

## SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

<b>Type générique</b>	Revêtement ignifuge cimentaire de haute densité pour la protection de l'acier de construction à l'intérieur et à l'extérieur.
<b>Description</b>	Revêtement ignifuge à base de ciment Portland d'une densité de 640 kg/m <sup>3</sup> (40 lb/ pi <sup>3</sup> ). Protège l'acier de construction contre les feux d'hydrocarbures et celluloses et peut servir à améliorer la protection ignifuge du béton. Recommandé pour les utilisations dans les raffineries, les usines pétrochimiques, les installations pharmaceutiques, les usines de pâtes et papiers, les plateformes de forage en mer, les centrales nucléaires et électriques classiques, les usines, les entrepôts et les établissements institutionnels et biomédicaux.
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Solution d'ignifugation économique</li> <li>• Excellent pouvoir couvrant, garnissant</li> <li>• Durabilité et robustesse exceptionnelles</li> <li>• Homologué UL 1709 pour résister jusqu'à 4 heures aux feux d'hydrocarbures</li> <li>• Homologué BS 476 pour résister jusqu'à 4 heures aux feux d'hydrocarbures</li> <li>• Homologué ISO 22899 1 pour résister jusqu'à 2 heures aux jets de feu</li> <li>• Homologué ASTM E119 pour résister jusqu'à 4 heures aux feux celluloses</li> <li>• Protection cryogénique contre l'exposition au gaz naturel liquéfié par déversement ou immersion</li> <li>• Résistant aux ondes de choc de 3 bar</li> <li>• Résistant aux jets de lance</li> <li>• Tolérant à de nombreux types de climats</li> <li>• Léger – un cinquième du poids du béton pour une protection équivalente</li> <li>• Facile d'application, par projection ou à la truelle</li> <li>• Ininflammable – durant ou après son application</li> <li>• Sans chlorure – n'exige aucun apprêt spécial</li> <li>• Sans amiante - conforme aux réglementations EPA et OSHA</li> <li>• Non friable – haute résistance à l'impact</li> </ul>
<b>Couleur</b>	Gris tacheté non uniforme  La couleur du produit peut varier en raison des variations de couleur du ciment Portland.
<b>Fini</b>	Texturé  Si un fini lisse est requis, passer une truelle, un rouleau ou un pinceau sur la surface une à deux heures suivant la dernière application du Pyrocrete 40.
<b>Apprêt</b>	Le Pyrocrete 40 ne favorise ni n'empêche la corrosion. La protection antifeu ne peut être considérée comme faisant partie du système de protection anticorrosion. Dans les cas où un apprêt est requis, utiliser un apprêt résistant aux substances alcalines approuvé par Carboline. Le Pyrocrete 40 doit présenter la force d'adhérence minimale exigée par les U.L. s'il doit épouser la forme d'un subjectile nécessitant l'application d'un apprêt. Consulter le service technique en ignifugation de Carboline pour obtenir plus d'information et la liste des apprêts approuvés.
<b>Épaisseur d'application</b>	12,7 à 15,9 mm (1/2 à 5/8 po) à la première couche

### SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

	(17,9 pieds planche par sac à 40 lb/pi <sup>3</sup> ) 1,66 m <sup>2</sup> pour une épaisseur de 25,4 mm à 640 kg/m <sup>3</sup>
<b>Taux de couverture théorique :</b>	Les résultats obtenus peuvent varier selon les paramètres d'application. La superficie couverte est calculée en fonction du rendement brut théorique du produit, sans perte. La perte attribuable au mélange et à l'application du produit doit être prise en compte pour calculer les quantités nécessaires. Superficie calculée pour un sac de 22,7 kg (50 lb) (1 pied planche = 0,09 m <sup>2</sup> de matériau à 25,4 mm d'épaisseur ou 1 pi <sup>2</sup> de matériau à 1 po d'épaisseur).
<b>Limitations</b>	Non recommandé pour usage à titre de ciment réfractaire ou dans les endroits où la température normale excède 93 °C (200 °F).
<b>Couches de finition</b>	<p>Non requise en général. Pour les milieux très corrosifs, une couche de finition peut accroître la durabilité et la résistance aux produits chimiques. Consulter le service technique de Carboline en vue de choisir l'enduit convenant le mieux aux conditions en présence.</p> <p><b>Couche de protection</b> – Dans les milieux corrosifs, appliquer l'enduit protecteur approprié. On recommande d'appliquer au besoin le Carboguard 1340. Le Carboguard 1340 doit être dilué de 25 % avec le diluant Carboline no 2. Le Carboguard 1340 peut être appliqué 24 heures après l'application finale de Pyrocrete 40. Consultez la fiche signalétique du Carboguard 1340 pour connaître les temps de polymérisation maximum et minimum.</p> <p><b>Couche de finition</b> – La surface doit présenter la dureté Shore DO 64 telle que mesurée par duromètre avant l'application de la couche de finition. Normalement, le délai minimal de vieillissement est de 10 jours à 21 °C (70 °F) et de 40 jours à 4 °C (40 °F) lorsque l'épaisseur du revêtement est de tout au plus 25,4 mm (1 po).</p> <p><b>Calfeutrage</b> – Lorsque les travaux sont faits à l'extérieur, appliquer un calfeutrant Acrilast à tous les joints d'arrêt entre le Pyrocrete 40 et le subjectile. Consulter le service technique de Carboline pour obtenir toute l'information sur les revêtements ignifugeants.</p>

### PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

<b>Directives générales</b>	Avant d'appliquer le Pyrocrete 40, s'assurer de l'absence d'huile, de graisse, de condensation ou de toute autre substance étrangère sur le subjectile.
<b>Acier</b>	Si un apprêt est nécessaire, préparer les surfaces en acier conformément aux directives de la fiche technique de l'apprêt employé. Consulter le service technique en ignifugation de Carboline pour obtenir la liste des apprêts approuvés.
<b>Acier galvanisé</b>	Le Pyrocrete 40 est habituellement appliqué directement sur la surface galvanisée. Si un apprêt est nécessaire, consulter le service technique en ignifugation de Carboline pour obtenir les recommandations.
<b>Béton</b>	L'apprêt recommandé pour sceller le béton avant l'application du Pyrocrete 40 est le Carboguard 1340.
<b>Métaux non ferreux</b>	Apprêter l'aluminium, le cuivre et les autres métaux non ferreux avec une couche d'enduit antirouille Carbomastic 15 de Carboline.
<b>Lattage et fixations</b>	<p>Plier et fixer avec du fil métallique de la latte de métal galvanisé de 1,85 kg/m<sup>2</sup> (3,4 lb/vg<sup>2</sup>) de manière à obtenir la forme désirée. On peut aussi la fixer à l'aide d'agrafes à fourrure de poutre, de vis autotaraudeuses ou de goujons soudés à l'arc électrique ou posés au fusil de scellement pneumatique.</p> <p><b>Forme épousant les contours</b> - En utilisant de la latte de métal galvanisé de 1,85 kg/m<sup>2</sup> (3,4 lb/vg<sup>2</sup>), couvrir les semelles sur 38 mm (1 ½ po) vers l'âme des membrures. Autour des colonnes, on peut aussi remplacer la latte métallique par un grillage métallique hexagonal de 50,8 x 50,8 mm</p>

## PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

(2 x 2 po) galvanisé ou enduit de PVC avec agrafes à fourrure. On peut poser des moulures en plastique sur les coins extérieurs de manière à uniformiser l'épaisseur et obtenir un résultat plus esthétique sur les rebords en acier. Voir les dessins techniques. Pour ce qui est des éléments de charpente dont l'âme dépasse les 406 mm (16 po) ou dont la largeur des semelles excède les 304 mm (12 po), voir la section « Coating Materials » (enduits) du U.L. Fire Resistance Directory..

**Forme rectangulaire** - Envelopper la poutre de latte de métal galvanisé de 1,85 kg/m<sup>2</sup> (3,4 lb/vg<sup>2</sup>) en pontant l'âme; faire chevaucher les bouts de 25,4 mm (1 po) sur le centre de la semelle de 304 mm (12 po). Pour ce qui est des éléments à âme large, prévoir un supportplémentaire pour la latte afin de faciliter l'application du produit.

**Jupes de réservoir et surfaces planes** - Ancrer de la latte de métal galvanisé de 1,85 kg/m<sup>2</sup> (3,4 lb/vg<sup>2</sup>) sur les centres de 304 à 610 mm (12 à 24 po) selon les exigences. Faire chevaucher les bouts de latte et fixer avec du fil métallique. Sur les jupes de réservoir seulement, on peut substituer le treillis enduit de PVC à la latte métallique de 1,85 kg/m<sup>2</sup> (3,4 lb/vg<sup>2</sup>). Utiliser le treillis de calibre 20 à carreaux de 50,8 x 50,8 mm (2 x 2 po) enrobé de PVC que fournit Carboline. Lorsque l'emploi d'un pistolet à clou ou le soudage est interdit, utiliser un fusil de scellement pneumatique. Sur les grandes superficies, former des joints de retrait en coupant une rainure dans la moitié de l'épaisseur du Pyrocrete. Utiliser le rebord d'une truelle ou un autre outil approprié. Une meilleure méthode consisterait à former ces rainures à l'aide de baguettes d'angle en plastique. Espacer horizontalement et verticalement les joints de 3 m (10 pi) d'entraxe. Consulter les dessins techniques ou le service technique en ignifugation de Carboline.

## DONNÉES DE PERFORMANCE (VALEURS TYPIQUES)

Tous les résultats d'essais ont été obtenus dans des conditions de laboratoire. Les résultats peuvent varier lorsque les essais sont réalisés sur le terrain.

Méthode d'essai	Résultats
ASTM D2240, Dureté au duromètre	64
ASTM D2794, Choc mécanique	Réussi (aucune fissure à 20 lb pi)
ASTM E136, Combustibilité	Réussi (incombustible)
ASTM E605, Densité <sup>1</sup>	640 kg/m <sup>3</sup> (40 lb/pi <sup>3</sup> ) (moyenne minimale)
ASTM E736, Force d'adhérence	491 kPa(10,267 psf)
ASTM E759, Flexion	Réussi
ASTM E760, Effets des chocs sur l'adhérence	Réussi
ASTM E761, Résistance à la compression	3,1 MPa (456 lb/po <sup>2</sup> )
ASTM E84, Dégagement de fumée	10
ASTM E84, Propagation de la flamme	0
ASTM E937 Corrosion	0,00 g/mm <sup>2</sup>
Retrait	<0.5%
Résistance aux explosions	3 bar
Résistance aux jets de lance	Réussi
Superficie couverte par sac de 22,7 kg (50 lb)	1,66 m <sup>2</sup> à 25 mm (17,9 pmp)

1 Sécher aux conditions ambiantes jusqu'à l'obtention d'un poids constant. Ne pas accélérer le séchage. Effectuer l'essai de coulure ASTM E 605 modifié de manière à utiliser des cordons de céramique de 1 mm.

2 Essai de force d'adhérence effectué selon ASTM E736 avec les modifications 12 A du manuel technique de l'AWCI.

Toutes les données d'essais ont été obtenues en laboratoire. Les résultats d'essais sur le chantier peuvent varier. Les données sur les propriétés physiques ont été calculées en utilisant 18 L (4,5 gal US) d'eau par sac de 22,7 kg (50 lb)..

Le matériau doit atteindre une dureté Shore DO 64 avant toute manipulation ou application de couche de finition.

Rapports d'essai et données additionnelles fournis sur demande.

## MÉLANGE ET DILUTION

<b>Équipement</b>	Remuer à l'aide d'un mélangeur à mortier industriel d'un régime d'au moins 40 tr/min, muni de pales à rebord caoutchouté qui raclent les côtés et le fond du récipient. Le format 22,7 kg (50 lb) de Pyrocrete 40 nécessite l'emploi d'un mélangeur capable de brasser au moins 227 L (8 pi³) de matériau. Ne pas utiliser un malaxeur plat.
<b>Mélange</b>	<p><b>Niveau d'eau visé:</b> 18 L (4,75 gal US)</p> <p>Verser de l'eau potable propre dans le mélangeur à mortier muni de pales à rebord caoutchouté. Régler le mélangeur à basse vitesse et ajouter la poudre. Malaxer pendant 2 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène ayant la consistance du mortier. Un malaxage plus long peut occasionner une densité réduite. En tout, la quantité d'eau ajoutée ne doit pas dépasser les 20 L (5,5 gal US) par sac de 22,7 kg (50 lb). Par temps frais, utiliser de l'eau tiède pour faciliter l'application. Par temps chaud, de l'eau froide peut être utilisée.</p>
<b>Durée de vie du mélange</b>	2 heures à 21°C (70°F) et moins s'il fait plus chaud. Le matériau cesse d'être utilisable lorsque le matériau épaissit et devient difficile à étendre.
<b>Densité</b>	<p><b>Densité humide visée:</b> 897 à 961 kg/m³ (56 à 60 lb/pi³). Il est essentiel de mesurer la densité humide pour obtenir la bonne densité sèche. Suivre les procédures ci-dessous pour la vérification des densités humides :</p> <p><b>Équipement nécessaire :</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Contenant en polyéthylène de 1 L (1000 cm³)</li><li>• Petite spatule de métal</li><li>• Balance précise au gramme près</li></ul> <p><b>Validation de la densité humide du Pyrocrete:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Peser le contenant vide en arrondissant au gramme près, puis tarer la balance.</li><li>• Utiliser la spatule pour remplir entièrement le contenant de mélange (ne pas damer dans le contenant).</li><li>• Retirer le mélange qui déborde du contenant en plaçant l'arête verticale de la spatule sur le rebord. Glisser la lame pour niveler le mélange au rebord du contenant.</li><li>• Peser le contenant plein en arrondissant au gramme près.</li><li>• Noter le poids du mélange en grammes. Cette valeur sera égale à la densité humide en g/L et en kg/m³</li><li>• Pour calculer la densité humide du mélange en lb/pi³, multiplier la valeur en g/L par 0,0624.</li></ul> <p>Consulter le service technique de Carboline en ignifugation pour obtenir plus d'information.</p>

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

<b>Pompe</b>	<p>Ce matériau peut être aspiré par une large gamme de pompes à piston, à rotor et à stator ou foulante conçues pour le ciment et le plâtre, par exemple</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– modèle no FM9/FM5E (rotor et stator/2L4)</li><li>Putzmeister – modèle no S5EV (rotor et stator/2L6)</li><li>Hy Flex – modèle no HZ 30E (rotor et stator/2L6)</li><li>Hy Flex – modèle no H320E (piston)</li><li>Strong Mfg. – modèle Spraymate 60 (rotor et stator/2L6)</li><li>Airtech – modèle Swinger (piston)</li><li>Mayco – modèle no PF30 (deux pistons)</li><li>Thomsen – modèle no PTV 700 (deux pistons)</li></ul>
<b>Truelle</b>	Utiliser une taloche et une truelle de plâtrier. On peut aussi finir à l'aplanissoir en caoutchouc.

## DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

<b>Tuyau flexible</b>	Diamètre intérieur minimal de 25,4 mm (1 po) et pression d'éclatement d'au moins 2 068 kPa (300 lb/po <sup>2</sup> ). Si la longueur excède 15 m (50 pi), utiliser un tuyau de 38 mm (1 ½ po). Ne pas réduire le diamètre de plus de 6,4 mm (¼ po) par 7,6 m (25 pi) à moins d'employer une réduction conique munie d'un raccord tournant. Ajouter 3 m (10 pi) de tuyau à DI de 25,4 mm (1 po) au niveau du pistolet pour faciliter la pulvérisation.
<b>Buse/pistolet</b>	Binks -Binks – pièce no 7E2 (buse 47 49 et chapeau d'air de 3/8 à 1/2 po); Graco – pièce no 204000 (buse et chapeau d'air de ½ à ¾ po); Speeflow – pièce no 701 (buse et chapeau d'air de ½ à ¾ po); Airtech – mélange interne avec buse de ½ à ¾ po, pistolet de plâtrier standard avec buse de ½ à ¾ po
<b>Compresseur</b>	Veiller à ce que l'adduction d'air soit d'au moins 22 pi <sup>3</sup> /min à 689,5 kPa (100 lb/po <sup>2</sup> ) et davantage lorsque la distance dépasse 22 m (75 pi).
<b>Conduite d'air</b>	Conduite de 12,7 mm (½ po) de DI minimal et d'au moins 689,5 kPa (100 lb/po <sup>2</sup> ) de pression d'éclatement.

## PROCÉDURE D'APPLICATION

<b>Directives générales</b>	<p>Appliquer le Pyrocrete 40 au pulvérisateur ou à la truelle. L'épaisseur de la couche obtenue dépend de la méthode d'application, des conditions climatiques et de l'équipement employé. Pour enduire les surfaces en surplomb, on recommande de poser une couche éraflée de 12,7 mm (½ po) en vue d'assurer une meilleure adhérence à la latte. Laisser durcir environ 1 à 2 heures à 21 °C (70 °F) avant d'appliquer les couches suivantes. On recommande d'appliquer l'épaisseur totale requise dans les 24 heures. Si cela se révèle impossible, laisser les premières couches telles qu'elles ou les rayer après l'application. La surface doit être humectée avant l'application des couches suivantes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le délai maximal permis pour atteindre la pleine épaisseur est de 3 jours à 21 °C (70 °F) et à 50% d'humidité relative. Ce délai diminue à mesure que la température s'élève.</li> <li>• Toutes les couches supplémentaires doivent être appliquées de façon monolithique à tout le périmètre de l'élément.</li> </ul> <p><b>.Le Pyrocrete 40 ne doit jamais être appliqué par couches minces et son épaisseur totale ne doit jamais être inférieure à 6,4 mm (¼ po).</b></p>
<b>Finition</b>	Le matériau peut être laissé tel que pulvérisé ou façonné à la truelle pour obtenir une plus belle apparence.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	4°C (40°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	95%

## DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec pour couche suivante
21°C (70°F)	2 heures

À 21 °C (70 °F), protéger de la pluie ou du ruissellement d'eau la surface fraîchement enduite de Pyrocrete 40 durant les 24 premières heures. Si le temps est sec et chaud ou si la surface est exposée au soleil ou au vent, maintenir le Pyrocrete humide durant les 12 premières heures en le vaporisant de brouillard d'eau ou en le protégeant avec des toiles de plastique pour éviter l'évaporation trop rapide de l'eau.

**Mise en garde :** Ne pas commencer les travaux si une baisse de température sous les 2 °C (35 °F) est prévue dans les 24 heures qui suivent. Le matériau doit atteindre une dureté Shore DO 64 avant toute manipulation ou application de couche de finition.

## NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

### Nettoyage

lications Application Généralités • Le Pyrocrete 40 ne doit jamais être appliqué par couches minces et son épaisseur totale ne doit jamais être inférieure à 6,4 mm (¼ po). Finition Le matériau peut être laissé tel que pulvérisé ou façonné à la truelle pour obtenir une plus belle apparence. Durée de polymérisation Température Matériau Surface Ambiante Humidité Minimales 4 °C (40 °F) 4 °C (40 °F) 4 °C (40 °F) 0 % Maximales 38 °C (100 °F) 52 °C (125 °F) 43 °C (110 °F) 95 % À 21 °C (70 °F), protéger de la pluie ou du ruissellement d'eau la surface fraîchement enduite de Pyrocrete 40 durant les 24 premières heures. Si le temps est sec et chaud ou si la surface est exposée au soleil ou au vent, maintenir le Pyrocrete humide durant les 12 premières heures en le vaporisant de brouillard d'eau ou en le protégeant avec des toiles de plastique pour éviter l'évaporation trop rapide de l'eau. Mise en garde : Ne pas commencer les travaux si une baisse de température sous les 2 °C (35 °F) est prévue dans les 24 heures qui suivent. Le matériau doit atteindre une dureté Shore DO 64 avant toute manipulation ou application de couche de finition. À la connaissance de Carboline, les données techniques contenues dans cette fiche sont véridiques et exactes à la date de publication, mais peuvent être modifiées sans préavis. Il incombe à l'utilisateur de communiquer avec la société Carboline pour vérifier l'exactitude de ces renseignements avant d'inclure ce produit dans le devis ou de le commander. Ainsi, ce document ne tient pas lieu de garantie implicite ou explicite. Carboline garantit que ses produits sont conformes aux exigences de son contrôle de la qualité. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la superficie couverte par ses produits, à leur résistance ni aux blessures qui pourraient résulter de leur utilisation. La responsabilité de Carboline, le cas échéant, se limite au remplacement des produits. LE VENDEUR NE FAIT AUCUNE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, PRÉVUE PAR LA LOI, PAR EFFET DE LA LOI OU AUTREMENT, NOTAMMENT AUCUNE GARANTIE DE SA QUALITÉ MARCHANDE OU DE SON ADAPTATION À UNE FIN PARTICULIÈRE. Carboline® et Carboguard® sont des marques déposées de la société Carboline. Page 4 de 4 Décembre 2016 Nettoyage Nettoyer la pompe, le mélangeur et le tuyau avec de l'eau potable propre au moins une fois toutes les 4 heures lorsque la température est de 21 °C (70 °F) et plus souvent s'il fait plus chaud. Passer une éponge dans les tuyaux pour enlever les résidus de matériau. Nettoyer toute éclaboussure humide de Pyrocrete 40 à l'eau potable propre, avec ou sans savon. Les éclaboussures durcies devront être éliminées au burin ou au racloir.

### Sécurité

Observer toutes les consignes de sécurité indiquées sur la fiche de données de sécurité. Il est recommandé de porter un équipement de protection individuelle, y compris des tenues de protection de pulvérisation, des gants, des lunettes et des respirateurs.

### Éclaboussures

Protéger des dommages et des éclaboussures les surfaces adjacentes. Les matériaux ignifugeants pulvérisés peuvent être difficiles à nettoyer des surfaces et peuvent endommager les finis. Les éclaboussures durcies devront être éliminées au burin ou au racloir.

### Ventilation

Dans les endroits clos, l'air doit circuler de manière à effectuer quatre renouvellements d'air par heure jusqu'à ce que le produit soit sec.

## ESSAIS/CERTIFICATION/CLASSIFICATION

<b>Underwriters Laboratories, Inc.</b>	<p>Le Pyrocrete 40 a été mis à l'essai par Underwriters Laboratories, Inc. et a été classé dans la catégorie des revêtements pour usage extérieur et intérieur, et homologué pour les éléments suivants :</p> <p><b>UL 1709</b> Augmentation rapide de la température simulant une exposition à un feu d'hydrocarbures <b>Colonnes</b> – XR705, XR706, XR707 (sans latte) <b>Essais cryogéniques</b> Soumis aux essais de mars 2006 de spécification pour la protection cryogénique et l'ignifugation passive de la South Hook LNG Terminal Company Ltd. Essais supplémentaires d'éclaboussures et de déversements effectués avec des débits variés. Tous les essais ont été surveillés par UL.</p> <p><b>ASTM E119 (UL 263, NFPA 251)</b> Exposition aux feux celluloses <b>Colonnes</b> - X760, X761, X762, X763, X784, X785, Y707, Y708 <b>Toits</b> – P927, P928, P734, P735, P736, P737, P738, P739, P926, P929 <b>Poutres</b> – N737, N738, N739, N740, N771, N772, N773, N774, N775, S717, S719, S731, S732, S733 <b>Élément de plancher et de plafond</b> – D774, D767, D768, D769, D770, D771, D773, D774, D775, D776, D777, D927, D928 <b>Murs</b> – U704 <b>Béton préfabriqué et poutrelles en acier</b> – G706, G707, G708, J713, J714, J715, J716</p>
<b>Intertek</b>	Essai de résistance au jet de lance
<b>BakerRisk</b>	Protection contre les ondes de choc de 3 bar
<b>Registre de Lloyd</b>	Homologué ISO 22899 1 pour résister jusqu'à 2 heures aux jets de feu
<b>Warrington Fire Research Ltd.</b>	BS 476 : Partie 20 : Annexe D Rapport no 128533 du WFRC sur l'exposition aux feux d'hydrocarbures

## EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

<b>Durée de conservation</b>	24 mois (minimum) lorsqu'il est entreposé dans les conditions recommandées.
<b>Poids à l'expédition (approximatif)</b>	22,7 kg (50 lb)
<b>Entreposage</b>	Entreposer à l'intérieur, au sec, à une température de 29 à 66 °C ( 20 à 150 °F) Le matériau doit être gardé au sec pour éviter la formation de grumeaux.
<b>Conditionnement</b>	Sacs de 22,7 kg (50 lb)

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.