

## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

<b>Type générique</b>	Époxy phénolique novolaque
<b>Description</b>	<p>Ce produit est un revêtement époxy sans solvant, à haute performance, conçu pour le revêtement interne des réservoirs, des vannes et des tuyaux pour le stockage de produits chimiques ou d'autres produits. Il s'agit d'un mélange unique de résines et d'agents de durcissement qui permet un mélange par lots pour faciliter l'application. Il n'est pas nécessaire d'utiliser un équipement de pulvérisation à composants multiples. Le produit résiste à la décoloration et est généralement appliqué à une épaisseur de film de 20 mils (500 microns) ou plus selon les besoins (sols de réservoirs). Il peut supporter les expositions typiques des industries pétrolières et gazières : huiles brutes et carburants. Il résiste aux condensats de LGN, à l'eau produite, aux saumures, aux eaux de traitement industrielles, aux eaux usées et aux eaux d'égout. Il est idéal pour les eaux usées municipales et les installations de traitement de l'eau.</p> <p>Phenoline Tank Shield peut être utilisé comme produit de colmatage et d'étanchéité en ajoutant Carboline Thixatropé D au kit pré-mélangé dans un rapport compris entre 2:1 et 1:1 en volume résine/poudre.</p>
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Formulation en mélange discontinu, pulvérisation sans air à une jambe</li> <li>• Haute résistance à l'impact</li> <li>• Adhésion supérieure à l'acier</li> <li>• Excellente résistance à l'eau et à l'eau salée</li> <li>• Résistance à une large gamme de carburants</li> <li>• Répond aux exigences de l'EI 1541 pour les systèmes de revêtement de protection interne utilisés dans les systèmes de manutention de carburant d'aviation, y compris le test de gomme de carburant d'aviation</li> <li>• Adhère aux directives d'inspection API 653 et API 652 pour les intervalles d'inspection</li> <li>• Résistant à l'eau chaude jusqu'à 82°C (180°F)</li> <li>• Excellente résistance à l'abrasion et flexibilité</li> <li>• Peut être appliqué jusqu'à 2 °C (35 °F)</li> <li>• Peut être appliqué en tant que système à une ou plusieurs couches</li> <li>• Non-blanchissant avec une longue fenêtre de recouvrement</li> <li>• Faible odeur</li> </ul>
<b>Couleur</b>	Norme : Gris (N700), Blanc (N800), Bleu (N100)
<b>Fini</b>	Brillant
<b>Apprêt</b>	Le revêtement est normalement appliqué directement sur le métal. Peut être appliqué sur d'autres apprêts, comme recommandé par Carboline.
<b>Épaisseur de feuil sec</b>	<p>305 - 762 microns (12 - 30 mils) par couche</p> <p>Selon le service et l'état actuel du substrat, le produit est généralement appliqué en une seule couche à l'épaisseur de feuil appropriée, selon l'application. Des épaisseurs de feuil plus élevées (60+ mils/1 500+ microns) sont utilisées pour des conditions plus sévères ou abrasives ou pour l'acier fortement piqué (fonds de réservoir). La couche verticale maximale est de 30 mils (750 microns).</p>
<b>Teneur en solides</b>	Par volume 99% +/- 1%
<b>Taux de couverture théorique</b>	<p>39.0 m<sup>2</sup>/l à 25 microns (1588 pi<sup>2</sup>/gal à 1.0 mils)</p> <p>3.2 m<sup>2</sup>/l à 300 microns (132 pi<sup>2</sup>/gal à 12.0 mils)</p> <p>1.3 m<sup>2</sup>/l à 750 microns (53 pi<sup>2</sup>/gal à 30.0 mils)</p> <p>Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.</p>

# Phenoline Tank Shield

FICHE PRODUIT



## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Valeurs COV | Tel que fourni : 9 g/l

**Résistance à la chaleur humide** | La résistance à la température d'immersion dépend de l'exposition. Consultez le service technique de Carboline pour obtenir des renseignements spécifiques.

## PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

**Directives générales** | Les surfaces doivent être propres et sèches. Utilisez des méthodes adéquates pour enlever la saleté, la poussière, l'huile et tout autre contaminant qui pourrait nuire à l'adhérence du revêtement.

**Acier** | Propreté : Sablage abrasif selon la norme SSPC-SP10 (minimum)  
Profil : Profil d'ancrage dense et tranchant d'au moins 3 mils (75 microns) exempt de marques de grenailage, tel que mesuré par la norme ASTM D 4417. Les défauts exposés par sablage doivent être réparés.

**Béton** | Béton: Nettoyez et séchez. Enlevez tout le béton lâche et toute matière libre. N'appliquez pas de revêtement à moins que le béton ait durci pendant au moins 28 jours à 70°F (21°C) et à 50 % d'humidité relative ou l'équivalent. Préparez les surfaces conformément aux normes ASTM D4258 Nettoyage de surface du béton et ASTM D4259 Abrasion du béton. Les vides dans le béton peuvent nécessiter un remplissage/surfaçage.

**Acier inoxydable** | Préparer par projection d'abrasifs selon la norme SSPC-SP 17 jusqu'à un profil d'ancrage angulaire dense d'au moins 3 mils (75 microns).

## MÉLANGE ET DILUTION

**Mélange** | Ce produit peut être mélangé et appliqué par lots à l'aide d'un équipement de pulvérisation sans air standard. **IMPORTANT** : Mélangez chaque composant séparément, puis combinez et mélangez avec puissance jusqu'à homogénéité.

Détails des composants pour les couleurs:

Gris (N700): La partie A est noire (N909) et la partie B est blanche (N800)

Bleu (N100): La partie A est bleue (N910) et la partie B est blanche (N800)

Blanc (N800): La partie A est claire (N000) et la partie B est blanche (N800)

**Dilution** | La dilution n'est habituellement pas nécessaire.

**Proportion** | 1:1 par volume (partie A à partie B)

**Durée de vie du mélange** | 30 minutes à 75°F (24°C)  
Consultez le service technique de Carboline pour connaître les techniques permettant de maximiser la durée de vie en pot.

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

**Directives générales** | Il s'agit d'un revêtement à haute teneur en solides qui peut nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur du film humide est facilement et rapidement atteinte. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé approprié et est disponible auprès des fabricants.

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

### Pulvérisation sans air

Équipement de pulvérisation sans air capable d'un minimum de 6 000 psi (rapport 60:1 ou plus recommandé) avec un bas minimum de 180 cc. Le tuyau de fluide doit avoir un D.I. minimum de 3/8 po. Le pistolet pulvérisateur sans air doit avoir une valeur nominale minimale de 7000 psi en utilisant des buses « reverse-a-clean » (RAC) de 0,021 à 0,027 po avec une plage de tailles de ventilateur entre n° 5 et n° 9. Une buse plus large facilite les arrêts et réduit la manipulation. Un équipement multicomposants à rapport fixe (1:1 par volume) peut également être utilisé si le produit ne peut pas être pulvérisé pendant la durée de vie en pot du produit mélangé. Le système de pulvérisation de multicomposants doit avoir des trémies chauffées, des tuyaux chauffés vers un collecteur mélangeur à travers (au moins deux) mélangeurs statiques jusqu'à une distance de 15 à 25 pi, flexible court ayant un D.I. de 3/8 po. Prémélangez les composants séparément avant de les ajouter ou de les incorporer dans l'équipement à multicomposants pour briser le gel colloïdal. Ne pas chauffer le produit à une température excédant 110 °F (43 °C).

Consultez le « Guide d'application de Phenoline Tank Shield » pour des instructions plus détaillées.

### Pulvérisateur sans air multi-composants

- Équipement : Équipement de pulvérisation à plusieurs composants à rapport fixe de 1:1 avec trémies chauffées, réchauffeurs en ligne et faisceaux de tuyaux chauffés.
- Tuyau de matériau : 1/2" D.I. (min.)
- Mélangeurs statiques : Deux éléments en acier inoxydable de 1/2" x 12
- Tuyau fouet : tuyau fouet 3/8" x 3-6 pieds
- Taille de l'embout : 0,021"-0,027"
- Température optimale du matériau : 38-41°C (100-105°F)
- Voir l'application Carboline pour des instructions complètes.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	13°C (55°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	85%

Ce produit exige que la température du substrat soit supérieure au point de rosée. La condensation due à des températures inférieures au point de rosée peut causer une rouille instantanée de l'acier préparé et nuire à l'adhérence adéquate au substrat. Des techniques d'application spéciales peuvent être requises au-dessus ou en dessous des conditions d'application normales.

# Phenoline Tank Shield

FICHE PRODUIT



## DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec manipulable	Service en immersion (la plupart des produits chimiques)
2°C (36°F)	74 heures	7 jours
10°C (50°F)	30 heures	5 jours
24°C (75°F)	10 heures	3 jours
32°C (90°F)	5 heures	24 heures

Le séchage au toucher et le séchage au recouvrement sont normalement de 6 heures à 75°F (24°C).

Durcissement pour le service : Le durcissement des temps de service dépend des conditions de durcissement et de l'exposition à l'immersion prévue. Dureté du feuil (Shore D de 75 ou plus) et/ou résistance aux solvants (réussite à un double frottement de solvant MEK de 25\*); sont de bonnes indications que le revêtement convient au service en immersion. Généralement, cela peut durer de 24 à 72 heures ou plus selon les conditions de durcissement.

Le temps de recouvrement maximal est de 30 jours à 75 °F (24 °C) et il est réduit de moitié pour chaque augmentation supplémentaire de 15 °F de la température de surface. Si le produit a dépassé le temps de recouvrement maximal, dépolissez et moussiez en ponçant légèrement ou en abrasant mécaniquement la surface et enlevez la poussière avant d'appliquer la couche de finition.

\*Aucun changement significatif de couleur et une faible perte de lustre sont acceptables

## NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

**Nettoyage** | Thinner 2 ou 76 est recommandé pour le nettoyage.

**Sécurité** | Lire et suivre toutes les mises en garde sur cette fiche technique de produit et sur la fiche signalétique (SDS) de ce produit. Utiliser des précautions de sécurité normales pour les travailleurs.

## ESSAIS/CERTIFICATION/CLASSIFICATION

**Certificats d'eau potable** | **Limites d'utilisation d'eau potable à 75°F (24°C):**  
Satisfait aux critères d'eau potable de la norme NSF/ANSI/CAN 600  
DFT max.: 50 mils (1270 microns)  
Nbre de couches: 1 à 2  
Valeur nominale du réservoir: >500 gal (1 892,71 litres)  
Valeur nominale du tuyau: 12 po (30,48 cm) ou plus  
Valeur nominale de la vanne: 4 po (10,16 cm) ou plus  
Dilution: S.O.  
Durcissement de 4 jours requis avant le service  
Couleurs approuvées: N800 (blanc), N700 (gris), N100 (bleu)

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

**Conditionnement** | Trousse de 100 gal (378 L)  
Trousse de 10 gal (37,8 L)  
Trousse de 4 gal (15,1 L)

**Durée de conservation** | 12 mois

**Température et humidité d'entreposage** | 40°F à 110°F (4°C à 43°C)  
Humidité relative de 0 à 90 %

**Entreposage** | Stocker à l'intérieur.

---

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

---

**Poids à l'expédition  
(approximatif)** | 12 lb/gal (5,5 kg/gal)

**Point d'éclair  
(Setaflash)** | Partie A: 166°F (74°C)  
Partie B: 204°F (95°C)

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.