

## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

<b>Type générique</b>	Mastic époxy phénalkamine chargé d'aluminium
<b>Description</b>	Enduit époxyde très résistant chargé d'aluminium et présentant une excellente résistance à l'eau douce ou salée. Il présente une tolérance d'humidité et d'état de surface exceptionnelle pendant l'application. Il se polymérise rapidement pour un retour rapide au service et peut même se polymériser à basse température. Cet époxy pigmenté à l'aluminium contient aussi un renfort lamellaire inerte (oxyde de fer micacé) pour rehausser la durabilité et la résistance du feuil.
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Imperméabilisation exceptionnelle grâce à sa formule unique à flocons d'aluminium</li> <li>• Teneur élevée en solides, faible teneur en COV</li> <li>• Polymérisation à basse température</li> <li>• Excellent pouvoir mouillant</li> <li>• Excellente tolérance d'état de surface</li> <li>• Tolérance à l'humidité exceptionnelle après l'application</li> <li>• Polymérisation rapide</li> <li>• Convient aux milieux immergés en eau douce</li> <li>• ou salée après une polymérisation de 2 heures à 24 °C (75 °F)</li> </ul>
<b>Couleur</b>	Aluminium (C901)
<b>Brillant</b>	Semi lustré
<b>Apprêt</b>	auto-amorçante
<b>Couches de finition</b>	Acryliques, alkydes, époxydes, polyuréthanes
<b>Épaisseur de feuil sec</b>	127 - 254 microns (5 - 10 mils) par couche
<b>Teneur en solides</b>	Par volume 80% +/- 2%
<b>Valeurs PAD</b>	Tel que fourni: 1,63 lb / gal solide
<b>Taux de couverture théorique</b>	31.5 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (1283 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils) 6.3 m <sup>2</sup> /l à 125 microns (257 pi <sup>2</sup> /gal à 5.0 mils) 3.1 m <sup>2</sup> /l à 250 microns (128 pi <sup>2</sup> /gal à 10.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
<b>Valeurs COV</b>	<b>Tel que fourni</b> : 172 g/l Diluant n° 2 : 16 oz/gal: 2.07 lbs/gal (248 g/l)
<b>Résistance à la chaleur sèche</b>	Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F)
<b>Limitations</b>	L'époxyde se dépolit, se décolore et finit par fariner au soleil.
<b>Couches de finition</b>	Acryliques, alkydes, époxydes, polyuréthanes
<b>Résistance à la chaleur humide</b>	La thermorésistance de l'enduit mouillé dépend du délai d'exposition. Pour obtenir des précisions, consulter le Service technique de Carboline.

## PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

<b>Directives générales</b>	Toutes les surfaces à enduire doivent être propres. Employer des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, l'huile et tous les autres contaminants qui pourraient interférer avec l'adhérence du revêtement conformément à la norme SSPC-SP 1. Contactez le service technique de Carboline pour obtenir des recommandations.
<b>Acier</b>	<u>Immergé</u> : NACE No. 2/SSPC-SP 10 with 2.0-3.0 mil (50-75 microns) surface profile <u>Non immergé</u> : Préparer conformément à la norme SSPC SP6 avec un relief d'ancrage de 50 à 75 µm (2,0 à 3,0 mil). Les normes SSPC SP2, SP3, SP7 ou SP12 sont aussi acceptables.
<b>Béton</b>	Le béton doit avoir séché pendant 28 jours à 24 °C (75 °F) et à 50 % d'humidité relative ou atteint la résistance à la compression adéquate. Préparer et nettoyer la surface conformément à la norme SSPC SP13/NACE no 6. Vérifier le taux d'humidité en effectuant l'essai de la feuille de plastique conformément à la norme ASTM D 4263.

## MÉLANGE ET DILUTION

<b>Mélange</b>	Mélanger les parties séparément, puis les combiner et les mélanger selon les proportions suivantes: 1 Trousse de 1 gal US = partie A : 0,8 gal US; partie B : 0,2 gal US 5 Trousse de 5 gal US = partie A : 4 gal US; partie B : 1 gal US
<b>Dilution</b>	Diluer jusqu'à 12 % par volume avec le diluant 2 de Carboline
<b>Proportion</b>	4 : 1 (partie A à partie B)
<b>Durée de vie du mélange</b>	Une heure et demie à 24 °C (75 °F) et moins s'il fait plus chaud. L'enduit cesse d'être utilisable lorsqu'il devient trop visqueux pour être appliqué.

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

<b>Directives générales</b>	Voici les directives générales sur l'équipement d'application de ce produit. Les conditions sur le chantier pourraient exiger l'adaptation de ces directives pour obtenir les résultats escomptés.
<b>Pulvérisation (directives générales)</b>	Tenir le pistolet à angle droit de 30 à 36 cm (12 à 14 po) de la surface.
<b>Pulvérisation classique</b>	Réservoir sous pression équipé de régulateurs doubles, d'un tuyau de pulvérisation d'au moins 3/8 po (DI), d'une buse de 0,070 po (DI) et du chapeau d'air approprié.
<b>Pulvérisation sans air</b>	Taux de compression : 30 : 1 (minimum) Débit : 9,5 L/min (2,5 gal/min) (minimum) Tuyau de pulvérisation : 9,5 mm (3/8 po) (DI minimum) Taille de la buse : 0,43 à 0,53 mm (0,017 à 0,021 po) Pression à la sortie : 140 à 175 kg/cm <sup>2</sup> (2 000 à 2 500 psi) Utiliser un tuyau de pulvérisation de 1/2 po de diamètre interne minimum. Filtre : mailles 60 *La garniture de pompe en PTFE est recommandée. Elle est offerte par le fabricant de la pompe.

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

### Pinceau et rouleau (directives générales)

Méthode déconseillée pour les cuvelages, sauf pour les soudures en bandes. Pour les applications en milieu non immergés sur des surfaces humides, il est préférable d'utiliser un pinceau et un rouleau. L'application de plusieurs couches peut être nécessaire pour obtenir l'apparence désirée et l'épaisseur de feuil sec recommandée, ainsi que pour masquer convenablement le subjectile. Éviter les passes excessives de pinceau ou de rouleau. Pour optimiser les résultats, appliquer la couche de chevauchement des sections adjacentes dans les 10 minutes à 24 °C (75 °F). Diluer jusqu'à 11 % par volume par gallon avec le diluant 2 de Carboline. Utiliser un rouleau à poils courts synthétiques et à mandrin résistant aux solvants.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Selon les normes de l'industrie, la température du subjectile doit être supérieure au point de rosée. Il est recommandé de suivre cette procédure pour les conditions immergées. Pour les conditions non immergées, le Carbomastic 615 AL peut être appliqué sur des subjectiles humides. Voir la section Pinceau et rouleau ci-dessus. L'emploi de techniques d'application et de dilution particulières peut être nécessaire si les conditions en présence ne respectent pas les conditions minimales ou maximales. Ne pas appliquer sur des subjectiles recouverts de glace ou de cristaux de glace. Déshumidifier ou augmenter la température pour éliminer la glace présente sur le subjectile.

## DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec pour la finition Minimum	Délai maximal avant couche suivante	Temps de durcissement minimum pour service en immersion
-7°C (20°F)	72 heures	45 jours	7 jours
2°C (35°F)	17 heures	30 jours	2 jours
16°C (60°F)	8 heures	15 jours	3 heures
24°C (75°F)	2 heures	7 jours	1 heure
32°C (90°F)	90 minutes	3 jours	1 heure

Ces délais sont fondés sur une épaisseur de feuil sec de 125 à 250 µm (5,0 10,0 mil) par couche. Une épaisseur de feuil sec plus élevée, une ventilation insuffisante ou une température plus froide augmenteront d'autant la durée de polymérisation et pourraient entraîner le piégeage du solvant ou une détérioration prématurée du fini. L'humidité excessive et la formation de condensation sur la surface durant la polymérisation pourraient nuire au processus ainsi que décolorer et ternir le fini. Il faut débarrasser la surface de toute ternissure ou de tout voile en la lavant à l'eau avant d'appliquer la prochaine couche. Si le délai maximal entre les couches est dépassé, il faut décaper la surface à la brosse ou la poncer avant d'y appliquer d'autres couches. Pour connaître les exigences relatives à la polymérisation accélérée, consulter le Service technique de Carboline.

## NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

<b>Nettoyage</b>	Utiliser le diluant 2 ou de l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit répandu et éliminer les déchets conformément aux règlements locaux.
<b>Sécurité</b>	Lire et respecter les consignes de sécurité de cette fiche technique et de la fiche signalétique de ce produit. Appliquer les précautions normales de santé et de sécurité au travail.

# Carbomastic 615 AL

FICHE PRODUIT



## NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

<b>Ventilation</b>	Lorsque ce produit est appliqué dans un réservoir ou dans tout espace clos, ventiler à fond l'endroit durant et après les travaux jusqu'à ce que le produit se soit polymérisé. L'appareil de ventilation doit être en mesure d'empêcher que la concentration de vapeurs atteigne la limite inférieure d'explosivité du solvant employé. L'utilisateur doit contrôler et surveiller les niveaux d'exposition de tout le personnel de manière à s'assurer que le taux d'exposition ne dépasse jamais la norme maximale prescrite. Dans le doute ou à défaut de contrôle des niveaux, utiliser un respirateur à adduction d'air approuvé par la MSHA ou le NIOSH.
<b>Nettoyage et sécurité</b>	Ce produit contient des solvants inflammables. Conserver à l'écart des étincelles et des flammes nues.

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

<b>Durée de conservation</b>	Partie A : 12 mois à 24 °C (76 °F) Partie B : 24 mois à 24 °C (76 °F) Le matériau doit être entreposé dans son contenant d'origine intact et dans les conditions recommandées.
<b>Poids à l'expédition (approximatif)</b>	Format 1 gal US 7,2 kg (15,8 lb) Format 5 gal US 35,8 kg (79 lb)
<b>Température et humidité d'entreposage</b>	4 à 38 °C (40 à 100 °F) 0 à 95 % d'humidité relative
<b>Point d'éclair (Setaflash)</b>	Partie A: 110°F (43°C) Partie B: 90°F (32°C) mélangé: 103°F (39°C) le diluant #2: 23°F (-5°C)
<b>Entreposage</b>	Entreposer à l'intérieur. GARDER AU SEC

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.