

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Revêtement protecteur à base d'époxy sans solvant
Description	<p>PLASITE 4500 est un revêtement époxy haute performance sans solvant, renforcé par des flocons, conçu comme revêtement interne de réservoir pour le stockage de produits chimiques ou autres commodités. Ce produit résiste à une large gamme de produits chimiques tels que les carburants, les sels et les alcalis, à de nombreux acides et à certains solvants.</p> <p>Conforme à la norme ANSI/NSF 61 pour le contact direct avec l'eau potable, ce revêtement convient pour les réservoirs et tuyaux d'eau potable. Également conforme aux spécifications AWWA C210, il est utilisé en tant que revêtement protecteur pour le traitement de l'eau et des eaux usées.</p>
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Résistance aux chocs élevée • Adhérence supérieure à l'acier • Résistance à une large gamme de produits chimiques • Peut être appliqué à basse température, jusqu'à 2 °C (35 °F) • Peut être appliqué en système monocouche de 20 à 60 mil
Couleur	Gris clair, rouge tuile, blanc, bleu V131
Fini	Brillant
Apprêt	S/O, le revêtement est appliqué directement sur le métal
Épaisseur de feuil sec	<p>508 - 762 microns (20 - 30 mils) par couche</p> <p>La plupart des applications se font en une seule couche entre 20 et 30 mil (500 à 750 microns). Un feuil plus épais est possible, jusqu'à 60 mil (1500 microns), selon les besoins ou les spécifications. Voir la section « Durée de conservation » pour les limitations de garnissage du feuil.</p>
Taux de couverture	<p>1604 mil pi²/gal 80 pi² par gallon à 20 mil d'épaisseur</p> <p>Prendre en compte les pertes lors du mélange et de l'application.</p>
Valeurs COV	Tel que fourni : 0.0
Approbatons	NSF 61 pour réservoirs d'eau potable de 5 gallons et plus, et tuyaux de 4 po de diamètre et plus.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
Acier	<p>Propreté : Traiter au sablage abrasif selon SSPC-SP10 (minimum)</p> <p>Profil : Profil d'ancrage dense et bien défini de 3 mil (75 microns) au minimum, sans grenailage, tel que mesuré par ASTM D 4417. Les défauts mis en évidence par le sablage doivent être réparés.</p>
Béton	Nettoyer et sécher la surface, et retirer tout béton friable ou désolidarisé. NE PAS appliquer le revêtement avant que le béton ait durci pendant au moins 28 jours à 21 °C (70 °F), ou dans des conditions équivalentes. Préparer les surfaces conformément aux normes ASTM D4258, Nettoyage des surfaces en béton, et ASTM D4259, Abrasion du béton. Les espaces vides dans le béton peuvent nécessiter un colmatage et/ou un surfaçage.

Plasite 4500

FICHE PRODUIT



MÉLANGE ET DILUTION

Mélange | Mélanger chaque composant séparément jusqu'à obtenir une consistance uniforme et lisse. Toute décantation dans le contenant doit être soigneusement grattée et redispersée. Utiliser un mélangeur de type Jiffy, en évitant de le plonger de haut en bas dans le seau, car cela peut piéger de l'air dans la résine et entraîner la formation de bulles dans le revêtement après son application.

Dilution | La dilution n'est pas recommandée
Diluant de nettoyage : Diluant n° 71

Proportion | Ratio 4:1 (A sur B)

Durée de vie du mélange | 2 °C (35 °F) : 30 à 40 minutes
24 °C (75 °F) : 15 à 25 minutes

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation sans air | Utiliser une installation de pulvérisation multi-composants à rapport fixe (4:1 en volume) avec trémies chauffées, collecteur de mélangeur alimenté par des tuyaux chauffés, mélangeur statique avec tuyau-fouet de 15,2 m (50 pi), et pistolet Graco Silver équipé d'embouts réversibles autonettoyants de 0,017 à 0,035 pouce REMARQUE : La température de la partie A doit se trouver entre 43 et 60 °C (110 à 140 °F), et celle de la partie B entre 32 et 55 °C (90 à 131 °F), au minimum; utiliser un tuyau flexible de 3/8 po de diamètre intérieur, au minimum.
Taux de compression : 30:1 (min)
Débit de sortie : 2,5 g/m (9,5 l/m) (min)
Tuyau flexible : 3/8 po (9,4 mm) diam. interne min.
Embout : 0,017 à 0,021 po (0,43 à 0,53 mm)
Pression de sortie : 2000 à 2500 psi (13,8 à 17,2 MPa)
*Les garnitures en PTFE sont recommandées, disponibles auprès du fabricant de la pompe.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	43°C (110°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maximum	60°C (140°F)	43°C (110°F)	29°C (85°F)	85%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit se situer 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. Contacter le service technique de Carboline si les conditions existantes ne sont pas dans les limites recommandées.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec au toucher	Ferme	Service en immersion, pour pétrole brut, essence non mélangée et huiles de fioul	Service en immersion, toutes autres expositions
2°C (35°F)	8 heures	16 heures	36 heures	5 jours
24°C (75°F)	6 heures	8 heures	24 heures	4 jours
38°C (100°F)	2 heures	3 heures	12 heures	3 jours

Pour une humidité relative de 50 %. Le revêtement Plasite 4500 a tendance à former un voile pendant son durcissement. Il est impératif de retirer le voile avant d'appliquer une couche de finition ou de mettre ce matériau en contact avec de l'eau potable. Avant que tout matériau de retouche ou de recouvrement puisse être appliqué, la première couche doit être correctement préparée pour assurer son adhérence à la couche suivante.

Procédure de recouvrement

- La première couche doit durcir au point d'être ferme au toucher. Le revêtement des sols doit pouvoir résister à la circulation piétonnière.
- Frotter la surface du revêtement avec de l'eau savonneuse, puis bien rincer et sécher.
- Si le revêtement a durci plus de 24 heures, poncer ou abraser mécaniquement (délustringer) légèrement la surface, puis éliminer la poussière et les débris à l'aspirateur.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage | Diluant Plasite n° 71

Sécurité

La ventilation doit être utilisée pendant et après l'installation. La ventilation peut être interrompue une fois le durcissement du produit achevé. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration de solvant d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. Le personnel chargé de l'application du produit doit surveiller les niveaux d'exposition, et porter un respirateur à adduction d'air approuvé par MSHA/NIOSH.

Ventilation

Lorsque ce produit est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. Dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur approuvé par NIOSH/MSHA.

Nettoyage et sécurité

Risques d'incendie et d'explosion : Ce produit contient moins de 1 % de composés volatils, mais les vapeurs sont plus lourdes que l'air et peuvent parcourir de longues distances, s'enflammer et provoquer un retour de flamme. Éliminer toute source d'allumage. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes. Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Dans les régions où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation

Parties A et B : 6 à 24 mois
Le garnissage du feuil (par couche) diminue avec l'âge de la partie A ou B, comme indiqué ci-dessous, mais sans affecter le mécanisme de durcissement ou les performances.
3 mois ou moins : Plus de 60 mil (1524 microns), valeurs typiques
3 à 6 mois : 30 à 50 mil (762 à 1270 microns), valeurs typiques
6 mois ou plus : Possiblement inférieur à 30 mil (762 microns)
Respecter les exigences de préparation des couches intermédiaires lors de l'application de plusieurs couches.

Plasite 4500

FICHE PRODUIT



EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Poids à l'expédition (approximatif)	4,2 kg (9,3 lb) par gallon
Température et humidité d'entreposage	10 à 29 °C (50 à 85 °F) Pendant les 24 à 48 heures précédant l'application, maintenir la plage de température d'entreposage entre 21 et 29 °C (70 à 85 °F) afin de faciliter la procédure de mélange.
Entreposage	Conserver le produit bien fermé dans son emballage d'origine jusqu'à ce qu'il soit prêt à l'emploi. Conserver à l'abri de la lumière directe du soleil.
Conditionnement	Unités de 1, 5 et 20 gallons

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.