

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

| | |
|-------------------------------------|---|
| Type générique | Résine époxy réticulée |
| Description | Revêtement à base de mastic époxy à haute résistance chimique, exceptionnellement polyvalent dans tous les marchés industriels. Ce revêtement à apprêt intégré est fortement adhérent à la rouille et peut s'appliquer sur la plupart des revêtements existants. Excellent choix pour un apprêt ou une couche intermédiaire lorsque la température de durcissement est basse. Convient pour une variété d'environnements chimiques. Revêtement avec apprêt intégré ou couche de finition pour une exposition extérieure si la décoloration est tolérée. |
| Caractéristiques | <ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance aux produits chimiques • Tolérance aux surfaces • Formulation pour durcissement à basse température • Peut former un revêtement à apprêt intégré • Très bonne résistance à l'abrasion • Conformité des COV aux réglementations AIM actuelles • Convient aux installations inspectées par l'USDA |
| Couleur | Se reporter au guide de couleurs Carboline. Certaines couleurs peuvent nécessiter plusieurs couches avant d'être complètement masquées. En raison de la formulation pour basse température, certaines couleurs peuvent jaunir ou se décolorer anormalement sur une courte période de temps. (Lorsqu'ils sont exposés au soleil, les époxy perdent de la brillance, se décolorent et finissent par fariner.) |
| Fini | Brillant |
| Apprêt | Apprêt intégré. Peut être appliqué sur des apprêts riches en zinc inorganique, ainsi que sur d'autres revêtements qui adhèrent fermement. Sur les apprêts au zinc inorganique, une couche pulvérisée peut s'avérer nécessaire pour atténuer la formation de bulles. |
| Épaisseur de feuil sec | 102 - 152 microns (4 - 6 mils) par couche Utiliser une épaisseur de 6 à 8 mils (152 à 203 microns) sur la rouille tenace ou dans les environnements sévères. Ne pas dépasser 10 mils (250 microns) en une seule couche. L'épaisseur de film excessive sur les zincs inorganiques peut empirer les dommages lors du transport ou du montage. |
| Teneur en solides | Par volume 80% +/- 2% |
| Taux de couverture théorique | 31.5 m ² /l à 25 microns (1283 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.9 m ² /l à 100 microns (321 pi ² /gal à 4.0 mils) 5.2 m ² /l à 150 microns (214 pi ² /gal à 6.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application. |
| Valeurs COV | Tel que fourni : 1,5 lb/gal (180 g/l) Diluant n° 2 : à 15 oz/gal : 2,0 lb/gal (250 g/l) Diluant n° 33 : à 14 oz/gal : 2,0 lb/gal (250 g/l) Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur. |
| Limitations | Ne pas appliquer sur des revêtements au latex. Non recommandé pour les projets en immersion. Ne pas utiliser comme couche de finition si une décoloration sévère n'est pas acceptable. |
| Couches de finition | Peut être recouvert par des acryliques, époxy ou polyuréthanes, selon l'exposition et le besoin. |

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

| | |
|--------------------------------|---|
| Directives générales | Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière et les huiles, ainsi que tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence du revêtement. |
| Acier | SSPC-SP6 minimum pour la plupart des applications Profil : 1,5 à 3,0 mils (38 à 75 microns), les directives SSPC-SP2 et SSPC-SP3 sont des méthodes de nettoyage adéquates pour les environnements doux. |
| Acier galvanisé | Apprêter la surface avec des apprêts Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline. |
| Béton ou CMU | Le béton doit avoir durci pendant 28 jours (à 24 °C/75 °F et 50 % d'humidité relative) ou jusqu'à ce qu'il atteigne sa résistance en compression nominale. Préparer et nettoyer la surface conformément aux directives SSPC-SP13/NACE 6. Vérifier la teneur en humidité en effectuant un essai à la feuille de plastique, conformément à la norme ASTM D4263. |
| Cloison sèche et plâtre | Les composés à joints et le plâtre doivent être complètement durcis avant l'application du revêtement. |
| Surfaces déjà peintes | Poncer ou abraser légèrement afin de délustrer la surface et de la rendre rugueuse. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3B au test d'adhérence « X-Scribe » de la norme ASTM D3359. |

MÉLANGE ET DILUTION

| | |
|--------------------------------|---|
| Mélange | Remuer au malaxeur séparément, puis combiner les composants et mélanger au malaxeur. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS. |
| Dilution | Diluant pulvérisé : jusqu'à 13 oz/gal avec diluant n° 2 Pinceau ou rouleau : jusqu'à 14 oz/gal avec diluant n° 33 Le diluant n° 33 peut être utilisé pour la pulvérisation dans des conditions venteuses et/ou chaudes. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite. *Se référer aux valeurs COV pour déterminer les limites de dilution. |
| Proportion | Ratio 1:1 (A sur B) |
| Durée de vie du mélange | 2 heures à 24 °C (75 °F). La durée de vie du mélange prend fin lorsque le revêtement perd sa consistance et commence à s'affaisser. La durée de vie du mélange est réduite à des températures plus élevées. |

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

| | |
|---|--|
| Pulvérisation (directives générales) | Ce produit est un revêtement à haute teneur en solides, pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur de feuillet humide est atteinte facilement et rapidement. |
| Pulvérisation classique | Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,070 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié. |

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

| | |
|--|--|
| Pulvérisation sans air | <p>Taux de compression : 30:1 (min.)* Débit, en gal/min : 3,0 (min.)* Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min) Taille de buse : 0,017 à 0,021 po Pression de sortie : 2100 à 2300 psi Taille du filtre : 60 mesh *Les garnitures en PTFE sont recommandées, disponibles auprès du fabricant de la pompe.</p> |
| Pinceau et rouleau (directives générales) | <p>Plusieurs couches peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir l'aspect souhaité, l'épaisseur de feuil sec recommandée et le masquage adéquat. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau. Pour des résultats optimaux, achever la couche en 10 minutes ou moins à 24 °C (75 °F).</p> |
| Pinceau | <p>Utiliser un pinceau à poils mi-durs.</p> |
| Rouleau | <p>Utiliser un rouleau synthétique à poils courts avec noyau phénolique. Remarque : WIWA est une marque déposée de la société Wilhelm Wagner GmbH & Co.</p> |

CONDITIONS D'APPLICATION

| Condition | Matériau | Surface | Ambiante | Humidité |
|-----------|-------------|--------------|--------------|----------|
| Minimum | 4°C (40°F) | 2°C (35°F) | 2°C (35°F) | 0% |
| Maximum | 32°C (90°F) | 52°C (125°F) | 43°C (110°F) | 90% |

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée.

DURÉE DE DURCISSEMENT

| Temp. de surface | Sec manipulable | Sec pour couche suivante/de finition avec autres finis | Sec au toucher | Durcissement final (général) |
|------------------|-----------------|--|----------------|------------------------------|
| 2°C (35°F) | 18 heures | 20 heures | 5 heures | 7 jours |
| 4°C (40°F) | 15.5 heures | 16 heures | 4.5 heures | 5 jours |
| 10°C (50°F) | 6.5 heures | 12 heures | 3.5 heures | 3 jours |
| 16°C (60°F) | 5 heures | 8 heures | 2 heures | 2 jours |
| 24°C (75°F) | 2 heures | 4 heures | 1.5 heures | 24 heures |
| 32°C (90°F) | 1.5 heures | 2 heures | 1 heure | 16 heures |

Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. L'excès d'humidité ou de condensation sur la surface pendant le durcissement peut nuire au processus, causer une décoloration et laisser un voile sur la surface. En cas de voile ou d'opalescence, laver à l'eau avant d'appliquer la couche suivante. Dans des conditions de forte humidité, il est recommandé d'appliquer le produit pendant que les températures sont en hausse.

Le délai maximal avant la couche suivante ou la finition à 24 °C (75 °F) est de 30 jours pour les époxy et de 90 jours pour les polyuréthanes. Si le délai maximal avant la couche suivante est dépassé, la surface doit être abrasée par décapage mécanique ou par ponçage avant l'application d'une couche supplémentaire.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

| | |
|------------------|--|
| Nettoyage | <p>Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements locaux applicables.</p> |
|------------------|--|

Carboguard 890 LT

FICHE PRODUIT



NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

| | |
|--------------------|---|
| Sécurité | Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Porter des vêtements et des gants de protection, et s'enduire de crème protectrice le visage, les mains et toute partie du corps exposée. |
| Ventilation | Lorsque cet additif est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. |

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

| | |
|--|---|
| Durée de conservation | Partie A : 36 mois min. à 24 °C (75 °F) Partie B : 15 mois min. à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts. |
| Poids à l'expédition (approximatif) | Kit de 2 gallons - 13 kg (29 lb) Kit de 10 gallons - 66 kg (145 lb) |
| Température et humidité d'entreposage | 4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 100 % |
| Point d'éclair (Setaflash) | 32 °C (89 °F) pour la partie A 23 °C (73 °F) pour la partie B 29 °C (85 °F) pour le mélange |
| Entreposage | Entreposer à l'intérieur. |

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.