

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Siloxane hybride modifié
Description	Carboxane 2100 FC est un revêtement à durcissement rapide exempt d'isocyanate, ultra-durable et résistant à la corrosion, offrant une excellente rétention de la couleur et de la brillance pour les expositions extérieures. Il combine la résistance chimique des époxy avec la résistance aux intempéries des polyuréthanes acryliques. Ce feuil étroitement réticulé produit une couche de finition dont les effets de barrière et la tenue aux intempéries dépassent de loin ceux des revêtements appliqués sur le terrain dont la teneur en matières organiques volatiles est inférieure à 100 g/l. Il est le plus souvent utilisé comme couche de finition dans un système à deux couches avec apprêt riche en zinc, afin de maximiser la résistance à la corrosion et la longévité. Il peut également servir de revêtement auto-amorçant DTM (direct sur métal) pour des expositions désignées comme « urbaines à industrielles légères » (C1-C4 selon ISO 12944).
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Exempt d'isocyanate • Tenue aux intempéries exceptionnelle • Rétention exceptionnelle de la brillance/couleur • Dépasse la spécification de revêtement SSPC n° 36 niveau 3A • Excellente protection contre la corrosion • Application directe sur le métal (DTM) • Conforme à la norme ISO 12944-6 C3 élevé et C4 modéré, DTM en une couche • Très garnissant, 3 à 7 mil d'épaisseur de feuil sec • Gain de temps, de main d'oeuvre et d'argent significatif • Longue durée de vie • Taux de COV faible (inférieur à 100 g/l) • Excellente durabilité • Bonne supérieure aux chocs et à l'abrasion • Longue durée de vie • Conforme à la norme IEEE ANSI C57.12.29-2005 pour les équipements montés sur mass
Couleur	Se reporter au guide de couleurs Carboline.
Fini	Brillant
Apprêt	Compatible avec les apprêts inorganiques ou organiques riches en zinc, les époxy et autres produits; tel que recommandé par le service technique de Carboline.
Épaisseur de feuil sec	76 - 178 microns (3 - 7 mils) par couche Pour une seule couche (DTM) ou en cas de finition d'un système à deux couches (sur apprêt), un minimum de 5 mil (125 microns) est recommandé. Pour la finition d'un système à trois couches (sur apprêt et couche intermédiaire), un minimum de 3 mil (75 microns) est recommandé. Voir la section Expositions sévères, ci-dessous.
Teneur en solides	Par volume 85% +/- 2%
Taux de couverture théorique	33.5 m ² /l à 25 microns (1363 pi ² /gal à 1.0 mils) 11.2 m ² /l à 75 microns (454 pi ² /gal à 3.0 mils) 4.8 m ² /l à 175 microns (195 pi ² /gal à 7.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.

Carboxane 2100 FC

FICHE PRODUIT



SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Valeurs COV | **Tel que fourni** : 0.75 lbs/gal (90 g/l) mixed
Diluant n° 10 : 10 oz/gal: 1.23 lbs/gal (148 g/l)
Diluant n° 236E : 10 oz/gal: 0.75 lbs/gal (90 g/l)

Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur. Ce produit contient des solvants exempts de COV, selon l'EPA (États-Unis).

Expositions sévères | Pour les environnements marins particulièrement agressifs (structures offshore), un système à trois couches est recommandé. Pour d'autres expositions industrielles sévères, il est possible d'utiliser un système à deux couches à condition que l'épaisseur de feuil obtenue pour la couche de finition soit de 5 mil (125 microns) ou plus.

Résistance à la chaleur sèche | Continue: 150°C (302°F)
Non continue: 170°C (338°F)

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales | Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement. Se reporter à la fiche technique de l'apprêt spécifique utilisé pour connaître les exigences détaillées correspondantes.

Acier | Sur l'apprêt recommandé : Suivre les recommandations spécifiques à l'apprêt. En cas d'application directe sur le métal : SSPC-SP6 avec profil de surface de 1,5 à 2,5 mil (37,5 à 62,5 microns) pour une performance optimale.

Acier galvanisé | Recommandé : SSPC-SP 16

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange | Remuer séparément chaque composant au malaxeur, puis combiner les matériaux et mélanger au malaxeur. NE PAS MÉLANGER LES KITS PARTIELS.

Dilution | Normalement non nécessaire. Dilution possible jusqu'à 13 oz/gal (10 %) avec le diluant n° 236E, ou jusqu'à 8 % (10 oz/gal) avec le diluant n° 10 dans les zones autorisant des émissions de COV supérieures à 100 g/l.

Proportion | 4:1 en volume

Durée de vie du mélange | 5 heures à 23 °C (75 °F); plus rapide à température élevée. Ce produit est sensible à l'humidité. Si laissé à découvert pendant de longues périodes, ou dans des conditions d'humidité très élevée, vérifier l'état du produit et éliminer toute formation de peau observée.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales) | Ce produit est un revêtement à haute teneur en solides, pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur de feuil humide est atteinte facilement et rapidement. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit, et peut être obtenu auprès de différents fabricants.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation sans air	Taux de compression : 30:1 (min.) Débit de sortie : 11,5 l/min (2,5 gal/min) minimum Tuyau flexible : 1/2 po (12,5 mm) min. diam. interne Embout : 0,017 à 0,021 po (0,43 à 0,53 mm) Pression de sortie : 1500 à 2000 psi (105 à 140 kg/cm ²)
Pinceau et rouleau (directives générales)	Multiple coats may be required to obtain desired appearance, recommended dry film thickness and adequate hiding. Avoid excessive re-brushing or re-rolling.
Pinceau	Utiliser un pinceau à poils naturels mi-durs.
Rouleau	Utiliser un rouleau Mohair à poils courts à moyens avec noyau phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	20%
Maximum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	43°C (110°F)	90%

Selon les normes de l'industrie, la température de la surface d'application doit se situer à 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. Protéger de l'humidité élevée, de la rosée et du contact direct avec l'eau, jusqu'au durcissement complet. Si l'application et/ou le durcissement se font dans des conditions d'humidité excessive, ou en cas d'exposition à la pluie ou à la rosée, une perte de brillance et/ou une formation de taches peuvent se produire.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec au toucher	Sec pour couche suivante	Sec manipulable
2°C (35°F)	10 heures	24 heures	24 heures
10°C (50°F)	9 heures	8 heures	9 heures
24°C (75°F)	2 heures	3 heures	4 heures
32°C (90°F)	1 heure	2 heures	3 heures

Ces temps sont basés sur les taux de couverture recommandés et 50 % HR. Les temps de durcissement augmentent dans des conditions de faible humidité. Le délai maximal avant la couche suivante pour ce produit est de 30 jours. Au bout de cette période, il est préférable de délustrer la surface par décapage ou par ponçage avant l'application de la couche suivante.

Ce produit peut subir un durcissement accéléré jusqu'à 60 °C (140 °F), au besoin. La manipulation du produit est possible au bout de 30 minutes en cas de durcissement accéléré à 60 °C (140 °F).

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n° 2 ou de l'acétone. En cas de déversement, absorber et éliminer conformément aux règlements applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde présentées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail.

Carboxane 2100 FC

FICHE PRODUIT



NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Ventilation	Lorsque ce produit est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, ou dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur à adduction d'air approuvé par NIOSH/MSHA.
--------------------	--

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A : 24 mois à 24 °C (75 °F) Partie B : 12 mois à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 90 %
Entreposage	Entreposer à l'intérieur. GARDER AU SEC.
Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 1 gallon : 6 kg (13 lb) Kit de 5 gallons : 30 kg (67 lb)
Point d'éclair (Setaflash)	Partie A : 43 °C (109 °F) Partie B : 38 °C (100 °F)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.