

## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

<b>Type générique</b>	Acrylique siliconé de finition, mono-composant
<b>Description</b>	Revêtement séché à l'air disponible en différentes couleurs, adapté pour l'exposition aux hautes températures jusqu'à 273 °C (525 °F). Étant séché à l'air, ce produit permet des délais avant manipulation plus courts en atelier que d'autres revêtements haute température. Un durcissement à chaud au-dessus de 149 °C (300 °F) est recommandé; ce traitement augmente la résistance et l'intégrité du revêtement.
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance à la chaleur jusqu'à 273 °C (525 °F)</li> <li>• Durcissement possible par séchage à l'air</li> <li>• Application en une seule couche</li> <li>• Excellente résistance aux chocs thermiques</li> <li>• Bonne tenue aux intempéries et bonne stabilité des couleurs</li> </ul>
<b>Couleur</b>	Aluminium (C901)
<b>Apprêt</b>	Auto-apprêtant sur l'acier inoxydable, l'aluminium et les surfaces métallisées. Pour l'acier au carbone, appliquer sur un apprêt au zinc recommandé. Sur les apprêts au zinc inorganique, une couche pulvérisée peut s'avérer nécessaire pour atténuer la formation de bulles.
<b>Épaisseur de feuil sec</b>	38 - 51 microns (1.5 - 2 mils) par couche  Ne pas dépasser 2,5 mils (63 microns) en une seule couche. Une épaisseur de feuil excessive sur les apprêts au zinc inorganique peut augmenter les dommages subis lors du transport ou du montage.
<b>Teneur en solides</b>	Par volume 48% +/- 2%
<b>Taux de couverture théorique</b>	18.9 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (770 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils) 12.6 m <sup>2</sup> /l à 38 microns (513 pi <sup>2</sup> /gal à 1.5 mils) 9.4 m <sup>2</sup> /l à 50 microns (385 pi <sup>2</sup> /gal à 2.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
<b>Valeurs COV</b>	<b>Tel que fourni</b> : 3,8 lb/gal (456 g/l) Diluant n° 235 : à 22 oz/gal (17 %) : 4,2 lb/gal (503 g/l) Diluant n° 25 : à 22 oz/gal (17 %) : 4,3 lb/gal (517 g/l)  Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur.
<b>Résistance à la chaleur sèche</b>	Continue: 232°C (450°F)
<b>Couches de finition</b>	Non applicable

## PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

<b>Directives générales</b>	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
<b>Acier</b>	SSPC-SP10 avec profil de surface de 0,5 à 1,0 mil (12 à 25 microns). Apprêter la surface avec des apprêts Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline.

# Thermaline 4900 Aluminum

FICHE PRODUIT



## MÉLANGE ET DILUTION

<b>Mélange</b>	Bien mélanger jusqu'à obtenir une consistance uniforme avant d'utiliser le produit.
<b>Dilution</b>	<p>Normalement non nécessaire. Peut être dilué jusqu'à 22 oz/gal (17 %) en volume avec le diluant n° 25 pour les conditions ambiantes. Pour les applications « à chaud », au-delà de 66 °C (150 °F), utiliser le diluant n° 235 à la place. Utiliser le diluant n° 238 jusqu'à 5 % (6 oz) dans le cas d'une application au pinceau ou au rouleau. (Remarque : secouer le diluant n° 238 juste avant de l'utiliser.)</p> <p>L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.</p>
<b>Proportion</b>	S.O.

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

<b>Pulvérisation (directives générales)</b>	L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté pour l'application de ce produit. Une application par pulvérisation classique est recommandée.
<b>Pulvérisation classique</b>	Utiliser un équipement DeVilbiss P-MBC, avec aiguille « E » et embout, et chapeau d'air 704 ou équivalent. Utiliser un air comprimé de capacité suffisante pour le bon fonctionnement de l'équipement. Maintenir le pistolet à environ 10 à 12 po de la surface, à angle droit. Chevaucher de moitié à chaque passage. Appliquer 4,0 à 5,0 mils de feuil humide pour obtenir l'épaisseur de feuil sec souhaitée.
<b>Pulvérisation sans air</b>	Non recommandée.
<b>Pinceau et rouleau (directives générales)</b>	Recommandé pour les retouches de petites surfaces ou lorsque l'application par pulvérisation n'est pas autorisée. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau.
<b>Pinceau</b>	Non recommandé en raison de l'aspect final.
<b>Rouleau</b>	Non recommandé en raison de l'aspect final.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	13°C (55°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé, et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

L'alignement des paillettes d'aluminium dans les produits de finition chargés d'aluminium est fortement dépendant des conditions et des techniques d'application. Veiller à maintenir des conditions aussi constantes que possible afin de réduire les variations d'aspect final. Il est également conseillé de travailler avec des matériaux provenant d'un même lot, car des variations peuvent se produire d'un lot à l'autre. Pour plus d'informations, consulter le service technique de Carboline.

## DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec pour finition avec produit même	Sec au toucher
25°C (77°F)	4 heures	1 heure

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 2,0 mils (50 microns). Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. Le Thermaline 4900 est un revêtement durci à température ambiante, mais ses performances sont optimales lorsque le durcissement final se produit aux températures de service de 149 °C (300 °F) pendant 3 heures. Après 2 heures d'évaporation à 24 °C (75 °F), augmenter lentement la température jusqu'à 149 °C (300 °F) sur une période de six heures.

## NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

**Nettoyage** | Utiliser le diluant n° 2 ou de l'acétone. En cas de déversement, absorber et mettre au rebut conformément aux règlements applicables.

**Sécurité** | Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Les personnes hypersensibles doivent porter des vêtements et des gants de protection, et s'enduire de crème protectrice sur le visage, les mains et toute partie du corps exposée.

**Ventilation** | Lorsque cet additif est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, ou dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur approuvé par NIOSH/MSHA.

**Nettoyage et sécurité** | Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes. Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Dans les régions où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

**Durée de conservation** | 24 mois min. à 25 °C (77 °F)

\*Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.

**Poids à l'expédition (approximatif)** | Kit de 1 gallon : 5,5 kg (12 lb)  
Kit de 5 gallons : 27 kg (60 lb)

**Température et humidité d'entreposage** | 4 à 38 °C (40 à 100 °F)  
Humidité relative 0 à 90 %

**Point d'éclair (Setaflash)** | 25 °C (77 °F)

**Entreposage** | Entreposer à l'intérieur.

# Thermaline 4900 Aluminum

FICHE PRODUIT



## **GARANTIE**

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. **AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE.** Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.