

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Époxy polyamido-amine
Description	Époxy sans solvant conçu et spécifiquement formulé pour servir de revêtement dans les environnements tels que les fosses de coulage d'aluminium. Ce produit a été testé par l'Association de l'aluminium des États-Unis et jugé apte à cet usage. Dans de nombreux cas, il peut être utilisé comme système monocouche sur l'acier ou le béton. Il possède d'excellentes propriétés de mouillabilité et d'écoulement, et peut être appliqué au pistolet, au pinceau ou au rouleau. La durée de vie du mélange (90 minutes à 24 °C) rend ce produit facile à utiliser et son application peut se faire avec ou sans équipement de pulvérisation multi-composants.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Faible odeur • Très haute teneur en solides • Excellentes propriétés de mouillabilité et d'écoulement • Ratio 1:1, facile à mélanger • Système monocouche adapté à une large variété de surfaces d'application, y compris le CMU • Conformité des COV aux réglementations AIM actuelles
Couleur	Noir (C900) uniquement.
Fini	Très brillant (Les époxys exposés au soleil perdent leur lustre, se décolorent et finissent par fariner.)
Apprêt	Normalement intégré. Peut être appliqué sur les revêtements à base d'époxy.
Épaisseur de feuil sec	254 - 381 microns (10 - 15 mils) par couche Ne pas dépasser 20,0 mils (500 microns) par couche.
Teneur en solides	Par volume 99% +/- 2%
Taux de couverture théorique	39.0 m ² /l à 25 microns (1588 pi ² /gal à 1.0 mils) 3.9 m ² /l à 250 microns (159 pi ² /gal à 10.0 mils) 2.6 m ² /l à 375 microns (106 pi ² /gal à 15.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 0,08 lb/gal (10 g/l) Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur.
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F) Une décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C (200 °F).
Limitations	Non recommandé pour un contact prolongé avec les cétones et les alcools.
Couches de finition	Non recommandé Normalement non recouvert d'une couche de finition.

Multi-Gard 955 CP

FICHE PRODUIT



PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Retirer toute huile ou graisse de la surface à traiter avec du diluant n° 2 ou du nettoyant de surface n° 3 (voir la fiche de données du nettoyant de surface n° 3), conformément à la norme SSPC-SP1.
Acier	SSPC SP6 avec profil de surface de 2 à 3,0 mils (50 à 75 microns) pour une protection maximale (apprêt intégré). Le niveau SSPC SP2 ou SP3 est adapté lorsque le sablage abrasif n'est pas autorisé.
Béton ou CMU	<p>Le béton doit être durci pendant au moins 28 jours à 21 °C (70 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes. Retirer les bavures et autres protubérances par taillage, ponçage ou meulage. Traiter au sablage abrasif pour ouvrir tous les pores de surface et éliminer toutes les huiles de moulage, les agents de durcissement incompatibles, les durcisseurs, la laitance et autres corps étrangers, afin de produire une texture similaire à celle d'un papier de verre à grain moyen. Les espaces vides dans le béton peuvent nécessiter un surfacage. Éliminer le sable et la poussière au moyen d'une souffeuse ou d'un aspirateur.</p> <p>CMU : la surface doit être préparée conformément à la norme ASTM D4261-83; le mortier doit être durci pendant au moins 15 jours à 21 °C (70 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes.</p>
Surfaces déjà peintes	Traiter au niveau SSPC-SP1, SP2 et SP3 pour obtenir une surface exempte d'oxydes. Utiliser l'apprêt intégré ou apprêter la surface avec les produits spécifiques Carboline définis dans les guides d'application. Poncer ou abraser afin de délustrer la surface et de la rendre rugueuse. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3B au test d'adhérence « X-Scribe » de la norme ASTM D3359.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer au malaxeur séparément, puis combiner les composants et mélanger au malaxeur. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.
Dilution	Normalement non requise. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.
Proportion	Ratio 1:1 (A sur B)
Durée de vie du mélange	90 minutes à 24 °C (75 °F). La durée de vie du mélange diminue lorsque les températures augmentent.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	Ce produit est un revêtement à haute teneur en solides pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur de feuillet humide est atteinte facilement et rapidement. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de différents fabricants.
Pulvérisation classique	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,052 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation sans air	<p>Taux de compression : 30:1 (min)* Débit, en gal/min : 3,0 (min.) Tuyau flexible : ½ po (diam. interne) (min) Taille de buse : 0,021 à 0,027 po Pression de sortie : 2500 à 3000 psi Taille du filtre : 60 mesh *Les garnitures en PTFE sont recommandées, disponibles auprès du fabricant de la pompe.</p>
Pinceau et rouleau (directives générales)	<p>Utiliser un pinceau en soies naturelles de bonne qualité, ou un rouleau à poils courts ou épais avec noyau phénolique. Le choix des poils du rouleau dépend de la rugosité de la surface à enduire. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau. L'application de deux couches peut s'avérer nécessaire pour obtenir l'apparence souhaitée, le masquage requis ou l'épaisseur de feuil sec recommandée.</p>

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	16°C (60°F)	7°C (45°F)	7°C (45°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	43°C (110°F)	85%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application. Pour optimiser les résultats sur les surfaces de ciment rugueuses, pulvériser jusqu'à 16 à 20 mils de feuil humide (400 à 500 microns) puis repasser au rouleau.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec pour couche suivante	Délai maximal avant couche suivante	Durcissement final (général)
7°C (45°F)	72 heures	60 jours	28 jours
16°C (60°F)	24 heures	45 jours	14 jours
24°C (75°F)	16 heures	30 jours	7 jours
32°C (90°F)	12 heures	15 jours	4 jours
41°C (105°F)	8 heures	7 jours	24 heures

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 10,0 à 15,0 mils (375 à 425 microns) (il est possible de raccourcir ces délais en augmentant la température de la surface à l'aide d'un équipement approprié). Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. L'excès d'humidité ou de condensation sur la surface pendant le durcissement peut nuire au processus, causer une décoloration et laisser un voile sur la surface. En cas de voile ou d'opalescence, laver à l'eau avant d'appliquer la couche suivante. Dans des conditions de forte humidité, il est recommandé d'appliquer le produit pendant que les températures sont en hausse. Si le délai maximum avant la couche suivante est dépassé, la surface doit être abrasée par décapage mécanique ou par ponçage avant l'application de couches supplémentaires.

Applications en fosse de coulage d'aluminium : Durcissement avant service. Pour les applications en fosse de coulage d'aluminium, le temps de durcissement minimal avant la mise en service est de 8 heures à 24 °C (75 °F), conformément aux critères de « durabilité hydrodynamique » et de « délai avant immersion ».

Multi-Gard 955 CP

FICHE PRODUIT



NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n° 2 ou de l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail.
Ventilation	Lorsque cet additif est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, ou dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur approuvé par NIOSH/MSHA.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Parties A et B : 24 mois min. à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 90 %
Entreposage	Entreposer à l'intérieur.
Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 0,5 gallon : 4 kg (6,25 lb) Kit de 2 gallons : 12 kg (25 lb) Kit de 10 gallons : 57 kg (125 lb)
Point d'éclair (Setaflash)	Multi-Gard CP 955 Partie A > 96 °C (205 °F) Multi-Gard CP 955 Partie B > 96 °C (205 °F)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.