

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Polyuréthane de polyester aliphatique-acrylique
Description	Produit de finition satiné fortement garnissant, offrant une excellente résistance à la corrosion, aux produits chimiques et à l'abrasion. Formulé pour une application sur un grand nombre d'apprêts et intermédiaires Carboline, ce produit offre une très bonne tenue aux intempéries, dans un large éventail de couleurs.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Performances exceptionnelles dans des environnements agressifs ou peu sévères • Fortement garnissant; convient pour un grand nombre de systèmes à deux couches • Peut s'appliquer directement sur les apprêts riches en zinc inorganique • Application au pistolet, au pinceau ou au rouleau • Recouvrable indéfiniment • Conformité des COV aux réglementations AIM actuelles
Couleur	Se reporter au guide de couleurs Carboline. Certaines couleurs peuvent nécessiter plusieurs couches avant d'être complètement masquées.
Fini	Satiné
Apprêt	Se reporter à Préparation des surfaces d'application. Appliquer une couche de finition transparente Carbothane® Clear Coat, au besoin.
Épaisseur de feuil sec	76 - 127 microns (3 - 5 mils) par couche Une épaisseur de feuil sec supérieure à 7 mils (175 microns) par couche n'est pas recommandée.
Teneur en solides	Par volume 57% +/- 2%
Taux de couverture théorique	22.4 m ² /l à 25 microns (914 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.5 m ² /l à 75 microns (305 pi ² /gal à 3.0 mils) 4.5 m ² /l à 125 microns (183 pi ² /gal à 5.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	<p>Tel que fourni : 3.2 lbs./gal (383 g/l) Diluant n° 214 : 3.3 lbs/gal (403 g/l) Diluant n° 241 : 3.5 lbs/gal (423 g/l) Diluant n° 25 : 11 oz/gal: 3.5 lbs./gal (420 g/l) Diluant n° 25 : 18 oz/gal: 3.7 lbs./gal (449 g/l)</p> <p>La concentration augmente de 0,08 lb/gal (10 g/l) lorsque l'additif 101 est ajouté à 1,5 oz/gal. Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur.</p>
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F) Une décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C (200 °F).
Limitations	*L'alignement des paillettes d'aluminium dans les produits de finition chargés d'aluminium est fortement dépendant des conditions et des techniques d'application. L'installateur doit veiller à maintenir des conditions aussi constantes que possible, afin de réduire les variations dans l'aspect final. Il est également conseillé de travailler à partir d'un seul et même lot, car des variations peuvent se produire d'un lot à l'autre.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement. Se reporter à la fiche technique de l'apprêt spécifique utilisé pour connaître les exigences détaillées correspondantes.
Acier	SSPC-SP6 avec profil de surface de 1,5 à 2,5 mils (37,5 à 62,5 microns) pour une protection maximale. SSPCSP2 ou SP3 comme exigence minimale. Apprêter la surface avec des apprêts Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline.
Acier galvanisé	Apprêter la surface avec des apprêts Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline. Se reporter à la fiche technique de l'apprêt spécifique utilisé pour connaître les exigences de préparation de la surface d'application.
Aluminium	Suivre la directive SSPC-SP1 et apprêter la surface avec des apprêts Carboline adaptés, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline.
Surfaces déjà peintes	Poncer ou abraser légèrement afin de délustrer la surface et de la rendre rugueuse. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3A au test d'adhérence « X Scribe » de la norme ASTM D3359. Apprêter la surface avec des apprêts Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Tous les résultats d'essais ont été obtenus dans des conditions de laboratoire. Les résultats peuvent varier lorsque les essais sont réalisés sur le terrain.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM B117 - Brouillard salin	Grenaille d'acier 1 couche zinc inorg. 1 couche 133 HB	Aucun signe de rouille, ou de cloquage en surface ou en profondeur après 4000 heures
ASTM B117 - Brouillard salin	Grenaille d'acier, 1 couche zinc inorg. 1 couche 133 HB	Aucun signe de rouille, ou de cloquage en surface ou en profondeur après 2000 heures
ASTM D1735 - Brouillard salin	Grenaille d'acier 1 couche époxy 1 couche 133 HG	Aucun signe de cloquage ou rouille après 8600 heures
ASTM D4213 Résistance au frottage	1 couche 133 HB	Taux d'érosion de 0,0027 microlitre après 100 cycles avec un produit de frottage abrasif
ASTM D4585 - Humidité	Grenaille d'acier 1 couche zinc inorg. 1 couche 133 HB	Aucun signe de cloquage ou rouille après 3000 heures
ASTM D5894 QUV A - Prohésion	1 couche 133 HB	Aucun effet sur la surface exposée et 78 % de rétention de brillance après 1008 heures de cycles humides/secs de brouillard salin
ASTM G26 - Résistance aux intempéries	Grenaille d'acier 1 couche zinc inorg. 1 couche 133 HB	Aucun signe de cloquage, rouille ou craquelage après 3500 heures
ASTM G53 QUV (2500 heures avec ampoule 340 UVA) ASTM G53 QUV (2500 heures avec ampoule 340 UVA)	Grenaille d'acier 1 couche époxy 1 couche 133 HG	Variation de couleur inférieure à 2 unités McAdam; aucun signe de cloquage, rouille, craquelage ou farinage
Résistance aux graffitis	Grenaille d'acier 1 couche époxy 1 couche 133 HG	Toutes les marques et taches ont été retirées par un solvant après exposition aux produits suivants : cirage, marqueur Sharpie, crayon de cire

Rapports d'essais et autres données disponibles sur demande.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer au malaxeur la partie A séparément, puis combiner avec la partie B et mélanger au malaxeur. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.
Dilution	Pulvérisation : jusqu'à 11 oz/gal (9 %) avec diluant n° 25 Rouleau : jusqu'à 18 oz/gal (14 %) avec diluant n° 25 L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite. Le diluant n° 214 peut également être utilisé, jusqu'à 6 oz/gal, pour l'application par pulvérisation ou au pinceau/rouleau. Le diluant n° 236E de Carboline peut également être utilisé pour réduire les émissions de COV et de PAD.
Proportion	Ratio 6:1 (A sur B) Kit de 0,88 gal Partie A : bidon de 1 gal (partiellement rempli) UC 133 : 1 pinte Kit de 5 gal Partie A : bidon de 5 gal (partiellement rempli) UC 133 : bidon de 1 gal (partiellement rempli)

Carbothane 133 HB

FICHE PRODUIT



MÉLANGE ET DILUTION

Durée de vie du mélange | 4 heures à 24 °C (75 °F); ce délai diminue à mesure que la température augmente. La durée de vie prend fin lorsque le revêtement devient trop visqueux pour être utilisé. LA CONTAMINATION PAR L'HUMIDITÉ PEUT RÉDUIRE LA DURÉE DE VIE ET PROVOQUER LE GEL DU PRODUIT.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	Ce produit est un revêtement à haute teneur en solides pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur de feuil humide est atteinte facilement et rapidement. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation classique	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de diam. interne 3/8 po au minimum, d'une buse de diam. interne 0,070 po et du chapeau d'air approprié.
Pulvérisation sans air	Taux de compression : 30:1 (min.)* Débit, en gal/min : 3,0 (min.) Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min) Taille de buse : 0,013 à 0,015 po Pression de sortie : 2100 à 2300 psi Taille du filtre : 60 mesh *Des garnitures en téflon sont recommandées et disponibles auprès du fabricant de la pompe.
Pinceau et rouleau (directives générales)	Plusieurs couches peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir l'aspect souhaité, l'épaisseur de feuil sec recommandée et le masquage adéquat. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau. Pour des résultats optimaux, achever la couche en 10 minutes ou moins à 24 °C (75 °F).
Pinceau	Recommandé pour les retouches uniquement. Utiliser un pinceau à poils naturels en soie naturelle.
Rouleau	Utiliser un rouleau synthétique à poils moyens avec noyau phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	4°C (40°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	43°C (110°F)	43°C (110°F)	90%

Selon les normes de l'industrie, la température de la surface d'application doit se situer à 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée.

Attention : ce produit est sensible à l'humidité en phase liquide et jusqu'à son durcissement. Protéger de l'humidité élevée, de la rosée et du contact direct avec l'eau, jusqu'au durcissement. Si l'application et/ou le durcissement se font dans des conditions d'humidité excessive, ou en cas d'exposition à la pluie ou à la rosée, une perte de brillance et/ou une formation de microbulles peuvent se produire.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec manipulable	Sec pour couche suivante	Durcissement final (général)
4°C (40°F)	20 heures	20 heures	28 jours
10°C (50°F)	12 heures	12 heures	14 jours
24°C (75°F)	5 heures	5 heures	7 jours
32°C (90°F)	1 heure	1 heure	4 jours

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 3,0 à 5,0 mils (75 à 125 microns). Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire.

***Les valeurs maximales de délai avant la couche suivante sont infinies.** La surface doit être propre et sèche. Selon les bonnes pratiques de peinture, il est recommandé de tester l'adhérence en essuyant la surface avec du diluant n° 25. Si le feuil est légèrement collant, la surface est prête pour la couche suivante sans préparation extensive (par abrasion, par exemple).

L'additif 101 de Carboline peut être utilisé pour accélérer le processus de formation du feuil lorsque les conditions rencontrées sont en dehors des limites de la fiche de données. L'additif 101 de Carboline est ajouté à un taux de 1,0 à 2,0 oz pour 1 gallon de mélange ou un maximum de 6 oz pour cinq gallons de mélange. À ce taux d'addition, l'additif a pour effet d'accélérer le taux de durcissement du produit en uréthane de 25 à 40 %, selon la plage de température du support, et de réduire la durée de vie du mélange de 40 à 50 % environ par rapport à la valeur mentionnée sur la fiche technique du produit. L'additif 101 permet à ce produit de continuer à durcir à basse température, jusqu'à -7 °C (20 °F).

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit au rebut conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Porter un équipement de protection individuelle lorsque les instructions le demandent.
Ventilation	Lorsque cet additif est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. Dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur à adduction d'air approuvé par NIOSH/MSHA.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A : 36 mois min. à 24 °C (75 °F) Partie B : 24 mois min. à 24 °C (75 °F) *Durée de vie : lorsqu'ils sont conservés dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les récipients fermés d'origine.
Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 0,875 gallon - 5 kg (11 lb) Kit de 5 gallons - 29 kg (64 lb)
Température et humidité d'entreposage	4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 90 %
Point d'éclair (Setaflash)	Partie A : 35 °C (95 °F) Partie B : 33 °C (91 °F)

Carbothane 133 HB

FICHE PRODUIT



EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Entreposage	Entreposer à l'intérieur.
	Ce produit à base de solvant peut résister à des périodes passées à des températures de stockage inférieures aux valeurs publiées, pouvant atteindre -12 °C (10 °F) sur une durée maximale de 14 jours. Toujours inspecter le produit avant de l'utiliser, afin de s'assurer qu'il est lisse et homogène une fois mélangé correctement.

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.