

## 选用参考和规格资料

<b>产品类型</b>	高固含量聚胺环氧涂料
<b>产品概述</b>	Polyclad 951是一种环氧内壁用于干天然气输送管道。它被用于提高天然气在管道中的流通效率。该内壁涂料为管道内壁提供一个光滑的表面，能提高流速和降低天然气传输过程中的能量损耗。Polyclad 951 在天然气储存过程中能为管道提供防腐蚀保护。它完全符合关于气体输送的API RP 5L2标准。
<b>特性</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 提高气体管道的流动效率</li> <li>• 优异的流动性和流平性</li> <li>• 单道涂层施工</li> <li>• 坚硬、光滑，光泽表面</li> <li>• 卓越的耐摩擦性</li> <li>• 满足API RP 5L2所有标准</li> <li>• 贮存时间长</li> </ul>
<b>颜色</b>	红色 0500
<b>光泽度</b>	70+ @ 60°
<b>表面</b>	有光
<b>底漆</b>	自底漆
<b>干膜厚度</b>	51 - 102 微米 (2 - 4 密耳) 每道涂层
<b>物理特性</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 比重 1.44</li> <li>• 重量固含量 80%±1%</li> <li>• 使用Zahn #3 号10%稀释后20-25秒粘度降低</li> <li>• 4小时后，在72°F ( 22°C ) 下达到双倍粘度</li> </ul>
<b>理论固含量</b>	按体积 64% +/- 1%
<b>HAPs 值</b>	1.48 lbs/固体加仑
<b>理论涂布率</b>	25 微米时, 25.2 平方米/升 (1.0 密耳时, 1027 平方英尺/加仑) 50 微米时, 12.6 平方米/升 (2.0 密耳时, 513 平方英尺/加仑) 100 微米时, 6.3 平方米/升 (4.0 密耳时, 257 平方英尺/加仑) 应考虑混合与施涂过程中的损失。
<b>VOC含量</b>	<b>出厂</b> : 291 g/l (2.43 lbs./gal) Thinner 2 : 12 oz/gal - 349 g/l (2.9 lbs./gal)
<b>耐干温性能</b>	持续: 120°C (248°F)

## 底材与表面处理

<b>通常要求</b>	底材表面在喷砂前必须清洁干燥。采用恰当的方法充分清除底材表面的尘埃及油脂等残留物，以免影响涂层的附着力。
<b>钢材</b>	表面处理应该符合SSPC-SP6, NACE 3 Sa 2 <b>表面粗糙度:</b> 1.2-2.5密尔(30-63 微米)

# Polyclad 951

产品数据表



## 性能参数

所有测试数据在实验室条件下产生，现场测试结果可能会有不同。

测试方法	System	结果
API 5L2	1道 Polyclad 951	通过

## 混合与稀释

<b>混合</b>	动力分别搅拌组分A，然后加入组分B混合并且搅拌。按说明说要求的比例混合。少于15分钟的熟化时间。混合体积比为25:7比1
<b>稀释</b>	需要稀释以适当雾化混合物料。用#2稀释剂或#76稀释剂稀释至体积比的10%(13oz/gal)。使用非卡宝拉因 提供或推荐的稀释剂,可能会对产品的性能造成不利的影响并会终止产品明示或暗示的质量担保。
<b>混合后可使用时间</b>	75°F (24°C)，可使用时间6 小时

## 涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备，现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

<b>有气喷涂</b>	配备双重调节器的压力罐搅拌器，油漆管内径达3/8”，最短油漆管长度，喷嘴内径为0.070”并配有相应空气帽。调节枪头空气压力大约50psi提供10~20磅罐压
<b>无气喷涂</b>	泵压比: 30:1 (最小) 物料管大小: 3/8” I.D. (最小) 喷嘴大小: 0.013” -0.021” 输出压力: 1,800-2,500 滤网大小: 60目 推荐PTFE垫片，可从泵制造商处获得。
<b>刷涂</b>	只推荐用于小面积刷涂和修补。使用高质量中等硬鬃毛刷和施工一道非常轻的交错刷涂涂层。允许干燥大约5分钟。正常使用这种方法可获得每层1~2密尔 ( 25~50微米 ) 厚度。

## 涂装条件

条件	材料	表面	环境	湿度
最低	16°C (61°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
最高	32°C (90°F)	52°C (126°F)	49°C (120°F)	90%

本产品只要求底材温度高于露点即可涂装。低于露点温度，底材表面会结露并生成闪锈，从而影响涂层的附着力。在非正常情况下涂装时，需要特殊的稀释和涂装技巧。

## 固化时间

表面温度	干燥至可搬运	干燥至指触干
21°C (70°F)	10.5 小时	5 小时
32°C (90°F)	5 小时	2 小时

## 清洗与安全

**清洗** | 使用#2稀释剂或丙酮清洗。为避免废液溅出，请按照当地的相关规定处理废弃液。

## 清洗与安全

<b>安全</b>	阅读并遵守产品说明书及物质安全资料的安全守则。采用一般通用的安全保护措施。
<b>通风措施</b>	当涂装于贮罐内部或封闭的区域，在涂装过程中或结束后，必须使用通风设备直到涂层完全固化。通风系统应该能避免溶剂蒸气浓度达到爆炸下限。使用人员应测试并监测暴露等级并确保所有人员遵循指导。如果无法监测暴露等级，请使用经MSHA/NIOSH许可的供气口罩。
<b>注意</b>	本产品含有易燃溶剂，要远离火焰或电火花存放。在一些封闭的地方，工人要带适当的呼吸阀加以保护。所有的电力设备的使用和安装要符合National Electric Code 标准。存在爆炸危险的地方，工人不能使用铁器工具，要穿能导热的衣服，无铁钉的鞋。

## 包装/搬运与存储

<b>贮存期限</b>	组分 A & B: 75°F (24°C),最少24个月 保存在推荐的贮存条件下，未开封的原容器中的情况。
<b>发货重量 (估计值)</b>	5 加仑包装 - 65 lbs (29 kg)
<b>贮存温度和相对湿度</b>	40° - 110°F (4° - 43°C) 0-100% 相对湿度
<b>闪点 (Setaflash)</b>	组分 A: 20°F (-6.6°C) 组分 B: 55°F (12°C)
<b>贮存条件</b>	室内储存

## 担保

据我们所知，本文所含技术数据在发布之日都是真实准确的，如有更改，恕不另行通知。在指定或订购之前，用户必须联系 Carboline 公司以验证正确性，没有给出或暗示任何有关准确性的保证。我们保证我们的产品符合 Carboline 质量控制标准。对于产品适用范围、性能或任何因使用而导致的伤害或损坏，我们不承担任何责任。如果经证实 Carboline 产品有缺陷，Carboline 的唯一义务（如果有的话）是由 Carboline 选择更换产品或以购买价格退款，Carboline 不承担任何损失或损害。CARBOLINE、法规、现行法律等不做出任何明示的或暗示的其他担保或任何类型的保证，包括适销性和特定目的适用性。除非另有指明，否则上述所有商标均为 Carboline International Corporation 的财产。