

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Solvent-bazlı İnorganik Çinko
Tanım	Carbozinc 12 pas ve korozyona karşı çelik yüzeylerin korunması amaçlı kullanılan kendi kendine kuruyan inorganik çinko boyalardır. Galvanik olarak korur ve pas yürümesini önler. Carbozinc 12, sahada ve atölyede mükemmel uygulama özelliklere sahiptir. İnorganik çinko boyalar için SSPC 12.00 karşılar veya üzerine çıkar. İlerideki pahalı yüzey hazırlığı önlenmiş olur. Sertliği hızlıca gelişir ve aynı gün içinde son-katlanabilir.
Renk	Sadece Yeşil
Parlaklık	Mat
Kuru Film Kalınlığı	Uygulamaya göre 50-75 mikron arası.
Tipik Kullanım Alanları	Çoğu yaşlandırıcı ortamda tek kat olarak koruyuculuk sağlar. Carbozinc 12, korozyif ortamlarda veya diğer zor hizmet koşullarında uygun bir sonkat ile birlikte bazkat olarak kullanılır. Yapısal çelik, ekipman, kargo konteynırı, ray hatları, vinçler, çelik platform, köprü ile birlikte mavnaların dışı, iş tekneleri ve gemilerin uzun dönem koruması için mükemmeldir. Tavsiye edilmeyen kullanımlar Çoğu tank iç-astarlama uygulamaları ve uygun bir sonkat olmadan pH 5 ila 10 arasındaki asit ve bazlar.
Katı Miktarı	Carbozinc 12 oranı 73% ± 2% (Ağırlıkça) Kuru filmdeki çinko oranı 75% ± 2% (Ağırlıkça)
Teorik Kaplama Oranları	24.5 m ² /lt (25 mikronda) 8.2 m ² /lt (75 mikronda) Karıştırma ve uygulama için kayıplar olabileceğini hesaba katın.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 399°C (750°F) Sürekli-olmayan: 427°C (801°F) Gömülü olmayan
Esneklik	Zayıf
Aşınma Dayanımı	Mükemmel. Aşınma direnci zamanla yükselir.
Sonkatlar	Epoksi, vinil, akrilik, silikon ve klor-kauçuk veya önerilen diğer boyalar ile sonlanabilir. NOT: Sonkatta yaşanabilecek baloncuklaşmayı önlemek için bir tozkat veya arakat gerekebilir. Diğer boyalar ile uyumu: Carboweld 11P veya önerilen diğer inorganik çinkolar ve direk zemine uygulanabilir.

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler, temiz ve kuru olmalıdır. Boyanın yapışmasını mani olabilecek toz, kir yağ ve diğer kontaminasyon ürünlerini yüzeyden uzaklaştırmak için yeterli yöntemler kullanın.
Çelik	<u>Gömülü:</u> ISO 8501 Sa 2 ½ (SSPC-SP10) derecesinde yüzey temizliği ve 25-75 mikron yüzey profili (köşeli dış derinliği) elde edilmeli. <u>Gömülü-olmayan:</u> ISO 8501 Sa 2 (SSPCSP6) derecesinde yüzey temizliği ve 25-75 mikron yüzey profili (köşeli dış derinliği) elde edilmeli.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Motorlu aletlerle baz (base) kısmını karıştır ve daha sonra aşağıda anlatıldığı gibi birleştirin. Çinko dolguyu yavaşça önceden karıştırılmış baz üzerine sürekli karıştırma yaparak dökün. Herhangi bir topak kalmayana kadar karıştırın. Karışımı 30 mesh elekten dökün. KOMPONENTLERİ KISMİ KARIŞTIRMA YAPMAYIN. İpucu: Çinkoyu bir pencereleli tel elekten geçirmek, karıştırma sürecinde çinko topaklanmaları yakalamak veya parçalara ayırmaya yarar.
İnceltme	Soğuk havalarda Boyanın %12'sine kadar Tiner #21 ile inceltilebilir. (13 #C'den az) Aşırı sıcak havalarda boyanın %4'ü oranında Tiner #33 ile inceltilebilir. Sıcak ve rüzgarlı havalarda Tiner #26 veya Tiner #33 ile inceltilebilir. Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir.
Oran	CZ 12 Komponent A: 14,98 LT (16,7 kg) Çinko Tozu: 21,7 kg
Karışım Ömrü	24°C'de 8 saat (daha yüksek sıcaklıklarda daha kısa) Boyanın kıvamı çok yüksek olunca (jel gibi) karışım ömrü bitmiş demektir.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması	Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol gösterici kurallardır. Saha koşullarında istenen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir. Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss and Graco gibi üreticilerde mevcuttur. Malzemeyi uygulama esnasında hafifçe karıştırın. Eğer spreyleme 10 dakikadan fazla durursa, sprej hattında kalan malzemeyi devri-daim yaptırın. İş duruşları esnasında karışmış astarı hortumlarda bırakmayın.
Geleneksel Sprej	Çift regülatörlü Basıncılı kazan, 3/8" minimum iç-çap, maksimum 50' uzunlukta malzeme hortumu, .070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı
Havasız Sprej	Pompa Oranı: 30:1 (min.)* Çıkış Debisi (GPM) : 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Meme çapı: .019-.023" Çıkış basıncı (PSI): 1500-2000 Filtre Boyutu: 60 mesh *Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.
Fırça	Sadece tamirat için. Orta sertlikte kıldan yapılmış fırçalar kullanın ve tekrar fırçalamadan kaçının.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	30%
Maksimum	54°C (129°F)	93°C (199°F)	54°C (129°F)	95%
İdeal	20°C (68°F)	23°C (73°F)	20°C (68°F)	65%

Bu ürün sadece yüzey sıcaklığının çiğlenme sıcaklığı üzerinde olmasını gerektirmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Tekrar kat atma ya da son kat kuruması
-18°C (-0°F)	5 Gün
4°C (39°F)	24 Saat
16°C (61°F)	16 Saat
27°C (81°F)	12 Saat
38°C (100°F)	6 Saat

TEMİZLİK & GÜVENLİK

Temizlik	Tiner #21 veya İzopropil-alkol kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.
Güvenlik	Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Aşırı hassas insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.
Havalandırma	Kapalı alanlarda tank iç-astarı(lining) olarak kullanıldığında, boya kürlenene kadar, uygulama sırasında ve sonrasında kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Ayrıca, düzSaat bir havalandırma için, uygulayıcı personel tarafından uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.
Dikkat	Bu ürün yanıcı solventler içermektedir. Kıvılcım ve açık alev kaynaklarından uzak tutunuz. Tüm elektriksel ekipmanlar ve tesisler ulusal elektrik kodlarına göre üretilmeli ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan bölgelerde, operatörler demir dışı alet kullanmaları ve anti-statik ayakkabı giymeleri gerekmektedir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Part A: 24°C'de 12 ay Çinko Tozu: 24°C'de 12 ay Raf Ömrü: (Belirtilen raf ömrü) açılmamış orijinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	Takım: 18 L (40,8 kg) A: 14,98 L (17,5 kg) Çinko Tozu: 23,3 kg
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	40°F-100°F (4°C-38°C) 0-90% Bağıl Nem

Carbozinc 12

ÜRÜN BILGI FORMU



AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Parlama Noktası | Part A: 15°C
(Setaflash) | Çinko Tozu: NA

Depolama | İç mekanda depolayın.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.