

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Polyaspartique aliphatique
Description	Ce revêtement polyaspartique à durcissement rapide et très garnissant assure une excellente protection anti-corrosion et une résistance aux intempéries durable en une seule couche. Ce produit peut être appliqué directement sur le métal (DTM) avec une épaisseur de feuil sec de 6 à 10 mil, ce qui élimine le recours à un apprêt et/ou à une couche intermédiaire. Cet avantage accélère considérablement le processus d'application et permet une économie de main d'œuvre et d'argent sans sacrifier les performances. Pour une protection encore meilleure contre la corrosion, ce revêtement peut être appliqué sur nos apprêts éprouvés Carbozinc, Carbomastic ou Carboguard.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Durcissement rapide, accélère le processus d'application • Très garnissant, 6 à 10 mil d'épaisseur de feuil sec par couche • Excellente protection contre la corrosion • Conforme à la norme ISO 12944-6 C3, DTM en une couche • Gain de temps, de main d'œuvre et d'argent significatif • Excellente résistance aux intempéries • Dépasse la spécification de revêtement SSPC n° 39 niveau 3A, le plus haut niveau pour la polyurée aliphatique • Dépasse la spécification de revêtement SSPC n° 36 niveau 3A, le plus haut niveau pour le polyuréthane aliphatique • Très bonnes propriétés de souplesse et d'élongation • Excellente résistance à l'abrasion et aux chocs • Excellentes propriétés de mouillage et d'adhérence • Extrêmement durable, assurant une longue durée de vie • Faible émission de COV et faible en polluants atmosphériques dangereux • Convient aux installations inspectées par l'USDA • Recouvrable indéfiniment
Couleur	Disponible en plusieurs couleurs. Se reporter au tableau des couleurs de Carboline.
Brillant	Fini très brillant
Apprêt	Auto-apprêtant (DTM) pour un grand nombre d'applications. Pour des conditions de service plus sévères, utiliser l'un des apprêts Carboline approuvés suivants : Série Carbozinc 11; Carbozinc 608 HB; Carbozinc 621 avec délai de recouvrement de 2 à 4 heures à 24 °C (75 °F); Carbozinc 8701 avec durcissement en une nuit; série Carboguard 60; Carboguard 61; série Carboguard 635; série Carboguard 890 ou CG 8922. Contacter Carboline pour obtenir des recommandations.
Épaisseur de feuil sec	152 - 254 microns (6 - 10 mils) par couche Ce produit peut être appliqué avec une épaisseur de feuil sec de 4 à 5 mil (102 à 127 microns) sur un (des) apprêt(s) approuvé(s).
Teneur en solides	Par volume 70% +/- 2%
Taux de couverture théorique :	27,6 m ² /l à 25 microns (1123 pi ² /gal à 1,0 mil) 4,6 m ² /l à 150 microns (187 pi ² /gal à 6,0 mil) 2,8 m ² /l à 250 microns (112 pi ² /gal à 10,0 mil) Prendre en compte les pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs PAD	0,07 lb/gal (solide) Cette valeur peut varier selon la couleur.

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Taux de couverture théorique	27.6 m ² /l à 25 microns (1123 pi ² /gal à 1.0 mils) 4.6 m ² /l à 150 microns (187 pi ² /gal à 6.0 mils) 2.8 m ² /l à 250 microns (112 pi ² /gal à 10.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 246 g/l Tel que fourni : 2,05 lb/gal Ces valeurs peuvent varier selon la couleur.
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 93°C (199°F) Non continue: 121°C (250°F)

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Éliminer tous les contaminants selon la spécification SSPC-SP 1.
Acier	Au minimum, nettoyage par sablage commercial selon NACE No. 3/SSPC SP 6, avec un profil d'ancrage de 2,0 à 3,0 mil (50 à 75 microns) pour une protection optimale.
Acier galvanisé	Nettoyer selon SSPC-SP 16, avec un profil d'ancrage de 1,0 à 3,0 mil (25 à 75 microns), ou apprêter la surface comme recommandé par votre représentant commercial Carboline. Se reporter à la fiche technique de l'apprêt spécifique utilisé pour connaître les exigences de préparation du support.
Acier phosphaté	Éliminer tous les contaminants selon SSPC-SP 1.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer au malaxeur séparément, puis combiner les composants et bien mélanger au malaxeur.
Dilution	Normalement non nécessaire. Réduction possible de la concentration (jusqu'à 6 oz/gal) avec les diluants suivants : diluant n° 236E, diluant n° 10, ou diluant n° 76. Pour des températures plus chaudes, utiliser le diluant n° 214 ou le diluant n° 25. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.
Proportion	2:1 (Partie A sur Partie B)
Durée de vie du mélange	1,5 heure à 24 °C (75 °F); plus courte à température élevée. La durée de vie du mélange prend fin lorsque le produit devient trop visqueux pour être utilisé. La contamination par l'humidité peut réduire la durée de vie du mélange et provoquer le gel du produit.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation	Ce produit est un revêtement à haute teneur en solides, pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur de feuillet humide est atteinte facilement et rapidement. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit, et peut être obtenu auprès de différents fabricants.
----------------------	---

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation classique	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 Po (diam. interne min.), d'une buse de 0,070 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
Pulvérisation sans air	<ul style="list-style-type: none"> • Taux de compression : 30:1 (min.) • Débit de sortie : minimum 9,5 l/min (2,5 gal/min) • Dimensions tuyau : 3/8 po diam. int. (min) • Embout : 0,013 à 0,017 Po • Pression de sortie : 1 ½ 700 à 2 ½ 300 psi • Taille du filtre : 60 mesh • Les garnitures en PTFE sont recommandées, et sont disponibles auprès du fabricant de la pompe.
Pinceau et rouleau (directives générales)	Recommandé pour les petites surfaces ou les retouches uniquement. Plusieurs couches peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir l'aspect souhaité, l'épaisseur de feuil sec recommandée et le masquage adéquat. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau. Pour des résultats optimaux, achever la couche en 10 minutes ou moins à 24 °C (75 °F).

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	4°C (39°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	10%
Maximum	32°C (90°F)	60°C (140°F)	43°C (109°F)	95%

Selon les normes de l'industrie, la température du support doit se situer à 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. Pour ce produit, la température du support doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. Attention : ce produit réagit avec l'humidité atmosphérique afin de finaliser son durcissement. L'humidité relative inférieure à 30 % a pour effet de ralentir le durcissement.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec au toucher	Sec au toucher ou pour couche suivante	Durcissement final (général)
2°C (36°F)	3 heures	17 heures	7 jours
4°C (39°F)	2.5 heures	16 heures	7 jours
10°C (50°F)	2 heures	7 heures	7 jours
24°C (75°F)	30 minutes	1.5 heures	4 jours
32°C (90°F)	30 minutes	1 heure	2 jours

Ces temps sont basés sur une humidité relative de 50 % et une épaisseur de feuil sec de 6 à 10 mil (152 à 254 microns). Pour une épaisseur de 4 à 5 mil (102 à 127 microns), une température ambiante de 24 °C (75 °F) et une humidité relative de 50 %, les temps « sec au toucher » sont de 50 à 60 minutes environ. Si l'humidité relative est inférieure à 50 %, l'épaisseur de feuil plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, les temps de durcissement sont plus longs, ce qui peut causer un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement. L'excès d'humidité ou de condensation sur la surface pendant le durcissement peut nuire au processus, entraîner la formation de micro-mousse, et provoquer une perte de lustre et/ou une décoloration de la surface. Les valeurs maximales de délai de recouvrement sont indéfinies. Selon les bonnes pratiques de peinture, il est recommandé de tester l'adhérence au préalable en essuyant la surface avec du diluant n° 76, ou avec l'un des autres solvants spécifiés pour la dilution. Si le feuil est légèrement collant, la surface est prête pour la couche suivante sans avoir à abraser pour créer un profil d'ancrage.

Carboquick 200

FICHE PRODUIT



NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n° 2 ou de l'acétone. En cas de déversement, éliminer le produit conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de sécurité du produit, et porter un équipement de protection individuelle lorsque les instructions le demandent.
Ventilation	Lorsque ce produit est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. Dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur à adduction d'air approuvé par NIOSH/MSHA.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A : 24 mois min. à 24 °C (75 °F) Partie B : 24 mois min. à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation obtenue lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants fermés d'origine.
Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 0,75 gallon : 4,59 kg (10,1 lb) Kit de 3 gallons : 16,1 kg (35,5 lb)
Température et humidité d'entreposage	4 à 43 °C (40 à 110 °F), humidité relative 0 à 90 %
Point d'éclair (Setaflash)	Partie A : 5,6 °C (42 °F) Partie B : 5,6 °C (42 °F)
Entreposage	Store indoors. This product is solvent based and not affected by excursions below these published storage temperatures, down to 10 F, for a duration of no more than 14 days. Always inspect the product prior to use to make sure it is smooth and homogeneous when properly mixed.

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.