

## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

<b>Tanım</b>	Poliamid epoksi astar.
<b>Özellikler</b>	Hem airless ile kalın uygulama hem de konvansiyonel tabanca ile estetik uygulamalar için uygun Yüksek yapısı sayesinde mükemmel sarkma direnci Hızlı kuruma Hızlı zımparaya gelme zamanı Çok yönlü kullanım imkanı
<b>Renk</b>	Oksit kırmızı ve gri
<b>Son-görünüm</b>	İpek-mat
<b>Kuru Film Kalınlığı</b>	51 - 64 mikron (2 - 2.5 mil) kat-başına 127 - 152 mikron (5 - 6 mil) kat-başına
<b>Katı Miktarı</b>	%65±4
<b>Teorik Kaplama Oranları</b>	60 mikron KFK, 6,90 m <sup>2</sup> /kg 150 mikron KFK, 2,76 m <sup>2</sup> /kg
<b>VOC Değer(ler)i</b>	315±3 g/l
<b>Kuru Sıcaklık Dayanımı</b>	Sürekli: 93°C (199°F) Sürekli-olmayan: 121°C (250°F) *65 °C üzerindeki sıcaklıklarda hafif bir renk değiştirme gözlemlenebilir.

## ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

<b>Genel</b>	SSPC SP-1'e göre uygulama yapılacak olan yüzey yağ, pas, kir vb. her tür maddeden uygun şekilde temizlenmelidir. ISO 8501-3' e uygun olarak yüzeydeki her türlü çapak, kaynak artığı ve üretim hatası mekanik yollarla düzeltilmelidir.
<b>Çelik</b>	ISO 8501-1 standardına uygun olarak min. Sa 2 yüzey temizliği seviyesinde temizlenir.
<b>Galvanizelenmiş Çelik</b>	Zımpara işlemini takiben astar olarak Carboline Galoseal ya da Carboline Rustbond uygulanır. Ürünün, astar (Carboline Galoseal ya da Carboline Rustbond) kuruduktan sonra uygulanması önerilir. (Yüksek kalınlıklardan kaçının.)

## PERFORMANS TEST VERİLERİ

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
Adhesion (ASTM D4541)	Zımparalanmış Alüminyum Yüzey, 150 µm DFT	21.9 MPa

# Multi-Gard 22-7200

ÜRÜN BILGI FORMU



## KARIŞTIRMA & İNCELTME

**İnceltme** | Boya iyice karıştırıldıktan sonra, Thinner #2 kullanılabilir. Havalı tabanca uygulaması için %25-30, airless uygulamaları için maksimum %12 oranlarında tiner girilmesine izin verilir. Fırça ve rulo uygulamalarında, yüzeye boyanın düzgün yayılımı için, maksimum %5 oranı aralığında inceltici tiner önerilmektedir.

**Oran** | Bileşen A: 14,7 Litre  
Bileşen B: 4 Litre

**Karışım Ömrü** | 8 saat (23°C)

## UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

**Sprey Tabancası** | 0.015 - 0.017" meme çaplı airless tabanca ile kalıncat uygulanabileceği gibi, 1.5 - 1.8 meme çaplı alttan / üstten hazneli havalı sprej tabancayla da uygulanabilir.

**Fırça** | Küçük alanlar ve kestirme yapmak için kullanılabilir. İstenen kalınlığı sağlayabilmek için gerekirse, aynı fırça ile aynı yönde eşit baskı uygulayarak birden fazla kat paso uygulaması yapılması önerilmektedir.

**Rulo** | Küçük alanlar ve kestirme yapmak için kullanılabilir. İstenen kalınlığı sağlayabilmek için gerekirse, aynı rulo ile aynı yönde eşit baskı uygulayarak birden fazla kat paso uygulaması yapılması önerilmektedir.

## UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	5°C (41°F)	5°C (41°F)	2°C (36°F)	0%
Maksimum	35°C (95°F)	35°C (95°F)	35°C (95°F)	80%

**ÖNEMLİ:** Uygulama sırasında, yüzey sıcaklığı ortam çiğlenme sıcaklığından 3°C üzerinde olmalıdır.

## KURUTMA TAKVİMİ

Yüzey Sıcaklığı	Toz Tutmama Kuruması	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma
25°C (77°F)	4 Saat	8 Saat	10 Saat

Bu süreler, yukarıda önerilen mikron kuru film kalınlığı baz alınarak hazırlanmıştır. Daha yüksek kuru film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, yüksek nem ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine neden olur. Yüzeydeki yüksek nem ve yoğunlaşma kurumayı etkileyebilir ve renk kaybına yol açarak harel bir görüntüye neden olabilir. Yüzeydeki harenme veya "blush" oluşumunun ikinci kat uygulamadan önce su ile temizlenmesi gerekir. Eğer maksimum ikinci kat uygulama süresi aşıldıysa, uygulamadan önce yüzey hafif raspa veya zımpara yardımıyla pürüzlendirilmelidir.

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

**Raf Ömrü** | Part A: 24°C'de min. 12 ay  
Part B: 24°C'de min. 12 ay

**Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)** | Bileşen A: 27,25 kg  
Bileşen B: 4,30 kg

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

**Depolama Sıcaklığı & Nemlilik** | 4°-43°C hava sıcaklığı ve % 0-95 bağıl nem

**Parlama Noktası (Setaflash)** | Comp.A: 4°C  
Comp.B: 25°C

**Depolama** | Direk gün ışığı görmeyen iç mekânlarda depolayınız.

## GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.