

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Mastic époxy phénalkamine chargé d'aluminium
Description	Enduit époxyde très résistant chargé d'aluminium et présentant une excellente résistance à l'eau douce ou salée. Il présente une tolérance d'humidité et d'état de surface exceptionnelle pendant l'application. Il se polymérise rapidement pour un retour rapide au service et peut même se polymériser à basse température. Cet époxy pigmenté à l'aluminium contient aussi un renfort lamellaire inerte (oxyde de fer micacé) pour rehausser la durabilité et la résistance du feuil.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Imperméabilisation exceptionnelle grâce à sa formule unique à flocons d'aluminium • Teneur élevée en solides, faible teneur en COV • Polymérisation à basse température • Excellent pouvoir mouillant • Excellente tolérance d'état de surface • Tolérance à l'humidité exceptionnelle après l'application • Polymérisation rapide • Convient aux milieux immergés en eau douce • ou salée après une polymérisation de 2 heures à 24 °C (75 °F)
Couleur	Aluminium (C901)
Brillant	Semi lustré
Apprêt	auto-amorçante
Couches de finition	Acryliques, alkydes, époxydes, polyuréthanes
Épaisseur de feuil sec	127 - 254 microns (5 - 10 mils) par couche
Teneur en solides	Par volume 80% +/- 2%
Taux de couverture théorique	31.5 m ² /l à 25 microns (1283 pi ² /gal à 1.0 mils) 6.3 m ² /l à 125 microns (257 pi ² /gal à 5.0 mils) 3.1 m ² /l à 250 microns (128 pi ² /gal à 10.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 172 g/l Diluant n° 2 : 16 oz/gal: 2.07 lbs/gal (248 g/l)
Valeurs HAPs	Tel que fourni: 1,63 lb / gal solide
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F)
Limitations	L'époxyde se dépolit, se décolore et finit par fariner au soleil.
Couches de finition	Acryliques, alkydes, époxydes, polyuréthanes
Résistance à la chaleur humide	La thermorésistance de l'enduit mouillé dépend du délai d'exposition. Pour obtenir des précisions, consulter le Service technique de Carboline.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Toutes les surfaces à enduire doivent être propres. Employer des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, l'huile et tous les autres contaminants qui pourraient interférer avec l'adhérence du revêtement conformément à la norme SSPC-SP 1. Contactez le service technique de Carboline pour obtenir des recommandations.
Acier	<u>Immergé</u> : NACE No. 2/SSPC-SP 10 with 2.0-3.0 mil (50-75 microns) surface profile <u>Non immergé</u> : Préparer conformément à la norme SSPC SP6 avec un relief d'ancrage de 50 à 75 µm (2,0 à 3,0 mil). Les normes SSPC SP2, SP3, SP7 ou SP12 sont aussi acceptables.
Béton	Le béton doit avoir séché pendant 28 jours à 24 °C (75 °F) et à 50 % d'humidité relative ou atteint la résistance à la compression adéquate. Préparer et nettoyer la surface conformément à la norme SSPC SP13/NACE no 6. Vérifier le taux d'humidité en effectuant l'essai de la feuille de plastique conformément à la norme ASTM D 4263.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Mélanger les parties séparément, puis les combiner et les mélanger selon les proportions suivantes: 1 Trousse de 1 gal US = partie A : 0,8 gal US; partie B : 0,2 gal US 5 Trousse de 5 gal US = partie A : 4 gal US; partie B : 1 gal US
Dilution	Diluer jusqu'à 12 % par volume avec le diluant 2 de Carboline
Proportion	4 : 1 (partie A à partie B)
Durée de vie du mélange	Une heure et demie à 24 °C (75 °F) et moins s'il fait plus chaud. L'enduit cesse d'être utilisable lorsqu'il devient trop visqueux pour être appliqué.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Directives générales	Voici les directives générales sur l'équipement d'application de ce produit. Les conditions sur le chantier pourraient exiger l'adaptation de ces directives pour obtenir les résultats escomptés.
Pulvérisation (directives générales)	Tenir le pistolet à angle droit de 30 à 36 cm (12 à 14 po) de la surface.
Pulvérisation classique	Réservoir sous pression équipé de régulateurs doubles, d'un tuyau de pulvérisation d'au moins 3/8 po (DI), d'une buse de 0,070 po (DI) et du chapeau d'air approprié.
Pulvérisation sans air	Taux de compression : 30 : 1 (minimum) Débit : 9,5 L/min (2,5 gal/min) (minimum) Tuyau de pulvérisation : 9,5 mm (3/8 po) (DI minimum) Taille de la buse : 0,43 à 0,53 mm (0,017 à 0,021 po) Pression à la sortie : 140 à 175 kg/cm ² (2 000 à 2 500 psi) Utiliser un tuyau de pulvérisation de 1/2 po de diamètre interne minimum. Filtre : mailles 60 *La garniture de pompe en PTFE est recommandée. Elle est offerte par le fabricant de la pompe.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pinceau et rouleau (directives générales)

Méthode déconseillée pour les cuvelages, sauf pour les soudures en bandes. Pour les applications en milieux non immergés sur des surfaces humides, il est préférable d'utiliser un pinceau et un rouleau. L'application de plusieurs couches peut être nécessaire pour obtenir l'apparence désirée et l'épaisseur de feuil sec recommandée, ainsi que pour masquer convenablement le subjectile. Éviter les passes excessives de pinceau ou de rouleau. Pour optimiser les résultats, appliquer la couche de chevauchement des sections adjacentes dans les 10 minutes à 24 °C (75 °F). Diluer jusqu'à 11 % par volume par gallon avec le diluant 2 de Carboline. Utiliser un rouleau à poils courts synthétiques et à mandrin résistant aux solvants.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Selon les normes de l'industrie, la température du subjectile doit être supérieure au point de rosée. Il est recommandé de suivre cette procédure pour les conditions immergées. Pour les conditions non immergées, le Carbomastic 615 AL peut être appliqué sur des subjectiles humides. Voir la section Pinceau et rouleau ci-dessus. L'emploi de techniques d'application et de dilution particulières peut être nécessaire si les conditions en présence ne respectent pas les conditions minimales ou maximales. Ne pas appliquer sur des subjectiles recouverts de glace ou de cristaux de glace. Déshumidifier ou augmenter la température pour éliminer la glace présente sur le subjectile.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec pour la finition Minimum	Délai maximal avant couche suivante	Temps de durcissement minimum pour service en immersion
-7°C (20°F)	72 heures	45 jours	7 jours
2°C (35°F)	17 heures	30 jours	2 jours
16°C (60°F)	8 heures	15 jours	3 heures
24°C (75°F)	2 heures	7 jours	1 heure
32°C (90°F)	90 minutes	3 jours	1 heure

Ces délais sont fondés sur une épaisseur de feuil sec de 125 à 250 µm (5,0 10,0 mil) par couche. Une épaisseur de feuil sec plus élevée, une ventilation insuffisante ou une température plus froide augmenteront d'autant la durée de polymérisation et pourraient entraîner le piégeage du solvant ou une détérioration prématurée du fini. L'humidité excessive et la formation de condensation sur la surface durant la polymérisation pourraient nuire au processus ainsi que décolorer et ternir le fini. Il faut débarrasser la surface de toute ternissure ou de tout voile en la lavant à l'eau avant d'appliquer la prochaine couche. Si le délai maximal entre les couches est dépassé, il faut décaper la surface à la brosse ou la poncer avant d'y appliquer d'autres couches. Pour connaître les exigences relatives à la polymérisation accélérée, consulter le Service technique de Carboline.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant 2 ou de l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit répandu et éliminer les déchets conformément aux règlements locaux.
Sécurité	Lire et respecter les consignes de sécurité de cette fiche technique et de la fiche signalétique de ce produit. Appliquer les précautions normales de santé et de sécurité au travail.

Carbomastic 615 AL

FICHE PRODUIT



NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Ventilation	Lorsque ce produit est appliqué dans un réservoir ou dans tout espace clos, ventiler à fond l'endroit durant et après les travaux jusqu'à ce que le produit se soit polymérisé. L'appareil de ventilation doit être en mesure d'empêcher que la concentration de vapeurs atteigne la limite inférieure d'explosivité du solvant employé. L'utilisateur doit contrôler et surveiller les niveaux d'exposition de tout le personnel de manière à s'assurer que le taux d'exposition ne dépasse jamais la norme maximale prescrite. Dans le doute ou à défaut de contrôle des niveaux, utiliser un respirateur à adduction d'air approuvé par la MSHA ou le NIOSH.
Nettoyage et sécurité	Ce produit contient des solvants inflammables. Conserver à l'écart des étincelles et des flammes nues.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A : 12 mois à 24 °C (76 °F) Partie B : 24 mois à 24 °C (76 °F) Le matériau doit être entreposé dans son contenant d'origine intact et dans les conditions recommandées.
Température et humidité d'entreposage	4 à 38 °C (40 à 100 °F) 0 à 95 % d'humidité relative
Entreposage	Entreposer à l'intérieur. GARDER AU SEC
Poids à l'expédition (approximatif)	Format 1 gal US 7,2 kg (15,8 lb) Format 5 gal US 35,8 kg (79 lb)
Point d'éclair (Setaflash)	Partie A: 110°F (43°C) Partie B: 90°F (32°C) mélangé: 103°F (39°C) le diluant #2: 23°F (-5°C)

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaut.