

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Alkyde phénolique modifié mono-composant
Description	Apprêt à usage intensif formulé pour assurer une protection à long terme des structures d'acier. Ce produit offre une excellente adhérence, et il est possible de souder à travers pour créer des soudures résistantes.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Convient pour une exposition prolongée aux éléments • Possibilité de souder à travers • Exempt de métaux lourds • Conformité COV dans la plupart des régions • Accepte une large gamme de couches de finition
Couleur	Standard : Rouge (0500), gris (0700) Autres couleurs disponibles sur commande spéciale
Fini	Mat
Épaisseur de feuil sec	51 - 76 microns (2 - 3 mils) par couche Ne pas dépasser 3,0 mils (75 microns) en une seule couche. Le soudage est optimal lorsque l'épaisseur ne dépasse pas 1 mil (25 microns).
Teneur en solides	Par volume 52% +/- 2%
Taux de couverture théorique	20.5 m ² /l à 25 microns (834 pi ² /gal à 1.0 mils) 10.2 m ² /l à 50 microns (417 pi ² /gal à 2.0 mils) 6.8 m ² /l à 75 microns (278 pi ² /gal à 3.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 3,4 lb/gal (407 g/l) Diluant n° 10 : de 6 oz/gal à 3,7 lb/gal (443 g/l) Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur.
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F) Une décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C (200 °F)
Couches de finition	Ce produit peut également être recouvert d'une couche de finition à base d'époxy ou d'uréthane catalysé. Contacter un représentant pour des recommandations spécifiques.
Couches de finition	Ce produit peut également être recouvert d'une couche de finition à base d'époxy ou d'uréthane catalysé. Contacter un représentant pour des recommandations spécifiques.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
-----------------------------	---

Carbocoat 150 Universal Primer

FICHE PRODUIT



PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Acier | SSPC-SP6 avec profil de surface de 1,0 à 2,0 mils (25 à 50 microns) pour une protection maximale. SSPC-SP2 ou SP3 comme exigence minimale.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange | Remuer au malaxeur jusqu'à obtenir une consistance uniforme.

Dilution | Normalement inutile; si nécessaire; le produit peut se diluer comme suit : peut être dilué jusqu'à 6 oz/gal (5 %) avec diluant n° 10 (pistolet, pinceau ou rouleau). L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales) | L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit, et peut être obtenu auprès de différents fabricants.

Pulvérisation classique | Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,052 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.

Pulvérisation sans air | Taux de compression : 30:1 (minimum)*
Débit, en gal/min : 3,0 (minimum)
Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (minimum)
Taille de buse : 0,013 po à 0,017 po
Pression de sortie : 2000-2300 psi
Taille du filtre : 60 mesh

Pinceau et rouleau (directives générales) | L'application de plusieurs couches peut s'avérer nécessaire pour obtenir l'apparence souhaitée, le masquage requis et l'épaisseur de feuil sec recommandée. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau.

Pinceau | Utiliser un pinceau en soies naturelles.

Rouleau | Utiliser un rouleau synthétique à poils courts avec noyau phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	2°C (35°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maximum	49°C (120°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	90%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé, et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec au toucher	Non collant	Sec pour couche de finition avec produit même ou autre alkyde	Sec pour couche de finition à base d'époxy ou d'uréthane
2°C (35°F)	60 minutes	4 heures	12 heures	16 heures
13°C (55°F)	35 minutes	90 minutes	5 heures	12 heures
24°C (75°F)	10 minutes	45 minutes	2 heures	8 heures

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 2,0 mils (50 microns). Si l'épaisseur de feuil est trop grande, la ventilation insuffisante, l'humidité élevée ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant ou une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail.
Ventilation	Lorsque cet additif est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement.
Nettoyage et sécurité	Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	24 mois à 75 °F (24 °C) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	2 à 43 °C (35 à 100 °F) Humidité relative 0 à 100 %
Entreposage	Entreposer à l'intérieur.
Poids à l'expédition (approximatif)	5 gallons : 30 kg (66 lb) 55 gallons : 331 kg (730 lb)
Point d'éclair (Setaflash)	24 °C (76 °F)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.