

选用参考和规格资料

产品类型	环氧酚醛漆
产品概述	高性能, 100% 固体, 环氧酚醛涂料, 设计用于混凝土保护, 防止化学侵蚀和物理损伤。这种涂料是专门配制用于具有垂直方向筑膜特点的墙壁 (和地板等类似结构), 提供卓越的防护屏障, 以对抗一些行业最腐蚀性的化学品, 包括98%的硫酸以及许多有机化学品和溶剂。
特性	<ul style="list-style-type: none"> • 极好的抗化学侵蚀性 • 优异的耐磨性和耐冲击性 • 卓越的抗热震性 • 在钢材或混凝土上有优异的附着力 • 高粘结强度 • 低渗透性 • 低气味
底漆	Semstone 110 底漆 注意: 对于具有除气问题的底材, 请使用Carboguard 1340。在底材温度降低时涂装底漆。
干膜厚度	762 微米 (30 密耳) 每道涂层
典型用途	<ul style="list-style-type: none"> • 工艺区 • 油库控制区 • 生产区 • 溢出控制区 • 轻加工
理论固含量	按体积 100% +/- 0%
理论涂布率	25 微米时, 39.2 平方米/升 (1.0 密耳时, 1598 平方英尺/加仑) 750 微米时, 1.3 平方米/升 (30.0 密耳时, 53 平方英尺/加仑) 应考虑混合与施涂过程中的损失。
VOC含量	出厂: 3 g/l

底材与表面处理

通常要求	正确处理底材对于确保足够的粘合力至关重要。要底材必须干燥, 没有蜡、油脂、油、污垢、松动或异物和浮浆。浮浆和未粘结的混凝土必须用机械方法, 如喷砂或打磨去除。其他污染物可以通过用重型工业洗涤剂洗涤并用清水冲洗去除。有关底材处理的建议或其他信息, 请联系卡宝拉因技术服务部门。
钢材	与混凝土一起涂装的设备基板等, 应该被喷砂至近似白色的金属表面, SSPC-10或NACE-2, 锚状轮廓, 表面粗糙度1 - 2 密尔。
混凝土或CMU	混凝土应适当固化28天, 并具有以下特征: 底材拉伸强度至少300 psi; pH 范围7 - 11; 表面 必须 始终显示开孔, 并具有中等砂纸的纹理, 参考SSPC-SP13 / NACE 6。

混合与稀释

混合	使用Jiffy-type搅拌器预先搅拌组分 A 直至均匀, 向组分 A中倒入组分 B, 彻底混合2分钟。 按提供的混合; 不要混合部分包装。
混合比例	4:1 A:B

Semstone 145 SL

产品数据表



混合与稀释

混合后可使用时间 | 75°F (24°C), 45-60 分钟*
*高温下显著变短

涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备，现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

无气喷涂	使用空气比为42:1或更大的气动马达。所有的过滤器都应该从泵上取下。从泵到喷枪使用3/8英寸的喷涂软管，不要超过100英尺长。最好将材料直接带到枪体，不要通过手柄上的管。无气喷嘴的尺寸应为0.019-0.035英寸。为获得最佳喷涂性能，混合的材料温度应为75-85°F / 24-38°C。温度高于85°F (29°C) 会缩短可使用时间。
双组分无气喷涂	使用固定比例 (4:1) 多组分喷雾装置，带有加热料斗，加热软管连接到混合歧管，通过静态混合器连接到50英尺软管和0.017" - 0.035"的反向自清洁喷嘴。组分 A 材料应至少为110°F (43°C)，组分 B 应为90°F-100°F (32-38°C)。注意防止混合后的材料进入软管中。为获得最佳效果，尽可能使用短软管，如果工作中断，请使用卡宝拉因 # 76稀释剂立即清除干净，避免阳光直射，并远离高温表面。

施工步骤

通常要求	在施工任何修补或重涂材料之前，为加强涂层间附着力，第一道涂层必须适当处理。第一道涂层必须固化至触干，地板上的涂层必须能够支持行人通行。用肥皂水擦洗第一道涂层，彻底冲洗并干燥。如果第一道涂层固化时间超过24小时，在擦洗表面之后，用砂纸磨光或机械打磨表面。任何需要修补或重涂的表面都应受到保护。施工复涂材料时，表面必须干燥，没有污垢、灰尘、碎屑、油、油脂或其他污染物。
无气喷涂	在喷涂前，通过刷涂预涂所有连续的焊缝和边缘，以确保对这些区域有足够的保护。每道次施工8-14密耳 (200-350微米) 达到指定厚度。采用十字交叉多道次喷涂技术，快速移动喷枪，并保持漆膜湿润。用湿膜计监测漆膜形成。

固化时间

表面温度	干燥至指触干	漆膜坚硬	化学服务
24°C (75°F)	12 小时	24 小时	36 小时

* 50% 相对湿度

清洗与安全

清洗	建议使用MEK, 甲苯或二甲苯溶剂清洗Semstone 145 SL 材料溢出。严格按照制造商建议的安全程序使用这些材料，按照政府规定处理废料。
安全	选择合适的防护服和装备会明显降低受伤风险。强烈建议穿防护服，戴防护眼镜和防渗透手套。
通风措施	<ul style="list-style-type: none">• 强制使用使用 # TC-23C-738有机蒸汽或 # TC-23C-740有机蒸汽酸性气体的NIOSH / MSHA认可的呼吸器。• 仅在足够通风下使用。

包装/搬运与存储

贮存期限 | 在原容器未开封的状态下，1年。

包装/搬运与存储

发货重量 (估计值)	1 加仑包装: 11.8 lbs (5.4 kg) 5 加仑包装: 55.9 lbs (25.4 kg)
贮存温度和相对湿度	50-75°F (10-24°C) 涂装前24小时, 所有组分 (组分 A和组分 B, 骨料等) 应储存在70-85°F (21-29°C)以便操作。
闪点 (Setaflash)	组分 A: 170°F (77°C) 组分 B: 199°F (93°C)
贮存条件	室内储存

担保

据我们所知, 本文所含技术数据在发布之日都是真实准确的, 如有更改, 恕不另行通知。在指定或订购之前, 用户必须联系 Carboline 公司以验证正确性, 没有给出或暗示任何有关准确性的保证。我们保证我们的产品符合 Carboline 质量控制标准。对于产品适用范围、性能或任何因使用而导致的伤害或损坏, 我们不承担任何责任。如果经证实 Carboline 产品有缺陷, Carboline 的唯一义务 (如果有的话) 是由 Carboline 选择更换产品或以购买价格退款, Carboline 不承担任何损失或损害。CARBOLINE、法规、现行法律等不做出任何明示的或暗示的其他担保或任何类型的保证, 包括适销性和特定目的适用性。除非另有指明, 否则上述所有商标均为 Carboline International Corporation 的财产。