

选用参考和规格资料

| | |
|--------------|---|
| 产品类型 | 酚醛环氧乙烯基聚酯漆 |
| 产品概述 | 该高性能玻璃鳞片填充型涂料，设计用于极端化学暴露环境的钢结构和混凝土表面上。此产品抗多种腐蚀性化学品，包括有机和无机酸、大多数碱和溶剂；使其能极其适用于钢铁储罐内壁的内衬浸泡环境，同时也对于腐蚀性化学液体溢出、飞溅和 aerosol 暴露下的钢结构做有效防护。典型用途包括钢罐和桶衬里、二次安全壳涂料、钢结构涂料、工艺地坪、光栅涂料、污水槽和沟渠、洗涤塔内衬和澄清池内衬。 |
| 特性 | <ul style="list-style-type: none"> • 显著的耐腐蚀性化学品性能 • 适合作高度耐化学性衬里 • 非常适合溢出、飞溅和 aerosol 暴露下钢结构的有效防护 • 玻璃鳞片填充增强型漆膜 • 高拉伸和弯曲强度 • 高膜厚 |
| 颜色 | 灰色 0700 |
| 干膜厚度 | 381 - 508 微米 (15 - 20 密耳) 每道涂层 罐体衬里：建议两道涂层。 钢结构（其他）：根据暴露环境涂装1道或2道涂层 混凝土：建议两道涂层 |
| VOC含量 | 出厂：0.13 lbs/gal (16 g/l) |
| 耐干温性能 | 持续：149°C (300°F) |

底材与表面处理

| | |
|----------------|---|
| 通常要求 | <ul style="list-style-type: none"> • 浸泡环境: SSPC-SP5; 最低3.5 密尔粗糙度 • 非浸泡环境: SSPC-SP10; 最低 2 密尔粗糙度 |
| 混凝土或CMU | 所有的混凝土表面都需要喷砂来去除浮浆，提供坚硬、坚固、清洁和完全固化的混凝土表面。在使用之前，所有的混凝土表面都需要填充和密封，联系卡宝拉因寻求建议。 |

混合与稀释

| | |
|-----------------|---|
| 混合 | 该产品施工时通常使用双组分喷涂催化剂注入装置。搅拌每个组分，使其具有光滑、均匀的稠度和颜色。在加入料斗之前，必须将容器中的任何沉淀物彻底刮净并重新搅拌分散，需要持续搅拌组分 A 以确保稠度。 小型手动搅拌器： 将组分 B 的全部内容物倒入装有组分 A 的容器中，彻底搅拌2分钟。在75°F/23°C下，混合物的可使用时间大约为30-40分钟（在高温下，可使用时间明显变短）。混合后的材料应立即使用。 |
| 稀释 | 不推荐 |
| 混合后可使用时间 | 75°F(24°C)，35分钟 |

Plasite 4301 HT

产品数据表



涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备，现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

| | |
|------------------|--|
| 喷涂（通常） | 该产品通常使用双组分催化剂注入喷涂设备施工。 少量施工可使用2加仑底部进料斗。 有气雾化喷涂系统应等同于：Binks Model 2001 喷枪配有 59ASS 喷嘴 - 251空气帽; 559SS 针头。荐使用重防腐触发弹簧，罐内压力约50psi/3.4bars，雾化压力约60psi/4.1bars（使用带有气动马达式搅拌器的标准生产型压力罐）。注意：使用有气喷涂设备施工会影响最高成膜性和涂布率。无气喷涂系统需要3 g.p.m./11.1.p.m.或近似或等同于：Graco（在某些特定情况下可使用 Bulldog）King空气马达，并带有0.063mm.或更大的流体喷嘴。喷涂宽度推荐最小为30cm。推荐液体压力为1,800~2,200psi/124~152bars。泵和喷枪上的所有筛网都需要被移除。推荐9mm直径的流体管线。 |
| 双组分无气喷涂 | 使用 45:1 流体泵(更少滤网)装在特殊货车上，配有Binks Super Slave, 12 加仑不锈钢进料斗、空气调节器总成、100' 的树脂、催化剂及空气管总成、旋转架，Century喷枪带有T.C.座椅、针头和喷嘴。 |
| 刷涂和辊涂（通用） | 小面积可使用刷涂或辊涂涂装 |

涂装条件

| 条件 | 材料 | 表面 | 环境 | 湿度 |
|----|-------------|--------------|--------------|-----|
| 最低 | 16°C (61°F) | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 0% |
| 最高 | 32°C (90°F) | 49°C (120°F) | 49°C (120°F) | 80% |

乙烯基酯在固化之前如果暴露在潮湿环境中将不会固化，在施工和固化过程中防止受潮。

固化时间

| 表面温度 | 干燥至复涂 | 最大复涂时间 |
|-------------|-------|--------|
| 10°C (50°F) | 12 小时 | 7 天 |
| 24°C (75°F) | 5 小时 | 7 天 |
| 32°C (90°F) | 2 小时 | 5 天 |

*基于50%相对湿度

固化至可服务飞溅和溢出环境: 75°F (23°C) 和 50% RH, 24小时

固化至浸泡服务环境: 75°F (23°C) 和 50% RH, 48个小时

清洗与安全

| | |
|-------------|--|
| 清洗 | 使用#2稀释剂或丙酮。为避免废液溅出并被吸收，请按照当地的相关规定处理废弃液。 |
| 安全 | 阅读并遵守产品说明书及物质安全资料的安全守则，采用一般通用的安全保护措施。 |
| 通风措施 | 当涂装于贮罐内部或封闭的区域，在涂装过程中或结束后，必须使用通风设备直到涂层完全固化。通风系统应该能避免溶剂蒸气浓度达到爆炸下限。使用人员应测试并监测暴露等级比确保所有人员遵循指导。如果无法监测暴露等级，请使用经MSHA/NIOSH许可的供气口罩。 |
| 注意 | 本产品含有易燃溶剂，要远离火焰或电火花。所有的电力设备的安装和接地要符合当地的法规要求。存在爆炸危险的地方，工人不能使用铁器工具，要穿能导电的衣服，防静电鞋。 |

包装/搬运与存储

贮存期限 | 2个月

包装/搬运与存储

| | |
|-----------------------|---|
| 发货重量 (估计值) | 4.7 加仑包装: 57 lbs (26 kg) 0.94 加仑包装: 12 lbs (5.5 kg) |
| 贮存温度和相对湿度 | 50-90°F (10-32°C) 使用前24-48小时, 将储存温度降至70-85°F (21-29°C) 以促进混合 |
| 闪点 (Setaflash) | 组分 A: 87°F (31°C) 组分 B: 176°F (80°C) |
| 贮存条件 | 室内储存, 避免阳光直射 |

担保

据我们所知, 本文所含技术数据在发布之日都是真实准确的, 如有更改, 恕不另行通知。在指定或订购之前, 用户必须联系 Carboline 公司以验证正确性, 没有给出或暗示任何有关准确性的保证。我们保证我们的产品符合 Carboline 质量控制标准。对于产品适用范围、性能或任何因使用而导致的伤害或损坏, 我们不承担任何责任。如果经证实 Carboline 产品有缺陷, Carboline 的唯一义务 (如果有的话) 是由 Carboline 选择更换产品或以购买价格退款, Carboline 不承担任何损失或损害。CARBOLINE、法规、现行法律等不做出任何明示的或暗示的其他担保或任何类型的保证, 包括适销性和特定目的适用性。除非另有指明, 否则上述所有商标均为 Carboline International Corporation 的财产。