

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

| | |
|---------------------------------------|---|
| Type générique | Goudron de houille |
| Description | Mastic à base de goudron de houille prêt à l'emploi très garnissant utilisé pour protéger les subjectiles en acier et en béton en milieux corrosifs et pour répondre aux exigences d'imperméabilisation sous le niveau de sol. |
| Caractéristiques | <ul style="list-style-type: none"> • Application d'une épaisseur de feuil sec maximale de 750 µm (30 mils) en une couche • N'exige aucun apprêt; pose en une seule couche • Excellente résistance à la corrosion • Respecte les normes MIL-C-18480-B et CA50 du Bureau of Reclamation |
| Couleur | Noir (0900) |
| Apprêt | Aucun apprêt n'est nécessaire. |
| Épaisseur de feuil sec | 457 microns (18 mils) en une ou deux couches Une épaisseur totale du feuil sec inférieure à 300 µm (12 mils) ou supérieure à 750 µm (30 mils) n'est pas recommandée. |
| Teneur en solides | Par volume 68% +/- 2% |
| Taux de couverture théorique | 26.8 m ² /l à 25 microns (1091 pi ² /gal à 1.0 mils) 1.5 m ² /l à 450 microns (61 pi ² /gal à 18.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application. |
| Valeurs COV | Tel que fourni : 276 g/l (2.3 lbs./gal) Diluant n° 10 : 327 g/l (12 oz/gal: 2.72 lbs./gal) Ces valeurs sont nominales. |
| Résistance à la chaleur sèche | Continue: 177°C (350°F) Non continue: 204°C (400°F) |
| Limitations | Ne pas utiliser pour les besoins en eau potable. |
| Résistance à la chaleur humide | La température d'immersion ne devrait pas dépasser 49 °C (120 °F). |

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

| | |
|-----------------------------|---|
| Directives générales | Le subjectile doit être propre et sec. Utiliser les méthodes appropriées au nettoyage de la saleté, de la poussière, de l'huile et de tout autre contaminant qui pourrait nuire à l'adhérence du produit. |
| Acier | Immergé : SSPC-SP10 Non-immergé : SSPC-SP6 pour une protection optimale. Au minimum, respecter la norme SSPCSP2 ou SP3. Relief d'ancrage : 50-75 µm (2,0-3,0 mils) |
| Acier galvanisé | Non-Immersion : Décaper à la brosse pour mousser la surface et obtenir un relief d'ancrage de 25-50 µm (1,0-2,0 mils). |

Bitumastic 50

FICHE PRODUIT



PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Béton ou CMU

Durcir le béton 28 jours à 24 °C (75 °F) et à 50 % d'humidité ou dans des conditions équivalentes. Préparer les subjectiles conformément aux normes ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete (nettoyage des subjectiles en béton) et ASTM D4259 Abrading Concrete (abrasion du béton). Il peut être nécessaire de réparer les creux dans le béton.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange

Remuer au malaxeur jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Dilution

Ce produit peut être dilué avec au plus 12 oz/gal (10 %) de diluant no 10 au besoin. Lorsqu'il est appliqué directement sur le béton, la dilution de la première couche est requise pour que cette dernière pénètre bien. L'emploi de diluants différents de ceux qui sont fournis ou recommandés par Carboline pourrait nuire à la résistance du produit et faire annuler la garantie explicite ou implicite.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)

En raison de la haute teneur en solides de cet enduit, il peut être nécessaire de modifier quelque peu la technique de pulvérisation. L'épaisseur de feuil humide s'obtient facilement et rapidement.

Pulvérisation classique

Réservoir sous pression équipé de régulateurs doubles, d'un tuyau de pulvérisation de 3/8 po de diamètre interne minimum et de 50 pi de longueur maximale, d'une buse de 0,086 po de diamètre interne et du chapeau d'air qui convient.

Pulvérisation sans air

Pression: 30:1*
Débit: 3.0 (min.)
Tuyau: 3/8" I.D. (min.)
Buse: 0.021-0.035"
Pression de sortie: 2300-2500
Filtre: 30 mesh

*La garniture de pompe en téflon est recommandée. Elle est offerte par le fabricant de la pompe.

Pinceau et rouleau (directives générales)

Recommandé pour les retouches, les joints de soudure et les surfaces difficiles à enduire. Éviter les passes excessives de pinceau ou de rouleau.

Pinceau

Utiliser un pinceau à poils moyens.

Rouleau

Utiliser un rouleau à poils courts avec manchon synthétique à mandrin phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

| Condition | Matériau | Surface | Ambiante | Humidité |
|-----------|-------------|--------------|--------------|----------|
| Minimum | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 0% |
| Maximum | 32°C (90°F) | 52°C (125°F) | 43°C (110°F) | 90% |

Selon les normes de l'industrie, la température du subjectile doit être supérieure au point de rosée. Ce produit exige simplement que la température du subjectile soit supérieure au point de rosée. La condensation produite par une température de subjectile inférieure au point de rosée peut provoquer l'oxydation rapide de l'acier préparé et nuire à l'adhérence de l'enduit. Il peut être nécessaire d'utiliser des techniques d'application particulières si les conditions normales ne sont pas respectées.

DURÉE DE DURCISSEMENT

| Temp. de surface | Sec au toucher | Durcissement final Immersion | Délai minimum avant couche suivante |
|------------------|----------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 10°C (50°F) | 24 heures | 30 jours | 36 heures |
| 24°C (75°F) | 12 heures | 14 jours | 24 heures |
| 32°C (90°F) | 8 heures | 7 jours | 16 heures |

Remblayage ou enfouissement : Peut commencer sept jours après l'application de la couche de finition pourvu que la température de surface ait toujours été supérieure à 16 °C (60 °F). Ces délais sont fondés sur l'application d'une épaisseur de feuil sec de 450 µm (18,0 mils). Des épaisseurs de feuil sec plus élevées, une ventilation déficiente, une humidité élevée ou une température plus froide augmenteront le délai de polymérisation. Balai électrique (au besoin) : Il est possible d'utiliser les types à éponge humide si l'épaisseur du feuil sec est inférieure à 500 µm (20 mils). Il est recommandé d'utiliser un essai à l'étincelle haute tension si l'épaisseur du feuil sec est supérieure à 500 µm (20 mils). Consulter NACE RP0188-06 pour connaître les procédures précises.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage | Utiliser le diluant 2 ou du xylène. En cas de déversement, absorber le matériau répandu et éliminer les déchets conformément aux règlements locaux.

Sécurité | Lire et respecter les consignes de sécurité de cette fiche technique et de la fiche signalétique de ce produit. Appliquer les précautions normales de santé et de sécurité au travail.

Ventilation | **Avertissement:** Les vapeurs peuvent causer une explosion. Lorsque ce produit est appliqué dans tout endroit clos, ventiler à fond l'endroit durant et après les travaux, jusqu'à ce que l'enduit soit polymérisé. L'appareil de ventilation doit être en mesure d'empêcher la concentration de vapeurs d'atteindre la limite inférieure d'explosivité du solvant employé. L'utilisateur doit contrôler et surveiller les niveaux d'exposition de tout le personnel de manière à s'assurer que le taux d'exposition ne dépasse jamais la norme maximale prescrite. Dans le doute ou à défaut de contrôle des niveaux, utiliser un respirateur approuvé par la MSHA ou le NIOSH.

Nettoyage et sécurité | Ce produit contient des solvants inflammables. Conserver à l'écart des étincelles et des flammes nues. Les appareils et équipements électriques doivent être fabriqués et mis à la terre conformément aux directives du Code national de l'électricité. Dans les endroits où il y a risque de déflagration, les travailleurs doivent utiliser des outils non ferreux et porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation | Minimum 24 mois à 24 °C (75 °F)
*Conservation effective : pourvu que le matériau soit entreposé dans son contenant d'origine intact et dans les conditions recommandées

Poids à l'expédition (approximatif) | 6 kg 1 Gallon - (13 lbs).
30 kg 5 Gallons - (65 lbs)

Température et humidité d'entreposage | 4 à 43 °C (40 à 110 °F)
0 à 100 % d'humidité relative.

Point d'éclair (Setaflash) | 26 °C (80 °F)

Entreposage | Entreposer à l'intérieur.

Bitumastic 50

FICHE PRODUIT



GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. **AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE.** Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.