

选用参考和规格资料

产品类型	无溶剂型芳香族聚氨酯
产品概述	Polyclad 767是为保护管道内部设计的高性能管道涂料，典型用于水传输管道内部，废水处理(市政和工业)，和罐衬里。
特性	<ul style="list-style-type: none"> • ASTM Type V • 可快速固化提高工期 • 卓越的润湿性能，对边角提供更好的防护以及对钢材有强附着力 • 最大混合比例为1.00:1.00，施工性能更有利于施工人员 • 单道涂层无膜厚限制 • 批准用于饮用水环境 • 自底漆(饮用水环境，最大120密尔) • 符合AWWA C222
颜色	蓝色、绿色、灰色
表面	有光
底漆	不需要，直接涂装在金属表面
干膜厚度	508 - 3048 微米 (20 - 120 密耳) 每道涂层
理论固含量	按体积 100% +/- 2%
理论涂布率	25 微米时, 39.4 平方米/升 (1.0 密耳时, 1604 平方英尺/加仑) 500 微米时, 2.0 平方米/升 (20.0 密耳时, 80 平方英尺/加仑) 3000 微米时, 0.3 平方米/升 (120.0 密耳时, 13 平方英尺/加仑) 应考虑混合与施涂过程中的损失。
VOC含量	出厂 : 0 lbs/gal (0 g/l)
限制条件	由于其芳香族成分，Polyclad 767会在外部紫外线照射下变黄或变暗，但不会影响其性能。

底材与表面处理

通常要求	表面必须 适当清洁处理，采用恰当的方式去除污垢、灰尘、油脂和所有其他污染物，以免影响漆膜附着力。请联系卡宝拉因获得具体建议。
钢材	<ul style="list-style-type: none"> • 按照 SSPC-SP1 去除污垢/灰尘/油/油脂 • 喷砂至SSPC-SP10 • 获得最小3.0密尔/75微米的锚链状表面粗糙度 • 确保喷砂灰尘/污垢操作不会影响附着力 • 在有闪锈或污染物沉降之前涂装Polyclad 767

Polyclad 767

产品数据表



性能参数

所有测试数据在实验室条件下产生，现场测试结果可能会有不同。

测试方法	System	结果
吸水性ASTM D570	Polyclad 767	<1.3%
湿附着力ASTM D870	Polyclad 767	通过
硬度测试 ASTM D2240 Shore D	Polyclad 767	70+ Shore D
绝缘强度 ASTM D149	Polyclad 767	>700 V/mil
耐冲击测试 ASTM G14	Polyclad 767	100 in-lbs
耐弯曲测试ASTM D522	Polyclad 767	通过 3 inch
耐磨性ASTM D4060	Polyclad 767	58 mg 损耗
钢材附着力ASTM D4541	Polyclad 767	最小1,500 psi
阴极剥离ASTM G-95	Polyclad 767	<8 mm

混合与稀释

混合 | 一般混合指导：动力混合组分A&B直至颜料均匀分散，请按产品说明书要求的比例混合。

混合比例 | 1:1

涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备，现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

喷涂（通常） | 施工人员应进行培训，并使用卡宝拉因技术服务部门认可的喷涂设备。

无气喷涂 | 仅可使用加热的双组分无气喷涂设备。
双组份无气泵必须有1:1的能力比，每分钟1.25 加仑，液压可达3,000psi。
涂料的喷涂施工能够从加热桶内进行转移至配比容器中并且维持加热过的涂料直至喷嘴。
请联系卡宝拉因技术服务部门获得详细推荐。

涂装条件

条件	材料	表面	环境	湿度
最低	54°C (129°F)	7°C (45°F)	2°C (36°F)	0%
最高	66°C (151°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	85%

工业标准为底材温度高于露点温度3°C才可涂装

注意: 此产品液态时对水分敏感并且需要对高湿度、露点以及直接水分接触的环境下进行防护直至其固化至坚固状态。施工和/或固化期间的湿度超过最大值时，或暴露于雨水或结露情况下时会导致其失去光泽、产生微小气泡和/或产品起泡。

固化时间

表面温度	干燥至可搬运	干燥至指触干
24°C (75°F)	15 分钟	3 分钟

清洗与安全

清洗 | 使用#2稀释剂或#76稀释剂。为避免废液溢出和吸收，请按照当地的相关规定处理废弃液。

安全 | 阅读并遵守产品说明书及物质安全资料的安全守则，采用一般通用的安全保护措施。人员需要穿戴合适的个人防护设备。

清洗与安全

注意 | 本产品不含易燃溶剂，但是可能使用的清洗溶剂中含有易燃溶剂，远离电火花和明火存放。所有的电力设备的安装和接地要符合当地的法规要求。存在爆炸危险的地方，工人不能使用铁器工具，要穿能导电的衣服，防静电鞋。

包装/搬运与存储

贮存期限	组分 A 或 B: 12个月 *贮存期限：(实际贮存期限)指的是保存在推荐的贮存条件下，原容器未开封的情况。
发货重量 (估计值)	<ul style="list-style-type: none">• 10 加仑包装: 101 lbs• 110 加仑包装: 1,135 lbs• 528 加仑包装: 5,207 lbs• 组分 A (ISO): 红色容器• 组分 B (树脂): 黑色容器
贮存温度和相对湿度	60 - 90°F (16-32°C) 0-100% 相对湿度
闪点 (Setaflash)	<ul style="list-style-type: none">• 组分 A: >350°F (>176°C)• 组分 B: 330°F (165°C)
贮存条件	室内存储，保持干燥。对于未装满的桶进行氮气填充防止水分污染，避免受冻，使用的时候打开。

担保

据我们所知，本文所含技术数据在发布之日都是真实准确的，如有更改，恕不另行通知。在指定或订购之前，用户必须联系 Carboline 公司以验证正确性，没有给出或暗示任何有关准确性的保证。我们保证我们的产品符合 Carboline 质量控制标准。对于产品适用范围、性能或任何因使用而导致的伤害或损坏，我们不承担任何责任。如果经证实 Carboline 产品有缺陷，Carboline 的唯一义务（如果有的话）是由 Carboline 选择更换产品或以购买价格退款，Carboline 不承担任何损失或损害。CARBOLINE、法规、现行法律等不做出任何明示的或暗示的其他担保或任何类型的保证，包括适销性和特定目的适用性。除非另有指明，否则上述所有商标均为 Carboline International Corporation 的财产。