

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Résine époxy à base d'amine cycloaliphatique
Description	Mastic pigmenté à l'aluminium économique, offrant d'excellentes caractéristiques de performance. Conçu pour une large gamme d'applications, ce matériau est résistant à la corrosion, fortement garnissant et tolérant aux surfaces. Peut s'appliquer à basse température, et durcit plus rapidement que de nombreux autres mastics à base d'époxy.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonnes performances sur les surfaces d'acier sommairement préparées • Convient comme couche d'accrochage ou de finition sur la plupart des revêtements existants à forte adhérence • Excellent pouvoir garnissant sur les bords • Peut être appliqué à basse température, jusqu'à 4 °C (40 °F) • Teneur en COV conforme aux réglementations AIM actuelles
Couleur	<p>Aluminium (C901), rouge (M500)* (Le pigment d'aluminium donne au produit une couleur gris mat (ou rouge)) Des variations de couleur peuvent se produire, au sein d'un même lot ou entre deux lots, dues aux pigments métalliques et aux variations dans les techniques et dans les conditions d'application.</p> <p>*Le mastic rouge (M500) peut servir d'apprêt contrastant dans un système multicouches, mais une couche de finition est alors nécessaire.</p>
Fini	Mat
Apprêt	Apprêt intégré Peut être appliqué sur la plupart des revêtements à forte adhérence et sur les alkydes vieillissants.
Épaisseur de feuil sec	<p>76 microns (3 mils) sur des revêtements existants 127 microns (5 mils) sur des surfaces d'acier rouillées 203 - 254 microns (8 - 10 mils) en une ou deux couches pour les expositions sévères ou le service en immersion</p> <p>Ne pas dépasser 10,0 mil (250 microns) en une seule couche.</p>
Teneur en solides	Par volume 90% +/- 2%
Taux de couverture théorique	<p>35.4 m²/l à 25 microns (1444 pi²/gal à 1.0 mils) 11.8 m²/l à 75 microns (481 pi²/gal à 3.0 mils) 3.5 m²/l à 250 microns (144 pi²/gal à 10.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.</p>
Valeurs COV	<p>Tel que fourni : 0,7 lb/gal (84 g/l) Diluant n° 10 : à 32 oz/gal : 2,0 lb/gal (240 g/l) Diluant n° 2 : à 32 oz/gal : 2,0 lb/gal (237 g/l) Diluant n° 225 E : à 32 oz/gal : 0,7 lb/gal (84 g/l) Diluant n° 236 E : à 32 oz/gal : 0,7 lb/gal (84 g/l) Diluant n° 242 E : à 32 oz/gal : 0,7 lb/gal (84 g/l) Diluant n° 33 : à 32 oz/gal : 2,0 lb/gal (245 g/l)</p> <p>Ces valeurs sont nominales. *La concentration maximale de diluant dans les zones réglementées à 250 g/l est de 35 oz/gal pour le diluant n° 2, et de 33 oz/gal pour le diluant n° 33. Utiliser le diluant n° 76, jusqu'à 38 oz/gal, lorsque des solvants photochimiquement non réactifs sont nécessaires.</p>

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Résistance à la chaleur sèche	Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F) Une décoloration se produit au-dessus de 93 °C (200 °F).
Limitations	Les époxyds exposés au soleil perdent leur lustre, se décolorent, et finissent par fariner.
Couches de finition	Peut être recouvert par un revêtement en acrylique, époxy, alkyde ou polyuréthane, selon l'exposition et les besoins.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
Acier	<u>Sans immersion</u> : SSPC-SP6 avec un profil de surface de 2,0 à 3,0 mil (50 à 75 microns) pour une protection maximale. Les méthodes SSPC-SP2, SP3, SP7, SP12 ou SP14 sont également acceptables.
Acier galvanisé	Pour une performance optimale, un nettoyage par décapage mécanique est recommandé. Consulter un représentant commercial Carboline pour obtenir des recommandations spécifiques.
Surfaces déjà peintes	Poncer ou abraser légèrement afin de délustrer la surface et de la rendre rugueuse. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3A au test d'adhérence «X Scribe» de la norme ASTM D3359.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Tous les résultats d'essais ont été obtenus dans des conditions de laboratoire. Les résultats peuvent varier lorsque les essais sont réalisés sur le terrain.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM B117 Brouillard salin	2 couches CM 90 sur acier rouillé SP-2	1500 heures Aucun signe de cloquage, de rouille, de fissuration ou de décollement, aucune rouille au test Scribe, aucun fluage au test Scribe
ASTM D 522 Flexibilité	1 couche CM 90 sur panneau en acier grenailé de 0,125 po	Aucune fissuration Mandrin cylindrique 8 po
ASTM D1014 Résistance aux intempéries	A. 1 couche CM 90 sur acier rouillé (SP-2) B. 1 couche CM 90 sur acier traité au sablage abrasif (SP-10)	Aucun cloquage et moins de 1 % de rouille sur système A ou B.
ASTM D4060 Abrasion	2 couches CM 90	110 mg de pertes; roue CS-17; charge de 1000 grammes; 1000 cycles

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer au malaxeur séparément, puis combiner les composants et mélanger au malaxeur. NE PAS MÉLANGER LES KITS PARTIELS.
----------------	---

MÉLANGE ET DILUTION

Dilution	<p>Pulvérisation/Pinceau/Rouleau : jusqu'à 32 oz/gal (25 %) avec le diluant approprié. Utiliser le diluant n° 2 ou n° 10 à des températures froides ou normales, et le diluant n° 33 par temps chaud ou venteux.</p> <p>Le diluant n° 236 E ou n° 242 E de Carboline peuvent également être utilisés pour réduire les émissions de COV et de PAD. Le diluant n° 225 E réduit les temps de séchage; il n'est donc pas recommandé pour les applications au rouleau ou au pinceau. Consulter le service technique de Carboline pour obtenir des conseils. Dans les cas extrêmes (consulter Carboline), le diluant n° 230 peut être utilisé pour « ralentir » le séchage. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite. *Se référer aux valeurs COV pour déterminer les limites de dilution.</p>
Proportion	Proportion (A sur B)
Durée de vie du mélange	4 heures à 24 °C (75 °F); plus rapide à température élevée. La durée de vie du mélange prend fin lorsque le revêtement perd sa consistance et commence à s'affaisser.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit, et peut être obtenu auprès de différents fabricants.
Pulvérisation classique	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,070 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
Pulvérisation sans air	<p>Taux de compression : 30:1 (min.)*</p> <p>Débit, en gal/min : 3,0 (min.)</p> <p>Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min)</p> <p>Embout : 0,017 à 0,021 po</p> <p>Pression de sortie : 1800 à 2200 psi</p> <p>Taille du filtre : 60 mesh</p> <p>Les garnitures en PTFE sont recommandées, et sont disponibles auprès du fabricant de la pompe.</p>
Pinceau et rouleau (directives générales)	Plusieurs couches peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir l'aspect souhaité, l'épaisseur de feuille recommandée et le masquage adéquat. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau.
Pinceau	Utiliser un pinceau à poils mi-durs.
Rouleau	Utiliser un rouleau synthétique à poils moyens avec noyau phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	54°C (130°F)	38°C (100°F)	95%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec manipulable	Sec pour la finition
4°C (40°F)	28 heures	20 heures
10°C (50°F)	24 heures	18 heures
16°C (60°F)	16 heures	12 heures
21°C (70°F)	10 heures	8 heures
27°C (80°F)	6 heures	5 heures
32°C (90°F)	4 heures	3 heures
38°C (100°F)	3 heures	2 heures

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 5,0 à 8,0 mil (125 à 200 microns). Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire.

Le délai maximal avant la couche suivante ou la finition à 24 °C (75 °F) est de 30 jours pour les époxy et de 90 jours pour les polyuréthanes. L'excès d'humidité ou de condensation sur la surface pendant le durcissement peut nuire au processus, causer une décoloration et laisser un voile sur la surface. En cas de voile ou d'opalescence, laver à l'eau avant d'appliquer la couche suivante. Si le délai maximal de recouvrement est dépassé, la surface doit être abrasée par décapage mécanique avant l'application de couches supplémentaires. **Remarque :** Ce produit contient des pigments conducteurs et ne doit pas être soumis aux essais de détection des discontinuités (Holiday). ***Ce produit peut être recouvert par lui-même (humide sur humide) pour la couche de finition, avec la même couleur ou une teinte contrastante, dans un délai aussi court que 60 minutes (évaporation du solvant), en se conformant à toutes les conditions d'application ci-dessus.**

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n° 2 ou de l'acétone. En cas de déversement, absorber et mettre au rebut conformément aux règlements applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde présentées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Les personnes hypersensibles doivent porter des vêtements et des gants de protection, et s'enduire de crème protectrice sur le visage, les mains et toute partie du corps exposée.
Ventilation	Lorsque ce produit est utilisé comme revêtement interne de réservoir ou dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. En plus d'assurer une bonne ventilation, il est obligatoire que des respirateurs soient portés par tout personnel chargé de l'application.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Parties A et B : 36 mois min. à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 95 %

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Entreposage	Entreposer à l'intérieur Ce produit à base de solvant peut résister à des périodes passées à des températures de stockage inférieures aux valeurs publiées, pouvant atteindre -12 °C (10 °F), sur une durée maximale de 14 jours. Toujours inspecter le produit avant de l'utiliser afin de s'assurer qu'il est lisse et homogène une fois mélangé correctement.
Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 2 gallons - 13 kg (29 lb) Kit de 10 gallons - 65 kg (143 lb)
Point d'éclair (Setaflash)	Partie A : 22 °C (72 °F) Partie B : 38 °C (100 °F) Mélange : 34 °C (93 °F)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.