

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	(Çinko fosfat) Korozyon inhibitörlü Epoksi Poliamid
Tanım	Kullanışlı korozyon dayanımlı boya. Astar veya arakat olarak kullanılabilir. Kendi ile sonlanabilir veya geniş yelpazedeki yüksek performans sonkat boyalarımız ile sonlanabilir. Ürün aynı zamanda yüzey toleranslı özelliklere sahiptir.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Karıştırmadan sonra kullanıma hazır; incelemeye yahut alışması için beklemeye gerek yok.• Epoksiler içinde kaliteden ödün vermeden ekonomik olarak iyi seçim• Astar veya arakat olarak kullanılabilir• Makineli el aletleri ile yüzey hazırlığı yapılan yüzeylere uygulanabilir.• Mevcut AIM yönetmeliklerine göre VOC uyumlu• MIO versiyonu mevcut
Renk	Astar renkleri (0700) gri ve(0500) kırmızı.
Son-görünüm	Yumurta-kabuğu Düşük parlaklık
Astar	Kendi kendinin astarıdır. Çinkoca-zengin astarların üzerine uygulanabilir. İnorganik çinkoca-zengin astarların üstüne boya uygulanırken yaşanan baloncuk oluşumu, bir sis veya toz-kat uygulanarak minimize edilebilir.
Kuru Film Kalınlığı	Astar veya Arakat olarak uygulandığında katbaşına 75-125 mikron DFT. Tek-katta 175 mikronu aşmayın. İnorganik çinko üzerine aşırı kalınlıklar sevkiyat ve montaj sırasında hasar miktarını arttırabilir.
Katı Miktarı	Hacimce 64% +/- 3%
Teorik Kaplama Oranı	25.2 m ² /l - 25 mikron (1027 fit ² /gal - 1.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 2.65 lbs/gal (318 g/l) Thinner 10 : 15 oz/gal = 3.12 lbs/gal (374 g/l) Bunlar nominal değerlerdir ve renk ile bir miktar değişebilir.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 93°C (200°F) Sürekli-olmayan: 121°C (250°F) 200°F (93°) üzerinde renk değişimi ve parlaklık kaybı gözlemlenebilir.
Kısıtlamalar	Epoksiler gün ışığına maruz kaldıklarında er veya geç renk değiştirir ve parlaklıklarını kaybederler. Daldırma hizmeti için önerilmez.
Sonkatlar	Akrilik, Alkid, Epoksi, Poliüretan

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler, temiz ve kuru olmalıdır. Boyanın yapışmasını engelleyebilecek toz, kir, yağ ve diğer kontaminasyon ürünlerini yüzeyden uzaklaştırmak için yeterli yöntemler kullanın.
--------------	---

Carboline Carboguard 823

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Çelik	Çoğu uygulama için: 25-50 mikron yüzey profili ile birlikte SSPC-SP6 yüzey hazırlığı seviyesi. Belirli uygulamalar için SSPC-SP3 seviyesi kabul edilebilir.
Galvanizelenmiş Çelik	Galvaniz, yüksek yapılı Epoksilerin optimum yapışması için pürüzlü bir yüze gerektirir. SSPC SP1 göre tüm kirlilikleri ortadan kaldırın ve boyanın yüzeye yapışmasını arasına girebilecek kimyasal olmadığına emin olun ve yüzeyde yeterli pürüzlülük oluşturun. (tipik olarak 25 mikron) SSPC-SP7 veya SP11 kabul edilebilir yüzey hazırlığı standartlarıdır.
Beton veya CMU	Beton yüzeyler, 24°C'de 50% bağıl nemde 28 gün kürlenmelidir. ASTM D4258 ve ASTM D4259 standartlarına uygun olarak betonu pürüzlendirin. Betondaki boşlukların düzleştirilmesi gerekebilir.

PERFORMANS TEST VERİLERİ

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
ASTM B117 Tuz Sisi	Raspalanmış Çelik 1 kat 823 (125 mikron)	1500 saat sonunda kabarcıklanma, dökülme, çatlama veya soyulma belirtisi yok.
ASTM D 4541 Adhesion	Raspalanmış Çelik 2 kat 823	1600 psi (Pneumatic)

Test raporları ve ilave bilgi yazılı istek üzerine verilebilir.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Komponentleri ayrı olarak makine ile karıştırın. Daha sonra ikisini makine yardımıyla karıştırın. KOMPONENTLERİ KISMİ KARIŞTIRMA YAPMAYIN.
İnceltme	Normalde gerekmez ancak aşağıdaki gibi inceltilebilir: Sprey: 15 oz/gal'a kadar (%12) w/Tiner 10 Fırça & Rulo: 16 oz/gal'a kadar (%12) w/Tiner 33 Yukarıdakilerin dışında, yönetmeliklerden muaf tiner olarak Thinner 236E veya 243E kullanılabilir. Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir.
Oran	1: 1 Oranında (A'dan B'ye, Hacimce)
Karışım Ömrü	24°C'de 4 saat Karışım ömrü boya bütünlüğünü kaybedip, sarkmaya başladığında bitmiştir. Artan sıcaklıklarda karışım ömrü kısalmaktadır.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss and Graco gibi üreticilerde mevcuttur.
Geleneksel Sprej	Çift regülatörlü Basıncılı kazan, 3/8" minimum iç-çap, maksimum 50' uzunlukta malzeme hortumu, .070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Havasız Sprey	Pompa Oranı: 30: 1 (dk)* Çıkış Debisi (GPM): 2.5 (dk) Malzeme Hortumu: 3/8 "I.D. (dk) Meme Çapı: .015-.021" Çıkış Basıncı (PSI): 2100-2300 Filtre Boyutu: 60 mesh * Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.
----------------------	---

Fırça&Rulo(Genel) | İstenilen görüntü kalınlık ve yeterli örtücülük için birden fazla kat gerekebilir. Fırça ve rulo ile aşırı düzeltme yapmaktan kaçının. En iyi sonuçlar için, ek yerlerini 24°C'de 10 dakika içerisinde yapın.

Fırça | Orta sertlikte kıl fırça kullanın.

Rulo | 3/8" çapında Fenolik gövdeli rulo kullanın.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

Bu ürün sadece yüzey sıcaklığının çiğlenme noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Çiğlenme sıcaklığının altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Tekrar kat atma ya da son kat kuruması	Maksimum Tekrar Kat-atma Zamanı
2°C (36°F)	24 Saat	120 Gün
10°C (50°F)	18 Saat	120 Gün
16°C (61°F)	7 Saat	90 Gün
24°C (75°F)	6 Saat	90 Gün
32°C (90°F)	2 Saat	90 Gün

Yukarıdaki zamanlar 100-125 mikron kuru film kalınlığındaki zamanlardır. Daha yüksek kuru film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir. Yüzeydeki yüksek nem ve yoğuşma kurumayı etkiyebilir ve renk kaybına yol açarak hareli bir görüntüye neden olabilir. Yüzeydeki harenleme veya "blush" oluşumunun ikinci kat uygulamadan önce su ile temizlenmesi gerekir. Eğer üstüne Katatma süresi aşıldıysa, ilave katlar atmadan önce, yüzey süpürme raspa veya zımpara ile aşındırılmalıdır. Zorla kütleme sırasındaki özel gereksinimler için CARBOLINE Teknik Servis başvurunuz.

TEMİZLİK & GÜVENLİK

Temizlik | Carboline Tiner #2 veya Aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik | Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nü okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Aşırı duyarlı kişiler koruyucu kıyafet, eldiven giymeli ve koruyucu krem ile yüzlerini, ellerini ve vücutlarında açıkta kalan yerlerini korumalıdır.

Carboline Carboguard 823

ÜRÜN BILGI FORMU



TEMİZLİK & GÜVENLİK

Havalandırma

Kapalı alanlarda kullanıldığında, hem boya uygulaması sırasında hem de sonrasında, boya tam olarak kürlenene kadar iyi bir hava sirkülasyonu sağlanmalıdır. Havalandırma sistemi solvent buharı konsantrasyonunu, kullanılan solventin en düşük patlama limitinin altında tutmaya yetecek kapasitede olmalıdır. Kullanıcılar maruz kalma seviyelerini kanunen belirlenmiş limitlerin altında kaldıklarından emin olacakları şekilde test ve takip etmelidir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü

24#C'de Part A & B: Min. 24 ay *

*Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)

20 l Takım (Yaklaşık 29 kg)

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik

40-110°F (4-43°C)
0-100% Bağıl Nem

Parlama Noktası (Setaflash)

Carboguard 823 Comp. A: 61°F (16°C)
Carboguard 823 Comp. B: 59°F (15°C)

Depolama

Kapalı alanda depolayın.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.