations plus spécifiques.
Métaux non ferreux	Le profil de surface doit être un angle dense de 1,5 à 3 mils et est mieux obtenu par sablage abrasif conformément à SSPC-SP16 pour l'exposition atmosphérique, ou SSPC-SP17 pour les environnements d'immersion.
Fer ou fonte	Service d'immersion et d'enfouissement: Nettoyage par projection abrasive conformément à la norme NAPF 500-03-04. Non-immersion: Enlever toute huile et graisse de la surface par un nettoyage au solvant conformément à la norme NAPF 500-03-01.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Mélanger séparément, puis combiner et mélanger dans les proportions suivantes: <u>Kit de 1 gal.</u> Partie A – 0,2 gallon Partie B – 0,8 gallon <u>Kit de 5 gallons</u> Partie A: 1 gallon Partie B: 4 gallons Diluez jusqu'à 12,5 % par volume avec le diluant Carboline 2.
Dilution	Utilisations et applications plus minces préférées: Diluez jusqu'à 12,5 % par volume avec le diluant Carboline 2 (s'applique aux applications d'eau potable) Autres diluants compatibles pour le service atmosphérique: Diluant Carboline 2, 10, 76, 225E, 229, 236E, 243E et 248 L'utilisation de diluants autres que ceux fournis et recommandés par Carboline peut nuire au rendement du produit et peut annuler l'approbation UL ou NSF, qu'elle soit expresse ou implicite.

MÉLANGE ET DILUTION

Proportion | 1:4 (Partie A : Partie B)

Durée de vie du mélange | 1,5 heures à 24 °C (75 °F) et moins à des températures plus élevées. La durée de vie en pot se termine lorsque le revêtement devient trop visqueux pour être utilisé.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation classique | Pot à pression équipé de régulateurs doubles, d'un tuyau fait de matériau de diamètre intérieur minimum de 3/8 po, d'une buse de diamètre intérieur de 0,070 po et d'un capuchon d'air approprié.

Pulvérisation sans air | Rapport de la pompe: 30:1 (minimum)
Sortie GPM: 2,5 (min.)
Boyau flexible: 3/8 po de diamètre intérieur (min.)
Taille de buse: 0,017 à 0,021 po
PSI de sortie: 1500-2300
Taille de filtre: 60 mailles

Les garnitures en PTFE sont recommandées et disponibles auprès du fabricant de la pompe.

**Pinceau et rouleau
(directives générales)**

Non recommandé pour les applications de revêtement de réservoir, sauf lors du décapage des soudures. Pour les applications sans immersion sur des surfaces humides, le pinceau et le rouleau sont la méthode privilégiée. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'apparence désirée, le masquage et l'épaisseur de la pellicule sèche recommandée. Éviter l'application excessive au pinceau ou au rouleau. Pour de meilleurs résultats, fixer dans les 10 minutes à 24 °C (75 °F). Diluez jusqu'à 12 % par volume par gallon avec le diluant 2. Utilisez un couvre-rouleau synthétique à poils courts avec noyau résistant aux solvants.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	85%

Selon les normes de l'industrie, la température du substrat doit être au-dessus du point de rosée. Pour les conditions d'immersion, il est recommandé de suivre cette procédure. Pour les conditions sans immersion, Hydroplate 1080 peut tolérer les substrats humides. Voir Brosse ou rouleau ci-dessus. Des techniques d'application et de dilution spéciales peuvent être requises au-dessus ou en dessous des conditions normales.

Hydroplate 1080

FICHE PRODUIT



DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec pour couche suivante	Délai maximal avant couche suivante	Durcissement final Immersion
-7°C (20°F)	72 heures	30 jours	45 jours
2°C (35°F)	17 heures	30 jours	30 jours
16°C (60°F)	6 heures	14 jours	14 jours
24°C (75°F)	2 heures	14 jours	7 jours
32°C (90°F)	2 heures	7 jours	6 jours

*Les températures de surface signalées étaient à 50 % HR.

Ces durées sont basées sur une épaisseur de feuil sec de 5,0 à 8,0 mils (de 125 à 200 microns). Une épaisseur de feuil plus élevée, une ventilation insuffisante ou des températures plus fraîches nécessiteront des temps de durcissement plus longs et pourraient entraîner un piégeage du solvant ou une défaillance prématurée. Une humidité excessive ou de la condensation sur la surface pendant le durcissement peut interférer avec le durcissement, peut causer une décoloration et peut entraîner une brume de surface. Toute trace de voile ou de rouille doit être éliminée par lavage à l'eau avant d'appliquer une nouvelle couche. Pour un durcissement forcé, communiquez avec le service technique de Carboline pour connaître les exigences spécifiques. Pour les conditions d'application et de durcissement inférieures à 1,7 °C (35 °F), déshumidifier avant, pendant et après l'application pour éviter la formation de glace sur la surface.

Paramètres de durcissement

REMARQUE pour un recouvrement maximal: Si les temps de recouvrement maximaux ont été dépassés, la surface doit être abrasée par décapage, par balayage ou ponçage avant l'application de couches supplémentaires. L'exposition à des températures élevées ou à la lumière du soleil peut réduire considérablement les temps de recouvrement maximum.

Pour recouvrir à des épaisseurs de feuil élevées (20+ mils)

20 mils à 10 °C (35 °F) = 2 jours

20 mils à 16 °C (60 °F) = 40 heures

20 mils à 24 °C (75 °F) = 24 heures

20 mils à 32 °C (90 °F) = 24 heures

Hydroplate 1080 qui a été appliqué à des épaisseurs supérieures à 25 mils nécessitera des temps de durcissement plus longs, surtout s'il est appliqué dilué.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage

Utiliser le Thinner 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber et éliminer conformément aux règlements locaux applicables.

Sécurité

Lire et suivre toutes les mises en garde sur cette fiche technique de produit et sur la fiche signalétique (SDS) de ce produit. Utiliser des précautions de sécurité normales pour les travailleurs. Garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

Ventilation

Lorsqu'il est utilisé comme revêtement de réservoir ou dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être utilisée pendant et après l'application jusqu'à ce que le revêtement soit durci. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration de vapeur de solvant d'atteindre la limite d'explosion inférieure pour les solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tout le personnel est en deçà des lignes directrices. En cas de doute ou si vous n'êtes pas en mesure de surveiller les niveaux, utilisez un appareil de protection respiratoire à adduction d'air approuvé MSHA/NIOSH.

Nettoyage et sécurité

Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes nues. Tout l'équipement et les installations électriques doivent être fabriqués et mis à la terre conformément au Code national de l'électricité. Dans les zones où il existe des risques d'explosion, les travailleurs doivent utiliser des outils non ferreux et porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

ESSAIS/CERTIFICATION/CLASSIFICATION

Certificats d'eau potable	Limites d'utilisation d'eau potable à 24 °C (75 °F): <i>Satisfait aux critères d'eau potable des normes NSF/ANSI/CAN 61 et NSF/ANSI/CAN 600*</i> Max DFT: 20 mils (508 microns) (1 couche); 30 mils (762 microns) (2 couches) Nbre de couches: 1 ou 2 couches Valeur nominale du réservoir: > 30 000 gal. (113 562,35 litres) Valeur nominale du tuyau: Non évalué Valeur nominale de la vanne: 4 po (10,16 cm) ou plus Dilution: Diluant 2 à 12,5 % par volume Durcissement de 7 jours requis avant le service Couleurs approuvées: Beige (0200), gris (0700) et bleu (0100)
	*Valide lorsqu'il est fabriqué dans un emplacement spécifique.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A: 24 mois à 24 °C (75 °F) Partie B: 12 mois à 24 °C (75 °F) Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	4 à 38 °C (40 à 100 °F) Humidité relative 0 à 95 %
Entreposage	Entreposer à l'intérieur. GARDER AU SEC.
Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 1 gal: 6 kg (14 lbs.) Kit de 5 gal: 33 kg (72 lbs.)
Point d'éclair (Setaflash)	Partie A: 40 °C (104 °F) Partie B: 7 °C (45 °F) Diluant ° 2: -5 °C (23 °F)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.