

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Description	Le PLASITE 4550 S est un enduit époxy novolaque de première qualité pour subjectiles internes en acier ou en béton. Cet enduit composé entièrement de matières solides est renforcé de flocons. Il s'agit d'un revêtement à deux composants constitué de quatre parties en volume de résine (partie A) et une partie en volume de durcisseur (partie B). Selon l'usage, cet enduit est appliqué par pulvérisateur pour matériau multicomposants ou monocomposant et forme une épaisseur totale de 500 à 1 500 µm (20 à 60 mil) en une seule couche. Le Plasite 4550 S a été testé et approuvé pour les réservoirs de stockage et de transport de pétrole brut jusqu'à 177 °C (350 °F). Il possède une excellente résistance aux chocs thermiques dans les limites de la plage de -40 à 177 °C (-40 à 350 °F). Usages courants : pétroliers de brut, réservoirs de produits chimiques, clarificateurs d'eaux usées, cuves de galvanoplastie, réservoirs de pétrole, passerelles, réservoirs de liqueur des pâtes et papiers ou béton exposé aux eaux usées.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Haute résistance aux chocs mécaniques et aux chocs thermiques • Adhérence supérieure à l'acier et au béton • Résistance à une grande variété de produits chimiques • Épaisseur pouvant atteindre 1 500 µm (60 mil) en une seule couche • Possibilité d'application avec un pulvérisateur sans air comprimé pour matériau monocomposant
Couleur	Gris pâle, bleu pâle, rouge brique, blanc et noir
Fini	S/O
Épaisseur de feuil sec	508 - 1524 microns (20 - 60 mils) par couche Selon l'usage et l'état du subjectile
Teneur en solides	Par volume 100% +/- 2%
Taux de couverture théorique	39.4 m ² /l à 25 microns (1604 pi ² /gal à 1.0 mils) 2.0 m ² /l à 500 microns (80 pi ² /gal à 20.0 mils) 0.7 m ² /l à 1500 microns (27 pi ² /gal à 60.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 0.0
Résistance à la chaleur sèche	Non continue: 204°C (400°F) Le fini se décolore et ternit à une température supérieure à 93 °C (200 °F), mais n'a aucune incidence sur l'adhérence.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Le subjectile doit être propre et sec. Utiliser les méthodes appropriées pour nettoyer la saleté, la poussière, l'huile et tout autre contaminant qui pourrait nuire à l'adhérence du produit.
Acier	<p>Immergé: Préparer très soigneusement par projection abrasive selon la méthode NACE no 2 SSPC-SP-10, de manière à présenter un relief d'ancrage dense et acéré d'au moins 75 µm (3 mil).</p> <p>Pour les applications particulières impliquant l'acier inoxydable utilisé dans la DGC humide, un relief d'ancrage dense et acéré d'au moins 50 µm (2 mil) est suffisant.</p>

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Béton ou CMU	Nettoyer, sécher et enlever tout béton libre et friable. Attendre que le béton ait durci au moins 28 jours à 21 °C (70 °F) ou dans des conditions équivalentes avant d'appliquer l'enduit. Préparer les subjectiles conformément à la norme de préparation des subjectiles en béton SSPC-SP13/NACE no 6. Il peut être nécessaire de réparer les creux dans le béton. Consulter le Service technique de Carboline pour connaître l'apprêt et l'enduit d'étanchéité recommandés.
---------------------	--

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Mélanger chaque composant séparément jusqu'à ce qu'il soit de consistance homogène. Tout sédiment dans le contenant doit être raclé et dispersé. Utiliser un mélangeur de type Jiffy en évitant de l'abaisser et de le relever dans le seau, car l'air peut pénétrer dans la résine et causer la formation de bulles dans le revêtement après son application.
Dilution	Non requise en général. L'emploi de diluants différents de ceux qui sont fournis ou recommandés par Carboline pourrait nuire à la résistance du produit et faire annuler la garantie explicite ou implicite.
Durée de vie du mélange	24 °C (75°F) : 45-60 minutes

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation sans air	Utiliser un moteur pneumatique avec un ratio airpression de 42 : 1 ou plus. Retirer tous les filtres de la pompe. Utiliser un tuyau de pulvérisation d'un diamètre de 9,5 mm (3/8 po) et d'une longueur maximale de 30,5 m lin (100 pi lin) entre la pompe et le pistolet. Il vaut mieux que ce tuyau soit raccordé directement au corps du pistolet plutôt qu'à un tube passant par la poignée. Utiliser une buse de pulvérisation sans air de 0,5 à 0,9 mm (0,019 et 0,035 po). Pour des propriétés de pulvérisation optimales, la température du mélange de matériau doit se situer entre 24 et 38 °C (75 et 85 °F). Le délai d'utilisation est moindre si la température est supérieure à 29 °C (85 °F).
Pulvérisateur sans air multi-composants	Utiliser un pulvérisateur pour matériau multicomposants à ratio fixe (4 : 1) muni de trémies chauffées, de tuyaux de collecteur mélangeur chauffés qui passent par l'agitateur statique et d'un tuyau flexible de 15 m (50 pi) doté de buses autonettoyantes réversibles de 0,4 à 0,9 mm (0,017 à 0,035 po). La température minimale de la partie A doit être de 43 °C (110 °F) et celle de la partie B, entre 32 et 38 °C (90 et 100 °F). Prendre les mesures nécessaires pour éviter que le mélange durcisse dans les tuyaux. Pour des résultats optimaux, utiliser des tuyaux aussi courts que possible, les purger immédiatement avec du diluant 76 de Carboline si les travaux sont interrompus et les conserver à l'abri du soleil direct et des surfaces chaudes.

PROCÉDURE D'APPLICATION

Directives générales

Réparation du revêtement:

Avant de faire des retouches ou de repeindre, il importe de préparer correctement la première couche pour garantir l'adhérence des intercouches. La première couche doit être ferme au toucher. Il doit être possible de circuler à pied sur les planchers recouverts de l'enduit. Frotter la première couche avec de l'eau savonneuse, puis bien la rincer et l'assécher. S'il s'écoule plus de 24 heures après la première couche, poncer ou abraser mécaniquement la surface après l'avoir nettoyée à fond. Protéger toute surface qui doit être retouchée ou repeinte. Au moment de repeindre, la surface doit être sèche et libre de saleté, de poussière, de débris, d'huile, de graisse et de tout autre contaminant.

Pulvérisation sans air

Immédiatement avant d'appliquer la couche au pulvérisateur, utiliser un pinceau pour recouvrir d'enduit toutes les soudures continues et tous les rebords pour bien protéger ces endroits. Appliquer l'enduit pour former l'épaisseur prescrite en utilisant de 200 à 350 µm (8 à 14 mil) par passe. Appliquer selon une technique de plusieurs passes en croisé en déplaçant le pistolet assez rapidement, tout en maintenant l'apparence humide du feuil. Contrôler l'épaisseur de feuil à l'aide d'une jauge d'épaisseur de feuil humide.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	24°C (75°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	29°C (85°F)	52°C (126°F)	32°C (90°F)	85%

Do not apply material when temperature will fall within 5°F (3°C) of the dew point.

Material temperatures listed above are optimal for standard airless spray. For plural spray: Part A should be a minimum of 110°F (43°C) and Part B 90-100°F (32-37°C).

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec manipulable	Durcissement final Immersion
10°C (50°F)	30 heures	7 jours
16°C (60°F)	24 heures	4 jours
24°C (75°F)	12 heures	36 heures
32°C (90°F)	4 heures	24 heures

*Et 50% d'humidité relative

@ 75 ° F (24 ° C): sec au toucher en 12 heures, sec ferme en 24 heures

Le durcissement final ci-dessus est pour un service d'immersion douce

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage | Diluant Plasite 71 ou diluant Carboline 2

Sécurité | Lire et respecter les consignes de sécurité de cette fiche technique et de la fiche de données de sécurité de ce produit. Appliquer les précautions normales de santé et de sécurité au travail.

Ventilation | Ventiler l'endroit durant et après les travaux jusqu'à la polymérisation de l'enduit. L'appareil de ventilation doit être en mesure d'empêcher que la concentration de vapeurs atteigne la limite inférieure d'explosivité du solvant employé. L'utilisateur doit contrôler et surveiller les niveaux d'exposition de tout le personnel de manière à s'assurer que le taux d'exposition ne dépasse jamais la norme maximale prescrite. Porter un respirateur approuvé par la MSHA ou le NIOSH, au besoin.

Plasite 4550 S

FICHE PRODUIT



NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage et sécurité

Risques d'incendie et d'explosion : Ce produit contient moins que 1 % de composants volatils. Toutefois, comme ces vapeurs sont plus lourdes que l'air, elles pourraient se propager sur de longues distances jusqu'à une source d'inflammation et causer un retour de flamme. Éliminer toute source d'inflammation. Conserver à l'écart des étincelles et des flammes nues. Les appareils et équipements électriques doivent être fabriqués et mis à la terre conformément aux directives du Code national de l'électricité. Dans les endroits où il y a risque de déflagration, les travailleurs doivent utiliser des outils non ferreux et porter des chaussures conductrices et antiétincelles.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A: 24 mois Partie B : 24 mois L'épaisseur du feuil (par couche) diminue avec le temps. Frais : Plus de 60 mil 3-6 mois : 50-30 mil Après six mois : Moins de 30 mil
Poids à l'expédition (approximatif)	Unité de 3,8 L (1 gal US) : 5,3 kg (11,6 lb) Unité de 18,9 L (5 gal US) : 26,3 kg (57,9 lb)
Température et humidité d'entreposage	50-85°F (10-29°C) For 24-48 hours prior to use narrow the storage temperature to 70-85°F (21-29°C) to facilitate ease of mixing
Point d'éclair (Setaflash)	Parties A et B : 252 °C (485 °F)
Entreposage	Entreposer à l'intérieur.

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.