

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Solvent Bazlı İnorganik Çinko
Tanım	Zamana karşı test edilmiş galvanizli çeliği en zorlu koşullarda korozyona karşı galvanik olarak koruyan bir astardır. Dünya çapındaki çelik yapıları yüksek performanslı inorganik çinko koruma sunar.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• 60°F (16°C)'ta hızlı kuruma.• 60°F'ta (16°C)ve %50 bağıl nem koşullarında 45 dakikada elleçleme kurumasını tamamlar.• 0°F'ın (-18°C) altındaki düşük sıcaklıklarda kurur.• FDA gereksinimlerini gri renkte karşılar.• ASTM D520, Tip II çinko versiyonunda mevcuttur.• Tuzlanmaya karşı çok iyi direnç.• Standart havasız veya geleneksel sprey ekipmanı ile uygulanabilir.• Belirli alanlarda VOC uyumlu• Ekonomi için düşük çinko yükleme.• VOC sadece mağaza / üretici kullanımı için uygundur.
Renk	Yeşil (0300); Gri (0700)
Son-görünüm	Kör mat
Astar	Kendinden astarlı
Kuru Film Kalınlığı	51 - 76 mikron (2 - 3 mil) kat-başına Kat başına 6,0 mil (150 mikron) fazla kuru film kalınlığı tavsiye edilmez.
Total Zinc Content in Dry Film	Ağırlıkça 79%
Katı Miktarı	Hacimce 53% +/- 2% ASTM D 2697'ye göre ölçülmüştür.
Teorik Kaplama Oranı	20.9 m ² /l - 25 mikron (850 fit ² /gal - 1.0 mil) 10.4 m ² /l - 50 mikron (425 fit ² /gal - 2.0 mil) 7.0 m ² /l - 75 mikron (283 fit ² /gal - 3.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 4.3 lbs./gal (515 g/l) Thinned: For use in fabrication shops only to remain in VOC compliance in accordance with EPA Standards. 7 oz/gal w/ Thinner 21: 4.5 lbs/gal (539 g/l) 5 oz/gal w/ Thinner 26: 4.5 lbs/gal (539 g/l) 5 oz/gal w/ Thinner 33: 4.5 lbs/gal (539 g/l)
Maksimum Hizmet Sıcaklığı	<u>Son katsız</u> Sürekli: 750°F (400°C) Süreksiz: 800°F (427°C) <u>Önerilen yüksek sıcaklığa sahip son kat boyalarla</u> Sürekli: 1000°F (538°C) Süreksiz: 1200°F (649°C)

Carbozinc 11 FG

ÜRÜN BILGI FORMU



SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Sonkatlar	Maruz kalma ve ihtiyaca bağlı olarak Akriklikler, Epoksiler veya Poliüretanlar ile kaplanabilir. Carboline satış temsilciniz tarafından önerilen Yüksek Isı Silikonları ve diğerleri. Belirli koşullar altında, üst kat kabarcıklığını en aza indirmek için buğulu bir kat gerekir.
------------------	--

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Kir, toz, yağ ve kaplamanın yapışmasını engelleyebilecek diğer tüm kirleticileri gidermek için uygun yöntemleri kullanın.
Çelik	<u>Daldırma Olmayan</u> : SSPC-SP6 ve 1,0-3,0 mil (25-75 mikron) açışal raspalama profili elde edin.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Baz kısmını karıştırın ve aşağıda belirtildiği gibi bileşenleri birleştirin. Sürekli çalkalama ile çinko dolguyu yavaşça önceden karıştırılmış bazın içine dökün. Topaklar giderilinceye kadar karıştırın. Karışımı 30 mesh elekten süzün. KİSMİ KARIŞTIRMA YAPMAYIN. İpucu: Çinkoyu 30 mesh elekten süzmek, kuru çinko topraklarının dağılmasına veya karışımdan ayrılmasına yardımcı olur.
İnceltme	Sıcak ortam ve yüzeyler için Thinner 26 ile 5 oz/gal'e (%4) kadar inceltilebilir. Aşırı sıcak veya rüzgarlı koşullar için, Thinner 33 ile 5 oz / gal'e (% 4) kadar inceltilebilir. Soğuk havalarda (40 ° F (4 ° C'nin altında)), Thinner 21 ile 7 oz/gal (%6)'ya kadar inceltin. Carboline tarafından tedarik edilen veya önerilenlerin dışındaki tinerlerin kullanımı, açıkça ifade edilmiş veya ima edilmiş olsa da ürün performansını olumsuz etkileyebilir ve ürün garantisini geçersiz kılabilir.
Oran	A: 13,46 Litre Çinko Tozu: 3,04 Litre
Karışım Ömrü	75°F'de (24°C) 8 saat ve daha yüksek sıcaklıklarda daha az. Karışım, kullanım için çok viskoz hale geldiğinde karışım ömrü sona erer.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	Aşağıdaki sprej ekipmanı uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco gibi üreticilerden temin edilebilir. Uygulama sırasında malzemeyi çalkalama altında tutun. Eğer püskürtme 10 dakikadan daha uzun bir süre durursa, püskürtme hattında kalan malzemeyi tekrar dolaştırın. İş durması sırasında karma astarları hortumlarda bırakmayın.
Geleneksel Sprej	Çift regülatörlü, maksimum uzunluk 50', sıvı ucu 0.070, minimum malzeme hortumu 3/8" ve uygun hava başlığı.
Havasız Sprej	Pompa Oranı: 30:1 (min.) GPM Çıkışı: 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Uç Boyutu: .019-.023" Çıkış PSI: 1500-2000 Filtre Boyutu: 60 mesh Teflon contalar önerilir ve pompa üreticilerinden temin edilebilir.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Fırça	Sadece bir fit kare altındaki alanların rötuşlanması için orta kıl fırça kullanın ve yeniden fırçalamadan kaçınin.
Rulo	Tavsiye edilmez.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	30%
Minimum	54°C (130°F)	93°C (200°F)	54°C (130°F)	95%

Bu ürünü, yüzey sıcaklığının çığ noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Çiğlenme noktasının altındaki alt tabaka sıcaklıklarından dolayı oluşan yoğunlaşma hazırlanan çelikte ani paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya uygun yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Başka Sonkatlar ile Tekrar Katatma için Kuruma
-18°C (-0°F)	4 Saat	7 Gün
4°C (40°F)	1 Saat	48 Saat
16°C (60°F)	45 Dakika	24 Saat
27°C (80°F)	45 Dakika	18 Saat
38°C (100°F)	15 Dakika	16 Saat

Bu zamanlar 3.0-4.0 mil (75-100 mikron) kuru film kalınlığına dayanır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme süreleri gerektirir, solvent sıkışması ve erken bozunmaya neden olabilir. %50'nin altındaki nem seviyeleri daha uzun kürlenme süreleri gerektirecektir. **Notlar:** Çinko yüzeyinde uzun süre havaya maruz kalmanın bir sonucu olarak ortaya çıkan herhangi bir tuzlama, ilave kaplamaların uygulanmasından önce giderilmelidir. Ayrıca, aşağıdaki durumlarda cam elyaf zımpara teli ile sürtünerek, sert çinko, sertleşmiş filmden çıkarılmalıdır: 1) Carbozinc 11, daldırma hizmetinde son kat kullanılmadan kullanılacak ve "çinko toplama" zararlı olabilir veya 2) "Kurduğunda kürlenmiş filmde sprey / püskürtme "görülür ve bir son kat uygulanacaktır.**Hızlandırılmış kürlenme ya da Bağıl nemin% 40'ın altında olduğu yerlerde,** ilk 2 saatlik bir ortam kürene izin verir. Kaplanmış yüzeyi en az 8 saat ıslak tutmak için ve kaplamalı yüzeyde ASTM D3363'e göre "2H" kalem sertliği elde edinceye kadar 2 saat kürlenir.

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik	Thinner 21 veya İzopropil Alkol kullanın. Dökülme durumunda, yerel düzenlemelere uygun olarak toplayıp bertaraf edin.
Güvenlik	Bu ürün bilgi föyündeki ve bu ürüne ait SDS'deki tüm dikkat ifadelerini okuyun ve uygulayın. Normal güvenlik önlemleri alın. Aşırı duyarlı kişiler koruyucu kıyafetler, eldivenler giymeli ve yüz, ellerde ve maruz kalan tüm alanlarda koruyucu krem kullanmalıdır.
Havalandırma	Tank astarı olarak veya kapalı alanlarda kullanıldığında, kaplama kürleninceye kadar uygulama sırasında ve sonrasında tam hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buharı konsantrasyonunun kullanılan solventler için alt patlama limitine ulaşmasını önleyebilecek kapasitede olmalıdır. Uygun havalandırma sağlamanın yanı sıra, tüm uygulama personeli tarafından uygun solunum cihazları kullanılmalıdır.

Carbozinc 11 FG

ÜRÜN BILGI FORMU



AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Part A: 75°F (24°C)'ta 12 ay Part B: 75°F (24°C)'ta 24 ay * Raf Ömrü: (gerçek belirtilen raf ömrü) önerilen saklama koşullarında ve orijinal açılmamış ambalajlarında muhafaza edildiğinde.
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	A: 13,46 L (15,151 kg) Çinko Tozu: 3,04 L (23,249 kg)
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	40°F -100°F (4-38°C). 0-90% Bağıl Nem
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A: 55°F (13°C) Çinko Tozu: NA

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.