

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Résine époxy à base d'amine cycloaliphatique
Description	Revêtement pour eau potable très garnissant, à haute teneur en solides, largement utilisé pour recouvrir l'intérieur des réservoirs en acier ou béton, des vannes et des tuyaux. Formulé pour une couverture conventionnelle (4,0 à 6,0 mils par couche) ou très garnissante (10,0 mils par couche).
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Excellentes caractéristiques de formation de film et de protection des bords • Conformité des COV aux réglementations AIM actuelles • Respecte ou dépasse toutes les exigences des normes suivantes : • Norme ANSI/NSF 61 pour les réservoirs d'eau potable de 6000 litres ou plus* • AWWA D102 pour systèmes intérieurs 1 et 2 • AWWA C210 pour l'utilisation à l'intérieur des conduites d'eau en acier • Conforme aux critères FDA 21 CFR 175.300 pour contact alimentaire <p>*Valide si fabriqué sur un site certifié.</p>
Couleur	Blanc (S800), gris (0794), bleu (4169); d'autres couleurs peuvent être disponibles, mais elles sont sujettes à diverses approbations.
Fini	Brillant
Apprêt	Apprêt intégré
Épaisseur de feuil sec	102 - 254 microns (4 - 10 mils) par couche Ne pas dépasser 17 mils (425 microns) par système pour les applications en eau potable.
Teneur en solides	Par volume 75% +/- 2%
Taux de couverture théorique	29.5 m ² /l à 25 microns (1203 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.4 m ² /l à 100 microns (301 pi ² /gal à 4.0 mils) 3.0 m ² /l à 250 microns (120 pi ² /gal à 10.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 1,8 lb/gal (214 g/l) Diluant n° 2 : 8 oz/gal : 2,1 lb/gal (249 g/l) Diluant n° 33 : 16 oz/gal : 2,4 lb/gal (285 g/l) Diluant n° 76 : 8 oz/gal : 2,1 lb/gal (249 g/l)
Limitations	Les époxys exposés au soleil perdent leur lustre, se décolorent et finissent par fariner.
Couches de finition	Acryliques, alkydes, époxys et polyuréthanes pour applications sans immersion.
Résistance à la chaleur humide	La résistance à la température en immersion varie selon l'exposition. Consulter le service technique de Carboline pour obtenir des informations spécifiques. Une isolation thermique est recommandée sur les réservoirs métalliques dont la température d'exploitation est supérieure à 60 °C (140 °F).

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
-----------------------------	---

Carboguard 891

FICHE PRODUIT



PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Acier	<u>Immersion</u> : SSPC-SP10 <u>Sans immersion</u> : SSPC-SP6 <u>Profil de surface</u> : 1,5 à 3,0 mils (38 à 75 microns)
Béton ou CMU	<u>Immersion</u> : Le béton doit être durci pendant 28 jours à 24 °C (75 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes. Préparer les surfaces conformément aux normes ASTM D4258, Nettoyage des surfaces en béton, et ASTM D4259, Abrasion du béton. Les espaces vides dans le béton peuvent nécessiter un surfacage.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Tous les résultats d'essais ont été obtenus dans des conditions de laboratoire. Les résultats peuvent varier lorsque les essais sont réalisés sur le terrain.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM D3363 Dureté au crayon	Grenaille d'acier 2 couches de 891	3H
AWWA C210 Spécifications	Grenaille d'acier 2 couches de 891	Passe
Norme ANSI/NSF Std. 61	Grenaille d'acier 2 couches de 891	Passe

Rapports d'essais et autres données disponibles sur demande écrite.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer au malaxeur séparément, puis combiner les composants et mélanger au malaxeur. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.
Dilution	Pulvérisation : Jusqu'à 8 oz/gal (6 %) avec diluant n° 2 (approuvé selon NSF 61) Pinceau : Jusqu'à 16 oz/gal (13 %) avec diluant n° 33 (non conforme à NSF 61) Rouleau : Jusqu'à 16 oz/gal (13 %) avec diluant n° 33 (non conforme à NSF 61) L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite. *Se référer aux valeurs COV pour déterminer les limites de dilution.
Proportion	Ratio 1:1 (A sur B)
Durée de vie du mélange	Le matériau commence à perdre sa consistance en 90 minutes à 24 °C (75 °F); ce délai diminue à mesure que la température augmente.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	Ce produit est un revêtement à haute teneur en solides pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur de feuillet humide est atteinte facilement et rapidement. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation classique	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,070 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation sans air	<p>Taux de compression : 30:1 (min.)* Débit, en gal/min : 3,0 (min.)* Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min) Taille de buse : 0,017 à 0,021 po Pression de sortie : 2100 à 2300 psi Taille du filtre : 60 mesh *Des garnitures en téflon sont recommandées et disponibles auprès du fabricant de la pompe. Utiliser un taux de compression de 45:1 sur la pompe pour les applications en altitude et un diamètre interne de 1/2 po pour les tuyaux flexibles de longueur supérieure à 60 pieds.</p>
Pinceau et rouleau (directives générales)	<p>Non recommandé pour le revêtement interne des réservoirs, excepté pour marquer des soudures. Plusieurs couches peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir l'aspect souhaité, l'épaisseur de feuil sec recommandée et le masquage adéquat. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau. Pour des résultats optimaux, achever la couche en 10 minutes ou moins à 24 °C (75 °F).</p>
Pinceau	Utiliser un pinceau à poils mi-durs.
Rouleau	Utiliser un rouleau synthétique à poils courts avec noyau phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	80%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec pour couche suivante	Sec pour couche de finition avec d'autres finis	Durcissement final Immersion	Délai maximal avant couche suivante
10°C (50°F)	12 heures	24 heures	Non classé	60 jours
16°C (60°F)	8 heures	16 heures	10 jours	30 jours
24°C (75°F)	4 heures	8 heures	5 jours	30 jours
32°C (90°F)	2 heures	4 heures	3 jours	15 jours

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 4,0 à 6,0 mils (100 à 150 microns). Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. L'excès d'humidité ou de condensation sur la surface pendant le durcissement peut nuire au processus, causer une décoloration et laisser un voile sur la surface. En cas de voile ou d'opalescence, laver à l'eau avant d'appliquer la couche suivante. Si le délai maximum avant la couche suivante est dépassé, la surface doit être abrasée par décapage mécanique ou par ponçage avant l'application de couches supplémentaires. Pour un durcissement accéléré, contacter le service technique de Carboline pour connaître les exigences spécifiques de ce produit. *Remarque : Les températures de durcissement final inférieures à 16 °C (60 °F) ne sont pas recommandées pour les revêtements internes de réservoirs.

Carboguard 891

FICHE PRODUIT



NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Les personnes hypersensibles doivent porter des vêtements et des gants de protection, et s'enduire de crème protectrice sur le visage, les mains et toute partie du corps exposée.
Ventilation	Lorsque ce produit est utilisé comme revêtement interne de réservoir ou dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, ou dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur approuvé par NIOSH/MSHA.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A : 36 mois min. à 24 °C (75 °F) Partie B : 6 mois à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 100 %
Entreposage	Entreposer à l'intérieur.
Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 2 gallons - 13 kg (29 lb) Kit de 10 gallons - 66 kg (145 lb)
Point d'éclair (Setaflash)	Partie A : 24 °C (75 °F) Partie B : 27 °C (81 °F)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.