

## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

**Type générique** | Époxy phénolique novolaque

**Description**

Ce produit est un revêtement époxyde de haute performance sans solvant conçu comme un revêtement interne de réservoir, de vanne et de tuyau pour le stockage de produits chimiques ou d'autres produits de base. Il s'agit d'un mélange unique de résines et d'agents de durcissement unique qui permet le mélange par lots pour faciliter l'application. L'équipement de pulvérisation à composants multiples n'est pas requis. Le produit résiste à l'opalescence et est généralement appliqué à des épaisseurs de feuille de 20 mils (500 microns) ou plus épaisses au besoin (sols de réservoir). Il peut gérer les expositions généralement observées dans les industries pétrolières et gazières; le pétrole brut et les carburants. Il est résistant aux condensats de LGN, à l'eau produite, aux saumures, à l'eau de procédé industriel, aux eaux usées et aux eaux d'égouts. Idéal pour les installations municipales de traitement de l'eau et des eaux usées.

L'écran de réservoir Phenoline peut être utilisé comme scellant de colmatage et de joints en ajoutant le Carboline Thixatrop D à la trousse prémélangée à un rapport entre 2:1 et 1:1 par volume résine : poudre. Pour couche de finition de service d'eau potable avec écran de réservoir Phenoline.

**Caractéristiques**

- Formule à mélanger par lots, pulvérisation sans air comprimé à support unique
- Résistance aux grands impacts
- Adhérence supérieure à l'acier
- Excellente résistance à l'eau et à l'eau salée
- Résistance à une vaste gamme de carburants
- Conforme aux exigences de la norme EI 1541 pour les systèmes de revêtement de protection interne utilisés dans les systèmes de manutention de carburant d'aviation, y compris l'essai de gomme de carburéacteur
- Respecte les directives d'inspection API 653 et API 652 pour les intervalles d'inspection.
- Résistant à l'eau chaude jusqu'à 180 °F (82 °C)
- Excellente résistance à l'abrasion et flexibilité
- Peut être appliqué jusqu'à 35 °F (2 °C)
- Peut être appliqué en tant que système à couche unique ou multiple
- Sans opalescence avec une long délai de recouvrement
- Conforme à la norme NSF/ANSI 61 pour une utilisation dans les réservoirs d'eau potable, les tuyaux et les vannes.\*
- Certifié par UL pour répondre aux critères d'eau potable de la norme NSF/ANSI/CAN 600
- Faible odeur

Communiquez avec le service technique de Carboline pour connaître les dimensions approuvées.  
\*Valide lorsqu'il est fabriqué dans un emplacement certifié.

**Couleur** | Norme : Gris (N700), Blanc (N800), Bleu (N100)

**Apprêt** | Le revêtement est normalement appliqué directement sur le métal. Peut être appliqué sur d'autres apprêts, comme recommandé par Carboline.

# Phenoline Tank Shield

FICHE PRODUIT



## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

	305 - 762 microns (12 - 30 mils) par couche
<b>Épaisseur de feuil sec</b>	Selon le service et l'état actuel du substrat, le produit est généralement appliqué en une seule couche à l'épaisseur de feuil appropriée, selon l'application. Des épaisseurs de feuil plus élevées (60+ mils/1 500+ microns) sont utilisées pour des conditions plus sévères ou abrasives ou pour l'acier fortement piqué (fonds de réservoir). La couche verticale maximale est de 30 mils (750 microns). <b>Pour les applications d'eau potable:</b> 1 ou 2 couches jusqu'à un maximum de 50 mils (1250 microns).
<b>Teneur en solides</b>	Par volume 98% +/- 2%
<b>Taux de couverture théorique</b>	38.6 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (1572 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils) 3.2 m <sup>2</sup> /l à 300 microns (131 pi <sup>2</sup> /gal à 12.0 mils) 1.3 m <sup>2</sup> /l à 750 microns (52 pi <sup>2</sup> /gal à 30.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
<b>Valeurs COV</b>	<b>Tel que fourni :</b> 4 g/l
<b>Résistance à la chaleur humide</b>	La résistance à la température d'immersion dépend de l'exposition. Consultez le service technique de Carboline pour obtenir des renseignements spécifiques.

## PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

<b>Directives générales</b>	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utilisez des méthodes adéquates pour enlever la saleté, la poussière, l'huile et tout autre contaminant qui pourrait nuire à l'adhérence du revêtement.
<b>Acier</b>	Propreté : Sablage abrasif selon la norme SSPC-SP10 (minimum) Profil : Profil d'ancrage dense et tranchant d'au moins 3 mils (75 microns) exempt de marques de grenailage, tel que mesuré par la norme ASTM D 4417. Les défauts exposés par sablage doivent être réparés.
<b>Béton</b>	Béton: Nettoyez et séchez. Enlevez tout le béton lâche et toute matière libre. N'appliquez pas de revêtement à moins que le béton ait durci pendant au moins 28 jours à 70°F (21°C) et à 50 % d'humidité relative ou l'équivalent. Préparez les surfaces conformément aux normes ASTM D4258 Nettoyage de surface du béton et ASTM D4259 Abrasion du béton. Les vides dans le béton peuvent nécessiter un remplissage/surfaçage.
<b>Acier inoxydable</b>	Préparer par projection d'abrasifs selon la norme SSPC-SP 17 jusqu'à un profil d'ancrage angulaire dense d'au moins 3 mils (75 microns).

## MÉLANGE ET DILUTION

	Ce produit peut être mélangé et appliqué par lots à l'aide d'un équipement de pulvérisation sans air standard. <b>IMPORTANT :</b> Mélangez chaque composant séparément, puis combinez et mélangez avec puissance jusqu'à homogénéité.
<b>Mélange</b>	Détails des composants pour les couleurs: Gris (N700): La partie A est noire (N909) et la partie B est blanche (N800) Bleu (N100): La partie A est bleue (N910) et la partie B est blanche (N800) Blanc (N800): La partie A est claire (N000) et la partie B est blanche (N800)

## MÉLANGE ET DILUTION

<b>Dilution</b>	La dilution n'est habituellement pas nécessaire.
<b>Proportion</b>	1:1 par volume (partie A à partie B)
<b>Durée de vie du mélange</b>	30 minutes à 75°F (24°C) Consultez le service technique de Carboline pour connaître les techniques permettant de maximiser la durée de vie en pot.

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

<b>Directives générales</b>	Il s'agit d'un revêtement à haute teneur en solides qui peut nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur du film humide est facilement et rapidement atteinte. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé approprié et est disponible auprès des fabricants.
<b>Pulvérisation sans air</b>	Équipement de pulvérisation sans air capable d'un minimum de 6 000 psi (rapport 60:1 ou plus recommandé) avec un bas minimum de 180 cc. Le tuyau de fluide doit avoir un D.I. minimum de 3/8 po. Le pistolet pulvérisateur sans air doit avoir une valeur nominale minimale de 7 000 psi en utilisant des buses « reverse-a-clean » (RAC) de 0,021 à 0,027 po avec une plage de tailles de ventilateur entre n° 5 et n° 9. Une buse plus large facilite les arrêts et réduit la manipulation. Un équipement multicomposants à rapport fixe (1:1 par volume) peut également être utilisé si le produit ne peut pas être pulvérisé pendant la durée de vie en pot du produit mélangé. Le système de pulvérisation de multicomposants doit avoir des trémies chauffées, des tuyaux chauffés vers un collecteur mélangeur à travers (au moins deux) mélangeurs statiques jusqu'à une distance de 15 à 25 pi, flexible court ayant un D.I. de 3/8 po. Prémélangez les composants séparément avant de les ajouter ou de les incorporer dans l'équipement à multicomposants pour briser le gel colloïdal. Ne pas chauffer le produit à une température excédant 110 °F (43 °C).  Consultez le « Guide d'application de l'écran de réservoir Phenoline » pour des instructions plus détaillées.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	13°C (55°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maximum	43°C (110°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	85%

Ce produit exige que la température du substrat soit supérieure au point de rosée. La condensation due à des températures inférieures au point de rosée peut causer une rouille instantanée de l'acier préparé et nuire à l'adhérence adéquate au substrat. Des techniques d'application spéciales peuvent être requises au-dessus ou en dessous des conditions d'application normales.

# Phenoline Tank Shield

FICHE PRODUIT



## DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec manipulable	Service en immersion (la plupart des produits chimiques)
2°C (36°F)	74 heures	7 jours
10°C (50°F)	30 heures	5 jours
24°C (75°F)	10 heures	3 jours
32°C (90°F)	5 heures	24 heures

Le séchage au toucher et le séchage au recouvrement sont normalement de 6 heures à 75°F (24°C).

Durcissement pour le service : Le durcissement des temps de service dépend des conditions de durcissement et de l'exposition à l'immersion prévue. Dureté du feuil (Shore D de 75 ou plus) et/ou résistance aux solvants (réussite à un double frottement de solvant MEK de 25\*); sont de bonnes indications que le revêtement convient au service en immersion. Généralement, cela peut durer de 24 à 72 heures ou plus selon les conditions de durcissement.

Le temps de recouvrement maximal est de 30 jours à 75 °F (24 °C) et il est réduit de moitié pour chaque augmentation supplémentaire de 15 °F de la température de surface. Si le produit a dépassé le temps de recouvrement maximal, dépolissez et moussiez en ponçant légèrement ou en abrasant mécaniquement la surface et enlevez la poussière avant d'appliquer la couche de finition.

\*Aucun changement significatif de couleur et une faible perte de lustre sont acceptables

## NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

**Nettoyage** | Le diluant n° 2 ou n° 76 est recommandé pour le nettoyage.

**Sécurité** | Lire et suivre toutes les mises en garde sur cette fiche technique de produit et sur la fiche signalétique (SDS) de ce produit. Utiliser des précautions de sécurité normales pour les travailleurs.

## ESSAIS/CERTIFICATION/CLASSIFICATION

**Certificats d'eau potable** | **Limites d'utilisation d'eau potable à 75°F (24°C):**  
Satisfait aux critères d'eau potable de la norme NSF/ANSI/CAN 600  
DFT max.: 50 mils (1270 microns)  
Nbre de couches: 1 à 2  
Valeur nominale du réservoir: >500 gal (1 892,71 litres)  
Valeur nominale du tuyau: 12 po (30,48 cm) ou plus  
Valeur nominale de la vanne: 4 po (10,16 cm) ou plus  
Dilution: S.O.  
Durcissement de 4 jours requis avant le service  
Couleurs approuvées: N800 (blanc), N700 (gris), N100 (bleu)

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

**Durée de conservation** | 12 mois

**Poids à l'expédition (approximatif)** | 12 lb/gal (5,5 kg/gal)

**Température et humidité d'entreposage** | 40°F à 110°F (4°C à 43°C)  
Humidité relative de 0 à 90 %

**Point d'éclair (Setaflash)** | Partie A: 166°F (74°C)  
Partie B: 204°F (95°C)

---

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

---

<b>Conditionnement</b>	Trousse de 100 gal (378 L)
	Trousse de 10 gal (37,8 L)
	Trousse de 4 gal (15,1 L)

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.