

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Époxyde polyamide
Description	Un mastic époxydique haute performance, tolérant aux surfaces, à pouvoir garnissant élevé et résistant à la corrosion. Il offre une adhérence exceptionnelle aux substrats métalliques ainsi qu'à la plupart des revêtements vieillis et offre une protection maximale contre les conditions météorologiques extrêmes, la corrosion, la pénétration de l'humidité et les environnements industriels en général. Il humidifie et pénètre la rouille ferme et les crevasses serrées et résiste à une plus grande détérioration par la rouille. Utilisez-le sur l'extérieur des réservoirs, l'acier de construction, la tuyauterie, l'équipement de traitement, les ponts et les tours d'eau. Carbomastic 94 peut également être utilisé sur les barges, les navires et autres applications marines. Un additif d'oxyde de fer micacé (MIO) en option peut être acheté séparément et utilisé selon sa fiche technique du produit pour une amélioration accrue de la performance du revêtement.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Mastic époxydique tolérant aux surfaces • Excellente protection contre la corrosion • Faible teneur en VOC • Couleurs personnalisées disponibles via RTS • Excellentes propriétés de mouillage et d'adhérence • Teneur élevée en solides, faible contrainte sur les revêtements existants • Accumulation élevée, jusqu'à 7 mils DFT par couche • Propagation de flamme et développement de fumée de classe A • Excellente durabilité • Bonne flexibilité et résistance aux chocs • Résistance exceptionnelle à l'abrasion • Bonne résistance chimique • Longue durée de vie en pot • Temps de reprise maximal long, jusqu'à 1 an • Couche de finition approuvée sur de nombreux matériaux d'ignifugation Carboline
Couleur	1864 (blanc), G760 (Gris), 2716 (ANSI Gris), 0500 (tuile rouge) D'autres couleurs peuvent être disponibles sur demande. Contactez votre représentant Carboline pour connaître la disponibilité.
Fini	Semi-brillant (35-70)
Apprêt	Auto-apprêtant. Peut être utilisé sur des apprêts riches en zinc ou d'autres époxydes.
Épaisseur de feuil sec	127 microns (5 mils) par couche pour la plupart des applications 127 - 178 microns (5 - 7 mils) par couche 178 microns (7 mils) par couche pour des expositions plus agressives
Teneur en solides	Par volume 86% +/- 2%
Taux de couverture théorique	33.9 m ² /l à 25 microns (1379 pi ² /gal à 1.0 mils) 6.8 m ² /l à 125 microns (276 pi ² /gal à 5.0 mils) 4.8 m ² /l à 175 microns (197 pi ² /gal à 7.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 1.0 lbs/gal (120 g/l) Diluant 248 ajouté à 25 oz. par gallon: 2,0 lbs/gal (240 g/l)

Carbomastic 94

FICHE PRODUIT



SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Résistance à la chaleur sèche | Continue: 93°C (199°F)
Non continue: 121°C (250°F)

Couches de finition | Peut être recouvert d'acryliques, d'époxydes ou de polyuréthanes selon l'exposition et le besoin.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour enlever la saleté, la poussière, l'huile et tout autre contaminant qui pourrait nuire à l'adhérence du revêtement conformément à la norme SSPC-SP 1. Communiquer avec le service technique de Carboline pour les recommandations.
Acier	<p><u>Acier neuf</u>: il est recommandé d'abraser l'acier, de préférence jusqu'à un minimum de nettoyage au jet commercial avec un profil d'ancrage de 1,5 à 3 mils (37 à 75 microns) conformément à la norme NACE No. 3/SSPC-SP 6. Pour d'autres méthodes, communiquez avec le service technique de Carboline.</p> <p><u>Acier patiné (corrodé)</u>: pour une performance optimale, nettoyer par projection d'abrasif jusqu'à un minimum de nettoyage au jet commercial avec un profil d'ancrage de 1,5 à 3 mils (37 à 75 microns) conformément à la norme NACE No. 3/SSPC-SP 6. Les autres méthodes peuvent inclure SSPC-SP 2, SSPC-SP 3, NACE No. 4/SSPC-SP7 ou NACE/SSPC WJ-1 à WJ-4.</p> <p>Lors de l'utilisation de sous-produits ignifuges, reportez-vous aux exigences de préparation de surface de l'apprêt dans la fiche technique du produit ignifuge</p>
Acier galvanisé	<p>Pour une performance optimale, nettoyer et abraser conformément à la norme SSPC-SP 16. Communiquer avec le service technique de Carboline pour les recommandations.</p> <p>Lors de l'utilisation de sous-produits ignifuges, reportez-vous aux exigences de préparation de surface de l'apprêt dans la fiche technique du produit ignifuge</p>
Surfaces déjà peintes	Nettoyer et poncer légèrement ou poncer pour rendre rugueuse et dépolir la surface. Les revêtements existants doivent atteindre une cote minimale de 3A conformément au test d'adhérence de la norme ASTM D3359.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Bien mélanger chaque composant en agitant mécaniquement. Verser l'activateur, partie B, dans la partie A (rapport de mélange par volume : 1 partie d'activateur, partie B, 1 partie de base, partie A) et bien mélanger à l'aide d'une agitation mécanique.
Dilution	Le mélange Carbomastic 94 peut être dilué jusqu'à un maximum de 25 onces liquides par gallon avec le diluant 248 ou le diluant 230. Pour une application sur des substrats chauds jusqu'à 93°C (200°F), il est recommandé de diluer environ 20 % (25 oz/gal) avec le diluant 230. L'utilisation de solvants autres que ceux fournis et recommandés par Carboline peut nuire au rendement du produit et annulera la garantie du produit, qu'elle soit expresse ou implicite.
Durée de vie du mélange	Maximum de 4 heures à 25°C (77°F). Afin de maintenir les propriétés de l'application, mélanger (activer) uniquement ce qui peut être appliqué en 4 heures. Laisser un temps d'induction de 15 minutes à 25°C (77°F).

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	Appliquer avec un pulvérisateur sans air. Utiliser un chevauchement de 50 % avec chaque passage lors de la pulvérisation pour éliminer les trous d'épingle.
Pulvérisation sans air	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer à l'aide d'une pompe capable de fournir un minimum de 3000 psi. • Boyau flexible : 3/8 po de diamètre intérieur (min.) • Taille de buse : 0,019 à 0,023 po • Filtre haute pression : 30 mailles
Pinceau	Soies naturelles ou en nylon/polyester
Rouleau	Noyau tissé/phénolique de 1/4 à 3/8 po pour les surfaces lisses, poils de 3/4 à 1 1/4 po pour les surfaces rugueuses.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	93°C (199°F)	43°C (109°F)	100%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec pour couche suivante	Sec au toucher
24°C (75°F)	18 heures	6 heures

Attendez-vous à des temps de séchage plus longs dans des périodes d'humidité plus élevée ou de températures plus basses ou lorsque vous appliquez des feuillets plus épais. Les temps de séchage suivants sont pour les expositions extérieures à l'épaisseur de feuille recommandée avec une bonne ventilation. L'exigence générale est un durcissement de 24 heures pour les applications intumescentes époxydiques Carboline. La température du substrat pendant l'application du revêtement doit être d'au moins 5 °F au-dessus du point de rosée de l'air. * Remarque : le séchage pour une reprise est de 18 heures ou dans un délai d'un an.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Nettoyer rapidement tous les outils et l'équipement avec le diluant no 2.
Sécurité	Lire et suivre toutes les mises en garde sur cette fiche technique de produit et sur la fiche signalétique (SDS) de ce produit. Utiliser des précautions de sécurité normales pour les travailleurs. Utiliser une ventilation adéquate et porter des gants ou utiliser de la crème protectrice sur le visage et les mains en cas d'hypersensibilité. Garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

Carbomastic 94

FICHE PRODUIT



EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A : 36 mois Partie B : 36 mois Durée de conservation : (durée de conservation énoncée réelle) lors de la conservation dans les conditions de stockage recommandées et dans les récipients non ouverts d'origine.
Température et humidité d'entreposage	40° - 120°F (4°-49°C) (Peut être conservé jusqu'à une température de -7°C (20°F) pendant un maximum de 30 jours) Humidité relative de 0 à 100 %
Entreposage	Entreposer à l'intérieur
Poids à l'expédition (approximatif)	Trousse de 2 gallons - 29 lb (13,2 kg) Trousse de 10 gallons - 139 lb (63,2 kg)
Point d'éclair (Setaflash)	Partie A: 32°C (89°F) Partie B: 41°C (105°F)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.