

## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

<b>Jenerik Tip</b>	Yüksek katlı Fenolik Epoksi
<b>Tanım</b>	80°C'deki işlenmemiş yeryağı , 65°C'deki demineralize su, yeryağı/su karışımı, gazohol, etanol, bidizel, fuel oil, jet yakıtı, biodizel ve benzin gibi çok çeşitli petrol ürünleri depolama için önerilen yüksek performanslı, yüksek katlı epoksi astar boya ve kaplama. Atık su ve su maruziyetleri için de iyi bir tercihtir. Ürün kendi-kendini astarlayabilir ve genelde iki kat olarak uygulanır. Gıda-sınıfında(sıvı) depolama için uygundur ve 21CFR 175.300 yönetmeliğinde belirtilen direk gıda temas için FDA gereksinimlerini karşılamaktadır.
<b>Özellikler</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Yüksek katı; düşük VOC'li formül</li><li>• Mevcut AIM yönetmeliklerine göre VOC uyumludur.</li><li>• Ham petrol depolama için mükemmel</li><li>• Petrol ürünlerine mükemmel dayanım</li><li>• Mükemmel aşınma dayanımı</li><li>• Mükemmel termal şok direnci</li></ul>
<b>Renk</b>	Açık Gri (0700), Beyaz(0800), ve Açık Mavi (0100) Renklerde,daldırma hizmeti için tasarlandığı için birebir eşleşme olmayabilir.
<b>Son-görünüm</b>	Yarı-mat
<b>Astar</b>	Kendi-kendini astarlayabilir.
<b>Kuru Film Kalınlığı</b>	102 - 152 mikron (4 - 6 mil) kat-başına İki kat önerilmektedir. Bazı hizmetler için 300-350 mikron DFT gerekebilir.
<b>Katı Miktarı</b>	Hacimce 85% +/- 2%
<b>Teorik Kaplama Oranı</b>	33.5 m <sup>2</sup> /l - 25 mikron (1363 fit <sup>2</sup> /gal - 1.0 mil) 8.4 m <sup>2</sup> /l - 100 mikron (341 fit <sup>2</sup> /gal - 4.0 mil) 5.6 m <sup>2</sup> /l - 150 mikron (227 fit <sup>2</sup> /gal - 6.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
<b>VOC Değerleri</b>	<b>Temin Edilen Haliyle</b> : 1.00 lbs/gal (119 g/l) Thinner 2 : 25 oz/gal: 1.96 lbs/gal (235 g/l) Thinner 76 : 25 oz/gal: 1.96 lbs/gal (235 g/l)  Bu değerler nisbidir ve renge bağlı değişebilir.
<b>Kısıtlamalar</b>	Epoksiler güneşe maruziyetinde parlaklıklarını kaybeder, renklerini değiştirir ve nihayetinde tebeşirlenirler.
<b>Yaş Sıcaklık Dayanımı</b>	Gömülü hizmet sıcaklık direnci maruziyete bağlıdır. Spesifik bilgiler için CARBOLINE Teknik Servis yetkililerine danışın.

## ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

<b>Genel</b>	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yapışmayı engelleyecek kir, toz, yağ ve diğer bütün kirlenmeleri yüzeyden temizleyin.
<b>Çelik</b>	<b>Gömülü:</b> SSPC-SP10 <b>Yüzey Profili:</b> 50-88 mikron

# Phenoline 385

ÜRÜN BILGI FORMU



## ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

**Beton veya CMU**

**Daldırma:**Beton 24°C ve %50 bağıl nem veya dengi koşullarda 28 gün boyunca kürlenmelidir.Yüzeyi,beton yüzeylerin temizleme standardı olan ASTM D4285'e göre temizleyin ve ASTM D4259'a göre pürüzlendirin. Betondaki delikler uygulamadan önce doldurulmalıdır.

## PERFORMANS TEST VERİLERİ

**Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.**

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
Aşınma ASTM D 4060 (CS 17 Tekerleği, 1000 döngü, 1000 g yük)	2 kat Phenoline 385	94 mg kayıp
Termal Şok 5 döngü (-60° to 130°F)	2 kat Phenoline 385	Etkilenmedi

## KARIŞTIRMA & İNCELTME

**Karıştırma**

Komponentleri ayrı ayrı motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın; sonra bunları birbirine aşağıdaki oranlarda katıp, iyice karıştırın. **KESİNLİKLE BOYA TENEKELERİNİ BÖLEREK KARIŞTIRMA YAPMAYIN.** Karıştırma sonrası boyanın iyice tepkimeye girmesi için 15 dakika bekleyiniz.

**İnceltme**

Tiner #2 ile Thinner #76 (daha serin koşullarda) ile %20 veya oranında inceltilebilir. Carboline temin edilmiş veya önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisini geçersiz kılacaktır.

**Oran**

2:1 oranında (A ile B)

**Karışım Ömrü**

24°C'de 1 saat ve 15°C'de 2 saat, daha yüksek sıcaklıklarda daha kısa karışım ömrü. Karışım ömrü, boya/kaplama bütünlüğünü kaybedip sarkmalar başladığı zaman bitmiştir.

## UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

**Geleneksel Sprey**

Çift regülatöre sahip karıştırmalı basınçlı kazan, iç çap 3/8" malzeme hortumu, 0.070" tabancamemesi iç çapı ve uygun bir hava kapakçığı. Tabanca çıkışı hava basıncını 50 psi (3.4 bar) olmalıdır.

**Havasız Sprey**

Pompa Oranı: 30:1 (min.)\*  
Çıkış Debisi (GPM): 2.5 (min.)  
Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.)  
Meme Boyutu: 0.017"-0.021"  
Çıkış basıncı (PSI): 1500-2300  
Filtre Boyutu: 60 mesh  
\*Teflon contalar önerilmektedir.

**Bir "sis" bağ-kat paso uygulayın.**

Full kat atamadan önce bir kat toz kat atarak yaklaşık 1 dakika bekleyin, ancak boyanın tam kurumasına izin vermeyin. Bu şekilde boyanın yüzeye yapışmasını ve akma direncini arttırmış olacaksınız. Spreyleme işlemini tarama şeklinde 150-200 mikron kalınlık elde edene kadar hızlı pasolar halinde uygulayın. Bu işlemi 200-30 mikron kalınlık etmek için bu işlemi tekrarlayın. Soru ve cevaplarınız CARBOLINE Teknik Servisi ile irtibata geçiniz.

## UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

### Fırça&Rulo(Genel)

Sadece, kaynakların kestirilmesi ve küçük alanların rotüşü için kullanılmalı. Yüksek kaliteli bir fırça ile tam pasolar halinde uygulayın. 5 dakika kurummasını bekleyin. Sonra, tekrar kalın bir kat uygulamayı çaprazlama desende fırça uygulaması yapın. Yapışkanlığı gidene kadar kurummasını bekleyin. Bu işlemi yeterli kalınlık elde edene kadar tekrarlayın. Normalde bu yöntemle kat başına 62-75 mikron kalınlık elde edilir.

**Fırça** | Orta uzunlukta kıl tüylü fırça

**Rulo** | Önerilmez

## UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	80%

Bu ürün sadece yüzey sıcaklığının çiğlenme sıcaklığı üzerinde olmasını gerektirmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

**Not:** Sprey uygulaması öncesi, tüm kaynak ataşmanlarını ve yüzey bozukluklarını Thinner #2 ile %50 oranında inceltilmiş Phenoline 385 ile kestirin.

## KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Tekrar Katatma için Kuruma	Final Kürlenme Daldırma	Maksimum Tekrar Kat-atma Zamanı
10°C (50°F)	36 Saat	14 Gün	30 Gün
16°C (60°F)	20 Saat	10 Gün	21 Gün
24°C (75°F)	10 Saat	7 Gün	14 Gün
32°C (90°F)	5 Saat	5 Gün	7 Gün

Bu süreler 100-150 µm kuru film kalınlıklarını temel almaktadır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme süreleri gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir. Aşırı nem ve yoğunlaşma yüzeyde puslu görüntüye veya kızarmaya neden olabilir; böyle bir görüntü ile gözlüyorsanız tekrar katatma öncesi su ile yıkama ile yüzeyden çıkarınız. Eğer maksimum kat-atma süreleri aşılmışsa, ilave katlar atmadan önce yüzey süpürme kumlama veya zımparalama yapılarak aşındırılmalıdır.

**Gıda-kalitesi maruziyetler, 107°C'de 4 saat cebri kurutma gerektirir. Gerekli sıcaklığa erişmek için, her 30 dakikada 17°C arttırın. Diğer Kürlendirme Seçenekleri/Süreleri için CARBOLINE Teknik Servis yetkililerine başvurun.**

### **Metal Sıcaklığı----- Kürlenme Süresi**

66°C-----12 saat

79°C-----10 saat

93°C-----6 saat

107°C-----4 saat

## TEMİZLİK&GÜVENLİK

### Temizlik

Thinner #2 veya Aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

# Phenoline 385

ÜRÜN BILGI FORMU



## TEMİZLİK & GÜVENLİK

<b>Güvenlik</b>	Ürüne ait Teknik Bilgi Föyü ve Güvenlik Bilgi Föylerindeki tüm uyarı ifadelerini okuyun ve takip edin. İşyeri güvenlik ve sağlık önlemlerini takip edin.
<b>Havalandırma</b>	Tank-içi astarı veya kapalı alanlarda kullanıldığında, boya kürlenene kadar, uygulama sırasında ve sonrasında kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar yoğunluğunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Kullanıcı, maruziyet seviyesinin talimatlarda belirtilen değerlerden düşük olduğundan emin olmak için test etmek ve gözlemlenmek ile yükümlüdür. Eğer emin değilseniz ya da ölçemiyorsanız, sertifikalı boya maskesi kullanın.

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

<b>Raf Ömrü</b>	Part A: 12 ay (24°C) Part B: 6 ay (24°C)
<b>Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)</b>	Takım (21 LT): 36,1 kg Part A (14 L): 23,6 kg Part B (7 L): 12,5 kg
<b>Depolama Sıcaklığı &amp; Nemlilik</b>	4° - 43°C 0-100% Bağıl Nem
<b>Parlama Noktası (Setaflash)</b>	Part A: 11°C Part B: 15°C
<b>Depolama</b>	İç mekanlarda saklayın.

## GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilginiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.