Multi-Gard 22-1344 SG

ÜRÜN BILGI FORMU

SEÇIM & SPESIFIKASYON BILGILERI

Jenerik Tip	Yüksek katılı, iki komponentli, yarı parlak ve yüksek mikronlarda uygulanabilen akrilik alifatik poliüretan son kat boya
Tanım	Yüksek yapılı, yüksek katılı ve yarı parlak son kat. Çeşitli Carboline astarları ve ara katları üzerine uygulama için uygun olduğu gibi direkt metal üzerine de uygulama yapılabilen bu malzeme, geniş bir renk yelpazesinde hava koşullarına dayanıklı bir performans sağlar.
Özellikler	• Parlak • Tüm RAL kataloğu ve farklı renklerde yapılabilme • Airless, Airmix ve Air Sprey gibi boya tabancaları ile uygulanabilme • Astarsız olarak direkt metal üzerine de uygulanabilme
Renk	Muhtelif
Son-görünüm	Yarı-parlak Değer Aralığı Renge Bağlıdır
Astar	Yüzeyler ve Yüzey Hazırlama bölümüne bakınız.
Kuru Film Kalınlığı	Kat başına 60-100 mikron* Kat başına kuru film kalınlığı 4 mil (100 mikron)'den fazla olmaması önerilir.
Katı Miktarı	Hacimce 70% +/- 4% ** Renge göre değişiklik gösterebilir.*
Teorik Kaplama Oranları	27.6 m²/l - 25 mikron (1123 fit²/gal - 1.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
VOC Değerleri	**Temin Edilen Haliyle** : 315 g/l **Renge göre değişiklik gösterebilir.*
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 93°C (200°F) Sürekli-olmayan: 121°C (250°F) 200°F (93°C)'nin üstünde solma ve parlaklık kaybı gözlenir. Alüminyum kaplamalarda alüminyum taneciklerin hizalanması, uygulama koşullarına ve tekniklerine bağlıdır. Nihai görünümdeki değişiklikleri azaltmak için koşulları olabildiğince sabit tutmaya özen gösterilmelidir. Seriden partiye kadar farklılıklar olabileceğinden, tek bir malzeme serisinden çalışılması da tavsiye edilir. Daha fazla bilgi için Carboline Teknik Servis Bölümüne danışın.
Sonkatlar	Gerektiğinde Carbothane® Clear Coat.

ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel

Tüm yüzeyler temiz, kuru ve ürünün SSPC-SP 1'e göre alt yüzey ile yapışmasını bozacak yağ, gres, kir, toz veya diğer maddelerden arındırılmış olmalıdır. Tüm yüzeyler için, Carboline Satış Temsilciniz tarafından önerilen özel Carboline astarı ile astarlayın. Ayrıntılı gereksinimler için belirli astarın Teknik föyünü inceleyin.

ÖNEMLİ: Yüzey hazırlığı işlemleri sırasında, yüzey sıcaklığı ortam çiğlenme sıcaklığından 3°C üzerinde olmalıdır!

Önceden Boyanmış Yüzeyler

Önceden Boyanmış Yüzeyler: Yüzeyi pürüzlendirmek ve matlaştırmak için hafifçe kumlayın veya zımparalayın. Mevcut boya, ASTM D3359 “X-Scribe” yapışma testine göre minimum 3B derecesinde olmalıdır. Carboline satış temsilciniz tarafından önerilen şekilde uygun Carboline astarları ile astarlayın.

PERFORMANS TEST VERILERI

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
ASTM B 117 Tuz Sisi	Sa 2½ seviyesinde temizlenmiş, 40-75 mikron yüzey pürüzlülüğüne sahip 6 mm kalınlığında Soğuk haddeli çelik sac üzerine 100 µm KFK	480 saatten sonra yüzeyde problem yok. Çizgide pas yürümesi yok
Cross Cut (ASTM D3359)	St2 seviyesinde temizlenmiş, zımparalanmış yüzeye sahip 2 mm kalınlığında alüminyum panel üzerine 100 µm KFK	5B
Cross Cut (ASTM D3359)	St2 seviyesinde temizlenmiş, zımparalanmış yüzeye sahip 2 mm kalınlığında galvaniz panel üzerine 100 µm KFK	5B
Cross Cut (ASTM D3359)	St2 seviyesinde temizlenmiş, zımparalanmış yüzeye sahip 2 mm kalınlığında paslanmaz çelik panel üzerine 100 µm KFK	5B
QUV Yaşlandırma Testi (ASTM G154 Cycle 1)	QUV Basic Weatherometer (UVA 340 lambalı) 0.8 mm kalınlığında zımparalanmış soğuk haddeli sac	2750 test saatinde sadece %21 parlaklık kaybı ve Delta E 1,50 renk değişimi

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma

A bileşenini karıştırıp, birleştirin ve homojen olana kadar karıştırın. BİLEŞENLERİ KISMİ KARIŞTIRMA YAPMAYIN.

İnceltme

Sprey: maks.% 20 w/#25
Rulo: en fazla % 5 w/ #25.
Carboline tarafından tedarik edilen veya önerilenin dışında tiner kullanımı, ürün performansını olumsuz etkileyebilir, ürün garantisini geçersiz kılabilir.
Aşırı soğukta, Thinner# 25 WT kullanılabilir.
Tiner #214 ayrıca sprey veya fırça/rulo uygulaması için 6 oz/gal'e kadar da kullanılabilir. HAP ve VOC emisyonlarını en aza indirmek için tiner #236E de kullanılabilir. Bilgi için Carboline Teknik Servisine danışın.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Oran	6:1 Oranı (A'dan B'ye) (Hacimce) Hacim bazında 6 birim Multigard 22-1344 SG Comp. A Hacim bazında 1 birim Urethane Converter 811
Karışım Ömrü	77°F (25°C)'de 2 saat ve daha yüksek sıcaklıklarda daha az. Ürün, kullanım için çok viskoz hale geldiğinde karışım ömrü sona erer. NEM KONTAMİNASYONU KARIŞIM ÖMRÜNÜ KISALTIP JELLEŞMESİNE NEDEN OLACAKTIR.

UYGULAMA EKIPMAN REHBERI

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	Bu, yüksek katı içerikli bir kaplamadır ve sprey tekniklerinde ayarlamalar gerektirebilir. Yaş film kalınlığı kolay ve hızlı bir şekilde sağlanır. Aşağıdaki sprey ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco gibi üreticilerden temin edilebilir.
Geleneksel Sprey	İkili regülatörlerle donatılmış basınçlı kap, 3/8 ”I.D. minimum malzeme hortumu, 0,070 ”I.D. sıvı ucu ve uygun hava başlığı.
Havasız Sprey	Pompa Oranı: 30:1 (min.)* GPM Çıkışı: 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8” I.D. (min.) Uç Boyutu: 0.013-0.017” Çıkış PSI: 2100-2400 Filtre Boyutu: 60 mesh *Teflon contalar önerilir ve pompa üreticilerinden temin edilebilir.
Fırça&Rulo(Genel)	İstenilen görünümü, önerilen kuru film kalınlığını ve yeterli bir kapatmayı elde etmek için birçok kat gerekebilir. Aşırı fırçalama veya tekrar haddelemeden kaçının. En iyi sonucu almak için, 75°F (24°C) sıcaklıkta 10 dakika içinde uygulayınız.
Fırça	Sadece rötuş için önerilir. Orta, doğal kıl fırça kullanın.
Rulo	Fenolik yapılı orta sentetik rulo kullanın.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Maksimum	38°C (100°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	85%

Endüstri standartları, yüzey sıcaklıklarının çiğlenme noktasının 5°F (3°C) üstünde olması içindir. Bu ürün yüzey sıcaklığının çiğ noktasının üzerinde olmasını gerektirir.
Dikkat: Bu Ürün sıvı aşamasında ve kuruyana kadar neme duyarlıdır. Sertleşene kadar yüksek nem, çiğ ve doğrudan nem temasından koruyun. Uygulama ve/veya kürlenme sırasında yukarıdaki maksimum neme veya yağmura/çiğe maruz kalma, üründe parlaklık kaybına ve/veya mikro kabarcıklara neden olabilir.

KURUMA SÜRELERI

Yüzey Sıcaklığı	Toz Tutmama Kuruması	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Sert Kuruma
25°C (77°F)	2 Saat	4 Saat	20 Saat

**Değerler renk ile değişebilir.*

Bu süreler 3,0 mil (75 mikron) kuru film kalınlığına dayanır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme süreleri gerektirir ve solvent sıkışması ve erken bozulma ile sonuçlanabilir.
Maksimum kat atma süresi 1 yıldır. Yüzey temiz ve kuru olmalıdır. İyi boyama uygulamasının bir parçası olarak, yüzeyin Tiner 25 ile silinerek yapışma testi yapılması önerilir. Film hafif bir “yapışkanlık” gösterirse, yüzey aşındırıcılık gibi geniş bir yüzey hazırlığı olmadan tekrar kaplamaya uygundur.

TEMIZLIK&GÜVENLIK

Temizlik	Thinner #2 ya da Aseton kullanın. Dökülme durumunda, yerel düzenlemelere uygun olarak toplayınız ve bertaraf ediniz.
Güvenlik	Bu ürün bilgi föyündeki ve bu ürüne ait SDS'deki tüm dikkat ifadelerini okuyun ve uygulayın. Normal işçi güvenlik önlemleri alın. Aşırı duyarlı kişiler koruyucu kıyafetler, eldivenler giymeli ve yüz, ellerde ve maruz kalan tüm alanlarda koruyucu krem kullanmalıdır.
Havalandırma	Kapalı alanlarda kullanıldığında uygulama sırasında ve sonrasında kaplama kürleninceye kadar tam hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buharı konsantrasyonunun kullanılan solventler için alt patlama limitine ulaşmasını önleyebilecek kapasitede olmalıdır. Kullanıcı, tüm personelin kuralların altında olduğundan emin olmak için maruz kalma seviyelerini test etmeli ve izlemelidir. Emin değilseniz veya seviyeleri izleyemiyorsanız, MSHA / NIOSH onaylı hava solunum cihazı kullanın.
Dikkat	Bu ürün yanıcı solventler içerir. Kıvılcım ve açık alevden uzak tutun. Tüm elektrikli ekipman ve tesisatlar, Ulusal Elektrik Kurallarına uygun olarak yapılmalı ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi bulunan bölgelerde, işçilerin, demir dışı aletler kullanmaları ve iletken ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giymeleri gerekir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Bileşen A: 75°F (24°C)'de min. 12 ay Bileşen B: 75°F (24°C)'de min. 6 ay * Raf Ömrü: (gerçek belirtilen raf ömrü) önerilen saklama koşullarında ve orijinal açılmamış ambalajlarında muhafaza edildiğinde.
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	• 1 takım Net ağırlık 17,5 lt (Brüt ağırlık: 25.0-28.2 kg) • Comp. A Net ağırlık 15 lt (Brüt ağırlıkt: 21.8-25.0 kg) • Comp. B Net ağırlık 2,5 lt (Brüt ağırlık: 3,2 kg)
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	40° - 110°F (4°-43°C) 0-90% Bağıl Nem
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A - 25°C Part B - 50°C
Depolama	İç ortamlarda saklayınız.

GARANTİ

Bildiğimiz kadarıyla, burada yer alan teknik veriler yayın tarihinde gerçek ve doğrudur ve önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Kullanıcı, spesifikasyon veya sipariş vermeden önce doğruluğunu teyit etmek için Carboline ile iletişime geçmelidir. Doğruluk konusunda hiçbir garanti verilmez veya ima edilmez. Carboline, ürünlerimizin geçerli Carboline kalite kontrol prosedürlerine uygun olarak üretim hataları içermediğini garanti eder. BU GARANTİ, ÜRÜN: (1) CARBOLINEIN SPESİFİKASYONLARINA UYGUN OLARAK UYGULANMADIĞINDA VE/VEYA (2) NORMAL ÇALIŞMA KOŞULLARI ALTINDA UYGUN ŞEKİLDE DEPOLANMADIĞINDA, KÜRLENMEDİĞİNDE VE KULLANILMADIĞINDA GEÇERLİ DEĞİLDİR. Carboline, ürünün kullanımından kaynaklanan kapsam, performans, yaralanmalar veya hasarlar için hiçbir sorumluluk kabul etmez. Bu ürünün garanti süresi içinde bir Carboline temsilcisi tarafından yapılan incelemede belirtildiği gibi çalışmadığı tespit edilirse, Carbolineın tek yükümlülüğü, varsa, kusurlu olduğu kanıtlanan Carboline ürününü/ürünlerini değiştirmek veya Carbolineın tek tercihine bağlı olarak satın alma fiyatını iade etmektir. Carboline başka herhangi bir kayıp veya hasardan sorumlu olmayacaktır. Bu garanti (1) herhangi bir ürünün uygulanması veya sökülmesi için işçilik ve işçilik masraflarını ve (2) açık veya zımni garantinin ihlali, ihmal, kusursuz sorumluluk veya başka herhangi bir yasal teoriye dayansın veya dayanmasın her türlü arızi veya dolaylı hasarı kapsamamaktadır. CARBOLINE TARAFINDAN, TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK DA DAHİL OLMAK ÜZERE, AÇIK VEYA ZIMNİ, YASAL, KANUNİ VEYA BAŞKA BİR ŞEKİLDE BAŞKA HİÇBİR GARANTİ VEYA TAAHHÜT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda atıfta bulunulan tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir. Bu Ürün Bilgi Formunun tüm metni ve bundan türetilen belgeler İngilizce olarak yazılmıştır ve yasal amaçlar için İngilizce versiyonu geçerli olacaktır.