

## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

<b>Type générique</b>	Résine époxy-polyamine à haute teneur en solides
<b>Description</b>	Résine époxy à ultra haute teneur en solides, conçue pour former un revêtement adapté à l'eau potable, l'eau déminéralisée ou les eaux usées, ainsi qu'à de nombreux autres services. Cette résine est souvent utilisée comme revêtement interne dans les réservoirs en acier ou en béton. Le produit est auto-apprêtant et son application se fait normalement en deux couches. Formulé pour une couverture standard (4 à 6,0 mil par couche) ou très garnissante (10 mil par couche)
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Approbation NSF/ANSI-61 pour les réservoirs d'eau potable*</li> <li>• Répond aux exigences 21 CFR 175.300 de la FDA pour le contact alimentaire direct</li> <li>• Deux couches appliquées selon la fiche produit répondent aux exigences AWWA C210</li> <li>• Ultra haute teneur en solides; faible émission de COV et faible en polluants atmosphériques</li> <li>• Résiste à l'eau déionisée jusqu'à 66 °C (150 °F)</li> <li>• Conforme aux normes COV pour la côte sud : &lt; 100 g/l COV</li> <li>• Bonne résistance chimique</li> <li>• Excellente résistance aux chocs thermiques</li> <li>• Bonne résistance à l'abrasion</li> </ul> <p>*Valide si fabriqué sur un site certifié..</p>
<b>Couleur</b>	Gris clair (0700), blanc (0800), quelques autres couleurs disponibles. Couleurs non assorties
<b>Fini</b>	Semi-brillant
<b>Apprêt</b>	Auto-apprêtant
<b>Épaisseur de feuil sec</b>	102 - 254 microns (4 - 10 mils) par couche  (5 à 13 mil humide, dilué à 10 %) Peut être appliqué en 2 ou 3 couches. Ne pas dépasser 20 mil d'épaisseur totale (feuil sec).
<b>Teneur en solides</b>	Par volume 86% +/- 2%
<b>Taux de couverture théorique</b>	33.7 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (1371 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils) 8.4 m <sup>2</sup> /l à 100 microns (343 pi <sup>2</sup> /gal à 4.0 mils) 3.4 m <sup>2</sup> /l à 250 microns (137 pi <sup>2</sup> /gal à 10.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
<b>Valeurs COV</b>	<p><b>Tel que fourni</b> : 0.52 lbs./gal (62 g/l)  <b>Tel que fourni</b> : 0.56 lbs/gal (67 g/l)*  Diluant n° 2 : 13 oz/gal. 1.18 lbs/gal (142 g/l)*  Diluant n° 225 E : 13 oz/gal 0.56 lbs./gal (67 g/l)*  Diluant n° 76 : 13 oz/gal 1.14 lbs/gal (137g/l)*</p> <p>* Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur. Ce produit contient de l'acétate de t-butyl sans COV. Vérifier les réglementations locales relatives à son utilisation.</p>
<b>Résistance à la chaleur sèche</b>	Continue: 121°C (250°F) Non continue: 135°C (275°F)  SUne certaine décoloration et perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C (200 °F).
<b>Limitations</b>	Les époxys exposés au soleil perdent leur lustre, se décolorent et finissent par fariner.

# Carboguard 891 VOC

FICHE PRODUIT



## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

**Résistance à la chaleur humide** | Résiste à l'immersion dans l'eau déionisée jusqu'à 66 °C (150 °F) Immersion dans l'eau jusqu'à 82 °C (180 °F)

## PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

**Directives générales** | Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.

**Acier** | **Immersion:** SSPC-SP10/NACE 2  
**Non-immersion::** SSPC-SP6/NACE 3  
**Surface Profile:** 50 à 88 microns (2,0 à 3,5 mil)

**Béton ou CMU** | Immersion : Le béton doit être durci pendant 28 jours à 24 °C (75 °F) Préparer les surfaces en suivant les directives SSPC-SP13/NACE 6 ou ICRI 03732, afin d'atteindre un indice de rugosité CSP de 3 à 5. Le profil de surface obtenu doit ressembler à du papier à sabler à très gros grains. Éliminer les fuites et les infiltrations et retirer toute eau stagnante. Faire un resurfaçage des zones montrant des cavités excessives (bullages) ou des agrégats visibles, au moyen d'un produit de resurfaçage à haute résistance, tel que Carboguard 510. Utiliser le Carboguard 510 pour la réparation des bullages et pour le resurfaçage.

## DONNÉES DE PERFORMANCE

Exposition	Émanations	Éclaboussures et déversements
Acides	Bien	Bien
Alcalis	Très bon	Très bon
Eau	Excellent	Excellent

## MÉLANGE ET DILUTION

**Mélange** | Remuer au malaxeur séparément, puis combiner les composants et mélanger au malaxeur. **NE PAS MÉLANGER LES KITS PARTIELS.** . Nécessite une brève période de 15 minutes de transpiration.

**Dilution** | Une dilution est nécessaire pour assurer une bonne atomisation du produit mélangé. Diluer jusqu'à 10 % (13 oz/gal) avec le diluant n° 225 E (diluant sans COV), le diluant n° 2 ou le diluant n° 76 (pour eau non potable uniquement). L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.

**Proportion** | Ratio 2:1 (A sur B)

**Durée de vie du mélange** | 1,25 heure à 24 °C (75 °F)  
2 heures à 15,5 °C (60 °F)  
La durée de vie du mélange prend fin lorsque le revêtement perd sa consistance et commence à s'affaisser. La durée de vie du mélange diminue lorsque la température augmente

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

<b>Pulvérisation classique</b>	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,070 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié. Régler la pression d'air à environ 50 psi au niveau du pistolet et régler la pression du contenant entre 10 et 20 psi.
<b>Pulvérisation sans air</b>	Taux de compression : 30:1 (min.) Débit, en gal/min : 2,5 (min.) Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min.) Taille de buse : 0,017 à 0.021 po Pression de sortie : 1500 à 2 300 psi Taille du filtre : 60 mesh Les garnitures en PTFE sont recommandées et sont disponibles auprès du fabricant de la pompe.
<b>Pinceau et rouleau (directives générales)</b>	Recommandé pour les petites surfaces et les réparations uniquement. Au moyen d'un pinceau de haute qualité, appliquer une très légère couche en quadrillage. Laisser sécher environ 5 minutes. Appliquer ensuite une couche épaisse au pinceau, en quadrillage. Normalement, une épaisseur de feuil de 2,5 à 3 mil (62 à 75 microns) par couche est obtenue par cette méthode.
<b>Pinceau</b>	Utiliser un pinceau à poils mi-durs.
<b>Rouleau</b>	Non recommandé.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Pour ce produit, la température du support doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. En cas de condensation alors que la température du support est plus basse que le point de rosée, une formation de rouille instantanée peut se produire sur l'acier préparé, nuisible à l'adhérence du revêtement à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application. Remarque : Avant l'application au pistolet, passer au pinceau sur les soudures, les aspérités et les irrégularités de la surface, en utilisant du Carboguard 891 VOC dilué à 10 % ou plus, en volume, avec du diluant n° 225 E.

# Carboguard 891 VOC

FICHE PRODUIT



## DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec pour couche suivante	Durcissement final Immersion	Délai maximal avant couche suivante
10°C (50°F)	36 heures	14 jours	90 jours
16°C (60°F)	20 heures	10 jours	60 jours
24°C (75°F)	10 heures	7 jours	45 jours
32°C (90°F)	5 heures	5 jours	21 jours

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 4,0 à 6,0 mil (150 à 175 microns). Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. L'excès d'humidité ou de condensation sur la surface pendant le durcissement peut nuire au processus, causer une décoloration et laisser un voile sur la surface. En cas de voile ou d'opalescence, laver à l'eau avant d'appliquer la couche suivante. Si le délai maximal avant la couche suivante est dépassé, la surface doit être abrasée par décapage mécanique ou par ponçage avant l'application d'une couche supplémentaire. L'exposition de qualité alimentaire nécessite un durcissement accéléré à 107 °C (225 °F) pendant 4 heures. Augmenter la température de 17 °C (30 °F) toutes les 30 minutes, jusqu'à atteindre la température spécifiée. (Autres températures de durcissement indiquées dans le tableau ci-dessous). TEMPÉRATURE MÉTAL - TEMPS DE DURCISSEMENT 66 °C/150 °F - 12 hr 79 °C/175 °F - 10 hr 93 °C/200 °F - 6 hr 107 °C/225 °F - 4 h

## NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

<b>Nettoyage</b>	Utiliser le diluant n° 225 E. En cas de déversement, absorber et éliminer conformément aux règlements applicables.
<b>Sécurité</b>	Lire et respecter toutes les mises en garde présentées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre les précautions normales de sécurité au travail.
<b>Ventilation</b>	Lorsque ce produit est utilisé comme revêtement interne de réservoir ou dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, et jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, ou dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur à adduction d'air approuvé par NIOSH/MSHA.
<b>Nettoyage et sécurité</b>	Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes. Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Aux endroits où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non-ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

<b>Durée de conservation</b>	Partie A : 12 mois (min.) à 24 °C (75 °F) Partie B : 6 mois (min.) à 24 °C (75 °F)  *Durée de conservation : Lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
<b>Poids à l'expédition (approximatif)</b>	Kit de 1 gallon : 6,8 kg (15 lb) Kit de 5 gallons : 34 kg (75 lb)
<b>Température et humidité d'entreposage</b>	4 à 43 °C (40 à 110 °F) 0 à 100 % d'humidité relative

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

**Point d'éclair  
(Setaflash)** | Partie A : -4,5 °C (24 °F)  
Partie B : 5 °C (41 °F)

**Entreposage** | Entreposer à l'intérieur.

## APPROBATIONS

**Underwriters  
Laboratories, Inc.**

Carboguard 891 VOC a été approuvé pour l'eau potable conformément à la norme ANSI/NSF 61. Les couleurs approuvées sont le bleu clair, le gris clair et le blanc. Le produit peut être appliqué en 2 ou 3 couches (4 à 10 mil par couche) avec une épaisseur de feuil sec maximale de 20 mil. Dilution maximale de 10 % avec le diluant n° 2 ou 225 E. Le délai minimal de recouvrement est de 10 heures à 24 °C (75 °F). Avec un durcissement final de 7 jours à 24 °C (75 °F), on obtient une capacité nominale de 70 000 gallons ou plus pour un réservoir. Avec un durcissement final de 14 jours à 24 °C (75 °F), on obtient une capacité nominale de 50 gallons ou plus pour un réservoir, et un diamètre nominal de 15 po ou plus pour un tuyau.

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.