

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Résine époxy à base d'amine cycloaliphatique
Description	Revêtement à base de mastic époxy à haute résistance chimique, exceptionnellement polyvalent dans tous les marchés industriels. Ce revêtement à apprêt intégré est fortement adhérent à la rouille et peut s'appliquer sur la plupart des revêtements existants. Peut former un système autonome pour une variété d'environnements chimiques; également conçu pour différentes conditions d'immersion.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance aux produits chimiques • Tolérance aux surfaces • Version classique ou basse température • Revêtement à apprêt intégré ou combinaison apprêt/finition • Très bonne résistance à l'abrasion • Conformité des COV aux réglementations AIM actuelles • Convient aux installations inspectées par l'USDA
Couleur	Se reporter au guide de couleurs Carboline. Certaines couleurs peuvent nécessiter plusieurs couches avant d'être complètement masquées. Remarque : avec la formulation « basse température », un jaunissement ou une décoloration de la plupart des couleurs peut se produire sur une courte période de temps.
Fini	Brillant
Apprêt	Apprêt intégré
Épaisseur de feuil sec	102 - 152 microns (4 - 6 mils) par couche 6,0 à 8,0 mils (150 à 200 microns) pour recouvrir la rouille légère et pour assurer une brillance uniforme sur les zincs inorganiques. Ne pas dépasser 10 mils (250 microns) en une seule couche. L'épaisseur de film excessive sur les zincs inorganiques peut empirer les dommages lors du transport ou du montage.
Teneur en solides	Par volume 75% +/- 2%
Taux de couverture théorique	29.5 m ² /l à 25 microns (1203 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.4 m ² /l à 100 microns (301 pi ² /gal à 4.0 mils) 4.9 m ² /l à 150 microns (200 pi ² /gal à 6.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Diluant n° 2 à 13 oz/gal : 2,30 lb/gal (276 g/l) Diluant n° 2 à 7 oz/gal : 2,08 lb/gal (250 g/l) Diluant n° 33 à 16 oz/gal : 2,43 lb/gal (291 g/l) Diluant n° 33 à 7 oz/gal : 2,08 lb/gal (250 g/l) Tel que fourni : 1,81 lb/gal (217 g/l) *Utiliser le diluant n° 76 jusqu'à 8 oz/gal pour le 890, et jusqu'à 16 oz/gal pour le 890 LT, lorsque des solvants photochimiquement non réactifs sont nécessaires. Ces valeurs sont nominales et pourraient varier selon la couleur.
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 149°C (300°F) Non continue: 177°C (350°F) Une décoloration avec perte de brillance se produit au-dessus de 93 °C (200 °F), mais sans affecter les performances du produit.

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Résistance sous l'isolation thermique	Continue: 149°C (300°F) Une décoloration avec perte de brillance se produit au-dessus de 93 °C (200 °F), mais sans affecter les performances du produit.
Limitations	Ne pas appliquer sur des revêtements au latex. Pour les projets d'immersion, utiliser uniquement du matériel fabriqué en usine dans des couleurs spéciales. Consulter le service technique de Carboline pour plus de détails.
Couches de finition	<ul style="list-style-type: none">• Acryliques• Époxy• Polyuréthanes

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Retirer toutes les saletés, poussières, huiles et autres contaminants.
Acier	Immersion : SSPC-SP10 Sans immersion : SSPC-SP6 1,5 à 3,0 mils (38 à 75 microns) <i>Les directives SSPC-SP2 et SSPC-SP3 sont des méthodes de nettoyage adéquates pour les environnements doux.</i>
Acier galvanisé	Apprêter la surface avec des apprêts Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline. Se reporter à la fiche technique de l'apprêt spécifique utilisé pour connaître les exigences à respecter.
Béton ou CMU	Le béton doit être durci pendant 28 jours à 24 °C (75 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes. Préparer les surfaces conformément aux normes ASTM D4258, Nettoyage des surfaces en béton, et ASTM D4259, Abrasion du béton. Les espaces vides dans le béton peuvent nécessiter un surfaçage. Les joints de mortier doivent être durcis pendant au moins 15 jours.
Cloison sèche et plâtre	Les composés à joints et le plâtre doivent être complètement durcis avant l'application du revêtement.
Surfaces déjà peintes	Poncer ou abraser légèrement afin de délustrer la surface et de la rendre rugueuse. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3A au test d'adhérence « X-Cut » de la norme ASTM D3359.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Tous les résultats d'essais ont été obtenus dans des conditions de laboratoire. Les résultats peuvent varier lorsque les essais sont réalisés sur le terrain.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM B117 - Brouillard salin	Grenaille d'acier 1 couche zinc inorg 1 couche 890	Aucun effet sur la surface, aucune rouille dans la marque et aucune attaque en profondeur après 4000 heures
ASTM B117 - Brouillard salin	Grenaille d'acier, 2 couches 890	Aucun effet sur la surface, rouille dans la marque. Attaque en profondeur de 1/16 po au niveau de la marque après 2000 heures
ASTM D 4060 Abrasion	Grenaille d'acier, 1 couche Apprêt à l'époxy. 1 couche 890	85 mg de perte après 1000 cycles, roue CS17, charge de 1000 g
ASTM D1735 Brouillard	Grenaille d'acier, 1 couche Apprêt à l'époxy. 1 couche 890	Aucun signe de cloquage, rouille ou décollement après 2800 heures
ASTM D2486 Résistance au frottage	Grenaille d'acier, 1 couche 890	Brillance à 93 % préservée après 10,000 cycles de frottage en milieu liquide
ASTM D3359 Adhérence	Grenaille d'acier, 1 couche 890	5A
ASTM D3363 Dureté au crayon	Grenaille d'acier, 2 couches 890	Supérieur à 8H
ASTM E84 Flamme et fumée	2 couches 890	5 Flamme 5 Classe de fumée A

Rapports d'essais et autres données disponibles sur demande écrite.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer au malaxeur séparément, puis combiner les composants et mélanger au malaxeur. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.
Dilution	Pulvérisation : Jusqu'à 13 oz/gal (10 %) avec diluant n° 2 Pinceau : Jusqu'à 16 oz/gal (12 %) avec diluant n° 33 Rouleau : Jusqu'à 16 oz/gal (12 %) avec diluant n° 33 Le diluant n° 33 peut être utilisé pour la pulvérisation dans des conditions venteuses et/ou chaudes. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite. *Se référer aux valeurs COV pour déterminer les limites de dilution.
Proportion	Ratio 1:1 (A sur B)
Durée de vie du mélange	3 heures à 24 °C (75 °F) La durée de vie du mélange prend fin lorsque le revêtement perd sa consistance et commence à s'affaïsser. La durée de vie du mélange est réduite à des températures plus élevées.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	Ce produit est un revêtement à haute teneur en solides, pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur de feuill humide est atteinte facilement et rapidement. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
---	--

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation classique	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,070 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
Pulvérisation sans air	Taux de compression : 30:1 (min.)* Débit, en gal/min : 3,0 (min.)* Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min) Taille de buse : 0,017 à 0,021 po Pression de sortie : 2100 à 2300 psi Taille du filtre : 60 mesh *Des garnitures en téflon sont recommandées et disponibles auprès du fabricant de la pompe.
Pinceau et rouleau (directives générales)	Plusieurs couches peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir l'aspect souhaité, l'épaisseur de feuil sec recommandée et le masquage adéquat. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau. Pour des résultats optimaux, achever la couche en 10 minutes ou moins à 24 °C (75 °F).
Pinceau	Utiliser un pinceau à poils mi-durs.
Rouleau	Utiliser un rouleau synthétique à poils courts avec noyau phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec pour couche suivante	Sec pour couche suivante/de finition avec autres finis	Durcissement final (général)	Durcissement final Immersion
10°C (50°F)	12 heures	24 heures	3 jours	Non classé
16°C (60°F)	8 heures	16 heures	2 jours	10 jours
24°C (75°F)	4 heures	8 heures	1 jour	5 jours
32°C (90°F)	2 heures	4 heures	16 heures	3 jours

Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. L'humidité ou la condensation excessive sur la surface pendant le séchage peut laisser un voile. En cas de voile ou d'opalescence, laver à l'eau avant d'appliquer la couche suivante. Dans des conditions de forte humidité, il est recommandé d'appliquer le produit pendant que les températures sont en hausse. Le délai maximal avant la couche suivante ou la finition à 24 °C (75 °F) est de 30 jours pour les époxy et de 90 jours pour les polyuréthanes. Si le délai maximal avant la couche suivante est dépassé, la surface doit être abrasée par décapage mécanique ou par ponçage avant l'application d'une couche supplémentaire.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Porter des vêtements et des gants de protection, et s'enduire de crème protectrice le visage, les mains et toute partie du corps exposée.
Ventilation	Lorsque ce produit est utilisé comme revêtement interne de réservoir ou dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A : 36 mois à 24 °C (75 °F) Partie B : 15 mois à 24 °C (75 °F) * Lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	4 à 49 °C (40 à 120 °F) Entreposer à l'intérieur Peut être entreposé à -7 °C (20 °F) pendant une durée maximale de 30 jours Humidité relative 0 à 100 %
Entreposage	Entreposer à l'intérieur
Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 2 gallons - 13 kg (29 lb) Kit de 10 gallons - 66 kg (145 lb)
Point d'éclair (Setaflash)	32 °C (89 °F) pour la partie A 23 °C (73 °F) pour la partie B

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.